



Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

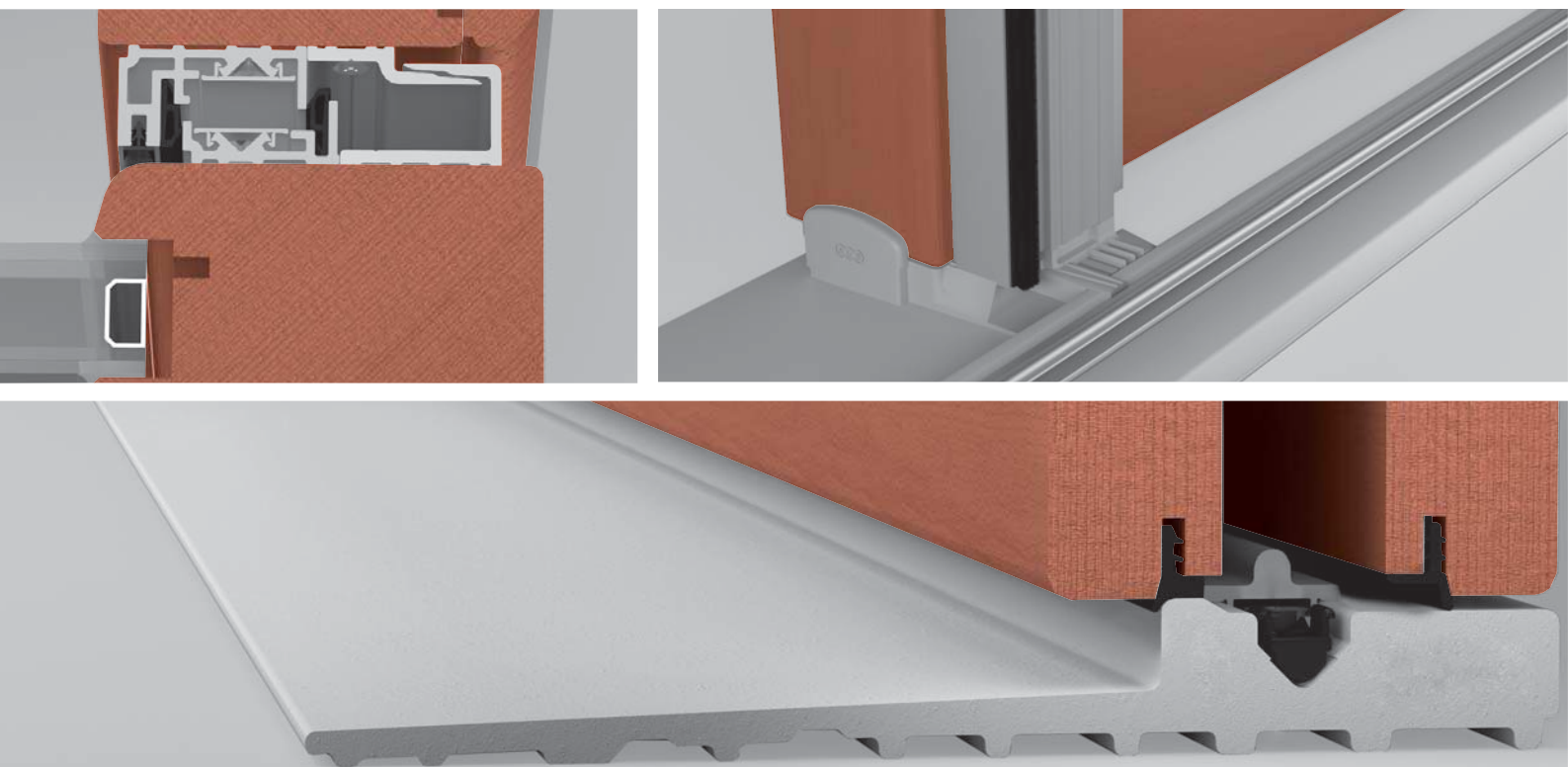
ALZANTE SCORREVOLE

Climatech 92 mm

Easy 92 mm

Uni-V 92 mm

Schema **A** & **E**, Schema **B** & **F**



IN QUESTO MANUALE

Schemi **A & E**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

3

Schemi **B & F**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

25

Schemi **A & E**, schemi **B & F**

Operazioni di assemblaggio

37

Schemi **A & E**

- Sezioni del sistema 92x90, 92x100 e 92x110 mm
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Profilo di chiusura superiore in alluminio con spugna di tenuta impermeabilizzata.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/10/5/10/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 92 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 92 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Uni 92 mm)
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Fascetta esterna coprifilo con spazzolino.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni	5
Limiti dimensionali	5
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli	6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli	7
Schema ferramenta - Parte anta	8
Schema ferramenta - Parte telaio	9
Calcolo misura montanti e listelli	10
Sezione orizzontale	12
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole	14
Sezione orizzontale nodo centrale	15
Soluzione nodo centrale con fascette in legno	16
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa	17
Sezione verticale nodo superiore	18
Sezione verticale nodo inferiore	19
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali	20
Schema lavorazione legno: sezioni verticali	22
Schema lavorazione legno: nodo centrale con ante coassiali	24

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

- HB** = Altezza battente
- LB** = Larghezza battente
- MET** = Misura esterno telaio
- SMT** = Spessore montante telaio
- SMA** = Spessore montante anta
- LBF** = Larghezza battente fisso
- Aria** = 5 mm



= Silicone o guarnizione idonea

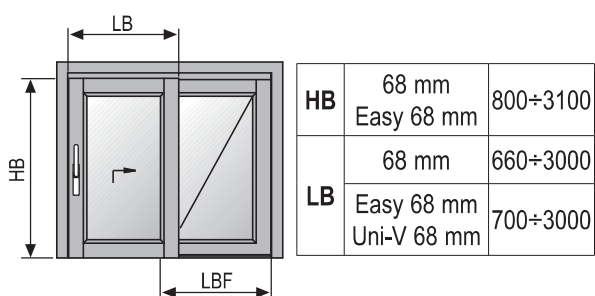


= Cordolo di silicone neutro con Primer

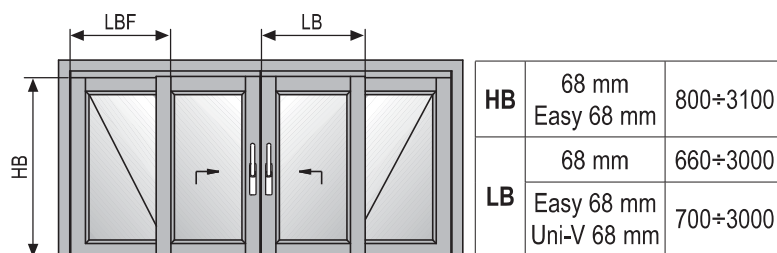
N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

Limiti dimensionali

Schema A



Schema E



Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it



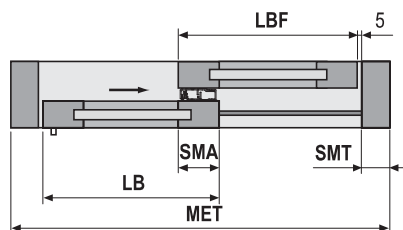
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 44.1/10/5/10/33.1 Antisfondamento

Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

Es: $LB = [4000 - 2x(45 + 5)] : 2 + 100 : 2$ $LB = 2000$ mm

Schema D

1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

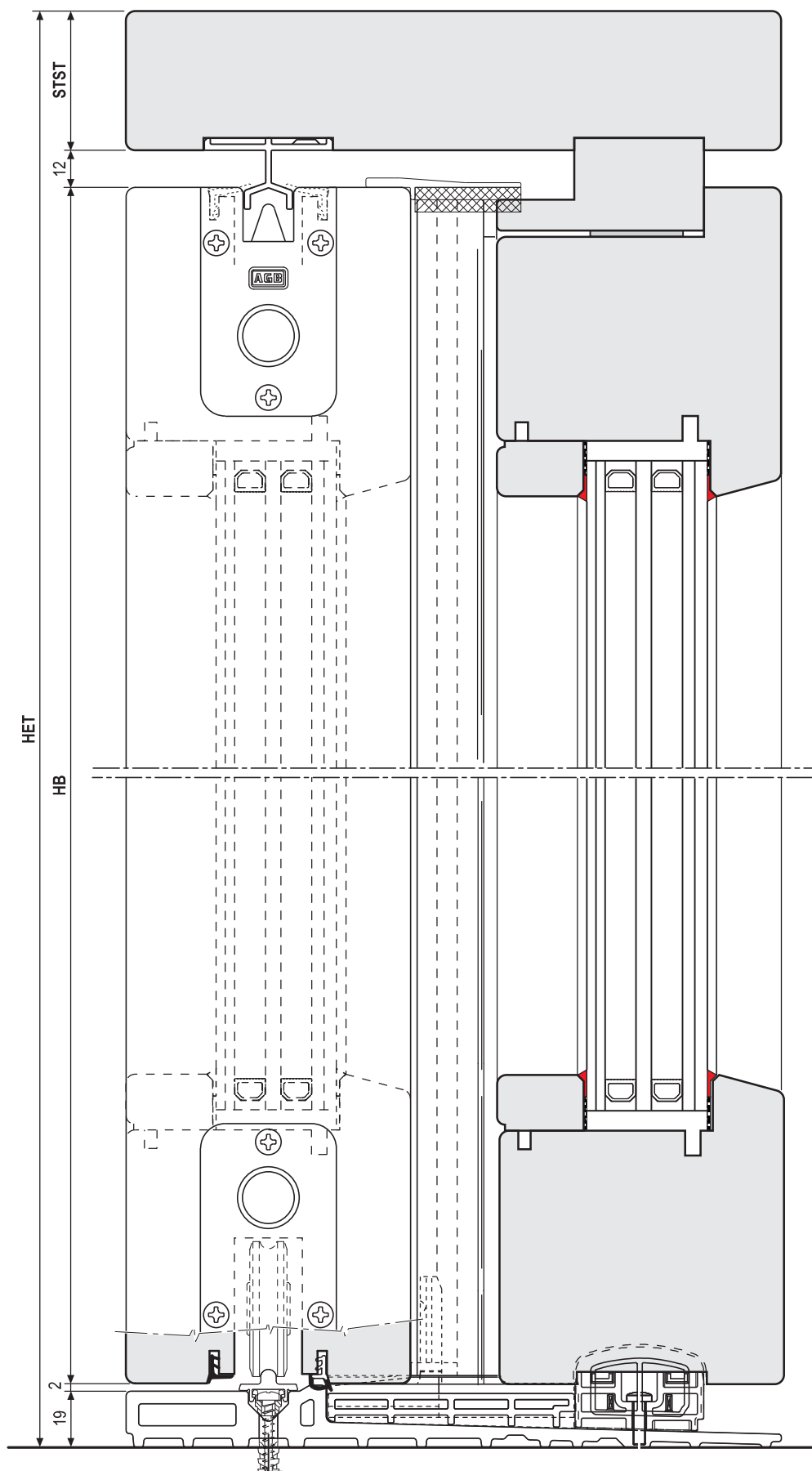
Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - (2xSMT + 15)] : 4 + SMA : 2$$

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

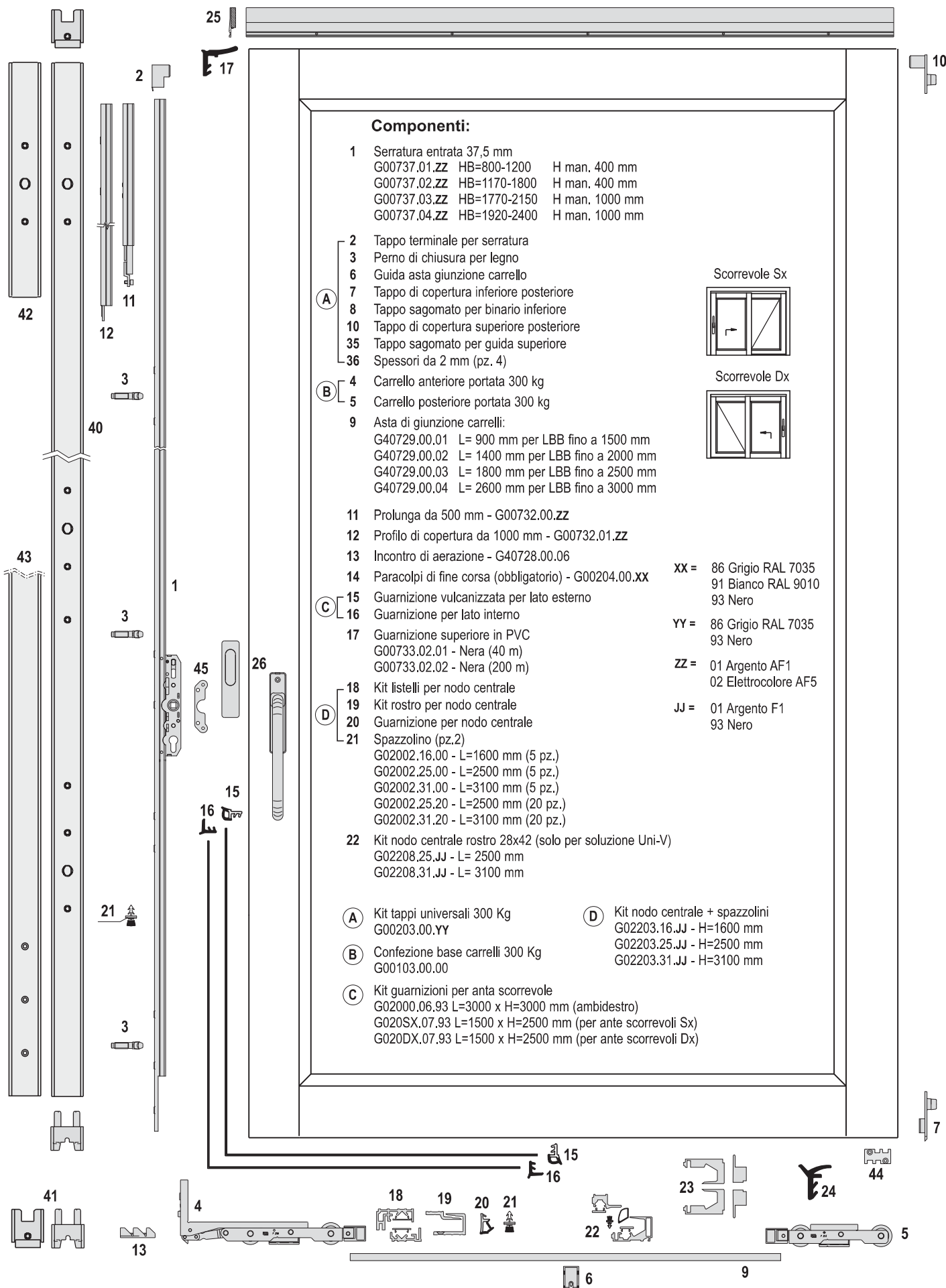


HET = Altezza esterno telaio
HB = Altezza battente scorrevole
STST = Spessore traverso superiore telaio

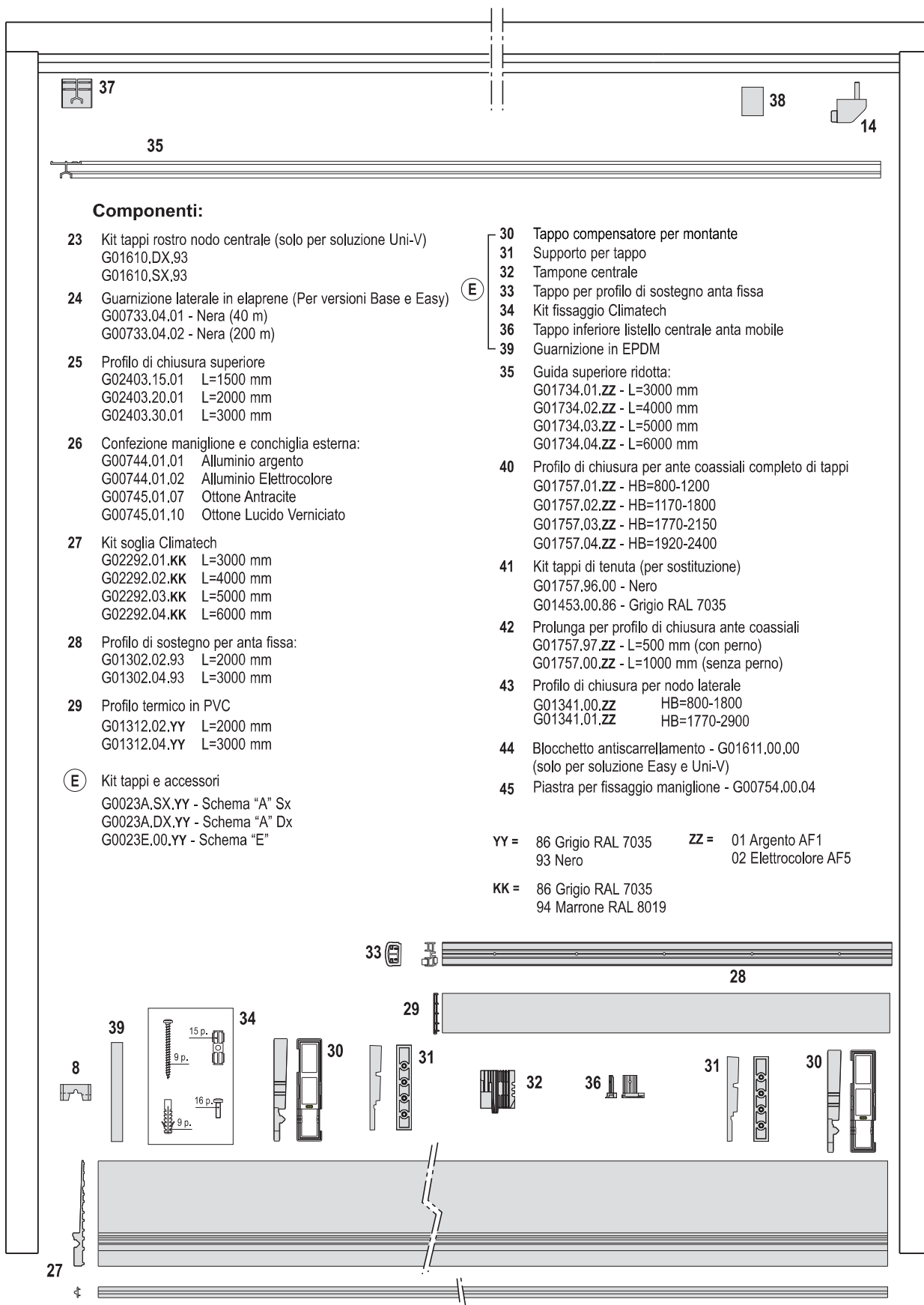
Tolleranza **HB** $\pm 0,5$

$$\mathbf{HB = HET - (STST + 12 + 21)}$$

Schema ferramenta - Parte anta



Schema ferramenta - Parte telaio



Componenti:

- 23 Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V)
G01610.DX.93
G01610.SX.93
- 24 Guarnizione laterale in elaprene (Per versioni Base e Easy) (E)
G00733.04.01 - Nera (40 m)
G00733.04.02 - Nera (200 m)
- 25 Profilo di chiusura superiore
G02403.15.01 L=1500 mm
G02403.20.01 L=2000 mm
G02403.30.01 L=3000 mm
- 26 Confezione maniglione e conchiglia esterna:
G00744.01.01 Alluminio argento
G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore
G00745.01.07 Ottone Antracite
G00745.01.10 Ottone Lucido Verniciato
- 27 Kit soglia Climatech
G02292.01.KK L=3000 mm
G02292.02.KK L=4000 mm
G02292.03.KK L=5000 mm
G02292.04.KK L=6000 mm
- 28 Profilo di sostegno per anta fissa:
G01302.02.93 L=2000 mm
G01302.04.93 L=3000 mm
- 29 Profilo termico in PVC
G01312.02.YY L=2000 mm
G01312.04.YY L=3000 mm
- 30 Tappo compensatore per montante
- 31 Supporto per tappo
- 32 Tampone centrale
- 33 Tappo per profilo di sostegno anta fissa
- 34 Kit fissaggio Climatech
- 36 Tappo inferiore listello centrale anta mobile
- 39 Guarnizione in EPDM
- 35 Guida superiore ridotta:
G01734.01.ZZ - L=3000 mm
G01734.02.ZZ - L=4000 mm
G01734.03.ZZ - L=5000 mm
G01734.04.ZZ - L=6000 mm
- 40 Profilo di chiusura per ante coassiali completo di tappi
G01757.01.ZZ - HB=800-1200
G01757.02.ZZ - HB=1170-1800
G01757.03.ZZ - HB=1770-2150
G01757.04.ZZ - HB=1920-2400
- 41 Kit tappi di tenuta (per sostituzione)
G01757.96.00 - Nero
G01453.00.86 - Grigio RAL 7035
- 42 Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali
G01757.97.ZZ - L=500 mm (con perno)
G01757.00.ZZ - L=1000 mm (senza perno)
- 43 Profilo di chiusura per nodo laterale
G01341.00.ZZ HB=800-1800
G01341.01.ZZ HB=1770-2900
- 44 Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00 (solo per soluzione Easy e Uni-V)
- 45 Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04

YY = 86 Grigio RAL 7035 ZZ = 01 Argento AF1
 93 Nero 02 Elettrocolore AF5

KK = 86 Grigio RAL 7035
 94 Marrone RAL 8019

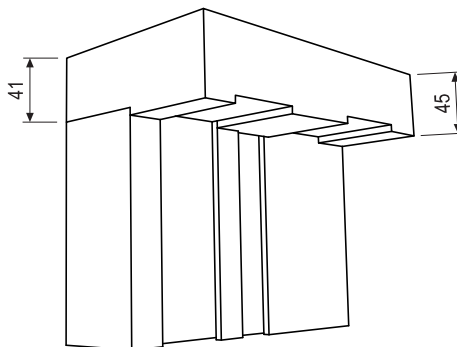
Per l'assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:

Con profilo 78 (80) x90				Con profilo 78 (80) x100				Con profilo 78 (80) x110			
3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm	3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm	3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm
4,5x60mm	4,5x80mm	6x100mm*		4,5x60mm	4,5x80mm	6x140mm*		4,5x60mm	4,5x80mm	6x140mm*	

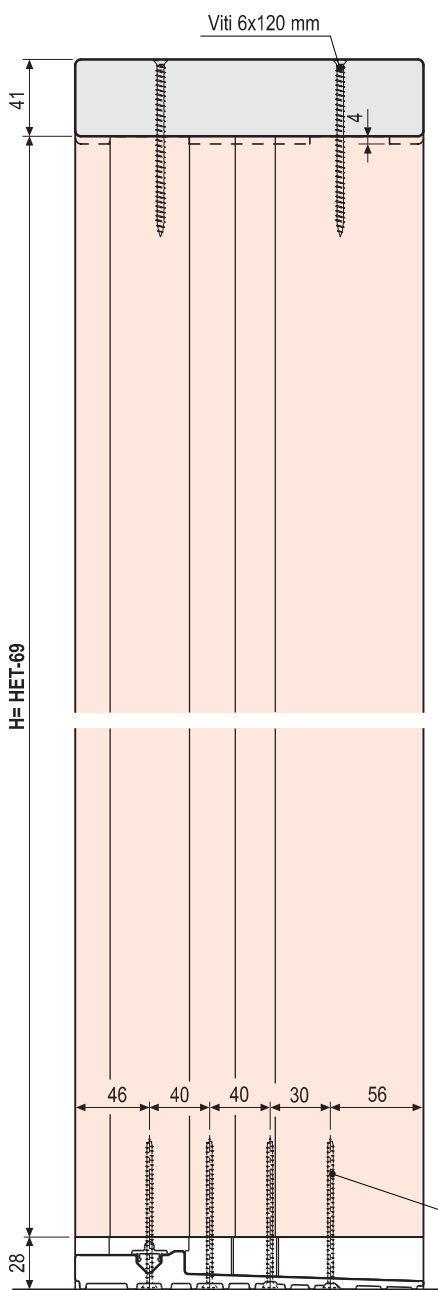
* Vite a tutto filetto o turbovite



Calcolo misura montanti e listelli



CALCOLO ALTEZZA MONTANTI

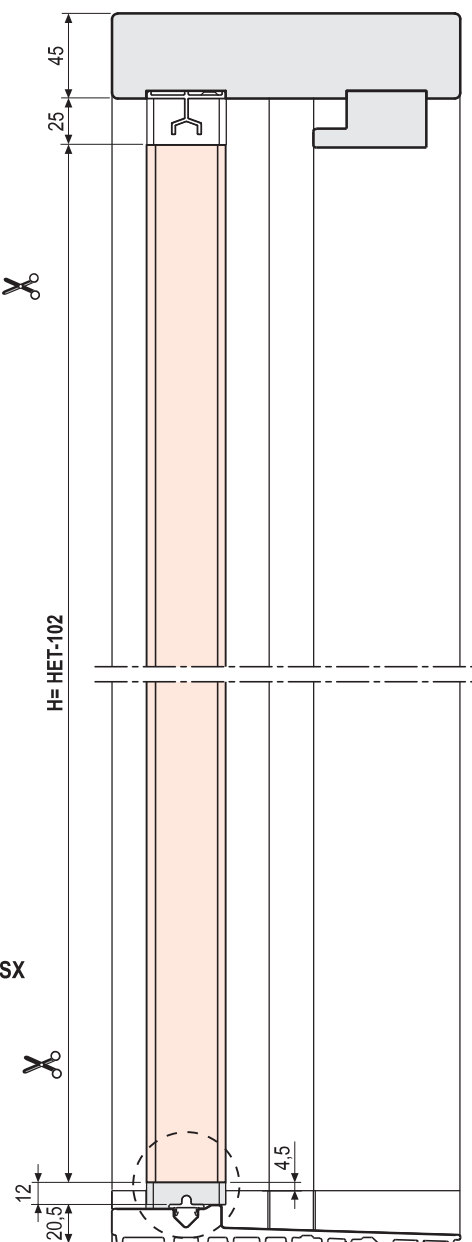


CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 1

PARTICOLARE TAGLIO TAPPO SUPERIORE

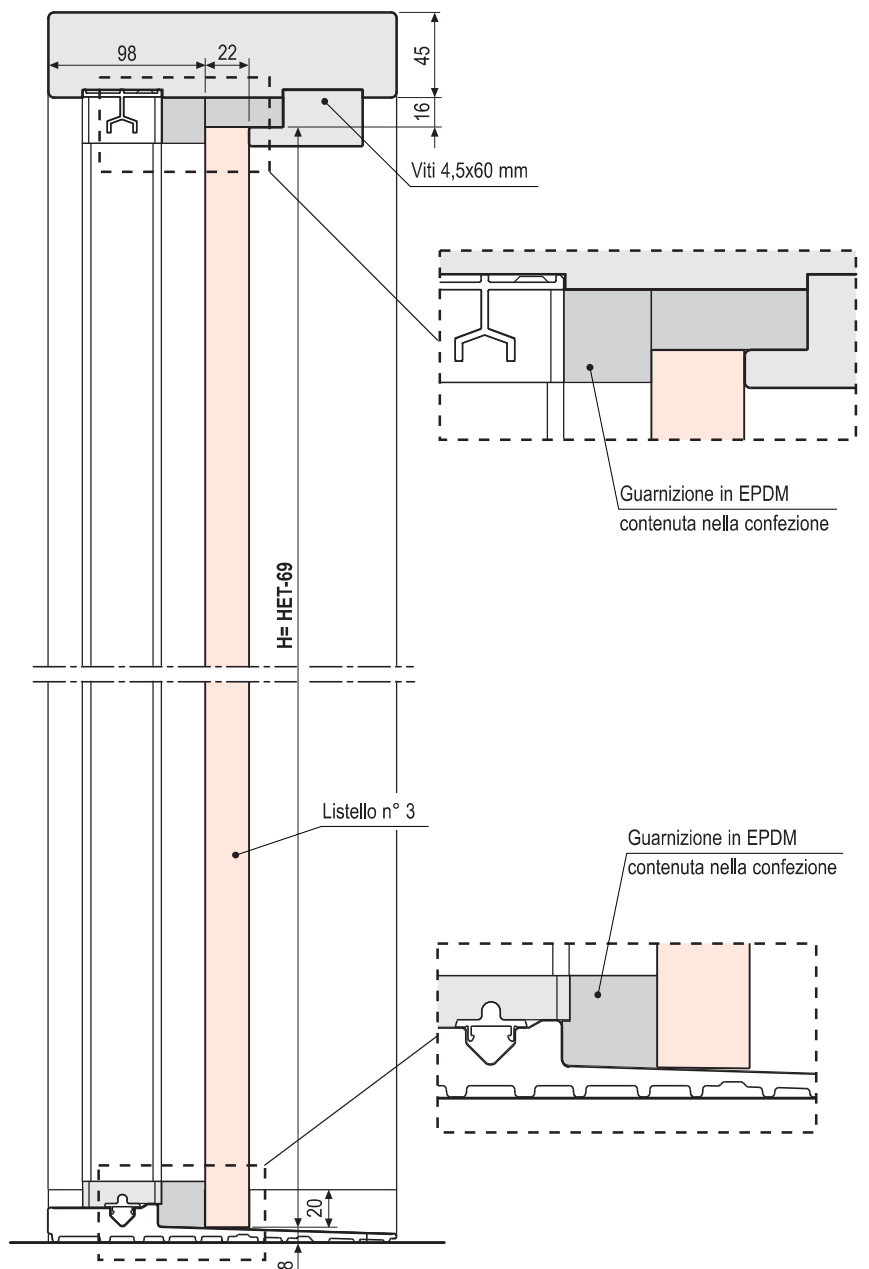
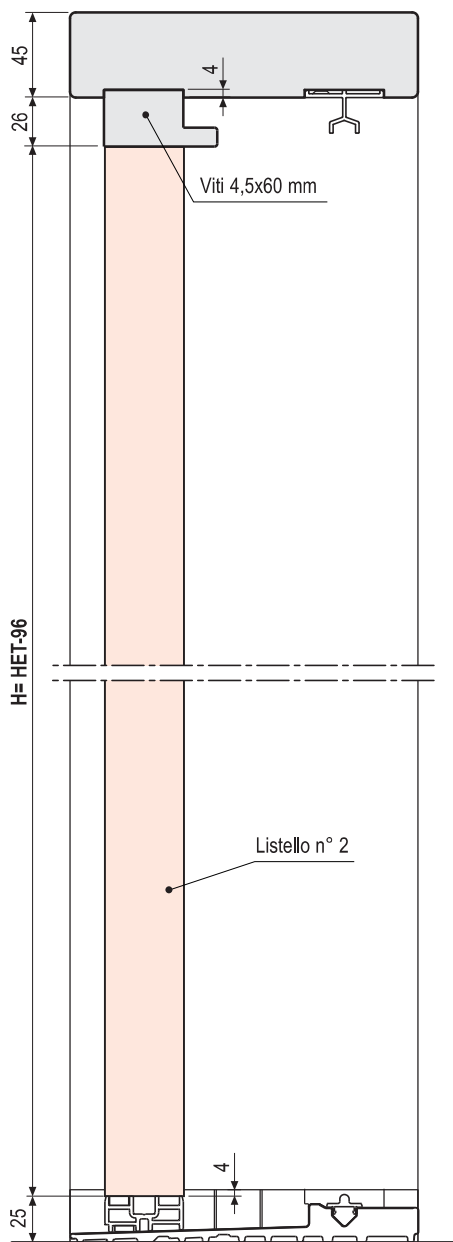


PARTICOLARE TAGLIO TAPPO PER SERRAMENTO SX

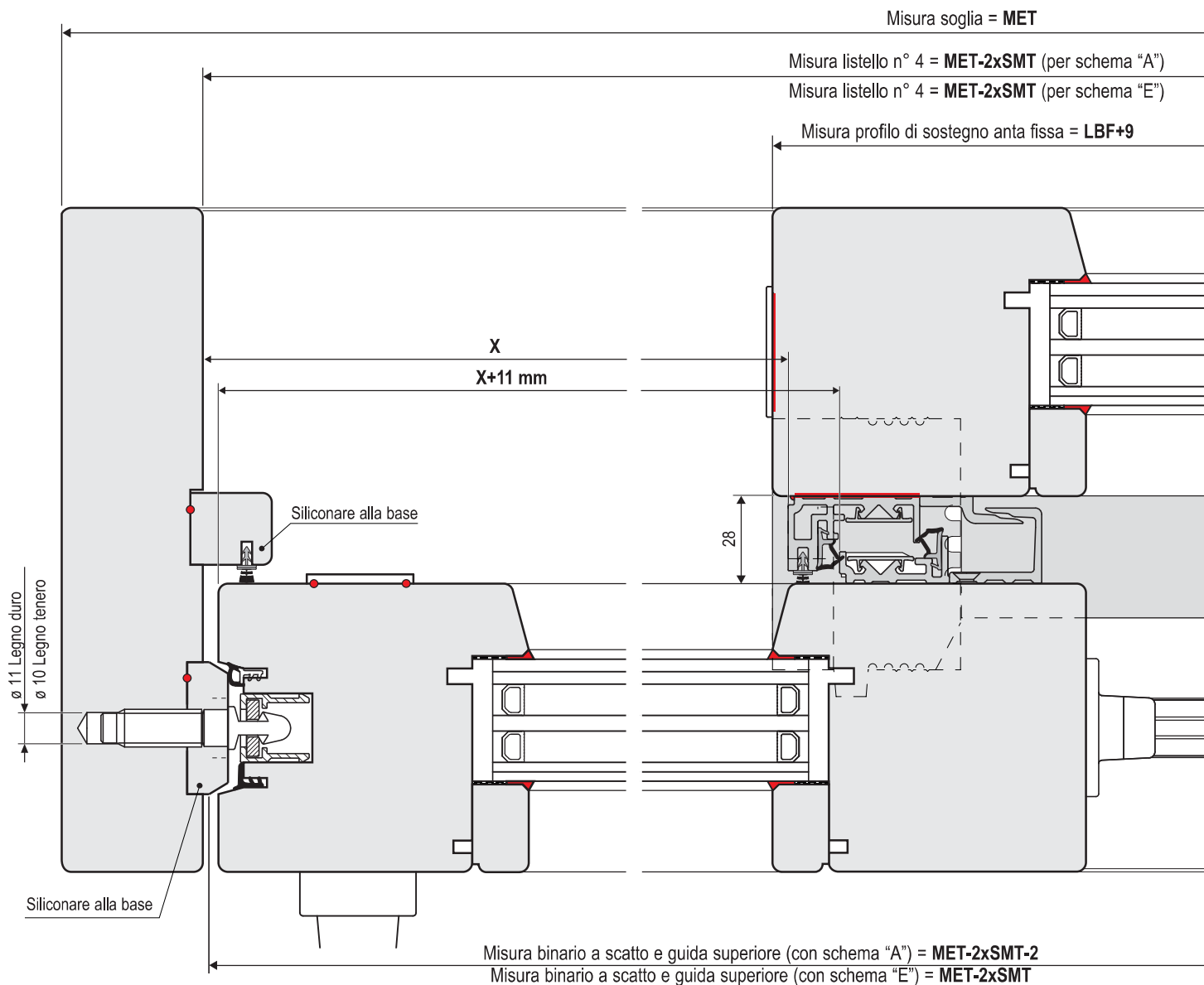


CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 2

CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 3

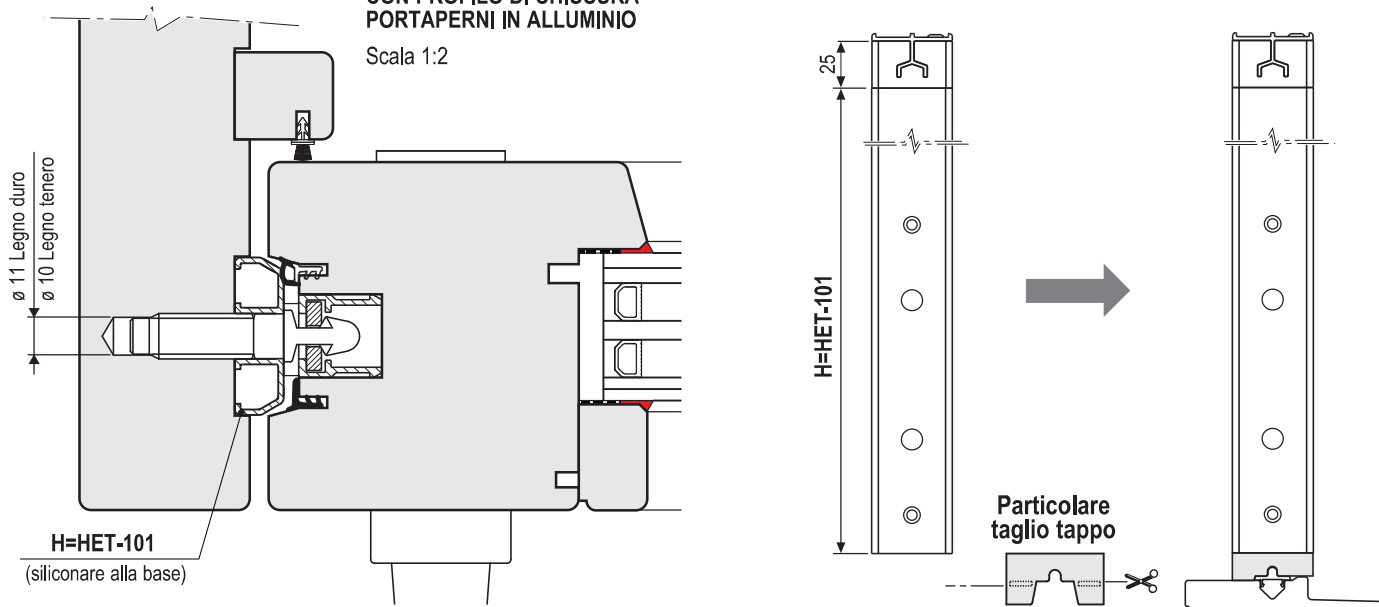


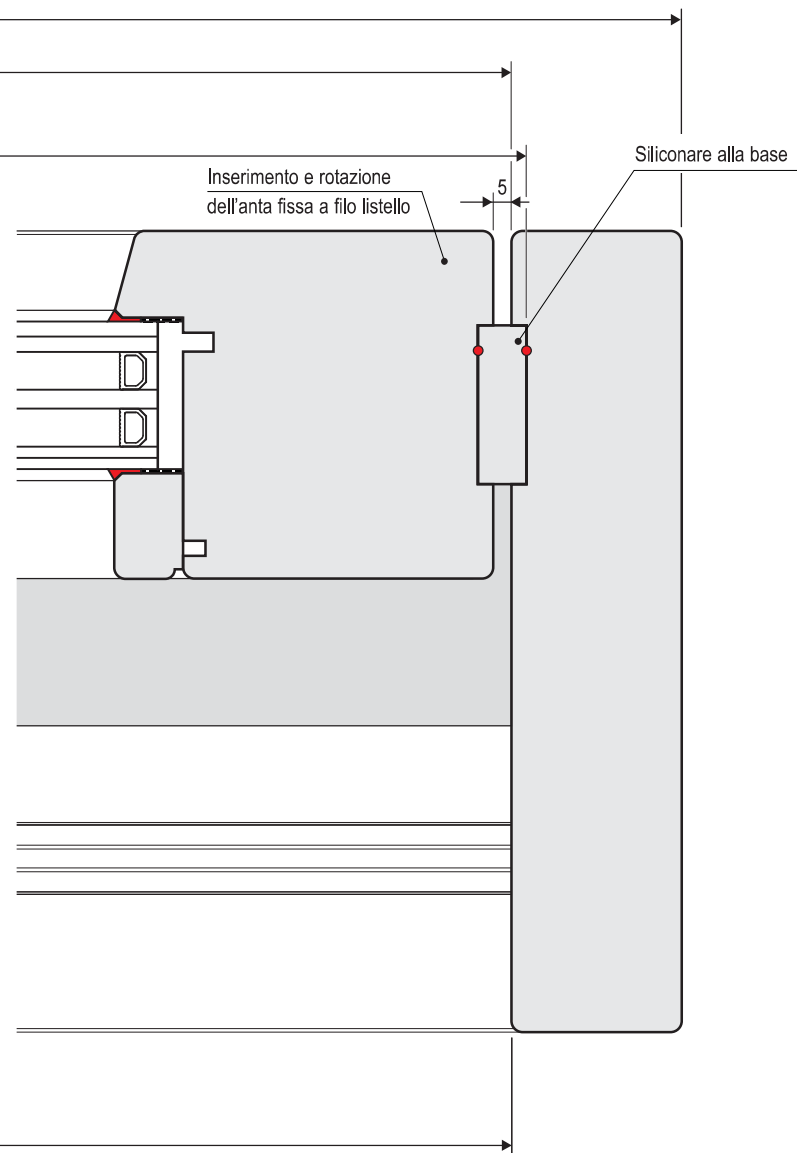
Sezione orizzontale



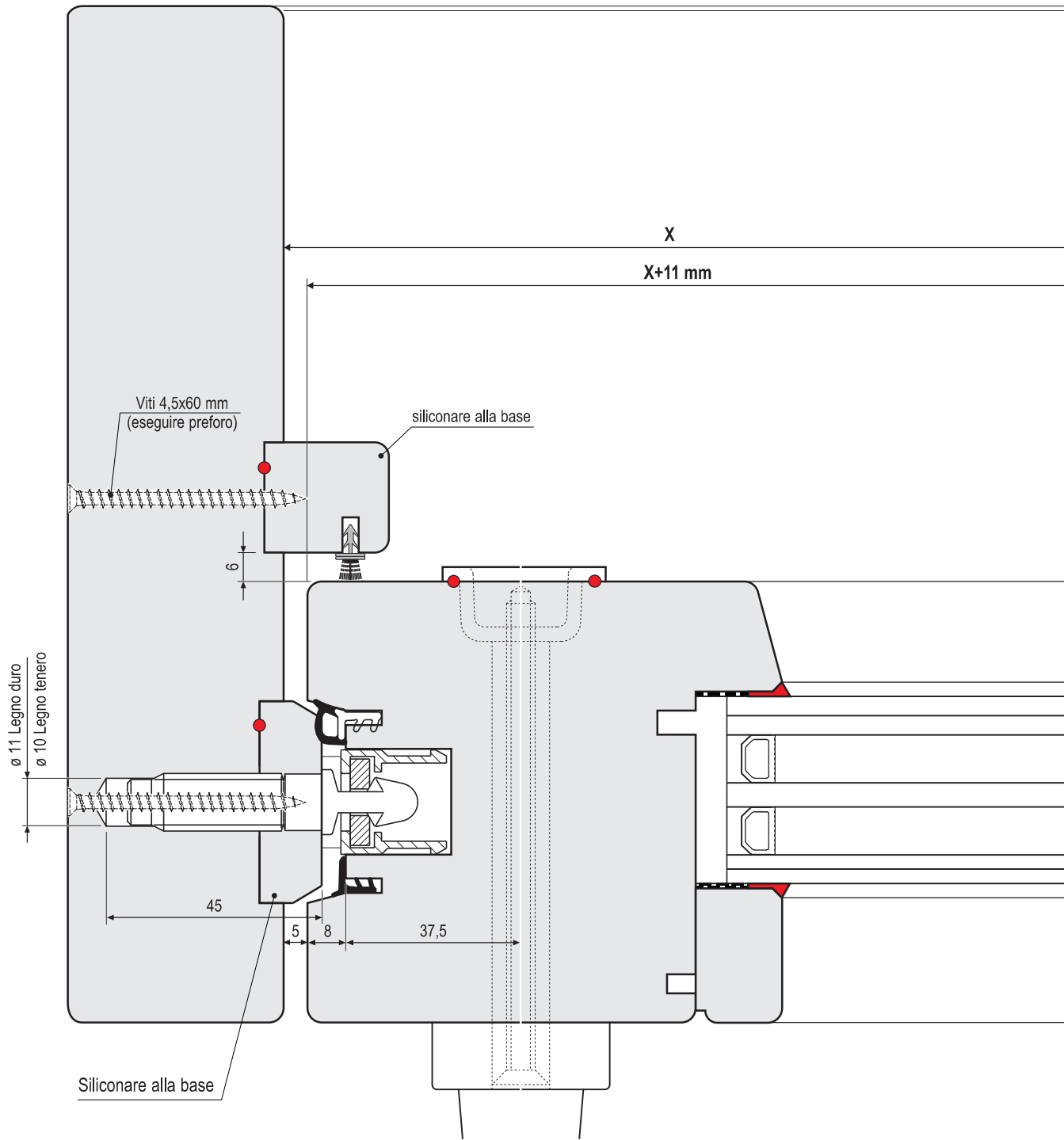
**SOLUZIONE ALTERNATIVA
CON PROFILO DI CHIUSURA
PORTAPERNI IN ALLUMINIO**

Scala 1:2

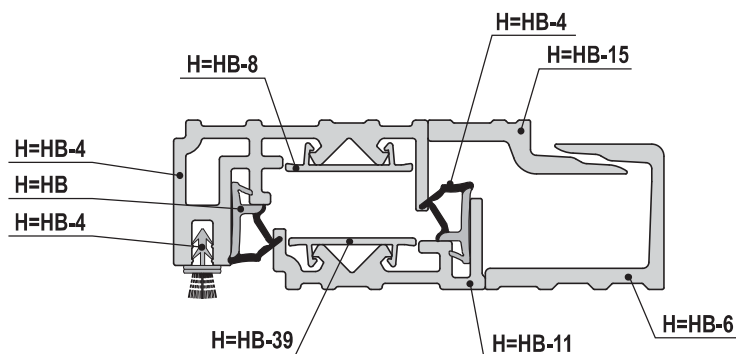
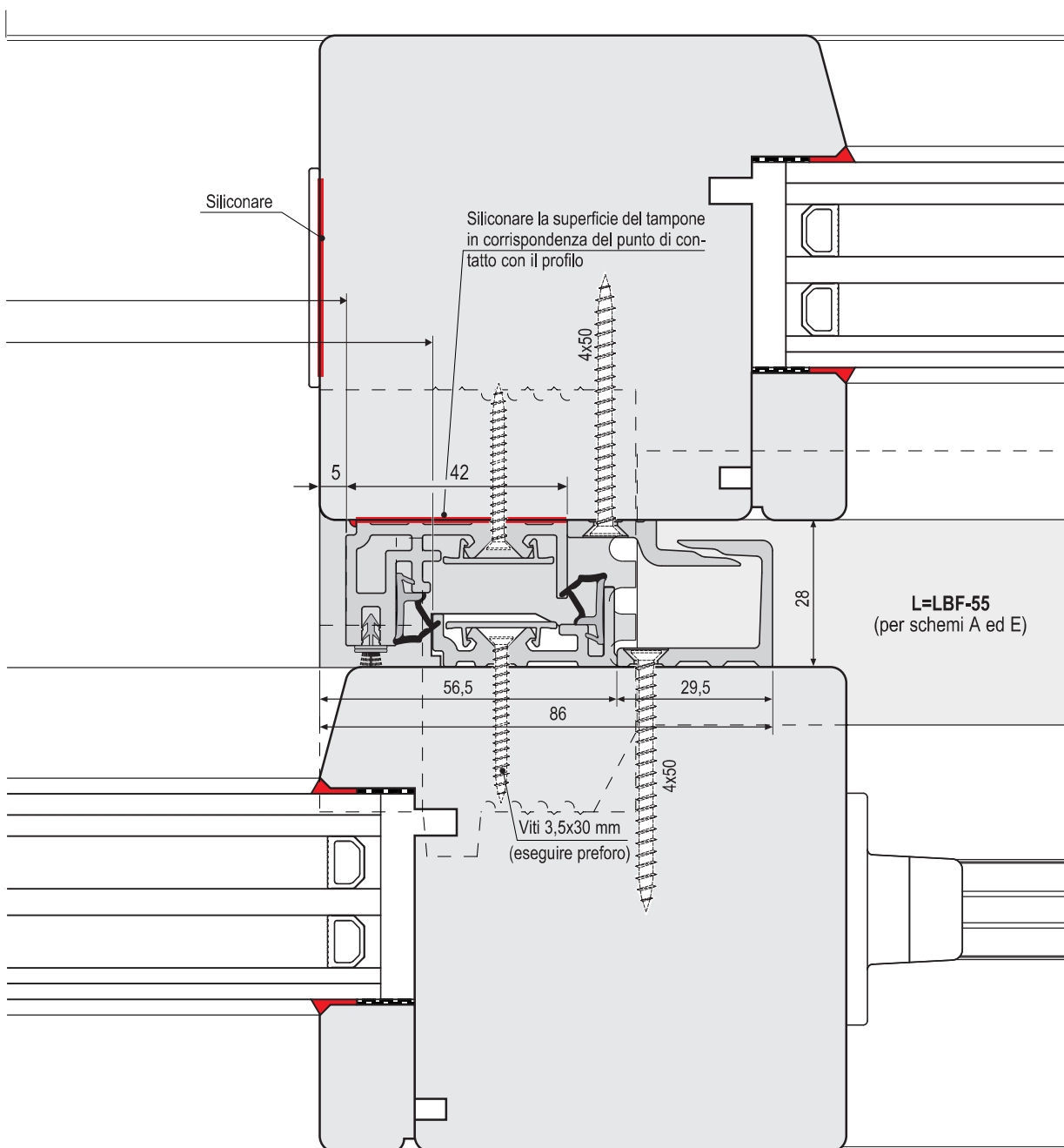




Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

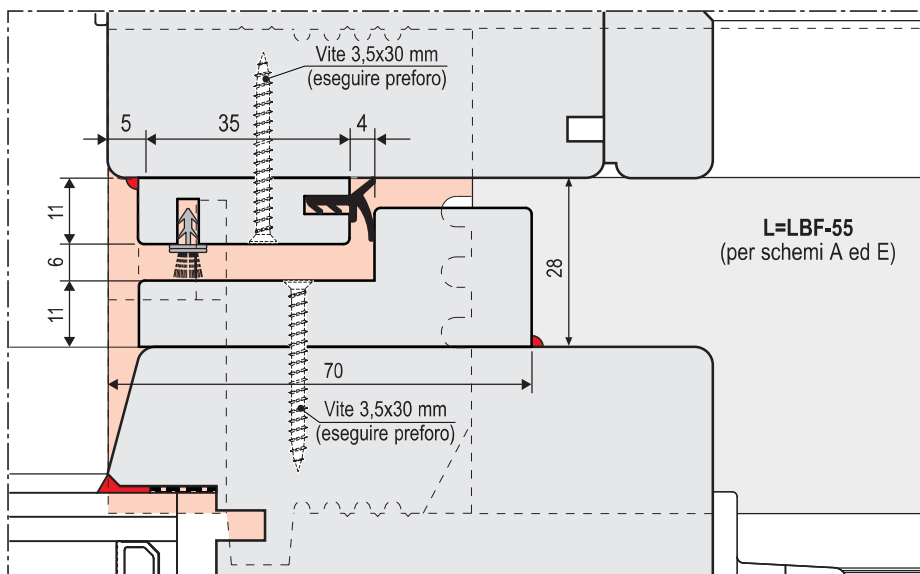


Sezione orizzontale nodo centrale

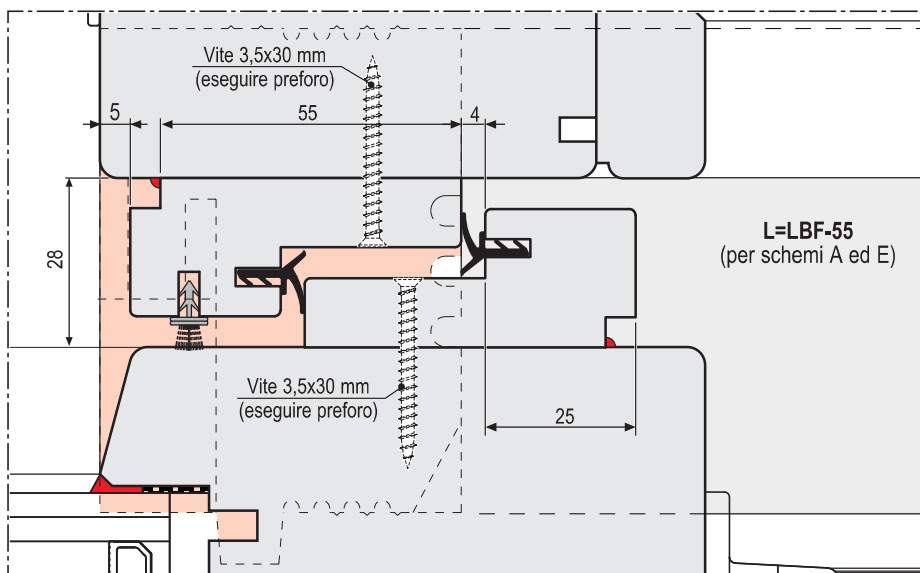


Soluzione nodo centrale con fascette in legno

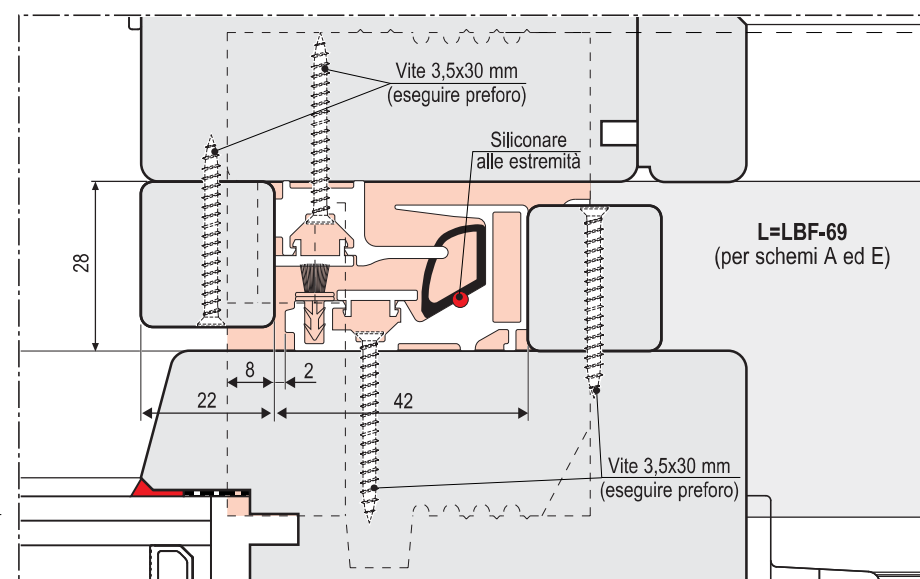
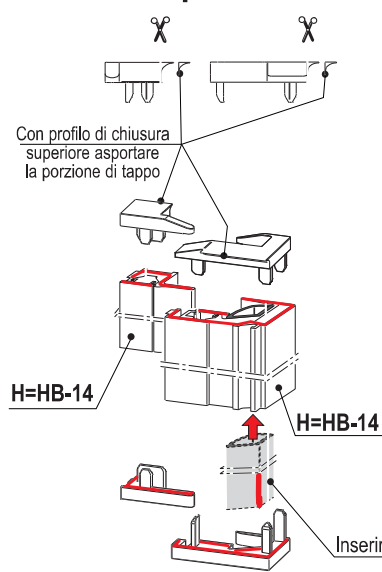
Fascette tipo **E**asy



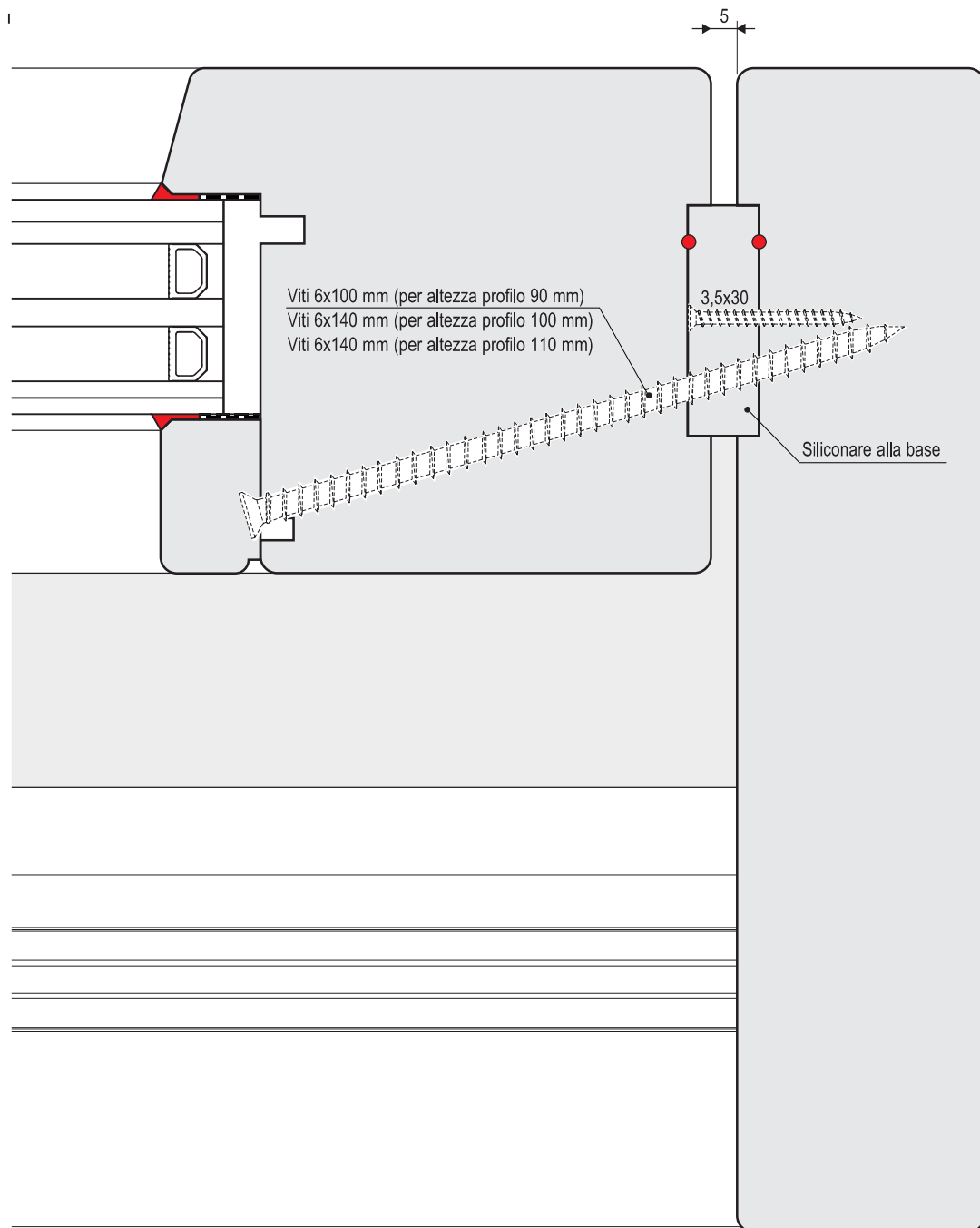
Fascette tipo **B**ase



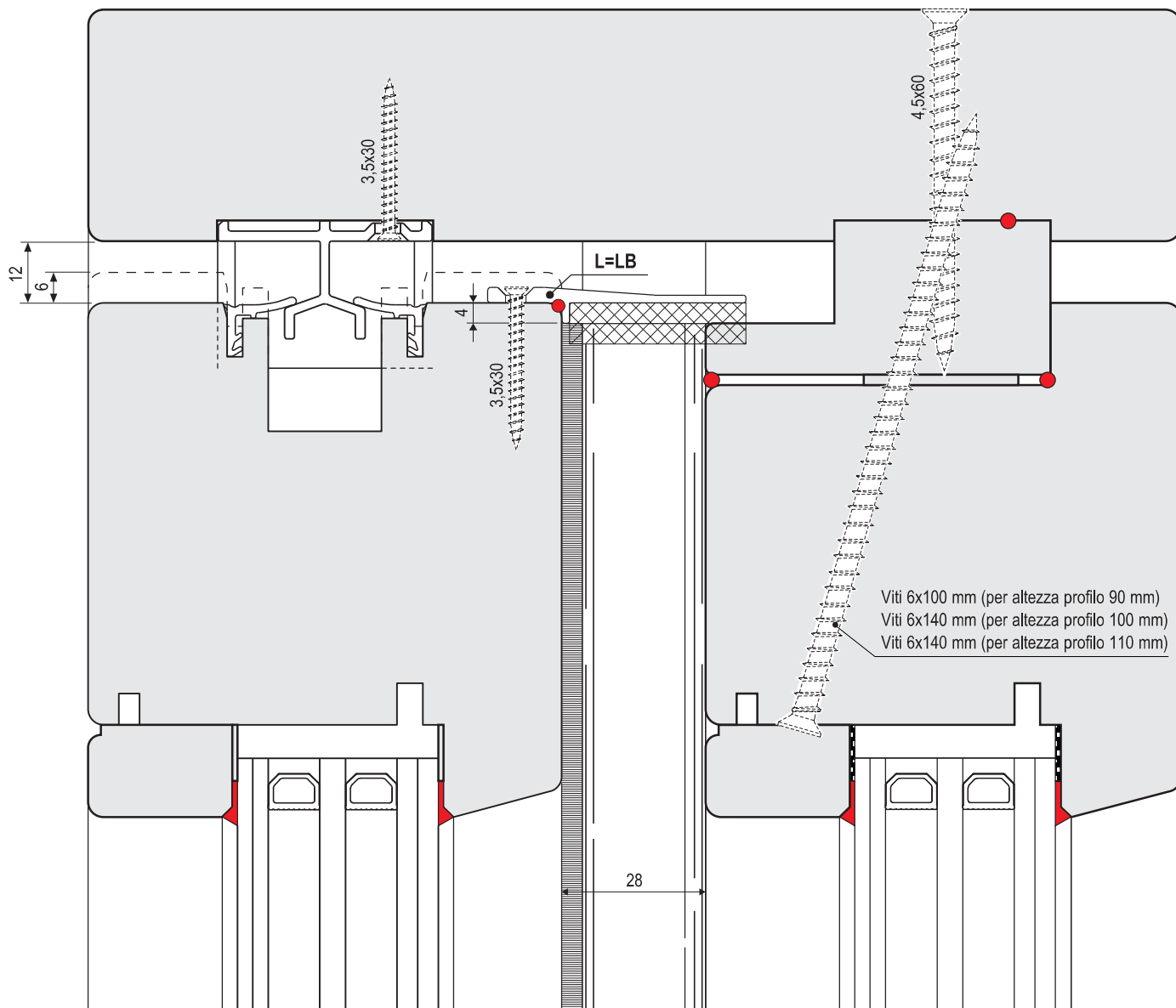
Fascette tipo **U**ni-V



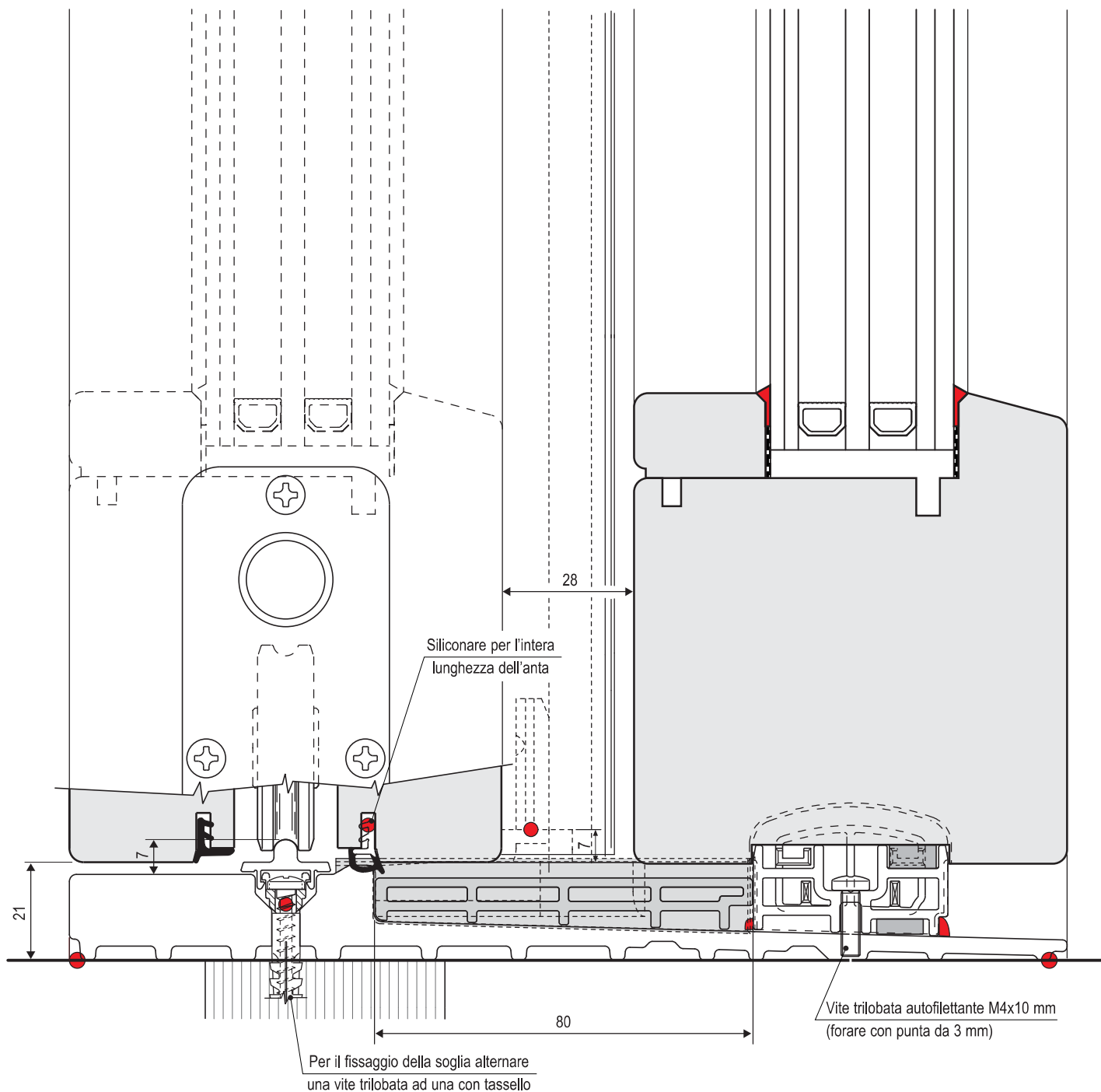
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa



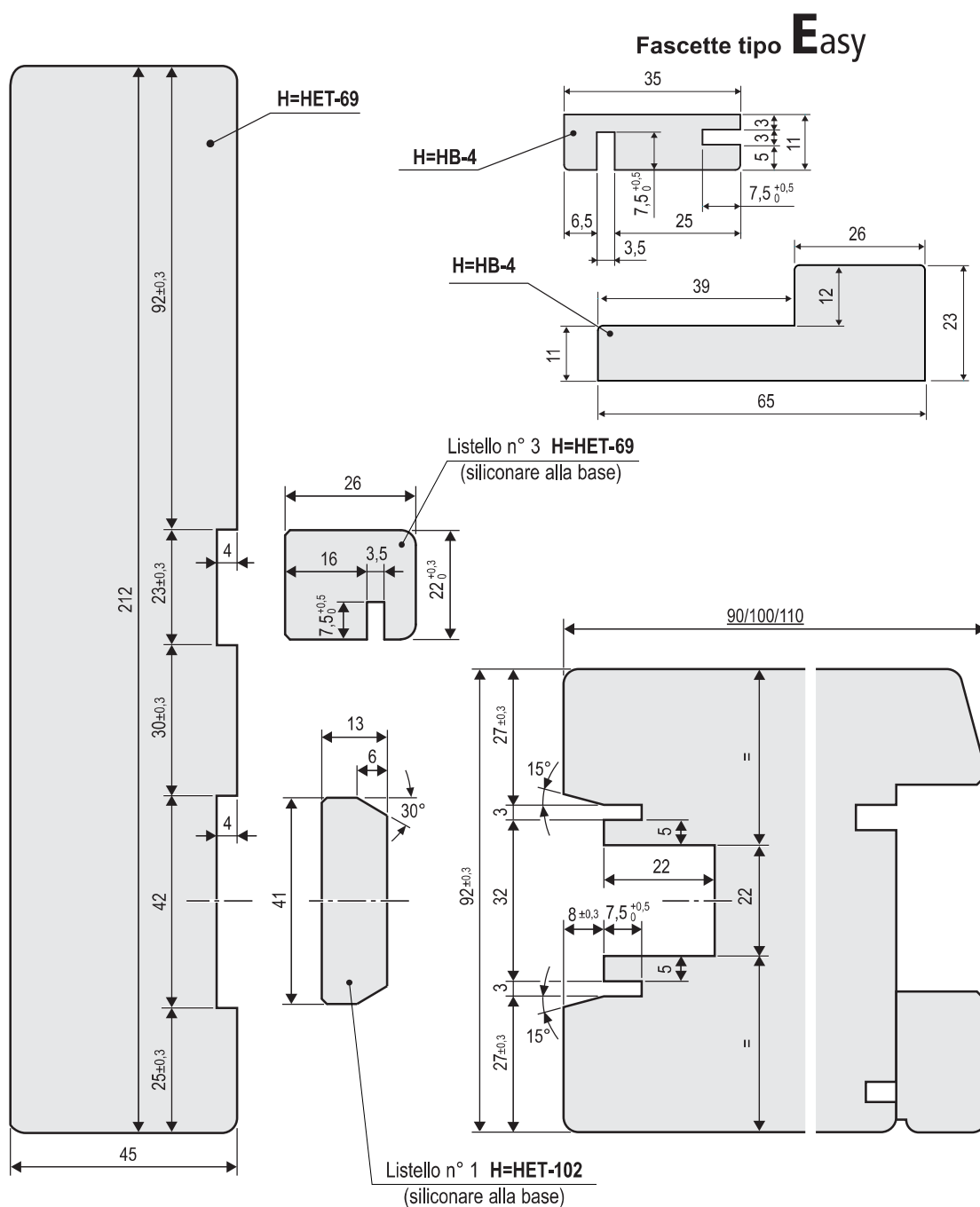
Sezione verticale nodo superiore

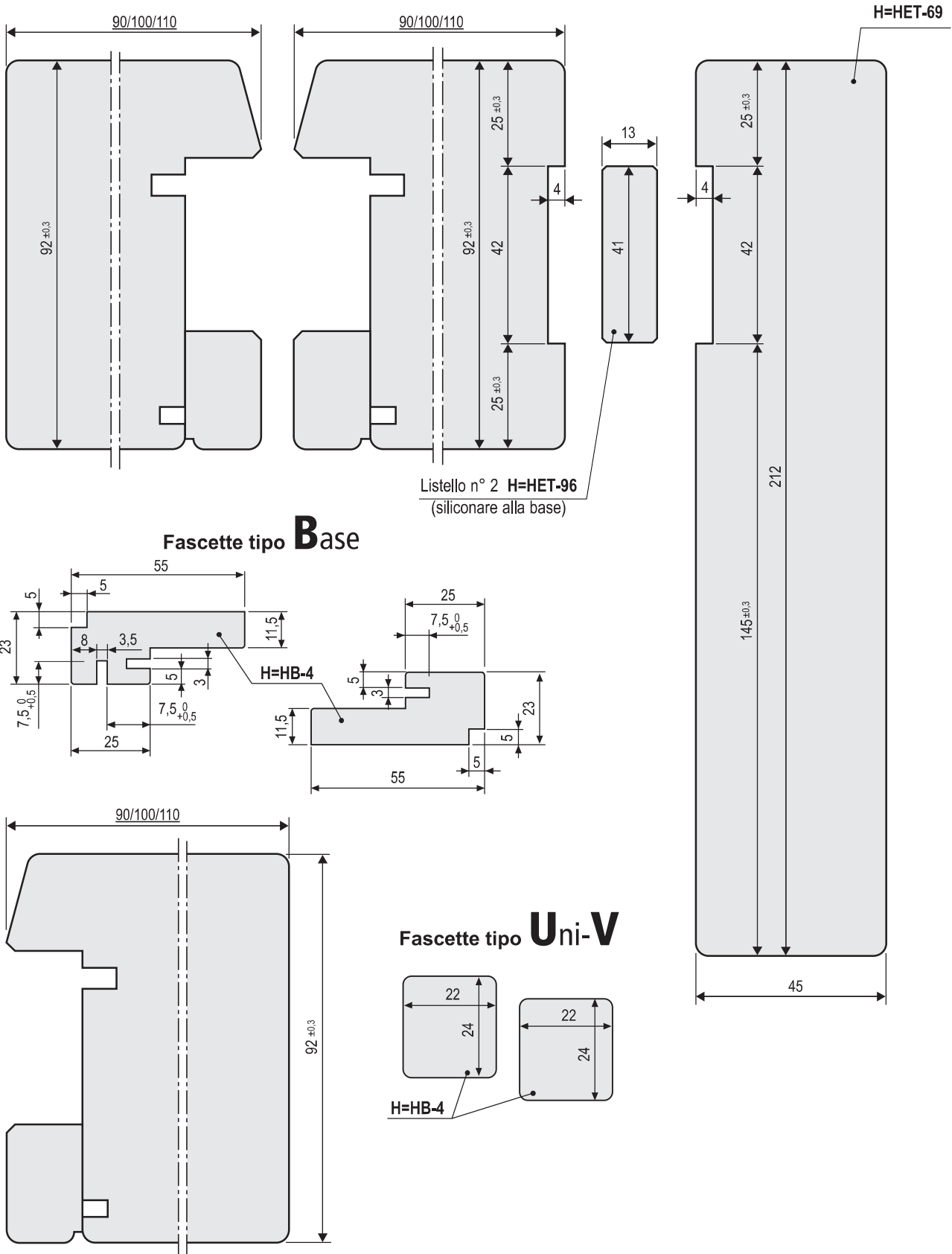


Sezione verticale nodo inferiore



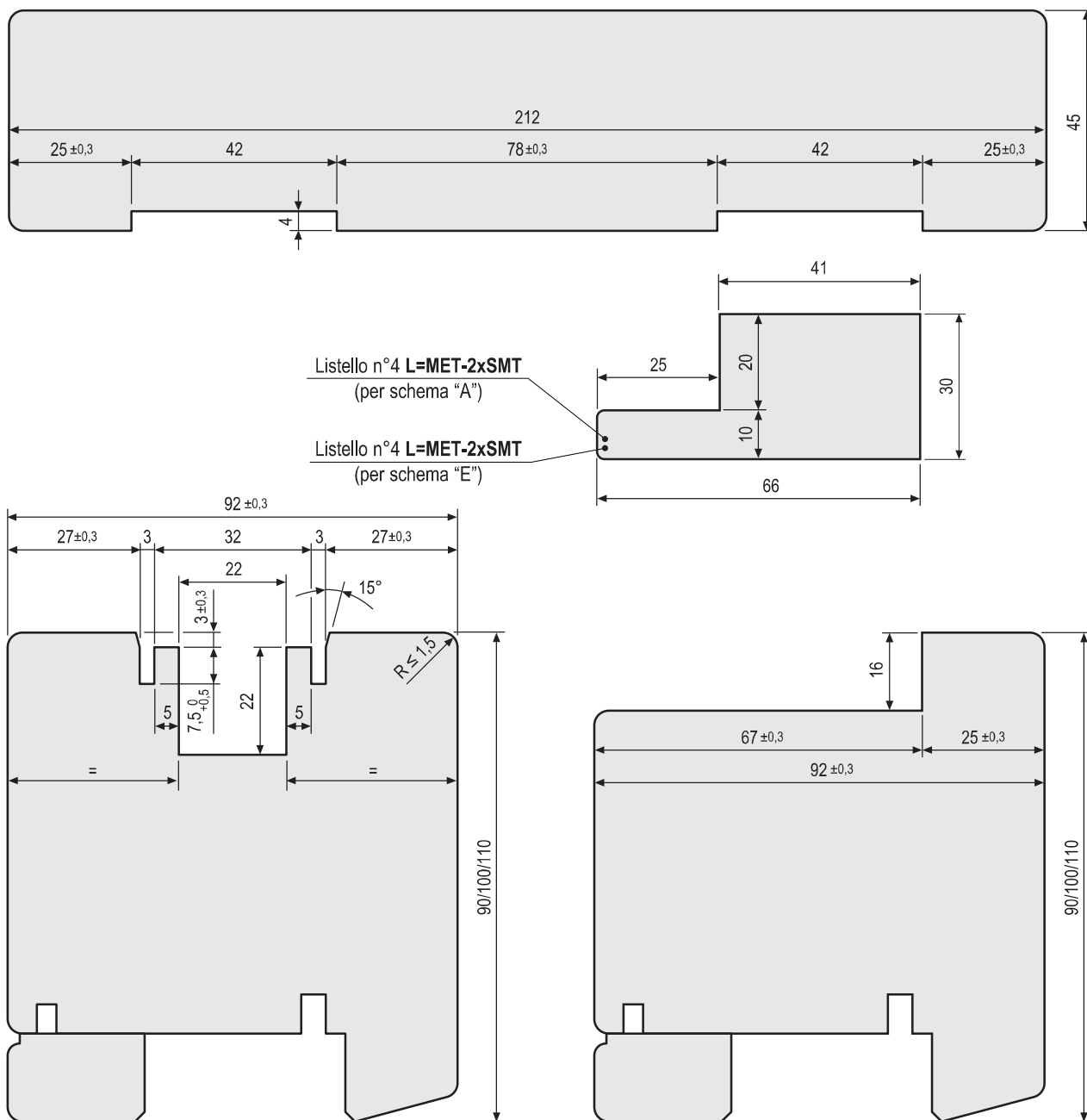
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali



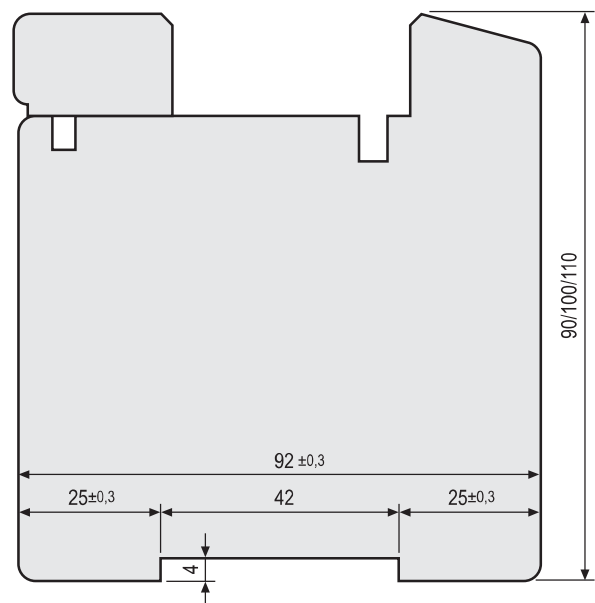
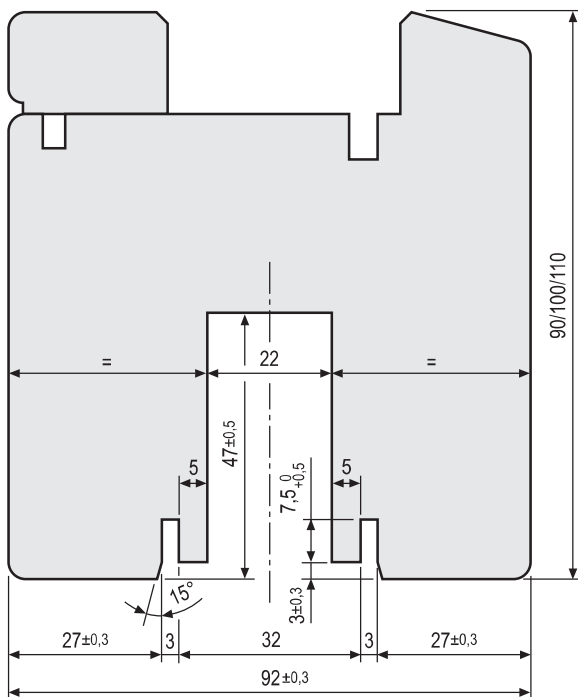


Schema lavorazione legno: sezioni verticali

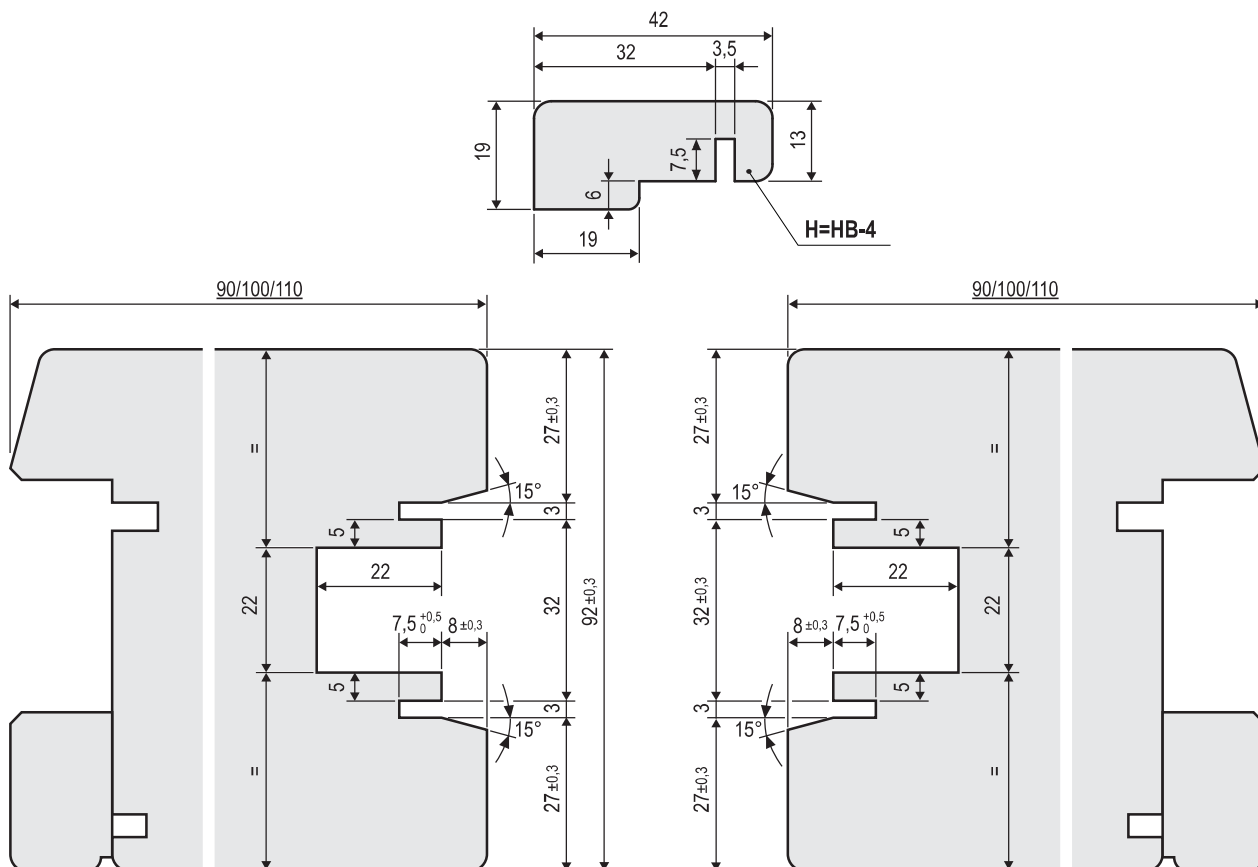
NODO SUPERIORE



NODO INFERIORE



Schema lavorazione legno: nodo centrale con ante coassiali



Schemi **B & F**

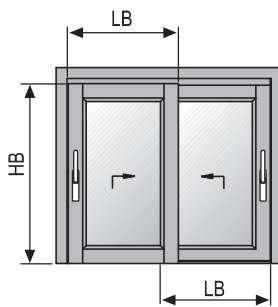
- Sezioni del sistema 92x90, 92x100 e 92x110 mm
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Profilo di chiusura superiore in alluminio con spugna di tenuta impermeabilizzata.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/10/5/10/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore alta
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 92 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 92 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Uni 92 mm)
- Schema F realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Limiti dimensionali	27
Calcolo dimensioni ante scorrevoli	27
Schema ferramenta - parte anta	28
Schema ferramenta - parte telaio	29
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna	30
Sezione orizzontale nodo centrale	31
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna	32
Sezione orizzontale nodo ante coassiali	32
Sezione verticale	33
Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio	34
Schemi B - F - Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore	34
Dettagli costruttivi schemi B ed F	35

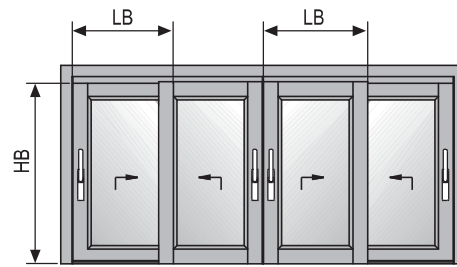
Limiti dimensionali

Schema B



HB	800÷3100
LB	720÷3000

Schema F

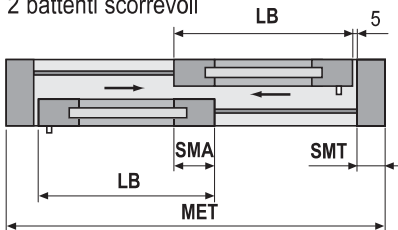


HB	800÷3100
LB	760÷3000

Calcolo dimensioni ante scorrevoli

Schema B

2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2 \times (SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

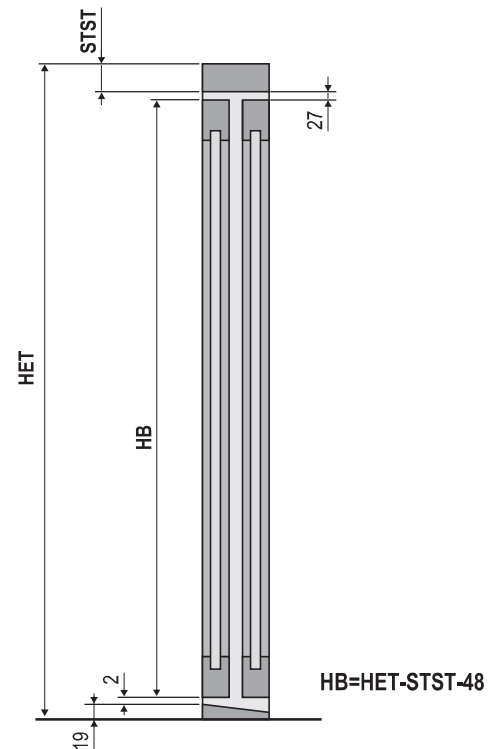
Schema F

4 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 15 - (2 \times SMT)] : 4 + SMA : 2$$

**Schema B
Schema F**



$$HB = HET - STST - 48$$



Le indicazioni della presente sezione si riferiscono ad alzanti con guida superiore alta. Tuttavia è possibile realizzare alzanti scorrevoli schema B con guida superiore ridotta. In tal caso fare riferimento a quanto specificato nella sezione dedicata agli schemi A-E.



Nella presente sezione del manuale sono presenti esclusivamente le lavorazioni e le indicazioni che distinguono uno schema B-F da uno schema A-E. Pertanto, per le informazioni omesse, fare riferimento alla sezione dedicata agli schemi A-E.

Schema ferramenta - parte anta

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
1	Serratura entrata 37,5 mm G00737.01.ZZ HB=800-1200 H man. 400 mm G00737.02.ZZ HB=1170-1800 H man. 400 mm G00737.03.ZZ HB=1770-2150 H man. 1000 mm G00737.04.ZZ HB=1920-2400 H man. 1000 mm	2	4
2	Tappo terminale per serratura		
3	Perno di chiusura per legno		
4	Guida asta giunzione carrelli		
5	Tappo di copertura inferiore posteriore		
6	Tappo sagomato per binario inferiore		
7	Tappo di copertura superiore posteriore		
8	Tappo sagomato per guida superiore		
9	Spessori da 2 millimetri (4 pz.)		
10	Carrello anteriore portata 300 kg		
11	Carrello posteriore portata 300 kg		
12	Asta di giunzione carrelli G40729.00.01 L=900 mm G40729.00.02 L=1400 mm G40729.00.03 L=1800 mm G40729.00.04 L=2600 mm	2	4
13	Prolunga 500 mm - G00732.00.ZZ	2*	4*
14	Profilo di copertura 1000 mm - G00732.01. ZZ	2*	4*
15	Incontro di areazione - G40728.00.06	2	2
16	Paracolpi di finecorsa - G00204.00.XX	1	2
17	Guarnizione anta scorrevole G02000.12.93 L=1500X2500 (1 Dx + 1 Sx) G02000.13.93 L=3000X3000 (2 ambidestre) Conf. industriali G020DX.09.93 L=1500X2500 (5 Dx) G020SX.09.93 L=1500X2500 (5 Sx) G02000.08.93 L=3000X3000 (5 ambidestre)	2	4
18	Guarnizione superiore in PVC G00733.02.01 Nera (40m) G00733.02.02 Nera (200m)	*	*
19	Guarnizione laterale in elaprene (Solo per versione Easy) G00733.04.01 Nera (40m) G00733.04.02 Nera (200m)	*	*

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
A	Kit tappi universali 300 Kg G00203.00. YY	2	4
B	Confezione base carrelli 300 Kg G00103.00.00	2	4

XX= 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero
YY= 86 Grigio RAL 7035
93 Nero
ZZ= 01 Argento
02 Elettrocolore

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Schema ferramenta - parte telaio

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
20	Kit listelli per nodo centrale		
21	Kit rostro per nodo centrale		
22	Guarnizione per nodo centrale		
23	Spazzolino G02002.16.00 - L=1600 mm (5 pz.) G02002.25.00 - L=2500 mm (5 pz.) G02002.31.00 - L=3100 mm (5 pz.) G02002.25.20 - L=2500 mm (20 pz.) G02002.31.20 - L=3100 mm (20 pz.)	1	2
24	Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V) G02208.25.JJ L= 2500 mm G02208.31.JJ L= 3100 mm	1	2
25	Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V) G01610.DX.93 G01610.SX.93	1	2
26	Tampone termico superiore - G01413.27.0B	1	2
27	Tampone sup. a spazzolino - G00728.12.15	1	2
28	Spessore per tampone sup. - G00728.27.00	1	2
29	Confezione maniglione e conchiglia esterna G00744.01.01 Alluminio Argento G00744.01.02 Alluminio Elettroclore G00745.01.07 Ottone Antracite G00745.01.10 Ottone lucido verniciato	2	4
30	Kit soglia climatech G02292.01.KK L=3000 mm G02292.02.KK L=4000 mm G02292.03.KK L=5000 mm G02292.04.KK L=6000 mm	1	1
31	Profilo termico in PVC G01312.02.YY L=2000 mm G01312.04.YY L=3000 mm	1	1+1
32	Tappo compensatore per montante	2	2
33	Supporto per tappo	2	2
34	Tampone centrale	1	2
35	Kit fissaggio climatech	1	1
36	Tappo inferiore listello centrale anta mobile	1	2
37	Tappo giunzione binario seconda anta	1	2
38	Tampone inferiore posteriore	1	2
39	Kit di fissaggio profilo anta mobile	1	1

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
40	Guida superiore G00734.01.ZZ L=3000 mm G00734.02.ZZ L=4000 mm G00734.03.ZZ L=6000 mm	2	2
41	Profilo di chiusura per ante coassiali e tappi G01757.01.ZZ HB=800-1200 mm G01757.02.ZZ HB=1170-1800 mm G01757.03.ZZ HB=1770-2150 mm G01757.04.ZZ HB=1920-2400 mm	0*	1*
42	Kit tappi di tenuta (per sostituzione) G01757.96.00 Nero G01453.00.86 Grigio RAL 7035	0*	1*
43	Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali G01757.97.ZZ L=500 mm (con perno) G01757.00.ZZ L=1000 mm (senza perno)	0*	1*
44	Profilo di chiusura per nodo laterale G01341.00.ZZ HB=800-1800 mm G01341.01.ZZ HB=1770-2900 mm	2	2
45	Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00	2	6
46	Binario seconda anta scorrevole con scarichi		
47	Binario seconda anta scorrevole		
48	Binario a scatto		
49	Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04	2	4

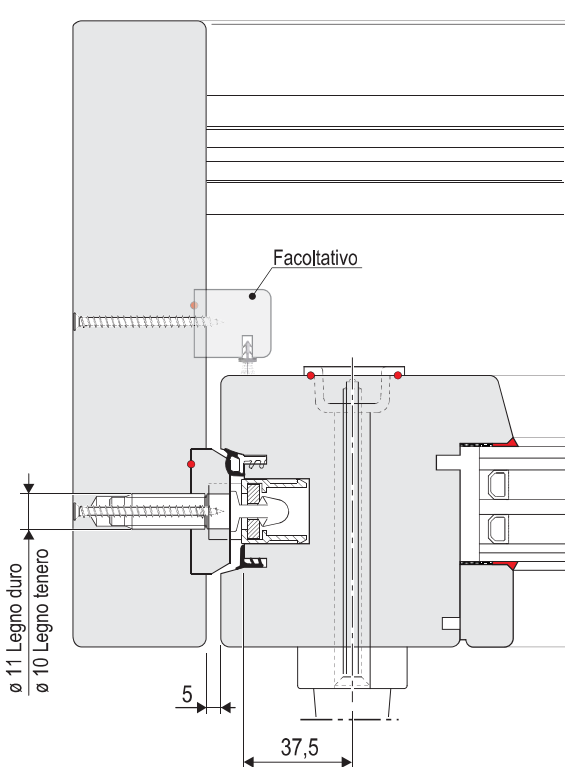
Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
C	Kit nodo centrale + spazzolini G02203.16.JJ H = 1600 mm G02203.25.JJ H = 2500 mm G02203.31.JJ H = 3100 mm	1	2
D	Kit tappi ed accessori G0023B.SX.YY Schema "B" Sx G0023B.DX.YY Schema "B" Dx G0023F.00.YY Schema F	1	1
E	Kit secondo binario anta scorrevole G02217.11.YY L=1500+1500 mm G02217.12.YY L=2000+2000 mm G02217.03.YY L=2500+2500 mm G02217.14.YY L=3000+3000 mm	1	1

XX= 86 Grigio RAL 7035 **JJ=** 01 Argento
 91 Bianco RAL 9010 93 Nero
YY= 86 Grigio RAL 7035 **KK=** 86 Grigio RAL 7035
 93 Nero 94 Marrone RAL 8019

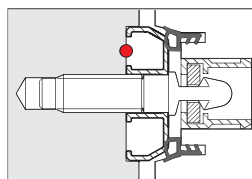
* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna

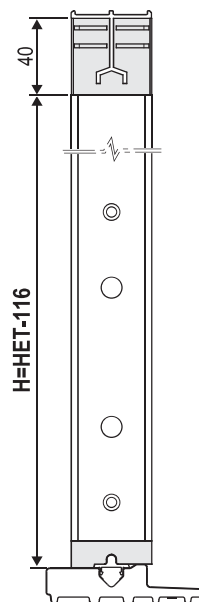
Scala 1:2



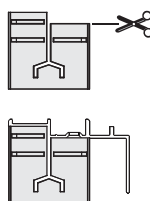
SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO



Calcolo lunghezza di taglio del profilo



TAGLIO TAPPO PER GUIDA CON PROFILO DI COPERTURA



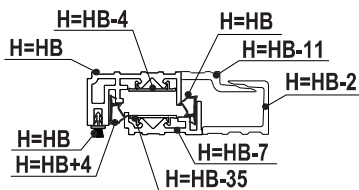
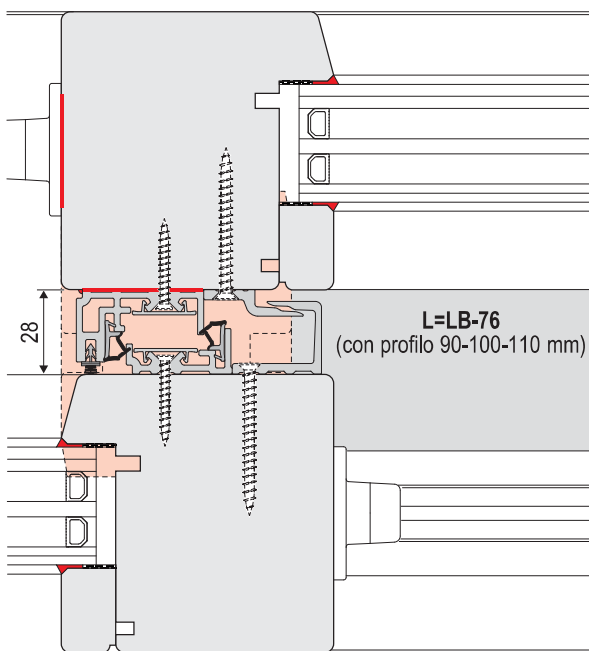
Taglio tappo con binario basso



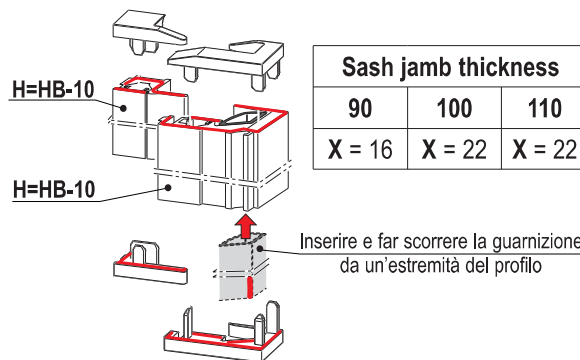
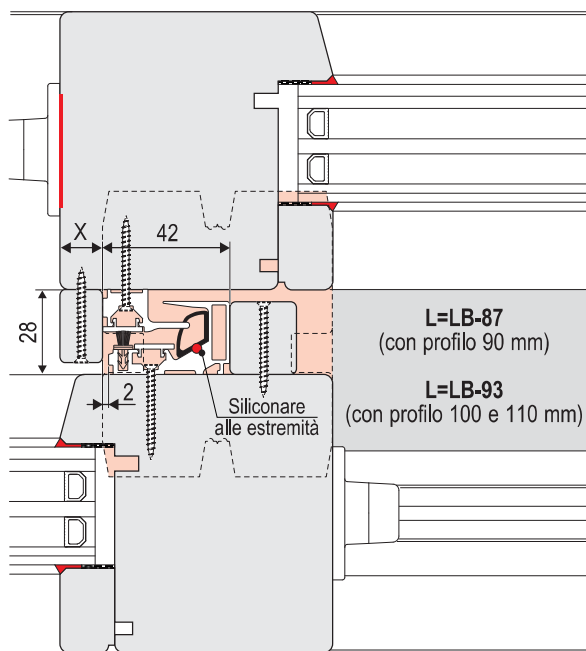
Sezione orizzontale nodo centrale

Scala 1:2

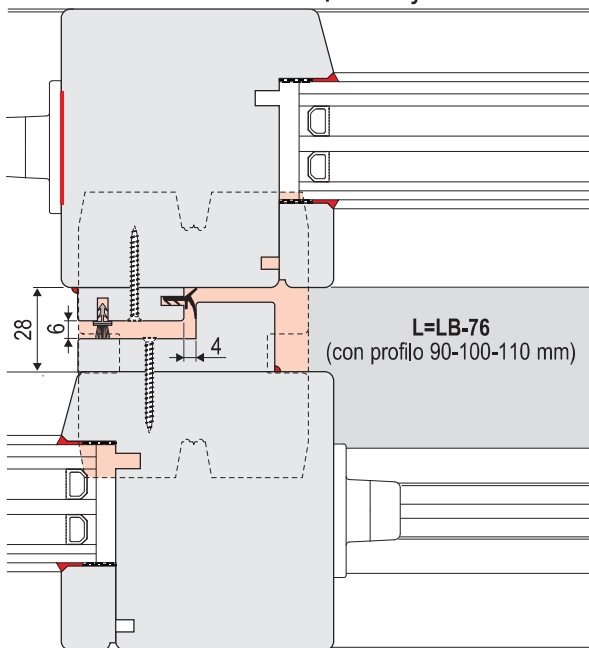
Versione 92 mm



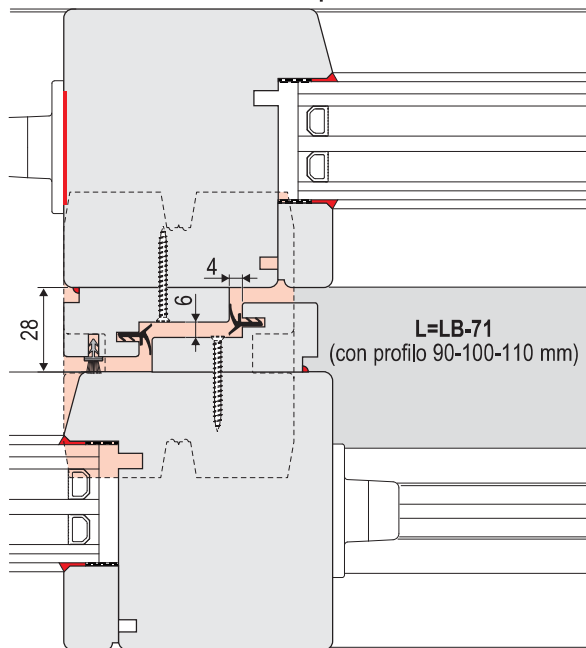
Fascette tipo **Uni-V**
(Con ante di spessore 100 e 110 le fascette del nodo centrale sono uguali)



Fascette tipo **Easy**

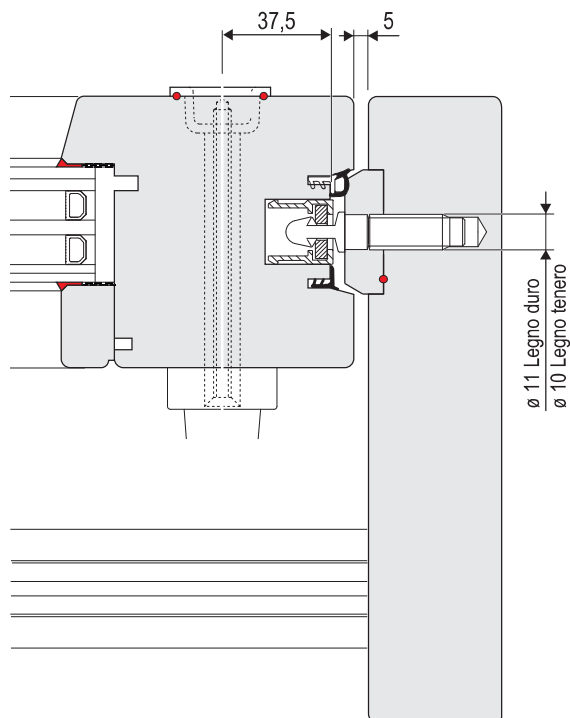


Fascette tipo **Base**



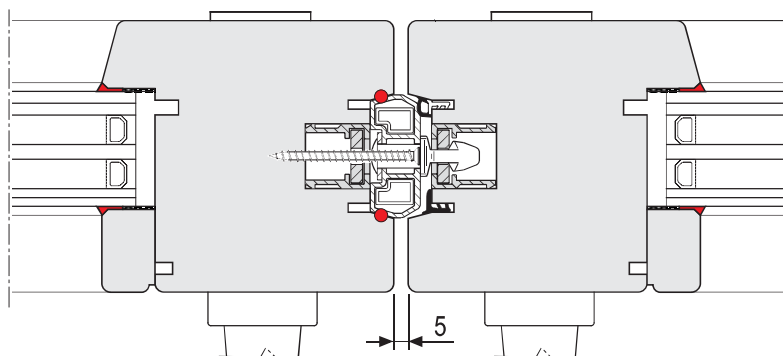
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna

Scala 1:2



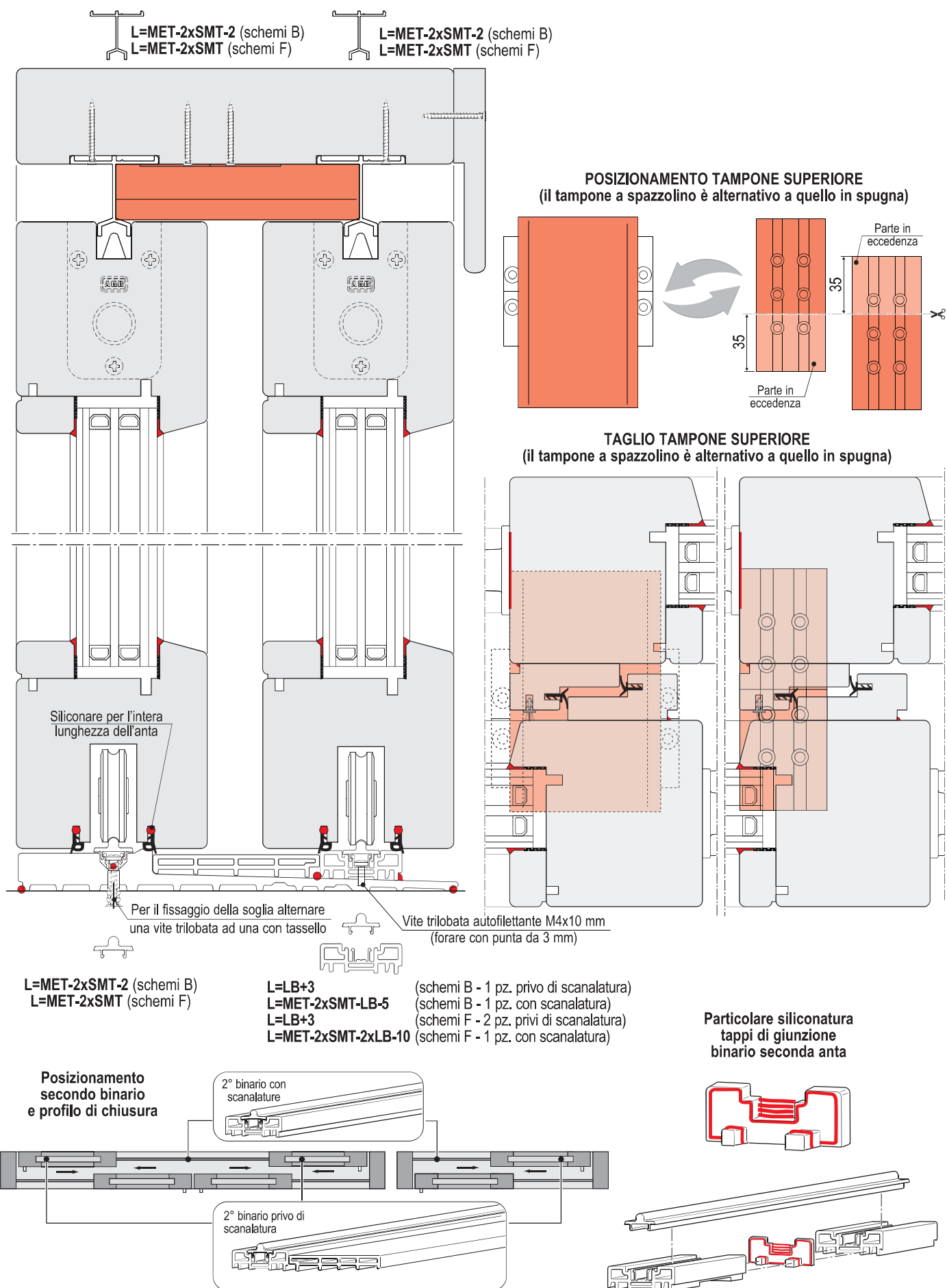
Sezione orizzontale nodo ante coassiali

Scala 1:2

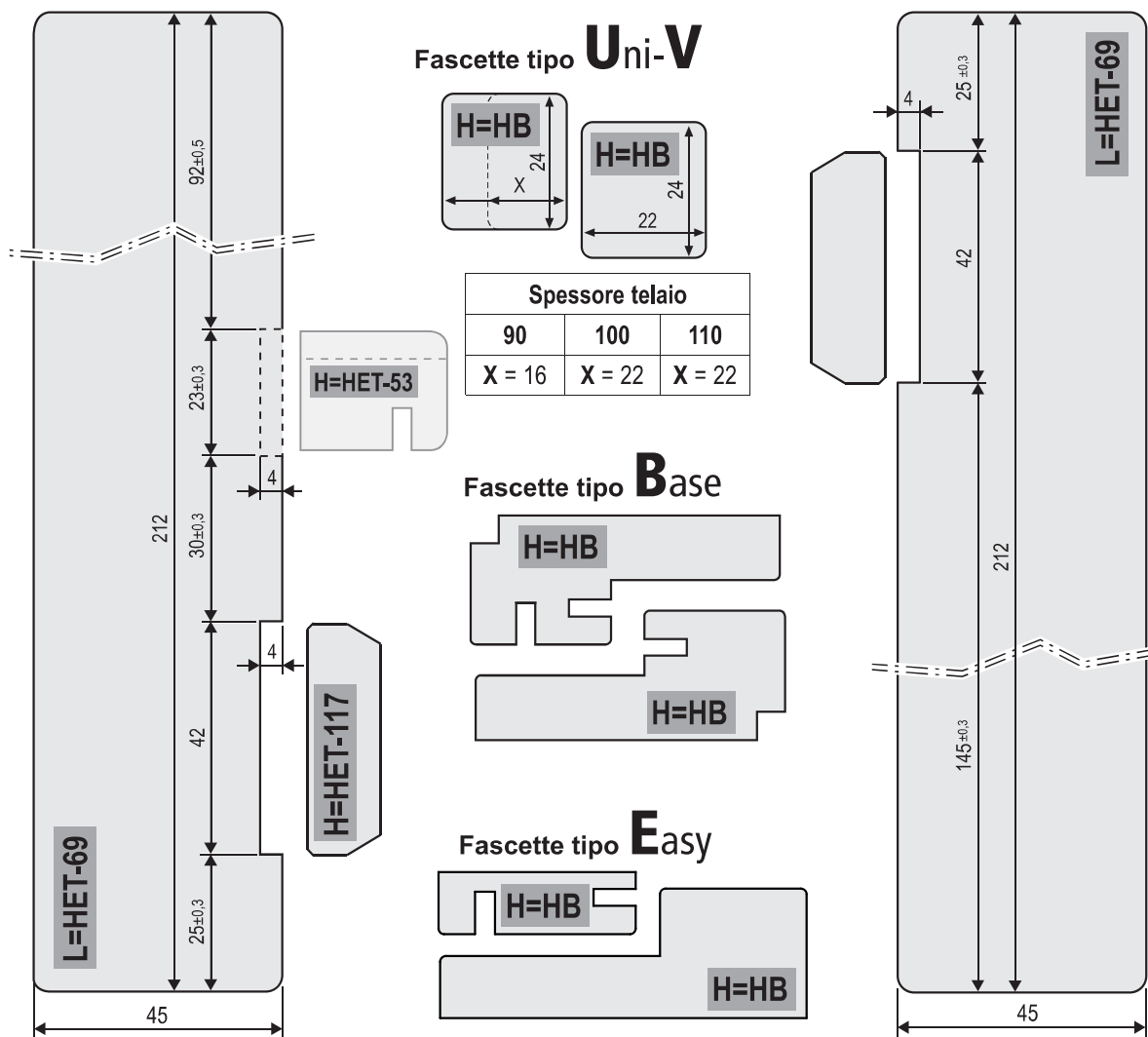


Sezione verticale

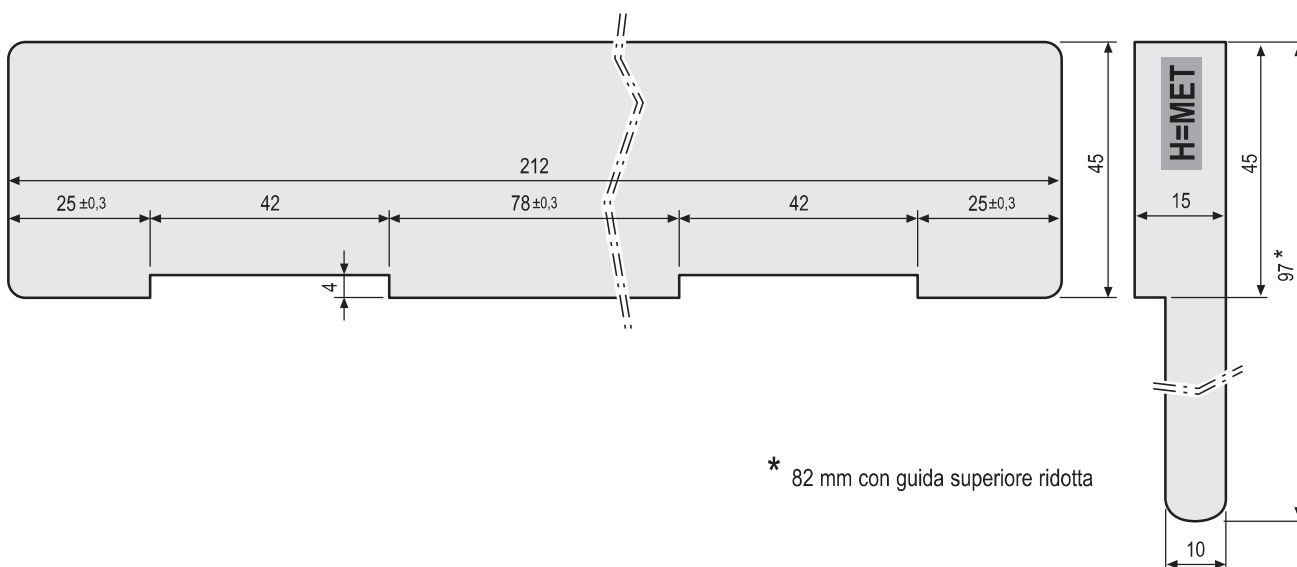
Scala 1:2



Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio



Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore

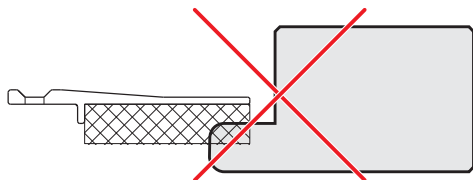


Dettagli costruttivi schemi B ed F

PROFILO DI CHIUSURA SUPERIORE



Il profilo di chiusura superiore non viene utilizzato; viene impiegato un tampone termico posizionato tra le guide superiori.



LISTELLI PORTA SPAZZOLINO PER CAMERA DI DECOMPRESSIONE



Il listello porta spazzolino nel nodo laterale (schema B) è facoltativo.



TAPPO COMPENSATORE



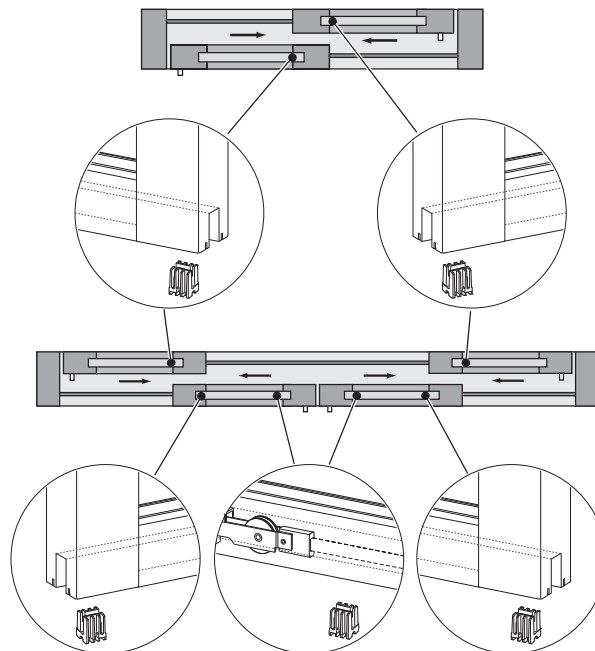
Il listello porta spazzolino per camera di decompressione è facoltativo pertanto effettuare il taglio solamente se necessario.



POSIZIONE BLOCCHETTI ANTISCARRELLAMENTO



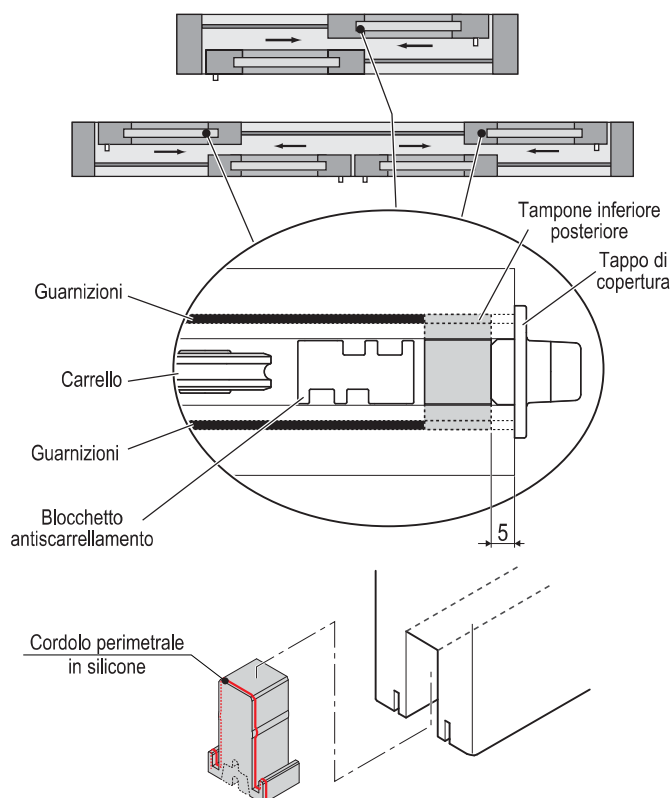
Installare n° 2 blocchetti su ogni anta centrale; Installare n° 1 blocchetto su ogni anta laterale.



POSIZIONE TAMPONE INFERIORE POSTERIORE



Nelle ante esterne posizionare il tampone inferiore posteriore tra il tappo di copertura e il blocchetto antiscarrellamento.



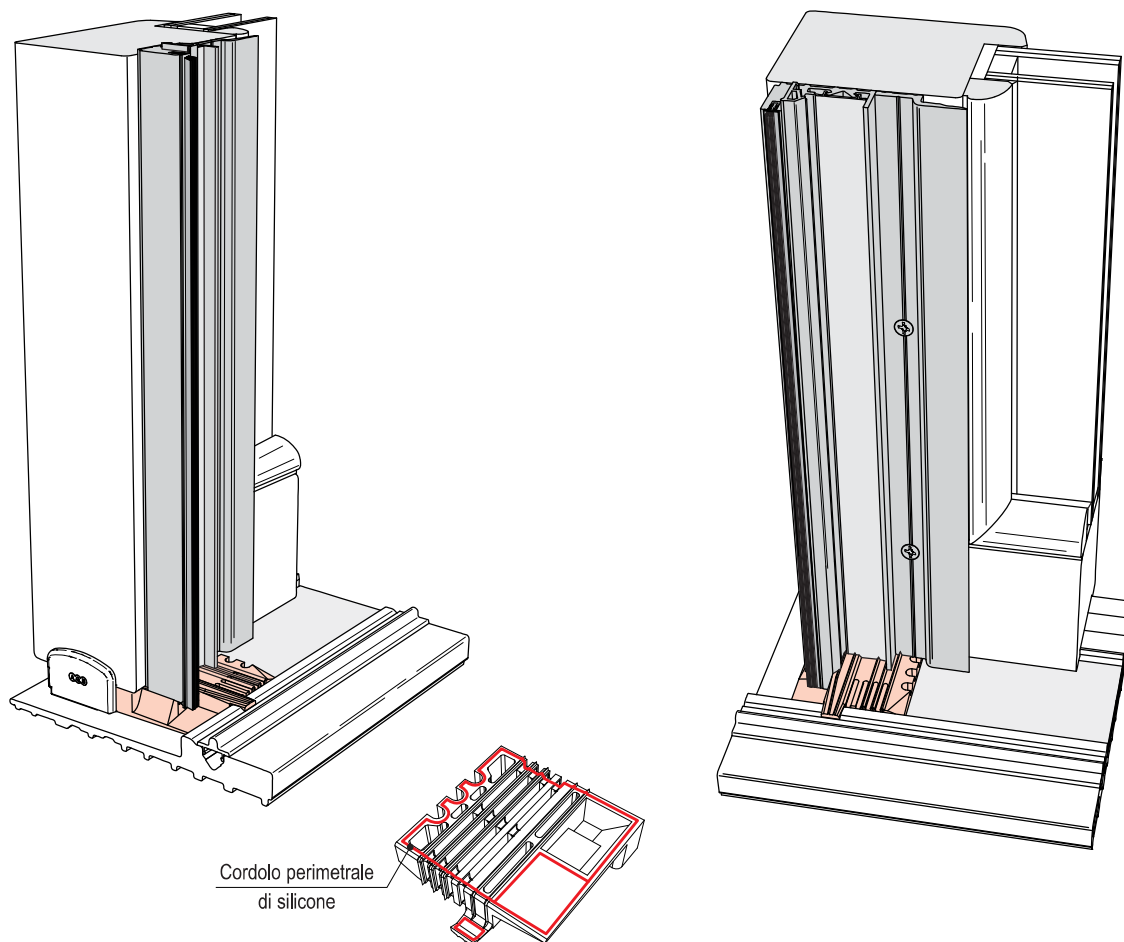
Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**

Operazioni di assemblaggio

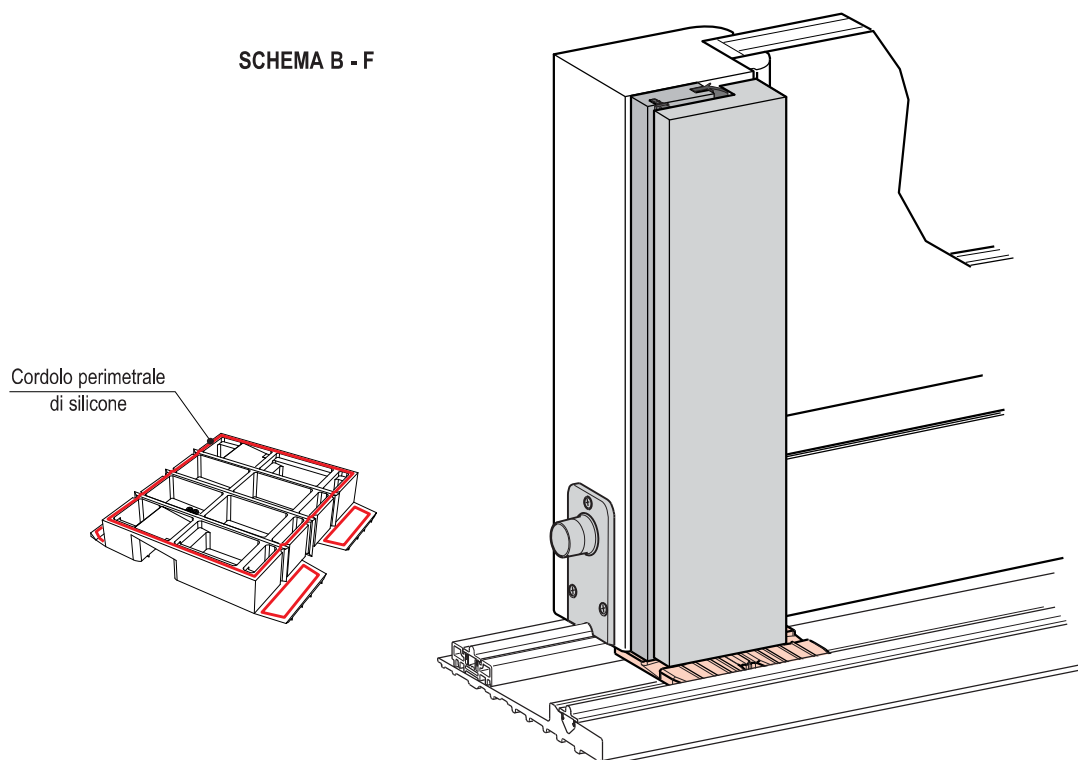
Applicazione tampone su montanti centrali	38
Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa	39
Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole	40
Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole	41
Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E-F	42
Realizzazione fori serratura	43
Montaggio carrelli - serratura - accessori	44
Assemblaggio anta	45
Montaggio perni di chiusura	46
Fissaggio soglia	47
Applicazione incontro di aerazione	47
Applicazione tappi sotto ai montanti	48
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)	49
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	50
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	50

Applicazione tampone su montanti centrali

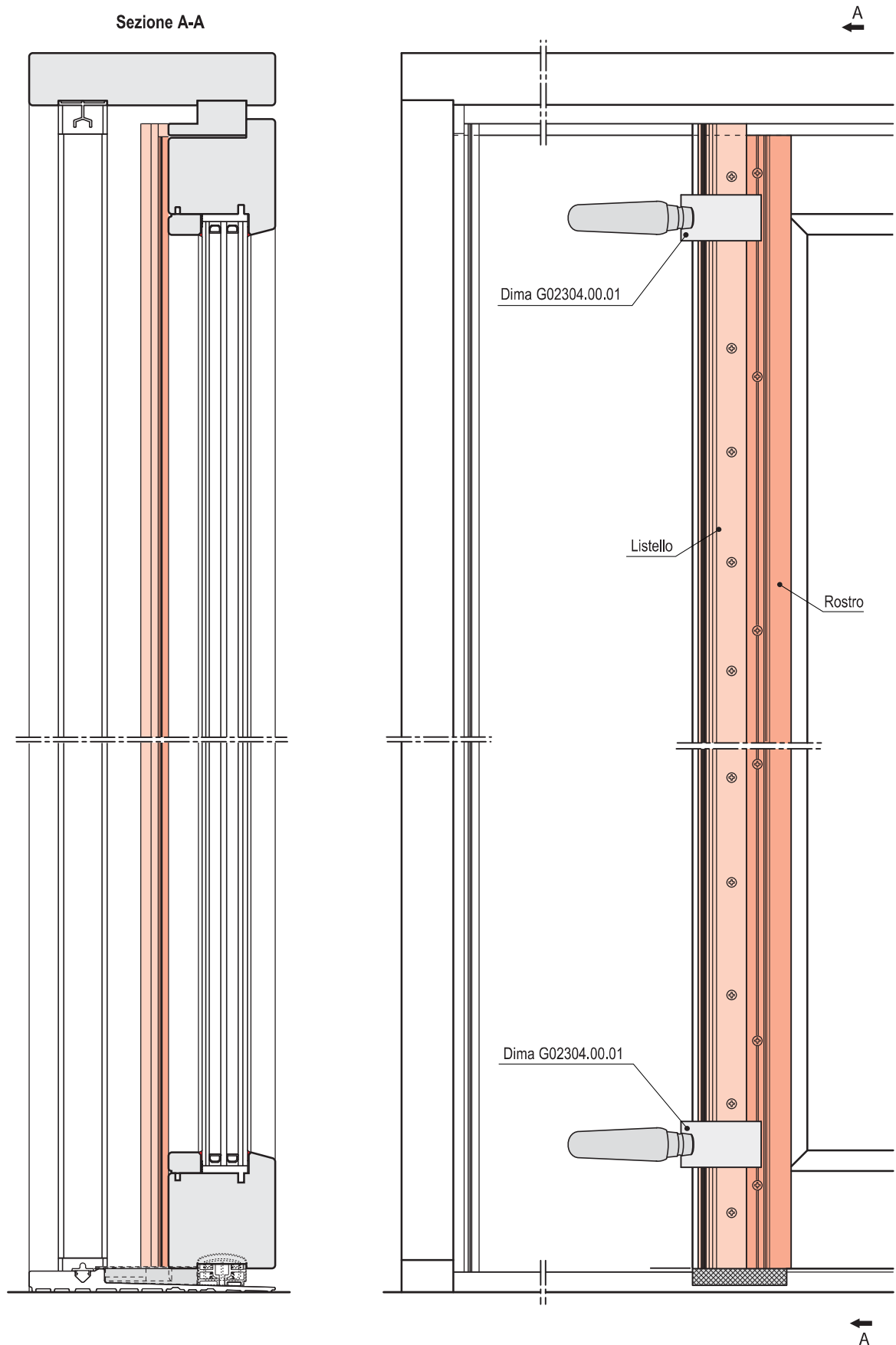
SCHEMA A - E



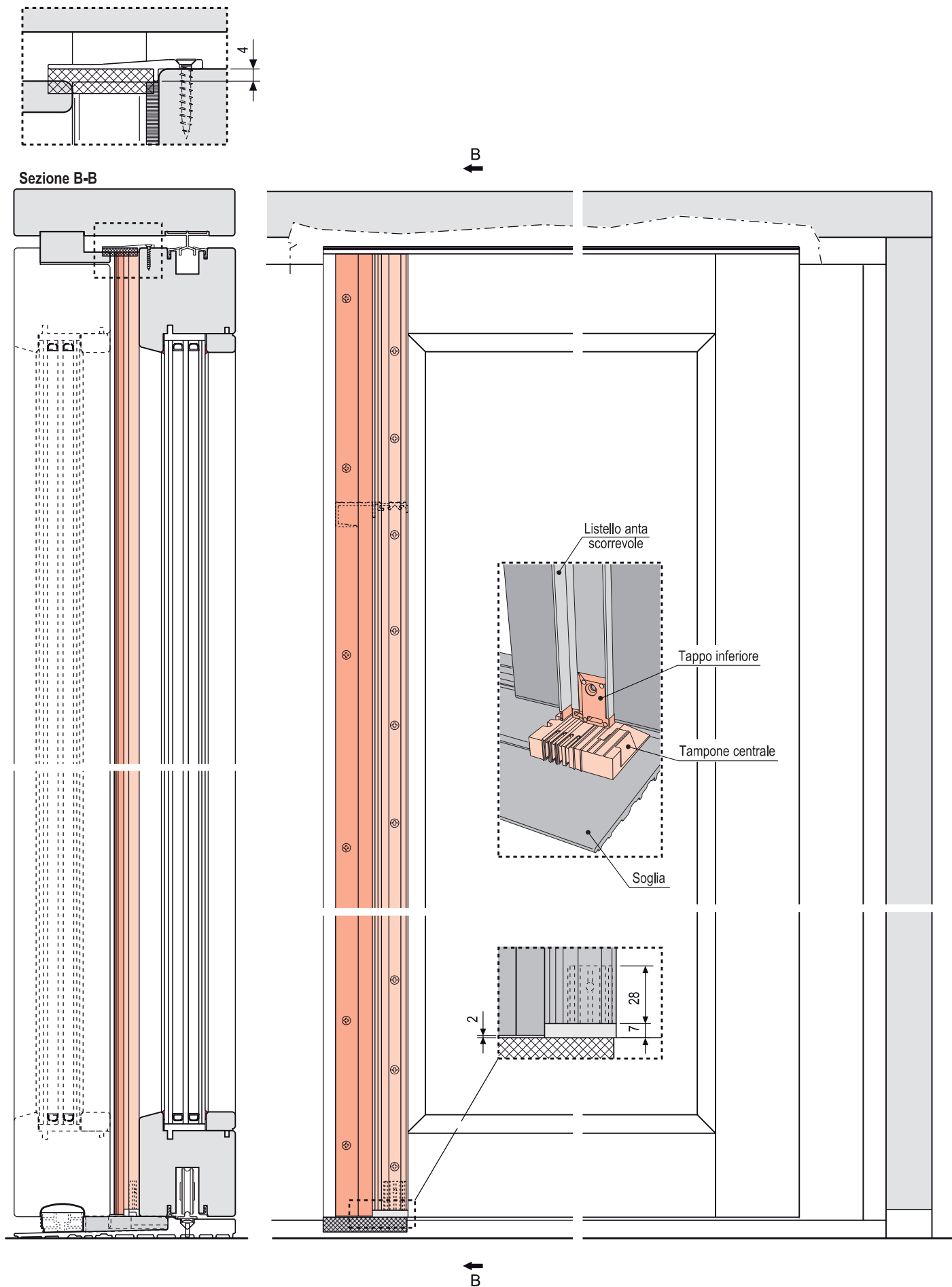
SCHEMA B - F



Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa



Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole



Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole**Operazioni da compiere:**

- 1) Posizionare il listello a 5 mm dal filo dell'anta fissa e fissarlo con viti 3,5x30 mm.
Curare l'allineamento della cava guarnizione del profilo con quella del tampone (vedi part. "A")
- 2) Appoggiare la dima in battuta sul montante e rilevare la quota **X**, quindi bloccare con l'apposito morsetto (Fig. 1).
- 3) Posizionare la dima sull'anta scorrevole e fissare il rostro mobile con viti 4x50 mm (Fig. 2).
- 4) Appoggiare il profilo mobile al rostro e fissare con viti 3,5x30 mm.

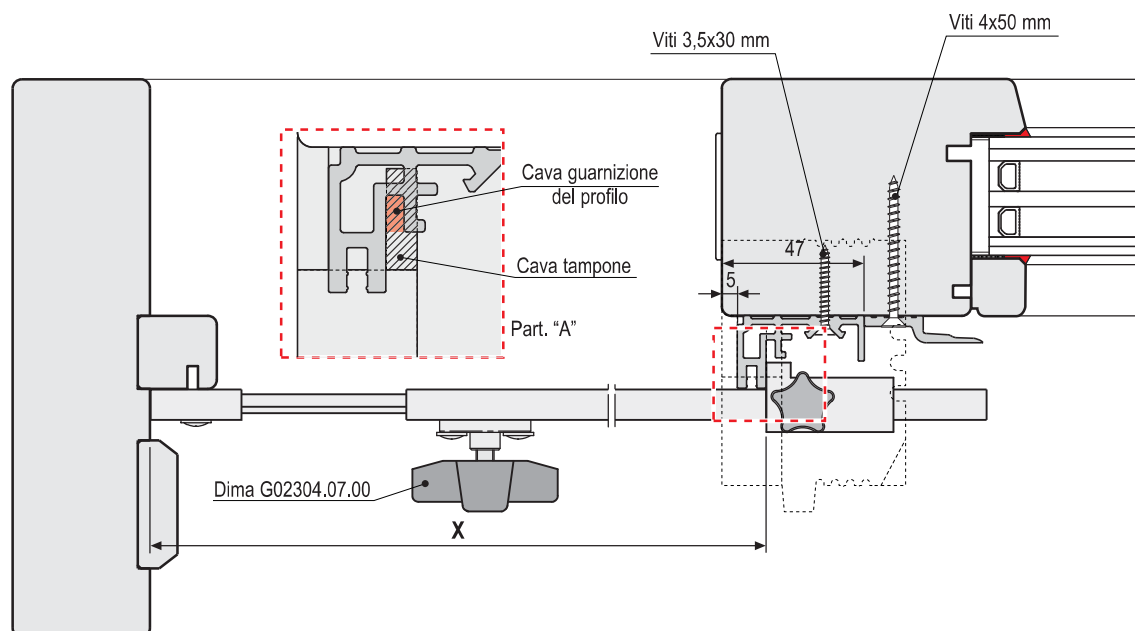
Campo di applicazione della dima: 870-3000 mm

Fig. 1

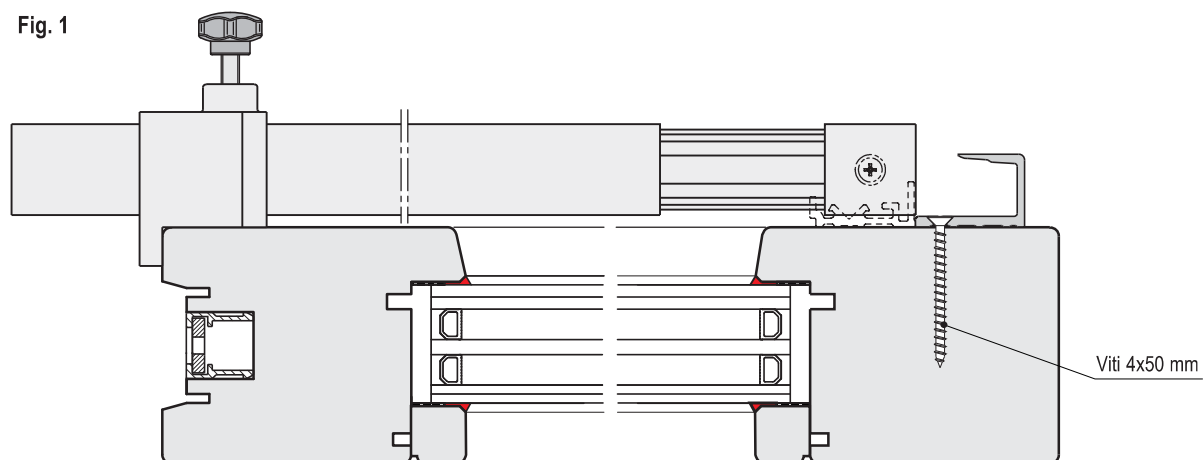


Fig. 2

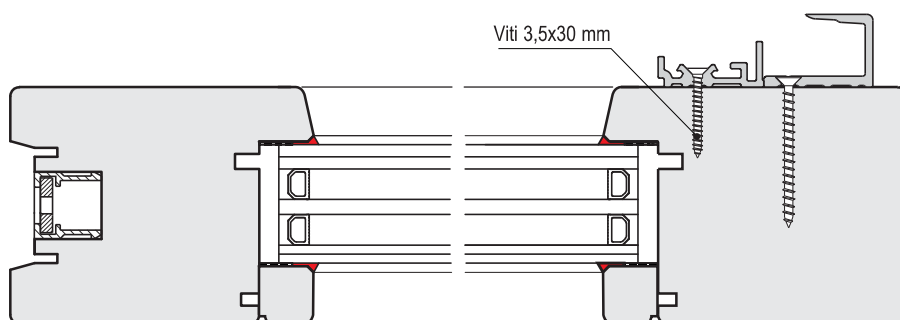
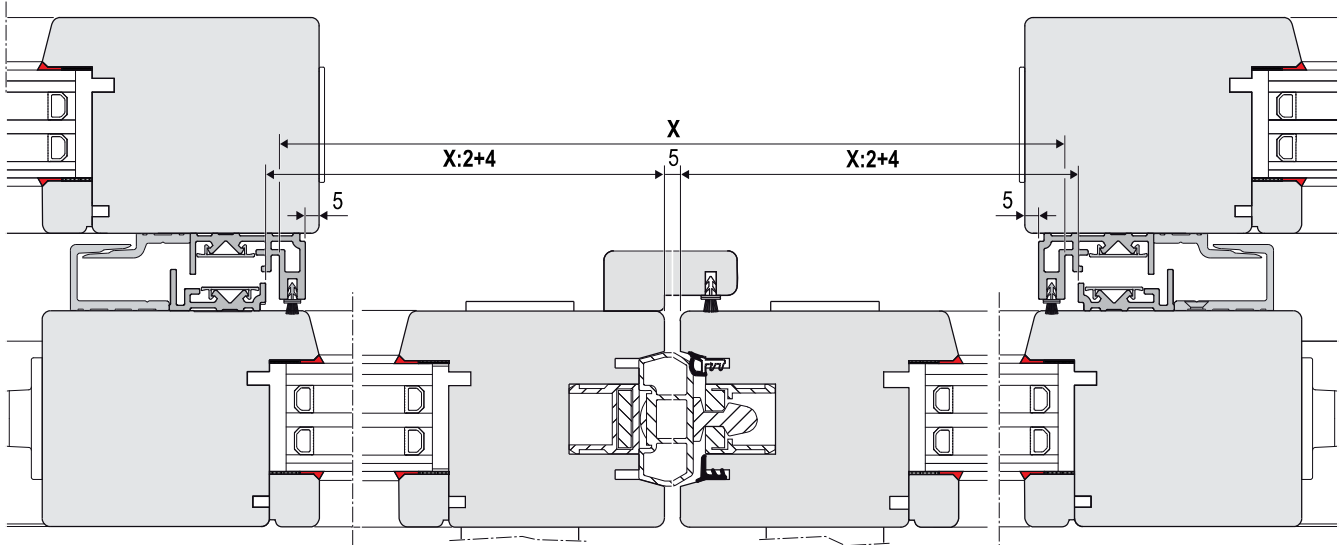


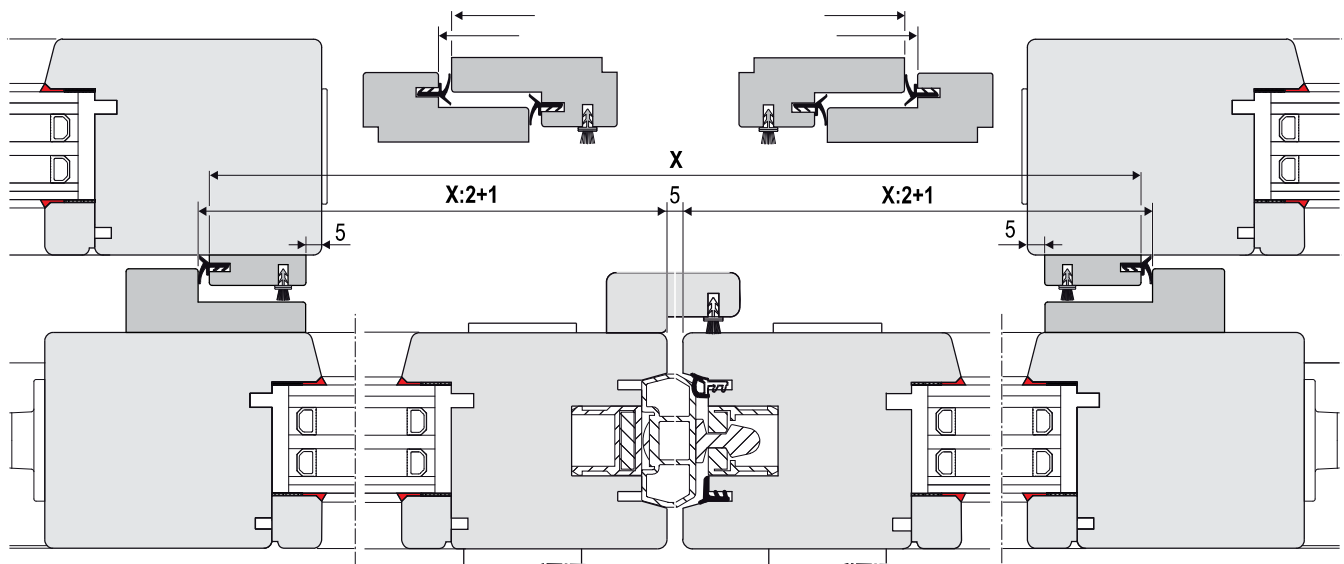
Fig. 3

Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E-F

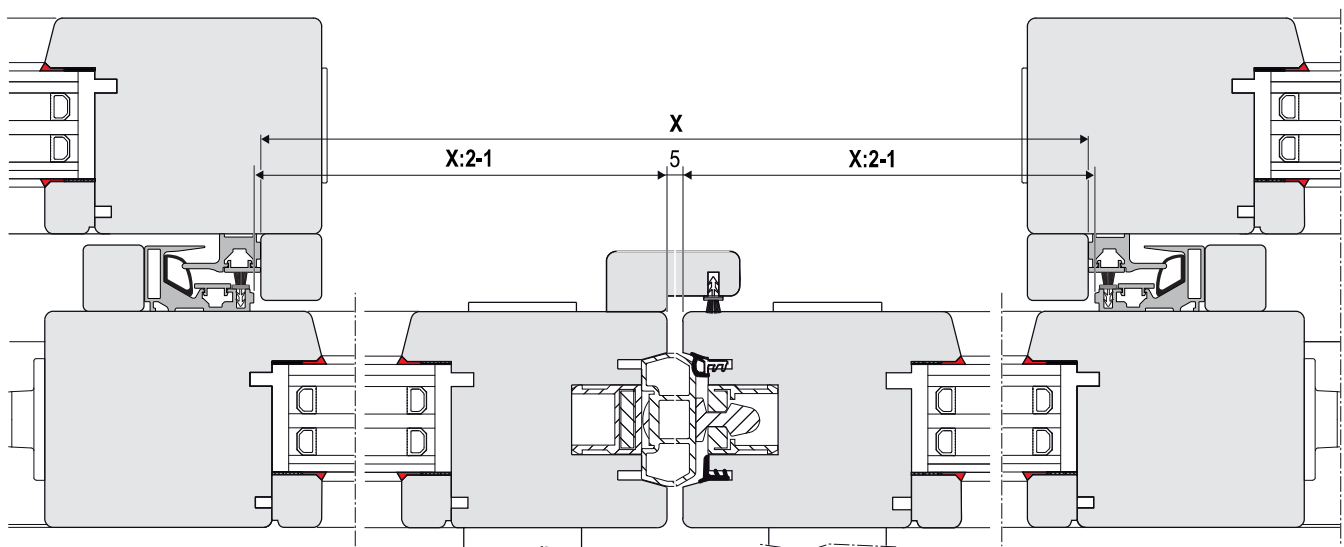
Versione Climatech 92 mm



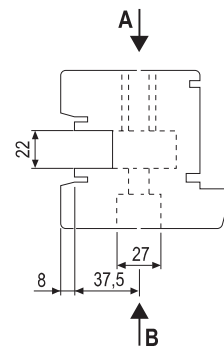
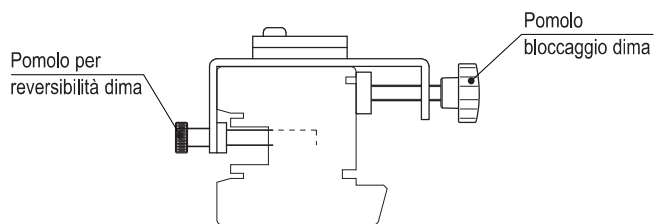
Versione Climatech 92 mm con fascette tipo **EASY** (distanze valide anche per fascette tipo **Base**)



Versione Climatech 92 mm con fascette tipo **Uni-V**

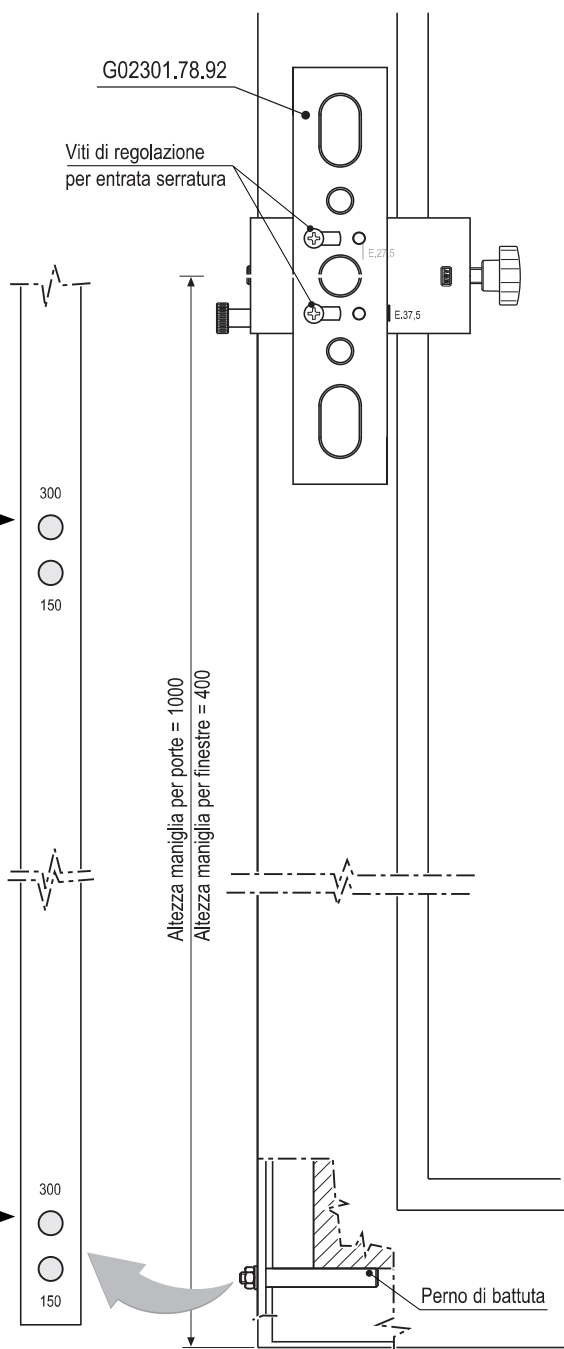


Realizzazione fori serratura



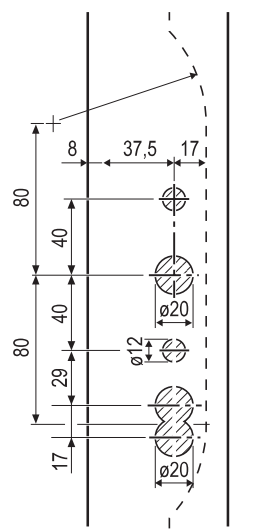
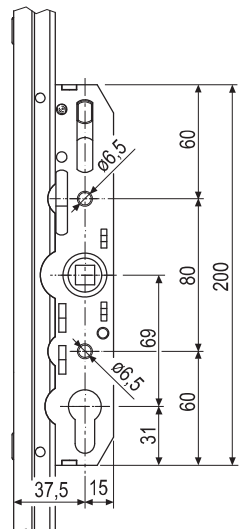
POSIZIONAMENTO DELLA DIMA

**FORATURA PER MANIGLIONE
VISTA "A"**

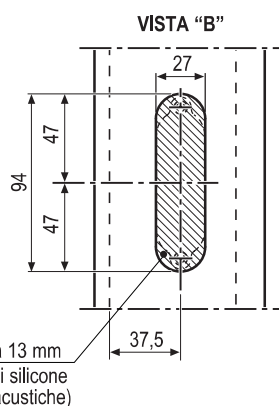


Posizionamento perno di battuta per altezza maniglia a 400 mm

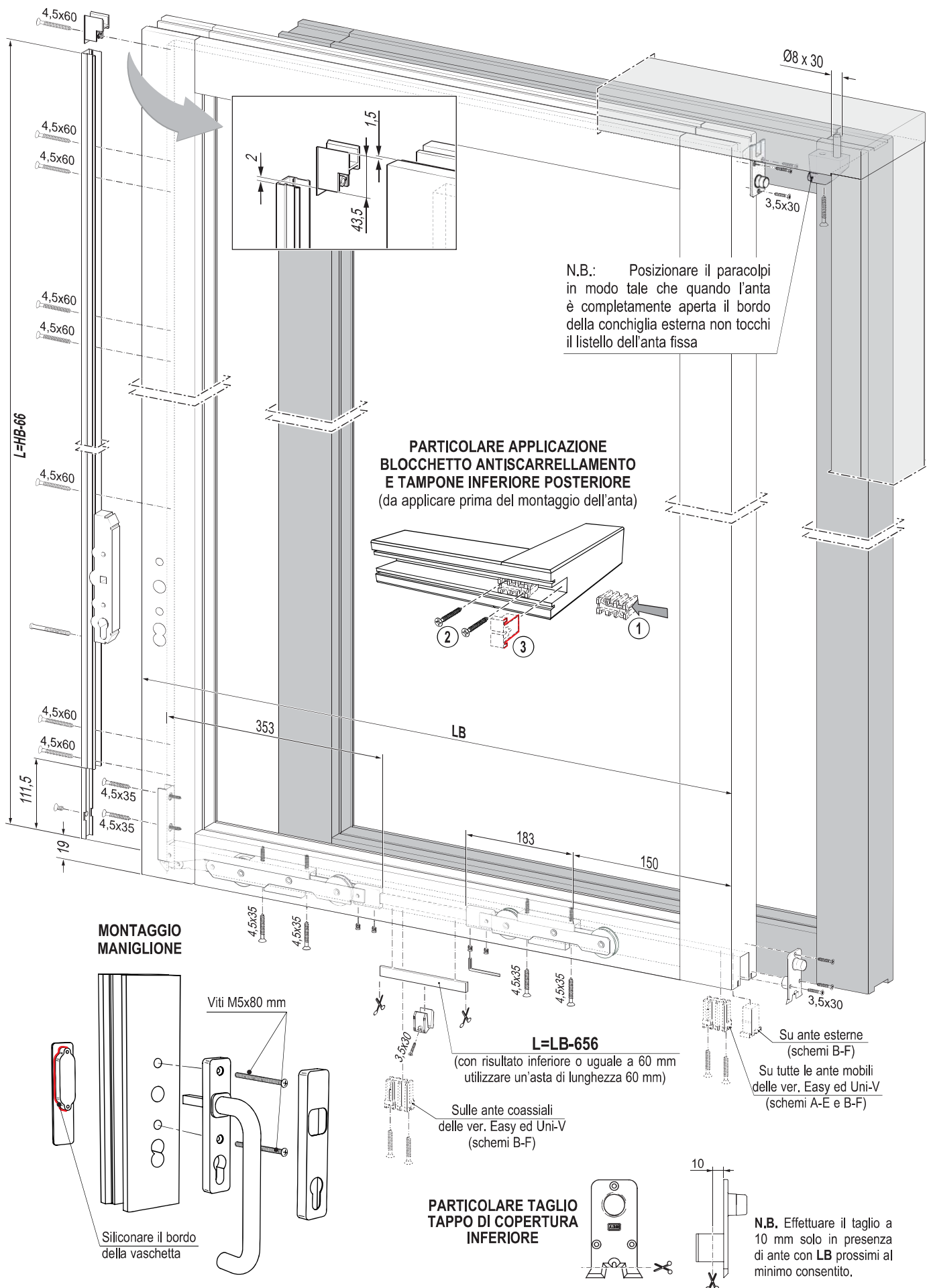
Posizionamento perno di battuta per altezza maniglia a 1000 mm



FRESATURA PER CONCHIGLIA ESTERNA

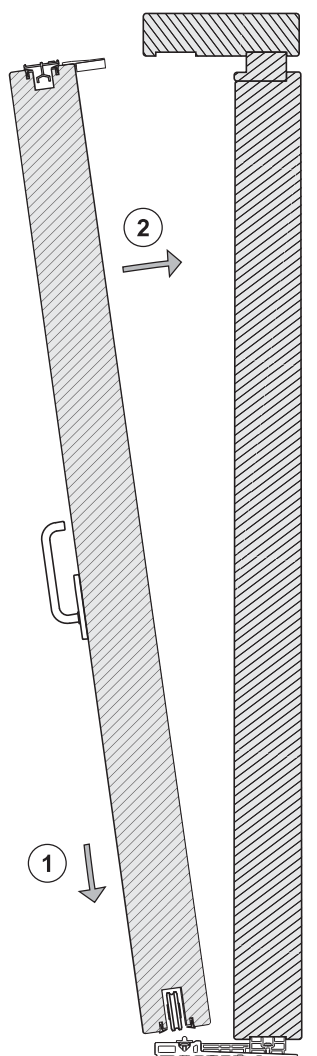


Montaggio carrelli - serratura - accessori

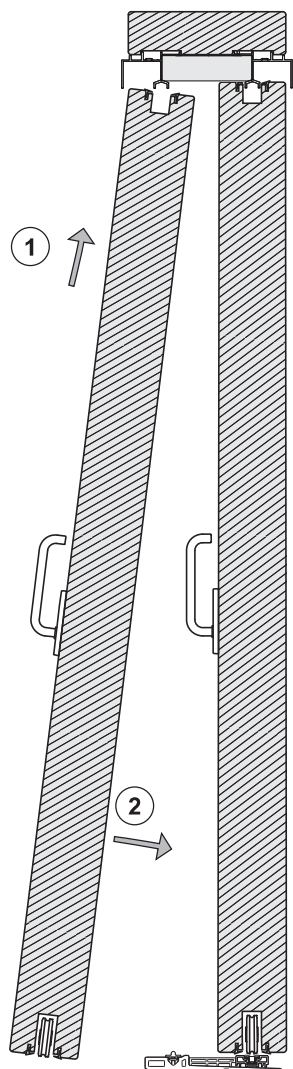


Assemblaggio anta

CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA

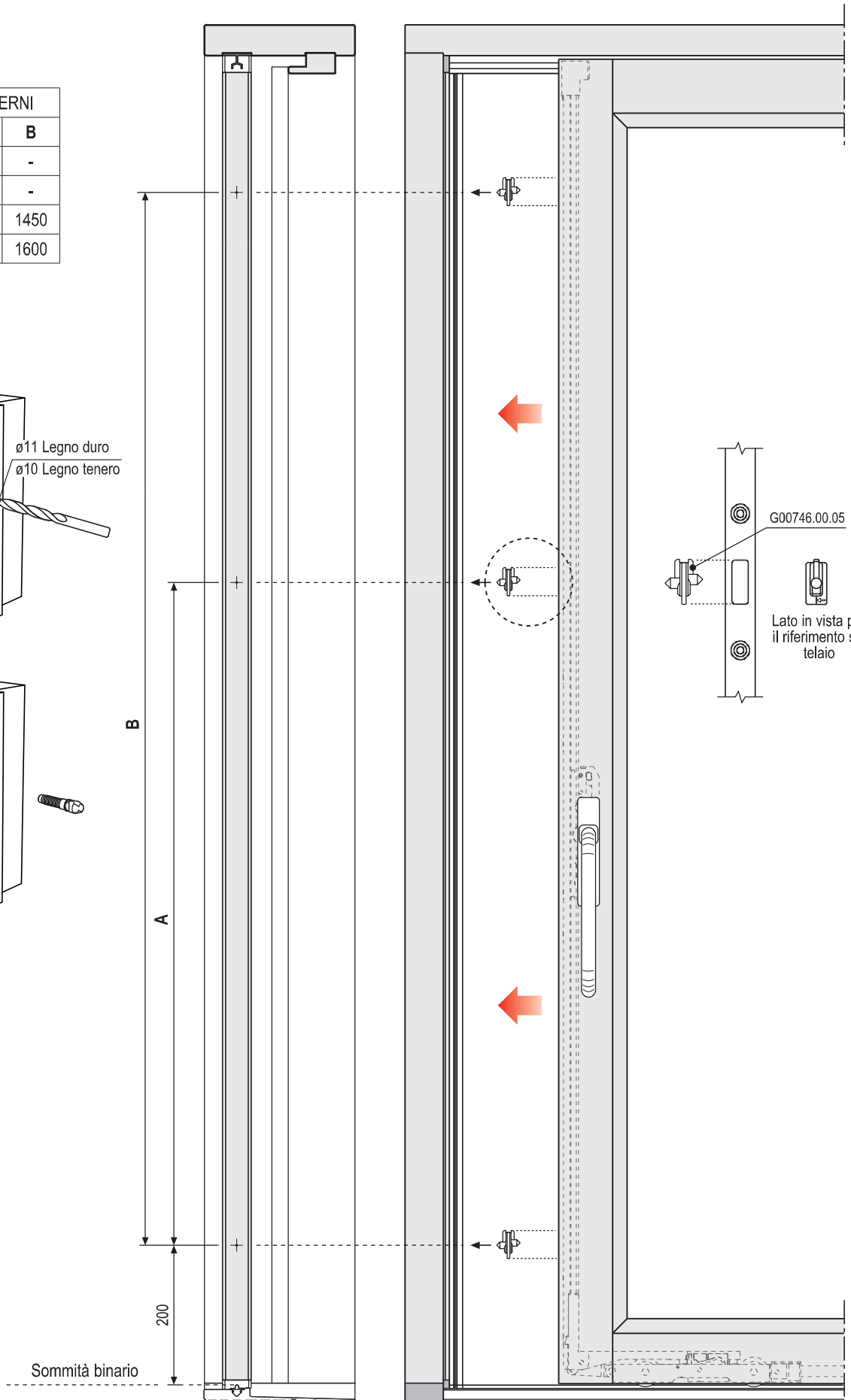
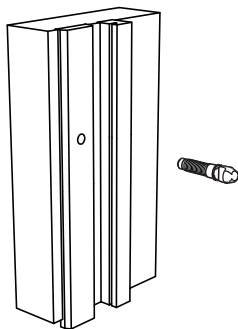
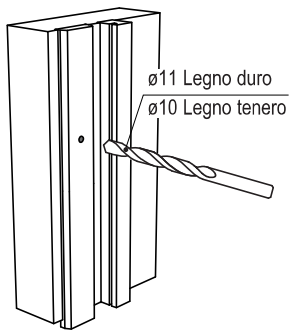


CON GUIDA SUPERIORE ALTA

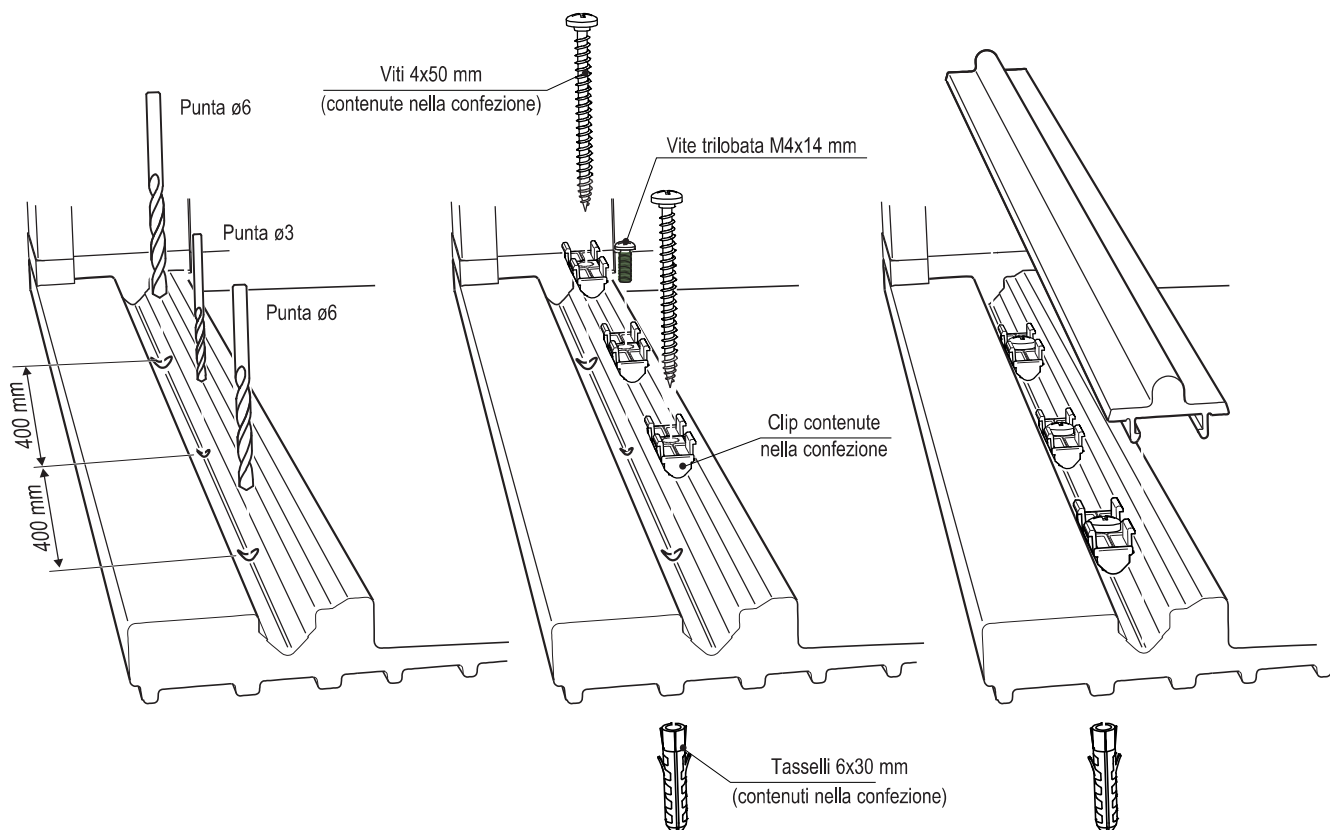


Montaggio perni di chiusura

DISTANZE PERNI		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600



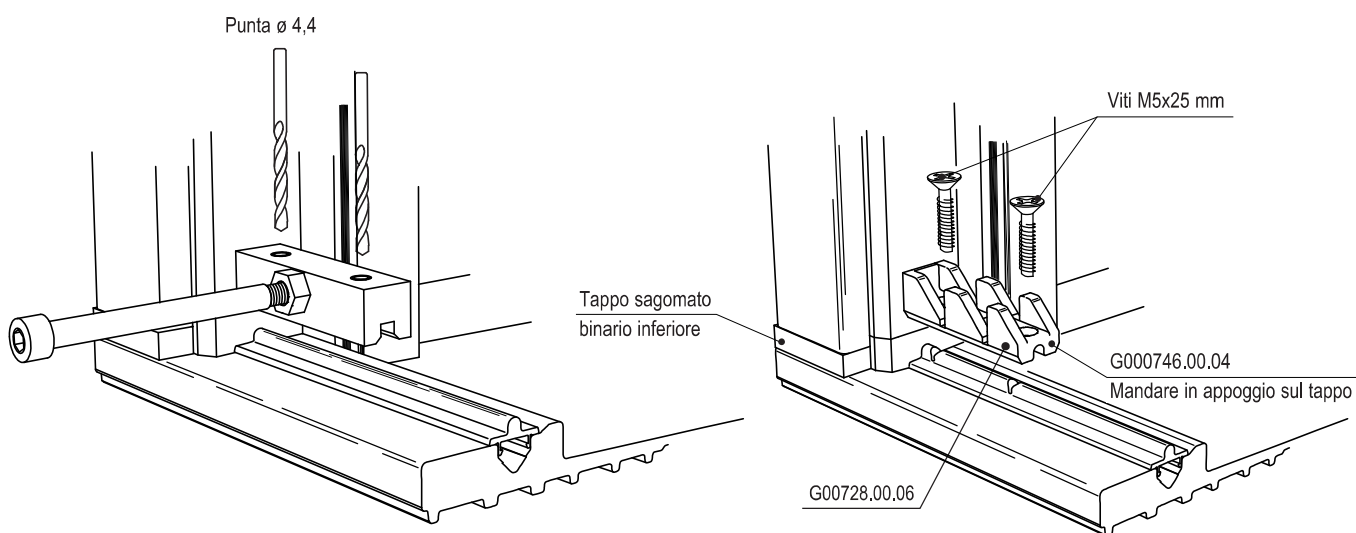
Fissaggio soglia



Applicazione incontro di aerazione

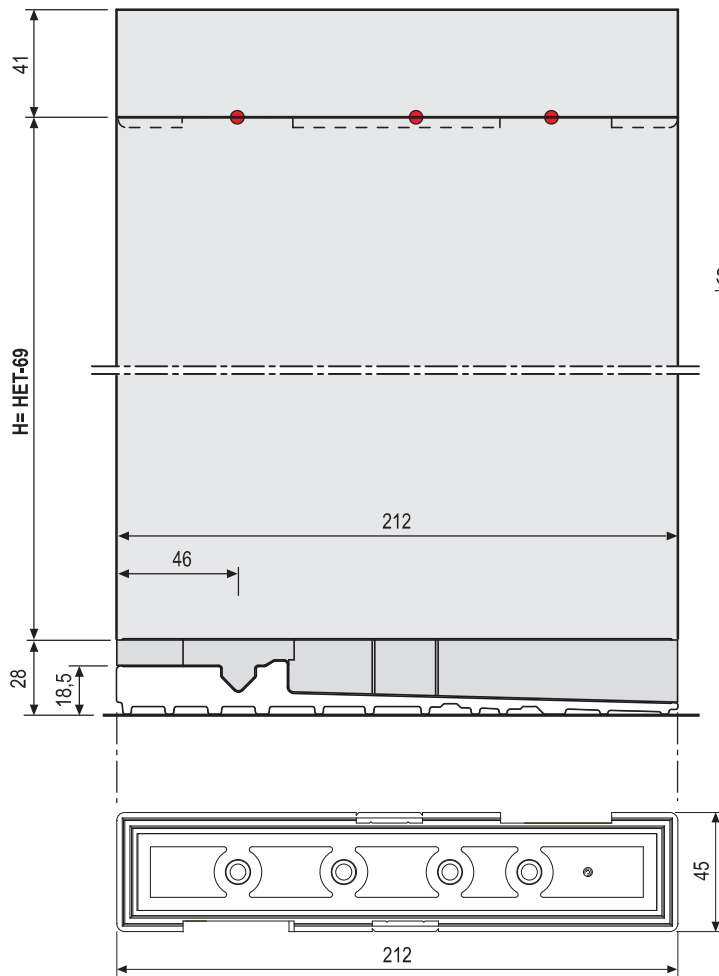
**PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**

**PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE**

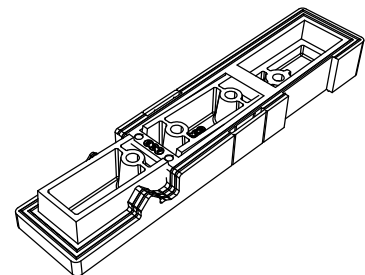
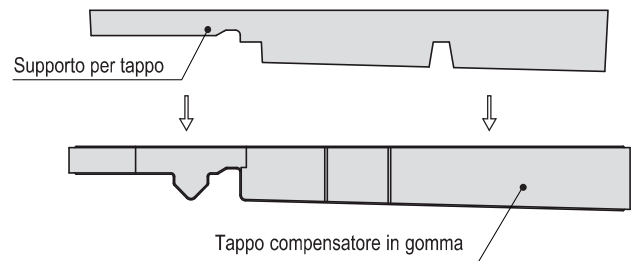


Applicazione tappi sotto ai montanti

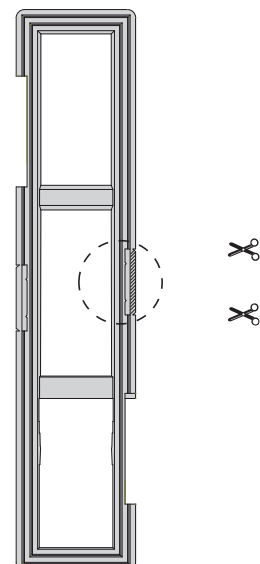
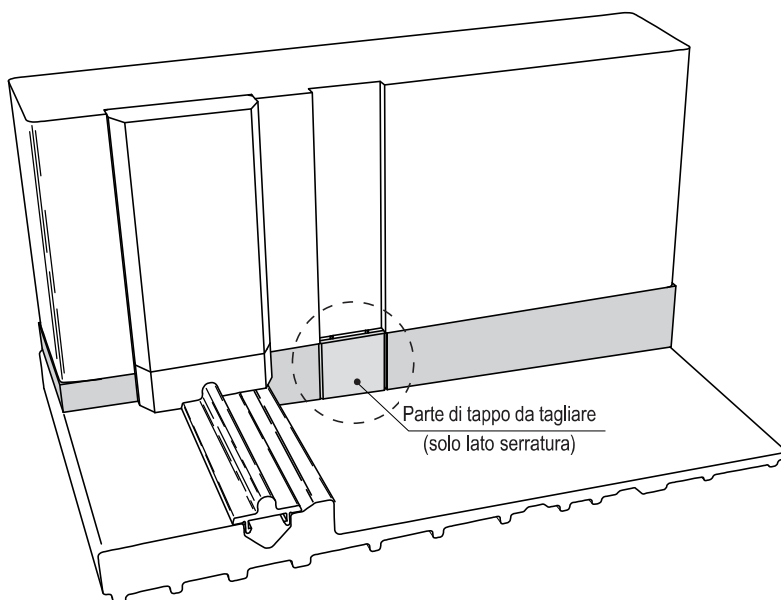
ASSEMBLAGGIO TAPPO COMPENSATORE



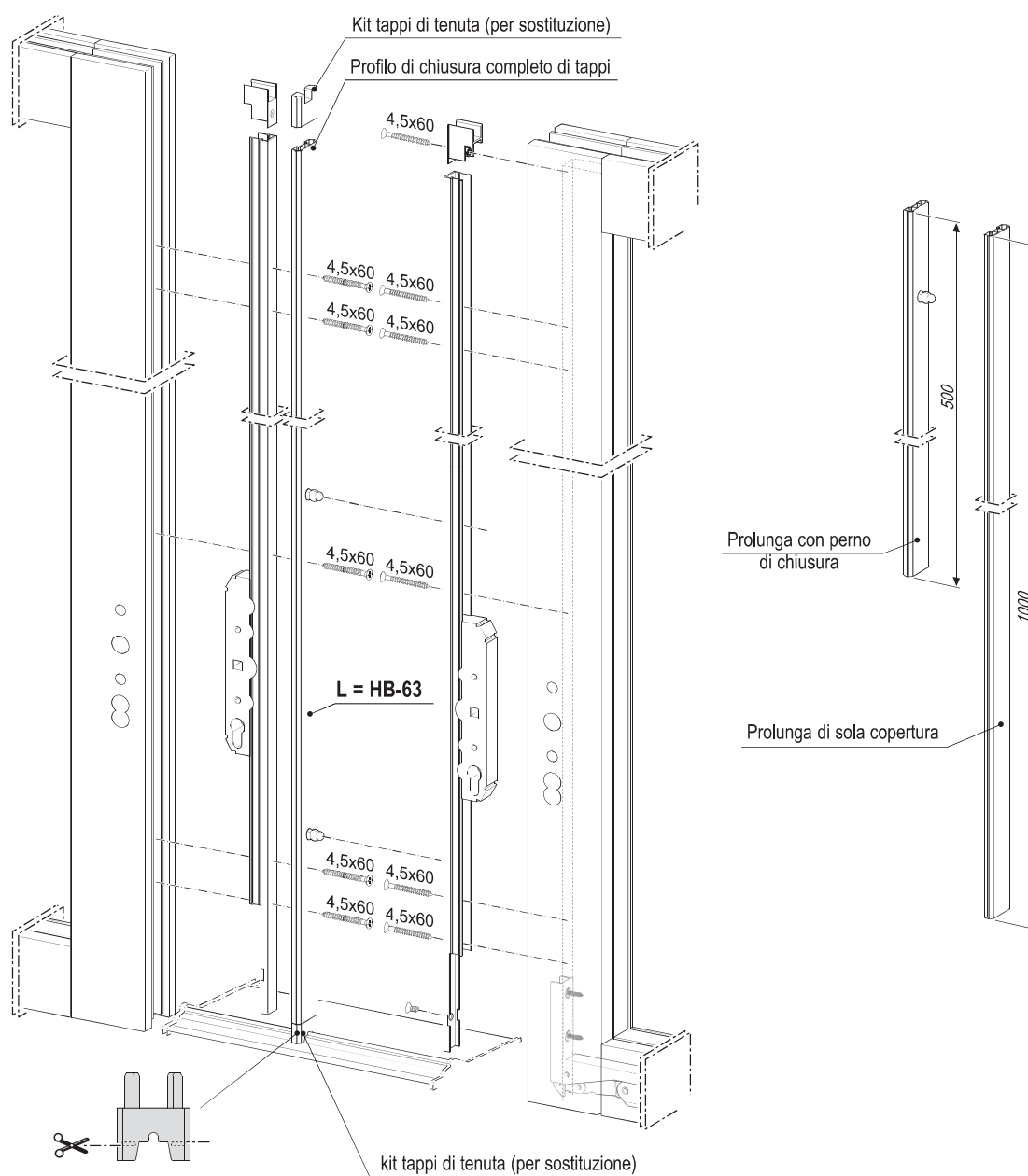
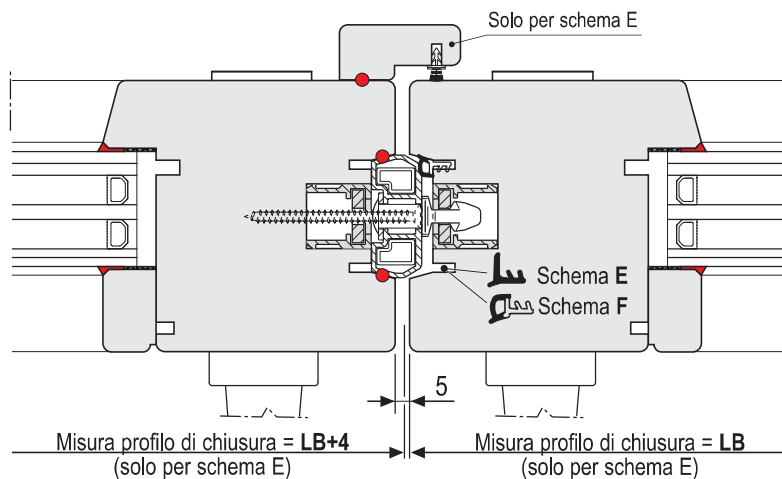
INSTALLAZIONE TAPPO COMPENSATORE

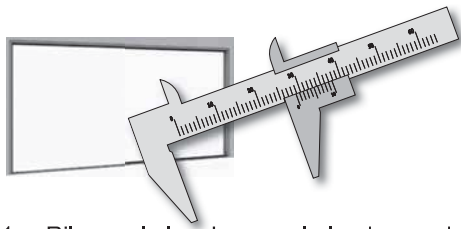


PARTICOLARE TAGLIO TAPPO IN CORRISPONDENZA DEL LISTELLO n° 3

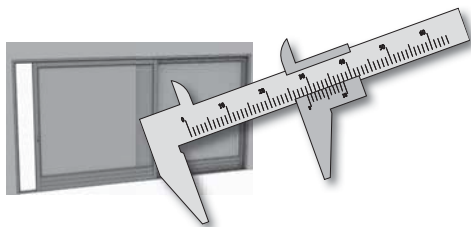


Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)



**Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)****Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali
- 2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.
- 3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.
- 4 - Controllare che la lunghezza del profilo di sostegno anta fissa e del binario inferiore sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.

**Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante (**LxH**) e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.
- 2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.
- 3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 92 mm.
- 4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 92 mm.
- 5 - Verificare la profondità delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.
- 6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.
- 7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore di entrambe le ante, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.
- 8 - La lastra in vetrocamera va siliconata sia sull'appoggio della battuta che perimetralmente all'esterno.
- 9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.
- 10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.



Alban Giacomo SpA

Sede centrale:

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:

Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:

Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it