



Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

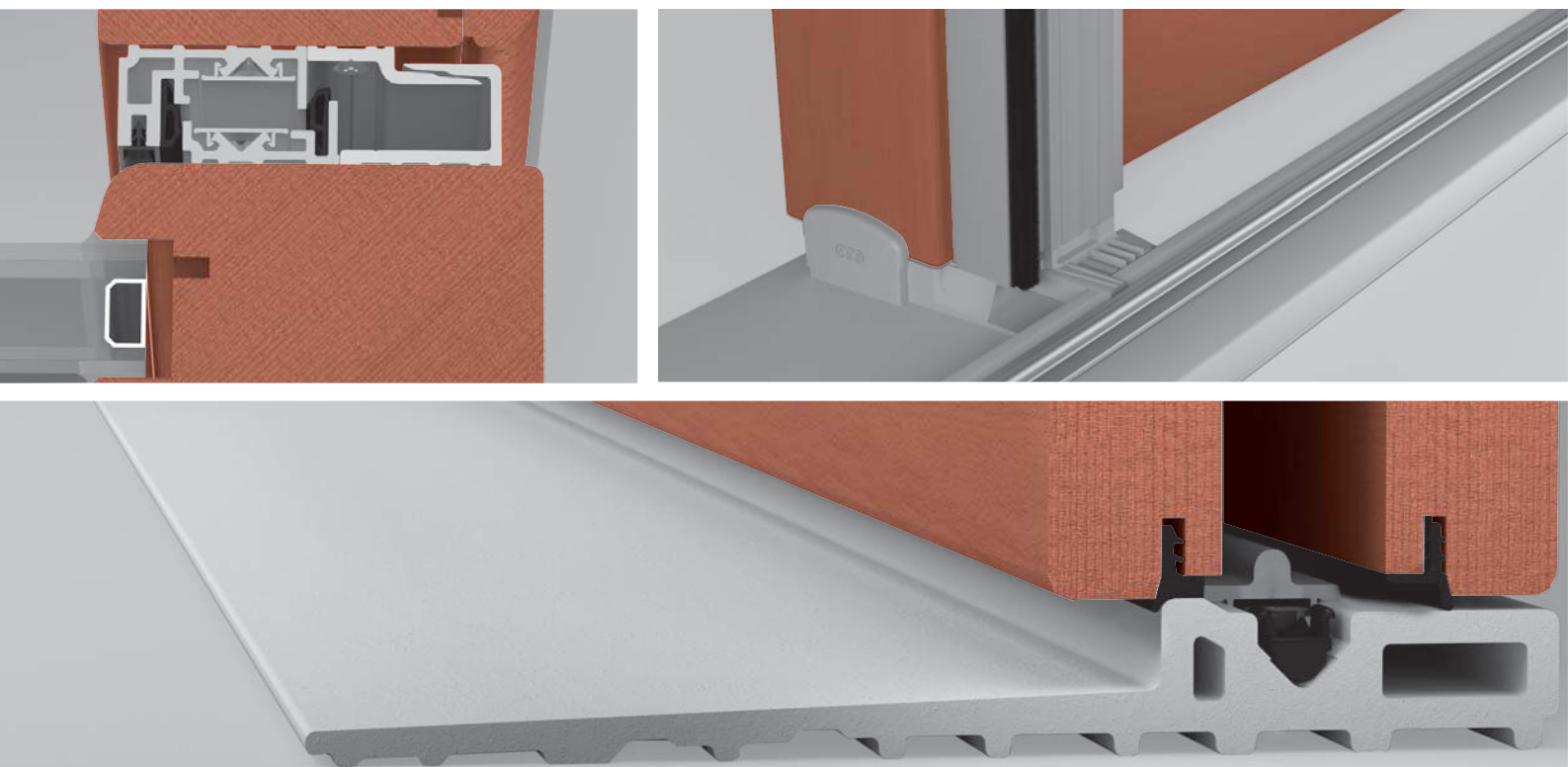
ALZANTE SCORREVOLE

Climatech 68_{mm}

Easy 68_{mm}

Uni-V 68_{mm}

Schema **A** & **E**, Schema **B** & **F**



IN QUESTO MANUALE

Schemi **A & E**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

3

Schemi **B & F**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

25

Schemi **A & E**, schemi **B & F**

Operazioni di assemblaggio

37

Schemi A & E

- Sezioni del sistema 68x90, 68x100 e 68x110 mm.
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Profilo di chiusura superiore in alluminio con spugna di tenuta impermeabilizzata.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 68 mm).
Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 68 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Easy 68 mm)
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Fascetta esterna coprifilo con spazzolino.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni	5
Limiti dimensionali	5
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli	6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli	7
Schema ferramenta - Parte anta	8
Schema ferramenta - Parte telaio	9
Calcolo misura montanti e listelli	10
Sezione orizzontale	12
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole	14
Sezione orizzontale nodo centrale	15
Soluzione nodo centrale con fascette in legno	16
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa	17
Sezione verticale nodo superiore	18
Sezione verticale nodo inferiore	19
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali	20
Schema lavorazione legno: sezioni verticali	22
Schema lavorazione legno: nodo centrale ante coassiali	24

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

HB	= Altezza battente
LB	= Larghezza battente
MET	= Misura esterno telaio
SMT	= Spessore montante telaio
SMA	= Spessore montante anta
LBF	= Larghezza battente fisso
Aria	= 5 mm



= Silicone o guarnizione idonea

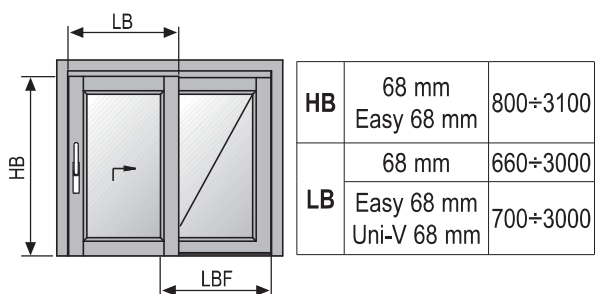


= Cordolo di silicone neutro con Primer

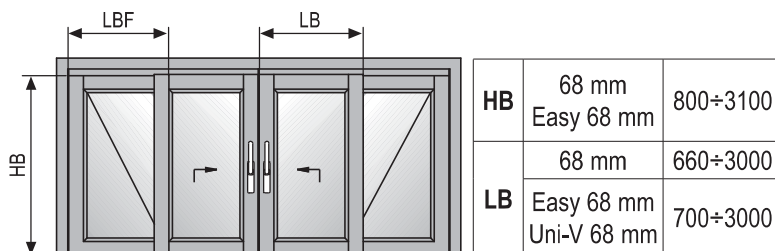
N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

Limiti dimensionali

Schema A



Schema E



Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it



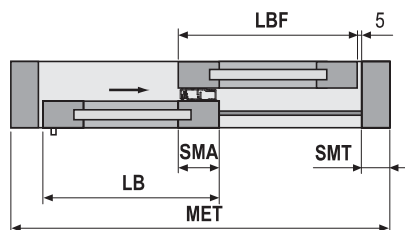
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 44.1/15/33.1 Antisfondamento

Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

Es: $LB = [4000 - 2x(45 + 5)] : 2 + 100 : 2$ $LB = 2000$ mm

Schema D

1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

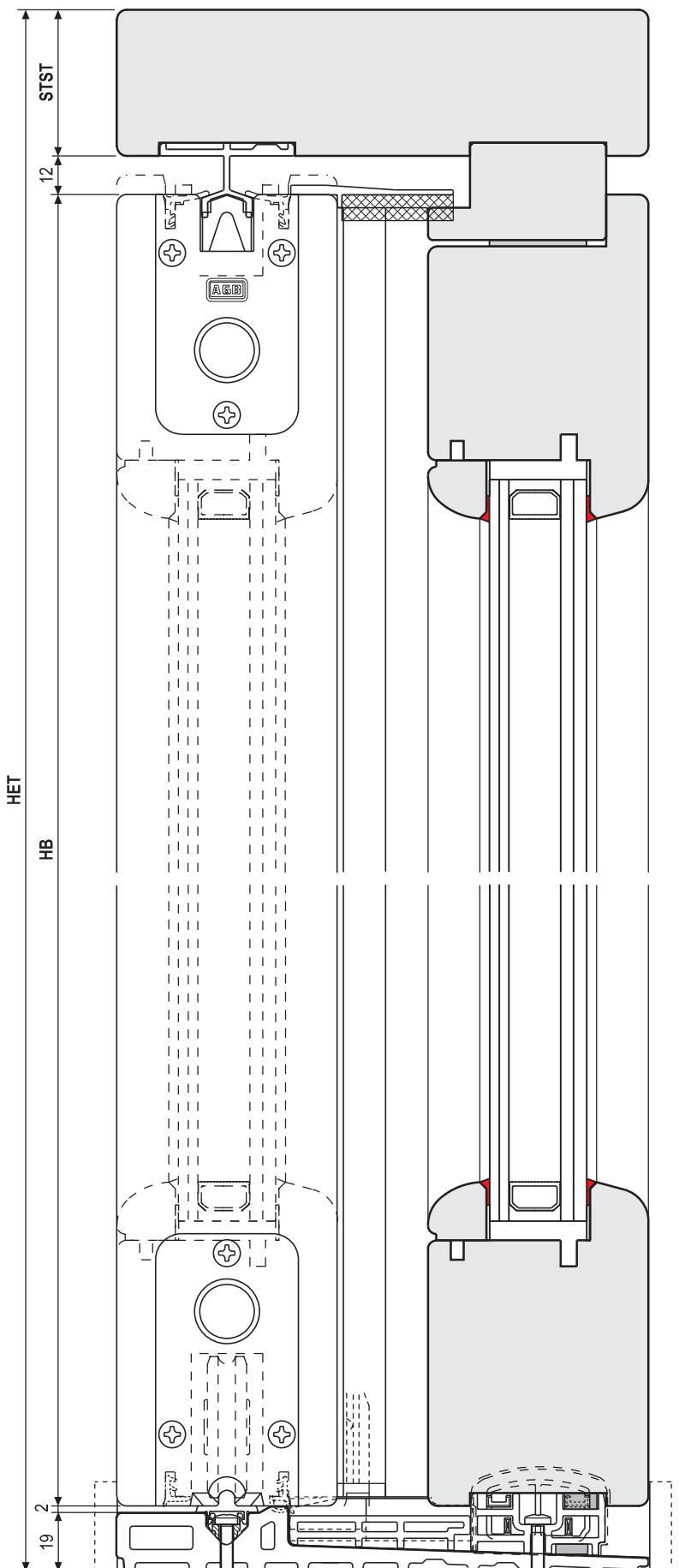
Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - (2xSMT + 15)] : 4 + SMA : 2$$

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

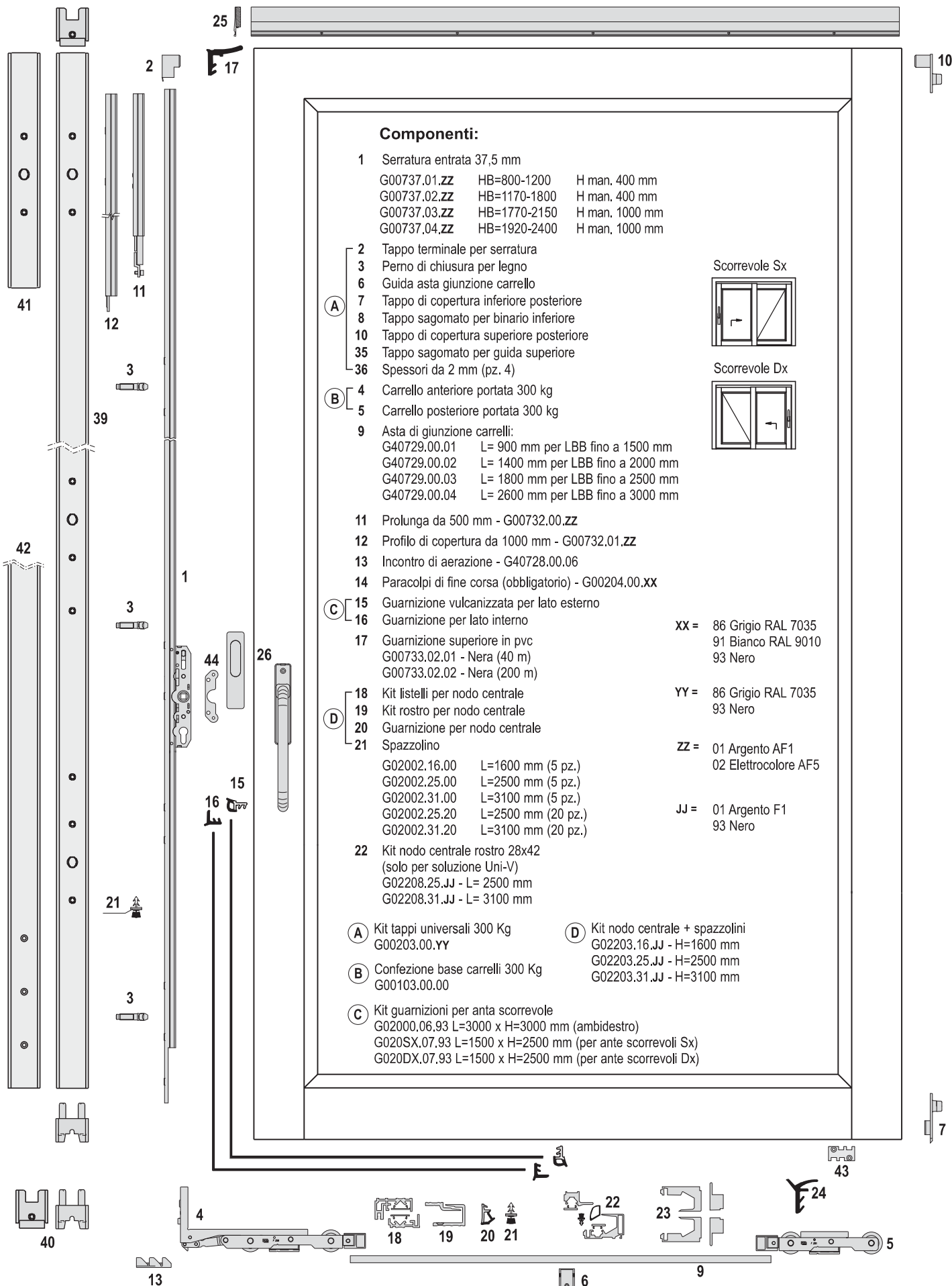


HET = Altezza esterno telaio
HB = Altezza battente scorrevole
STST = Spessore traverso superiore telaio

Tolleranza **HB** $\pm 0,5$

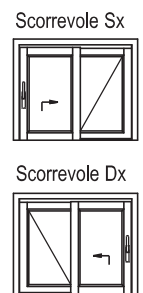
$$\mathbf{HB = HET - (STST + 12 + 21)}$$

Schema ferramenta - Parte anta



Componenti:

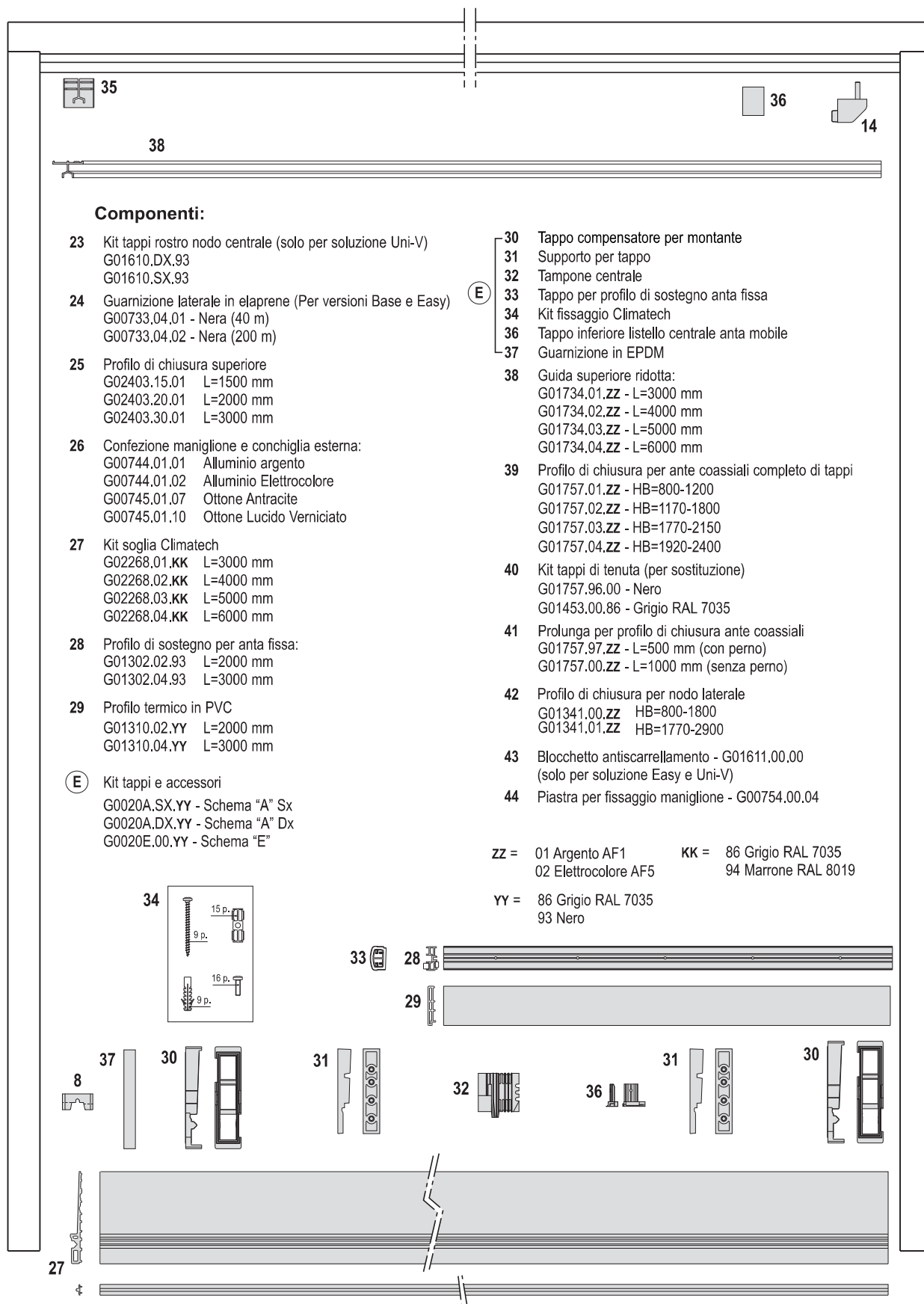
- 1 Serratura entrata 37,5 mm
G00737.01.ZZ HB=800-1200 H man. 400 mm
G00737.02.ZZ HB=1170-1800 H man. 400 mm
G00737.03.ZZ HB=1770-2150 H man. 1000 mm
G00737.04.ZZ HB=1920-2400 H man. 1000 mm
- 2 Tappo terminale per serratura
- 3 Perno di chiusura per legno
- 6 Guida asta giunzione carrello
- 7 Tappo di copertura inferiore posteriore
- 8 Tappo sagomato per binario inferiore
- 10 Tappo di copertura superiore posteriore
- 35 Tappo sagomato per guida superiore
- 36 Spessori da 2 mm (pz. 4)
- 4 Carrello anteriore portata 300 kg
- 5 Carrello posteriore portata 300 kg
- 9 Asta di giunzione carrelli:
G40729.00.01 L= 900 mm per LBB fino a 1500 mm
G40729.00.02 L= 1400 mm per LBB fino a 2000 mm
G40729.00.03 L= 1800 mm per LBB fino a 2500 mm
G40729.00.04 L= 2600 mm per LBB fino a 3000 mm
- 11 Prolunga da 500 mm - G00732.00.ZZ
- 12 Profilo di copertura da 1000 mm - G00732.01.ZZ
- 13 Incontro di aerazione - G40728.00.06
- 14 Paracolpi di fine corsa (obbligatorio) - G00204.00.XX
- 15 Guarnizione vulcanizzata per lato esterno
- 16 Guarnizione per lato interno
- 17 Guarnizione superiore in pvc
G00733.02.01 - Nera (40 m)
G00733.02.02 - Nera (200 m)
- 18 Kit listelli per nodo centrale
- 19 Kit rostro per nodo centrale
- 20 Guarnizione per nodo centrale
- 21 Spazzolino
G02002.16.00 L=1600 mm (5 pz.)
G02002.25.00 L=2500 mm (5 pz.)
G02002.31.00 L=3100 mm (5 pz.)
G02002.25.20 L=2500 mm (20 pz.)
G02002.31.20 L=3100 mm (20 pz.)
- 22 Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V)
G02208.25.JJ - L= 2500 mm
G02208.31.JJ - L= 3100 mm



- XX = 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero
- YY = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero
- ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5
- JJ = 01 Argento F1
93 Nero

- (A) Kit tappi universali 300 Kg
G00203.00.YY
- (B) Confezione base carrelli 300 Kg
G00103.00.00
- (C) Kit guarnizioni per anta scorrevole
G02000.06.93 L=3000 x H=3000 mm (ambidestro)
G020SX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Sx)
G020DX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Dx)
- (D) Kit nodo centrale + spazzolini
G02203.16.JJ - H=1600 mm
G02203.25.JJ - H=2500 mm
G02203.31.JJ - H=3100 mm

Schema ferramenta - Parte telaio



Componenti:

- 23 Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V)
G01610.DX.93
G01610.SX.93
- 24 Guarnizione laterale in elaprene (Per versioni Base e Easy)
G00733.04.01 - Nera (40 m)
G00733.04.02 - Nera (200 m)
- 25 Profilo di chiusura superiore
G02403.15.01 L=1500 mm
G02403.20.01 L=2000 mm
G02403.30.01 L=3000 mm
- 26 Confezione maniglione e conchiglia esterna:
G00744.01.01 Alluminio argento
G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore
G00745.01.07 Ottone Antracite
G00745.01.10 Ottone Lucido Verniciato
- 27 Kit soglia Climatech
G02268.01.KK L=3000 mm
G02268.02.KK L=4000 mm
G02268.03.KK L=5000 mm
G02268.04.KK L=6000 mm
- 28 Profilo di sostegno per anta fissa:
G01302.02.93 L=2000 mm
G01302.04.93 L=3000 mm
- 29 Profilo termico in PVC
G01310.02.YY L=2000 mm
G01310.04.YY L=3000 mm
- (E) Kit tappi e accessori
G0020A.SX.YY - Schema "A" Sx
G0020A.DX.YY - Schema "A" Dx
G0020E.00.YY - Schema "E"
- 30 Tappo compensatore per montante
- 31 Supporto per tappo
- 32 Tampone centrale
- 33 Tappo per profilo di sostegno anta fissa
- 34 Kit fissaggio Climatech
- 36 Tappo inferiore listello centrale anta mobile
- 37 Guarnizione in EPDM
- 38 Guida superiore ridotta:
G01734.01.ZZ - L=3000 mm
G01734.02.ZZ - L=4000 mm
G01734.03.ZZ - L=5000 mm
G01734.04.ZZ - L=6000 mm
- 39 Profilo di chiusura per ante coassiali completo di tappi
G01757.01.ZZ - HB=800-1200
G01757.02.ZZ - HB=1170-1800
G01757.03.ZZ - HB=1770-2150
G01757.04.ZZ - HB=1920-2400
- 40 Kit tappi di tenuta (per sostituzione)
G01757.96.00 - Nero
G01453.00.86 - Grigio RAL 7035
- 41 Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali
G01757.97.ZZ - L=500 mm (con perno)
G01757.00.ZZ - L=1000 mm (senza perno)
- 42 Profilo di chiusura per nodo laterale
G01341.00.ZZ HB=800-1800
G01341.01.ZZ HB=1770-2900
- 43 Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00 (solo per soluzione Easy e Uni-V)
- 44 Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04

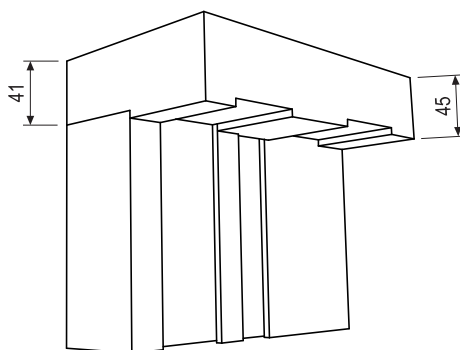
ZZ = 01 Argento AF1 KK = 86 Grigio RAL 7035
 02 Elettrocolore AF5 94 Marrone RAL 8019
 YY = 86 Grigio RAL 7035
 93 Nero

Per l'assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:

Con profilo 68x90				Con profilo 68x100				Con profilo 68x110			
3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm	3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm	3x40mm	3,5x30mm	4x50mm	4,5x35mm
4,5x60mm	4,5x80mm	6x100mm*		4,5x60mm	4,5x80mm	6x120mm*		4,5x60mm	4,5x80mm	6x140mm*	

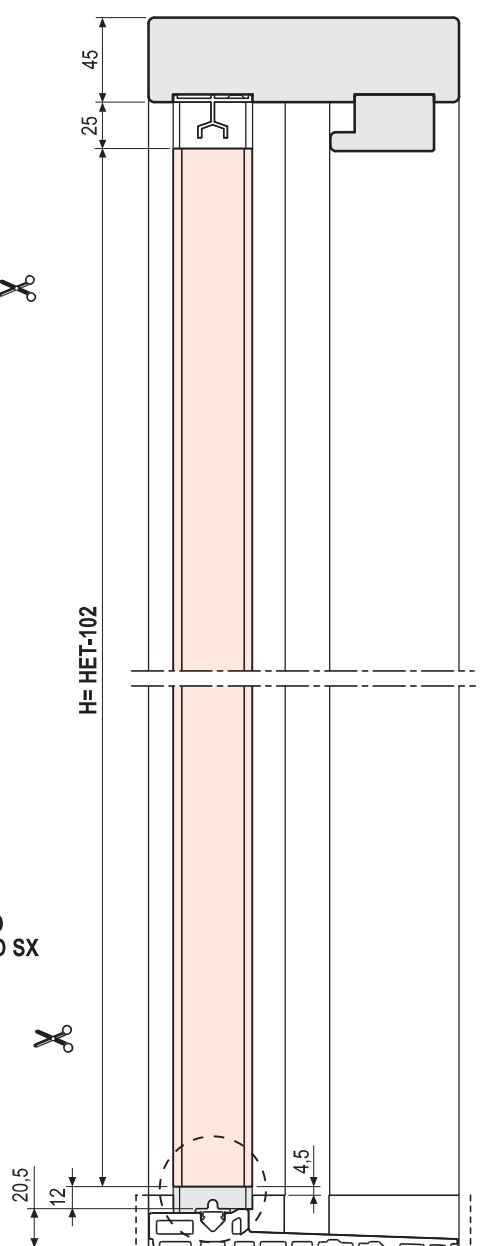
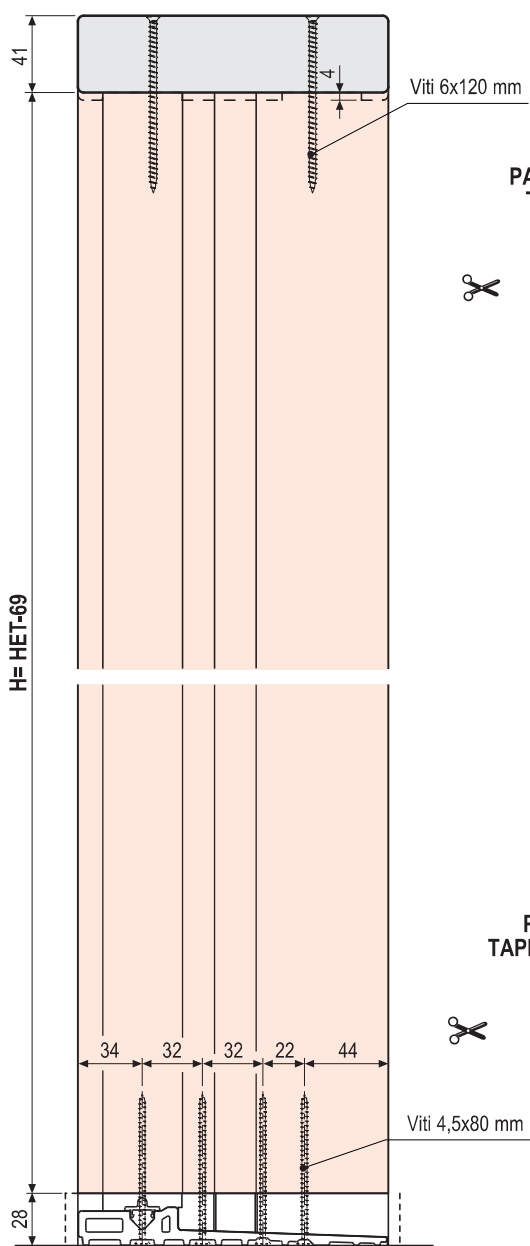
* Vite a tutto filetto o turbovite

Calcolo misura montanti e listelli

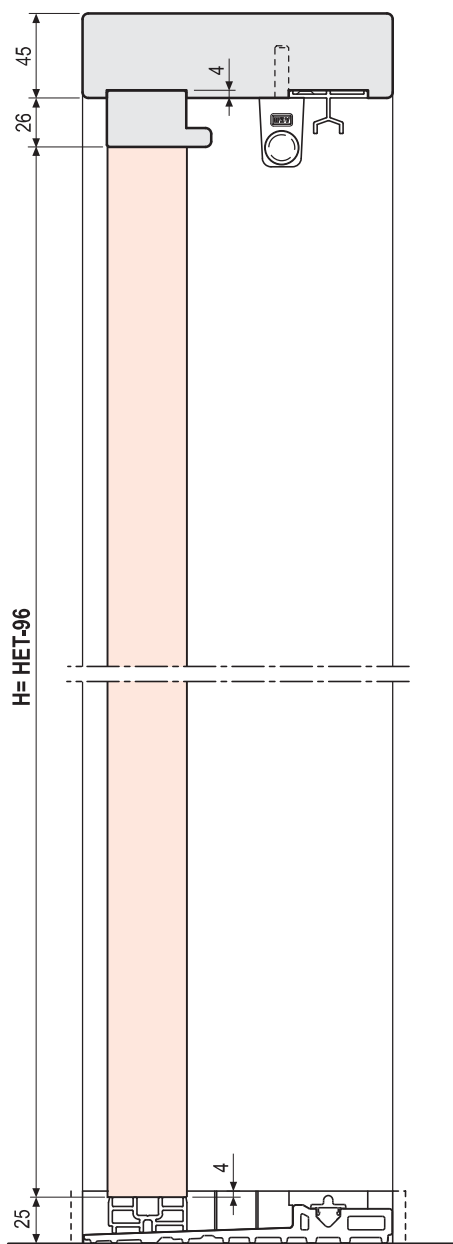


CALCOLO ALTEZZA MONTANTI

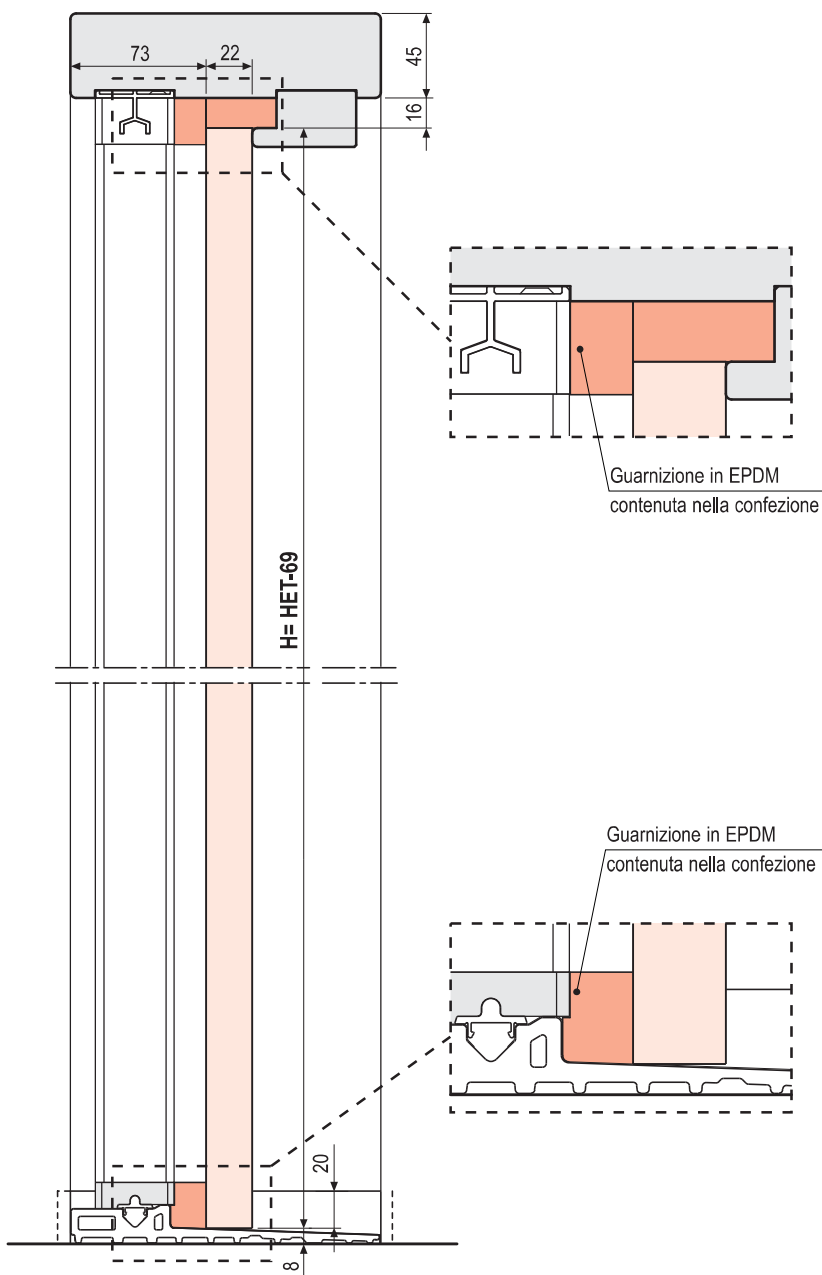
CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 1



CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 2

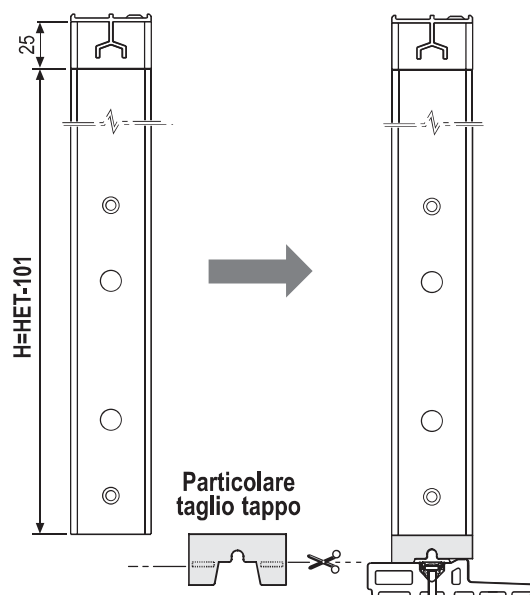
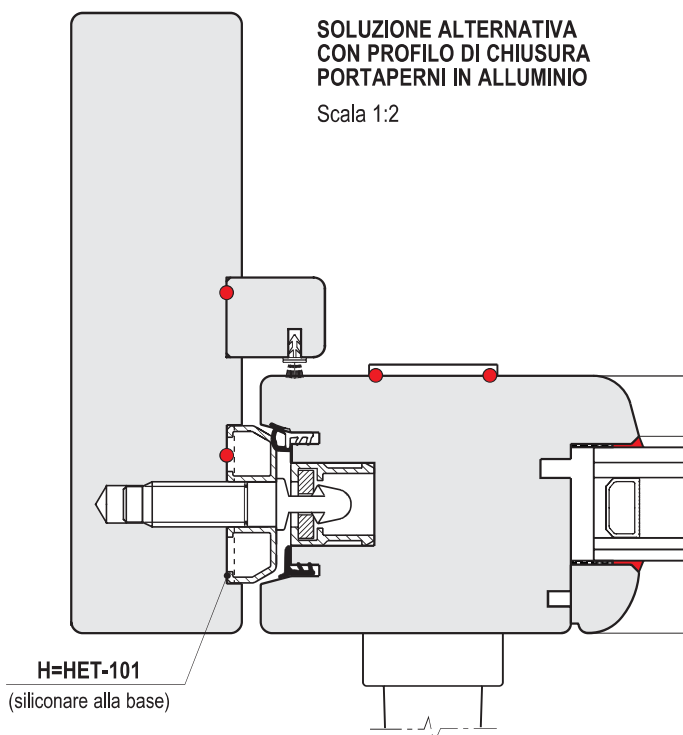
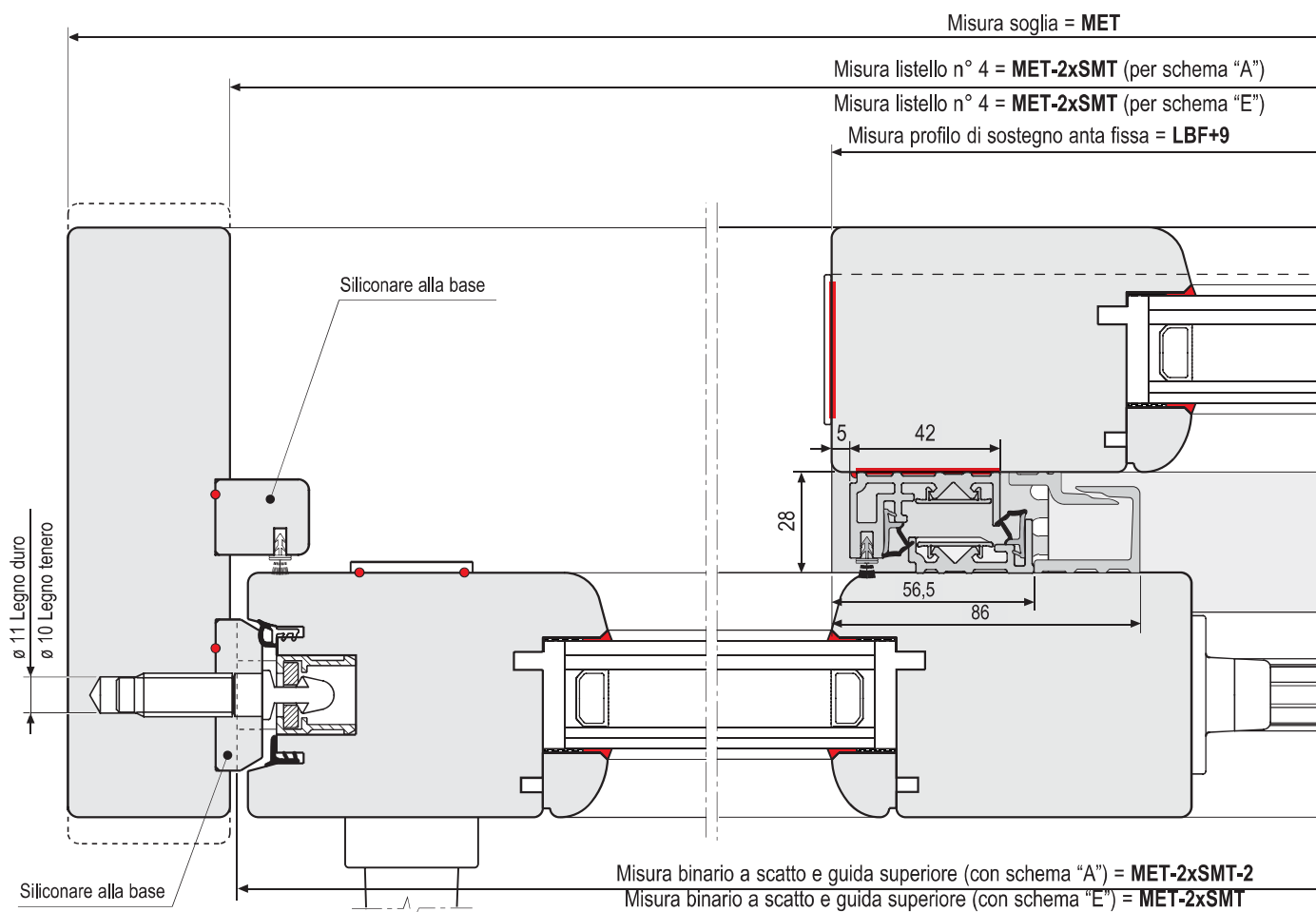


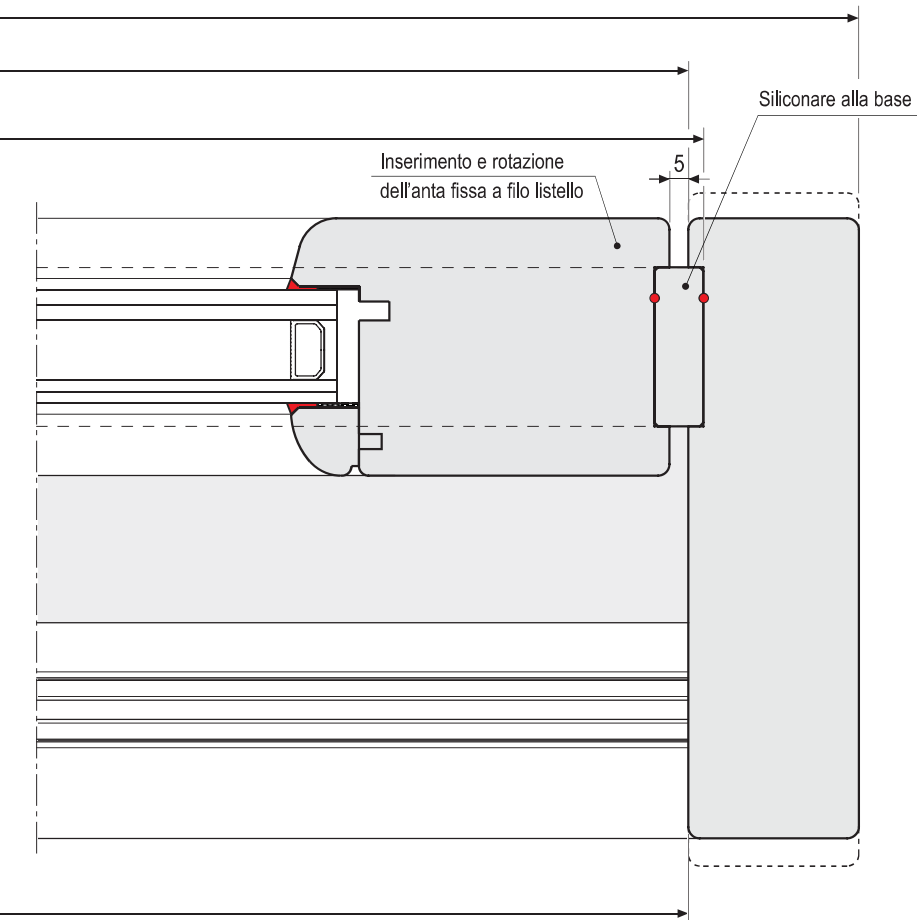
CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 3



Sezione orizzontale

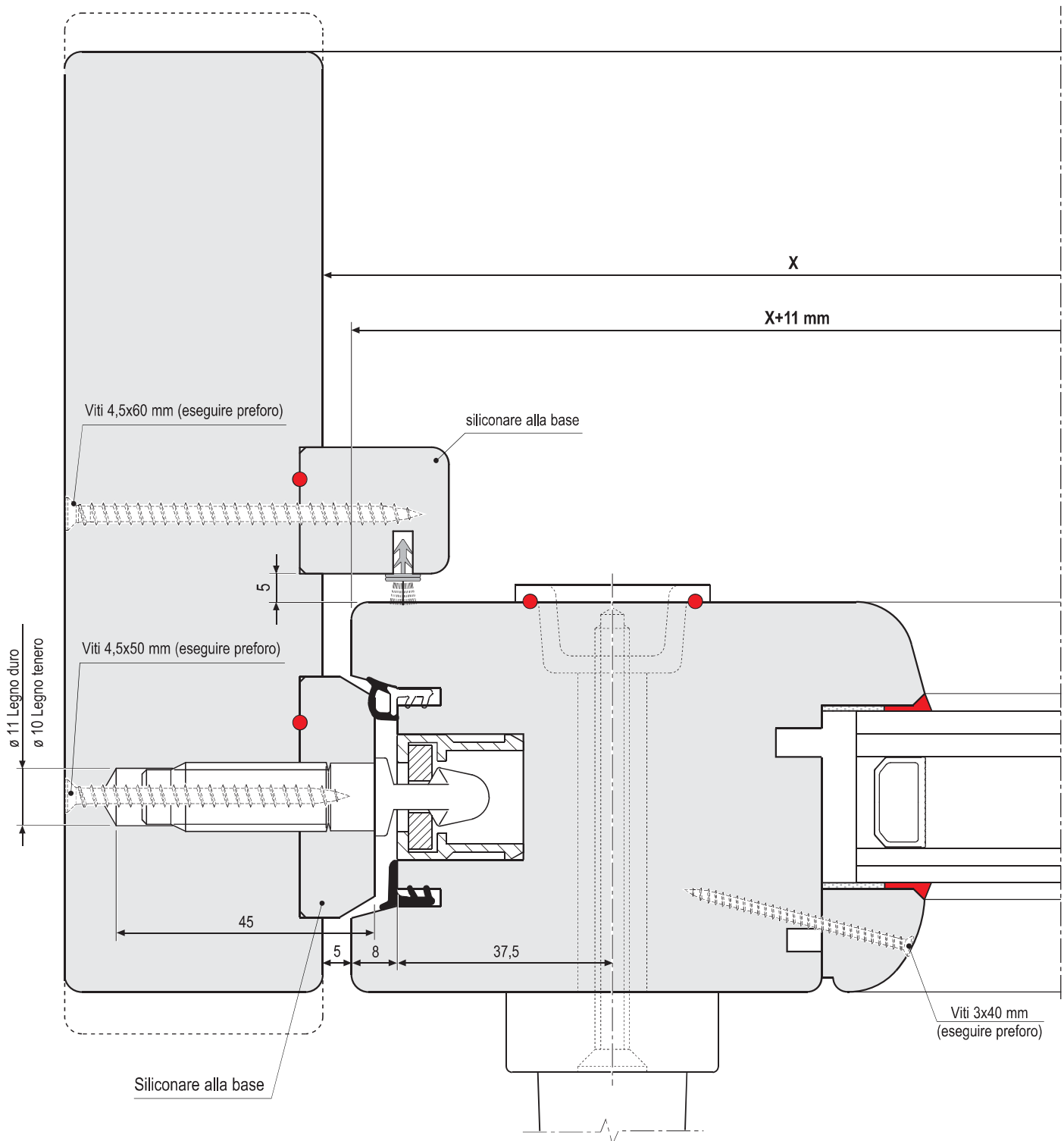
Scala 1:2





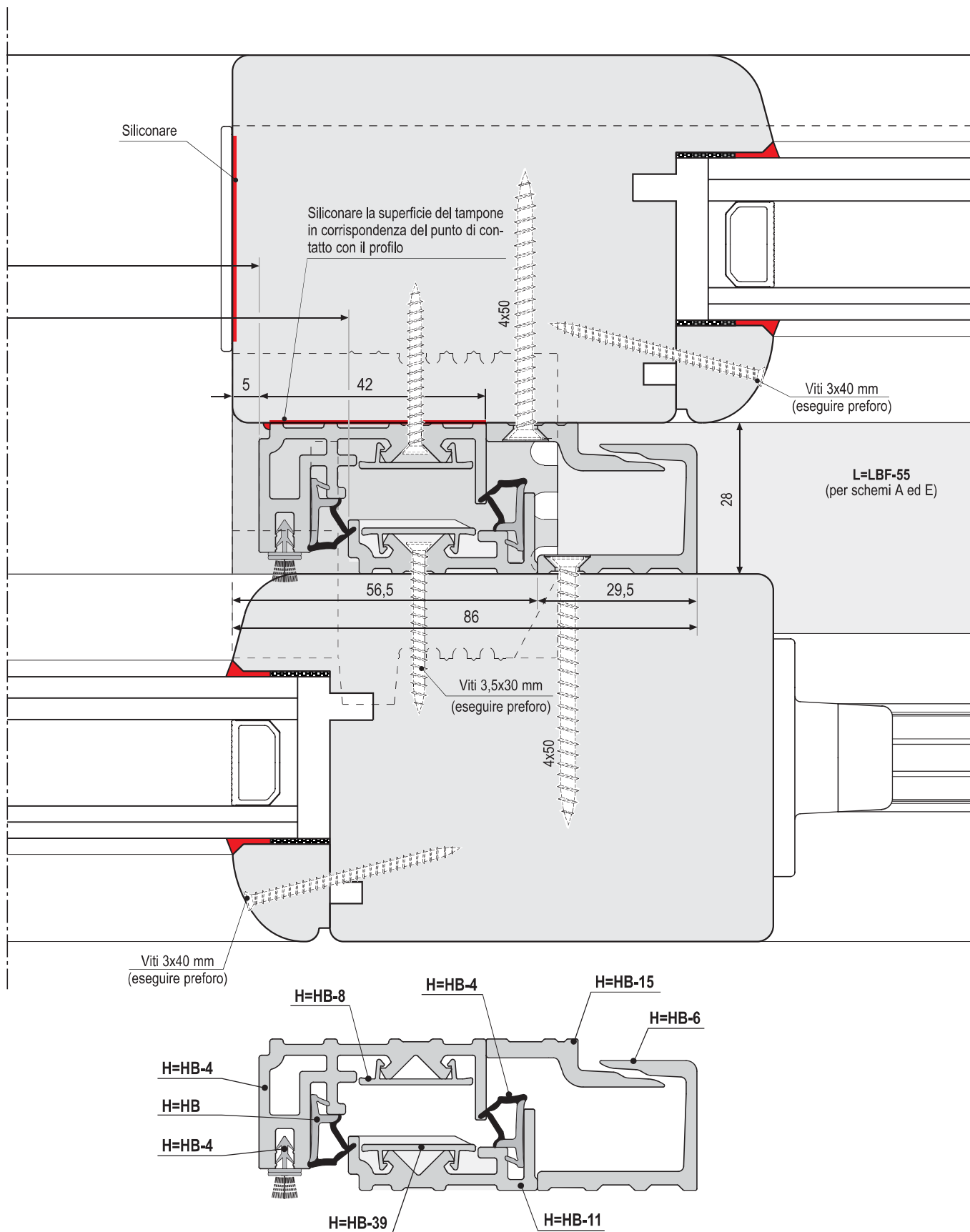
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

Scala 1:1



Sezione orizzontale nodo centrale

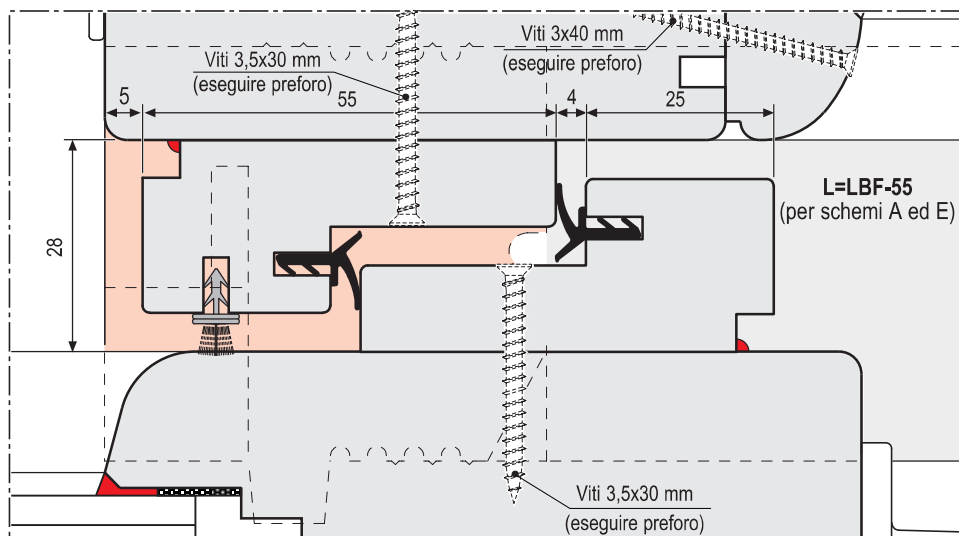
Scala 1:1



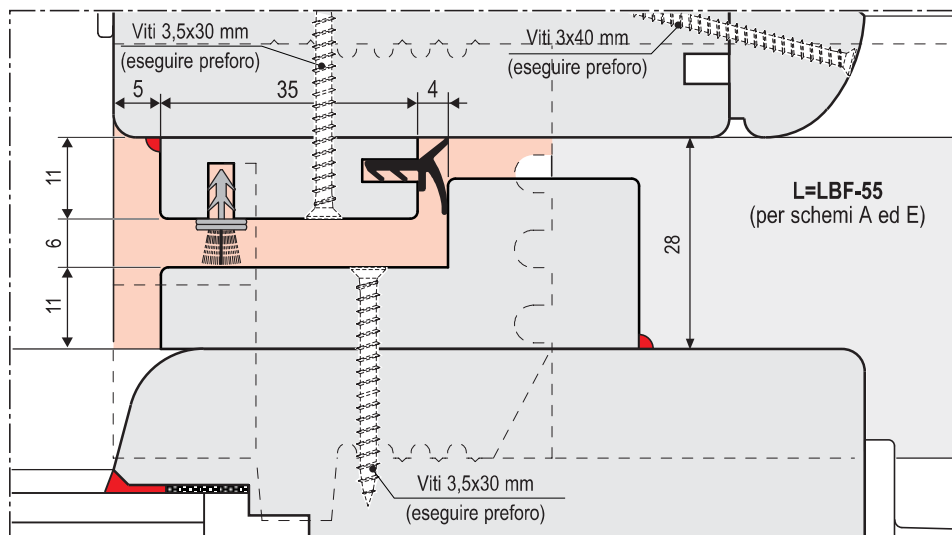
Soluzione nodo centrale con fascette in legno

Scala 1:1

Fascette tipo **Base**



Fascette tipo **Easy**

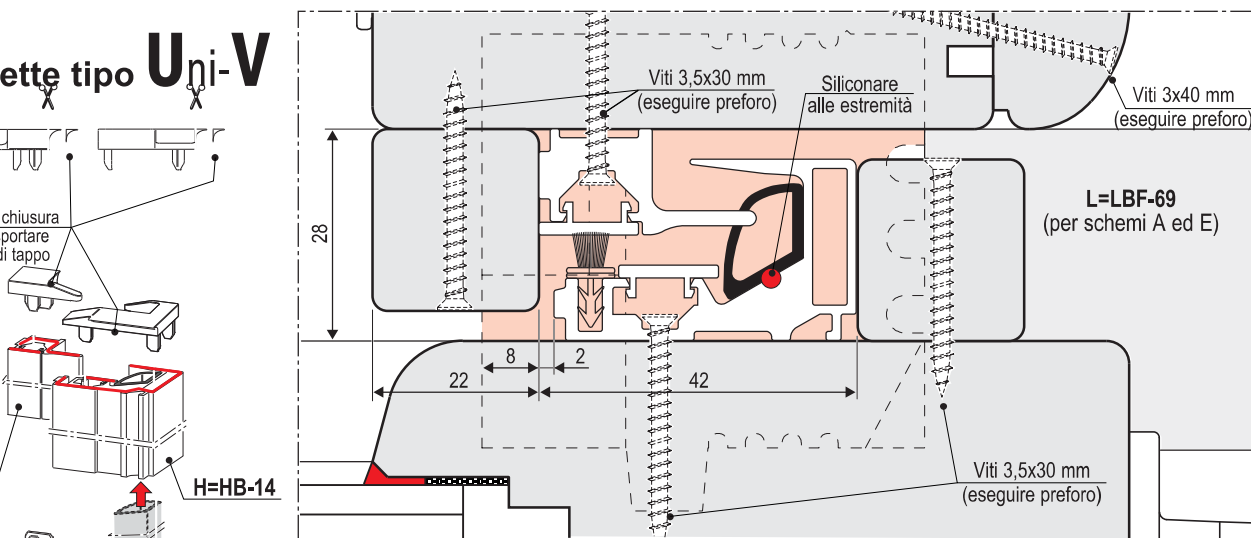


Fascette tipo **Uni-V**

Con profilo di chiusura superiore asportare la porzione di tappo

H=HB-14

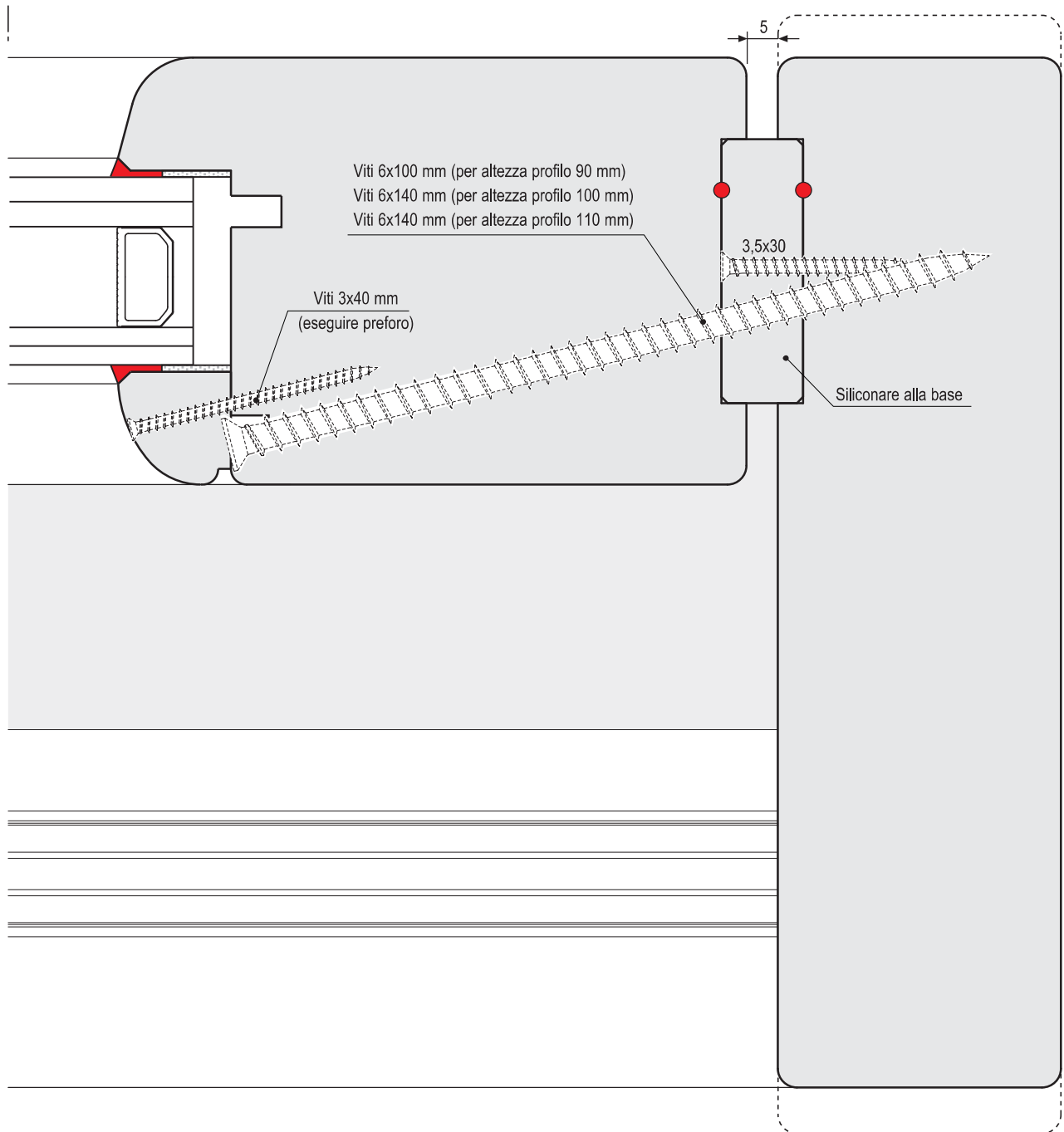
H=HB-14



Inserire e far scorrere la guarnizione da un'estremità del profilo

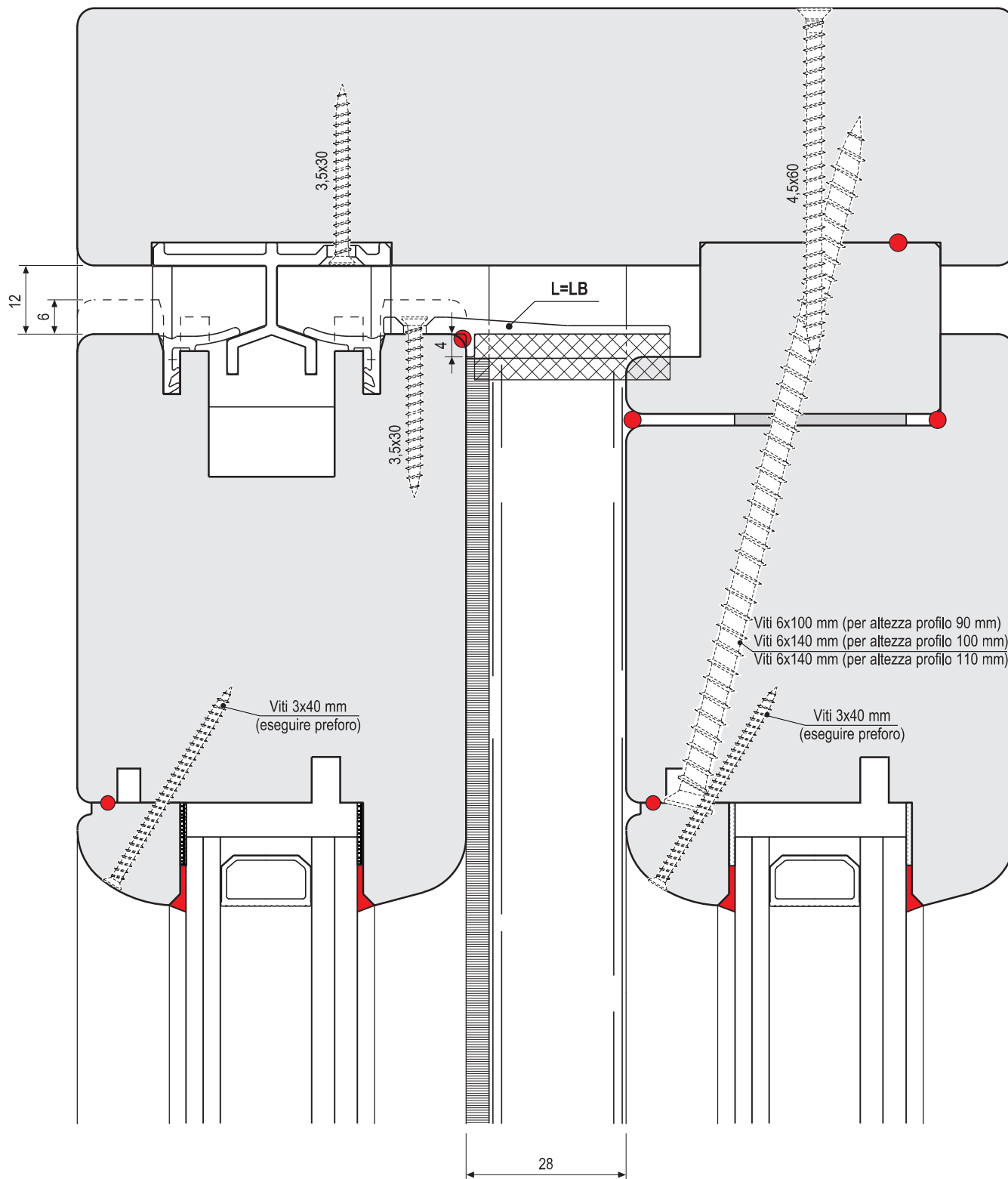
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa

Scala 1:1



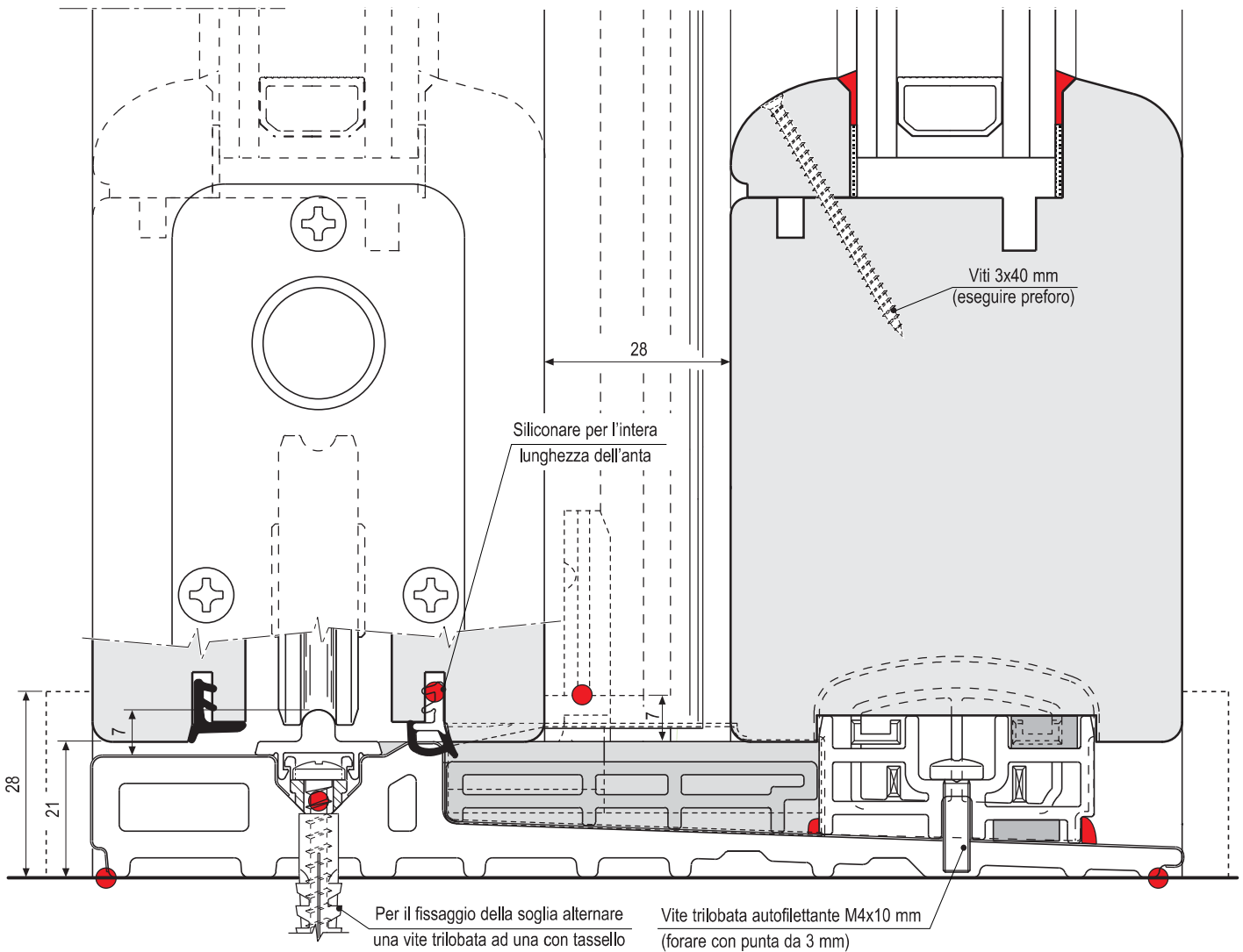
Sezione verticale nodo superiore

Scala 1:1

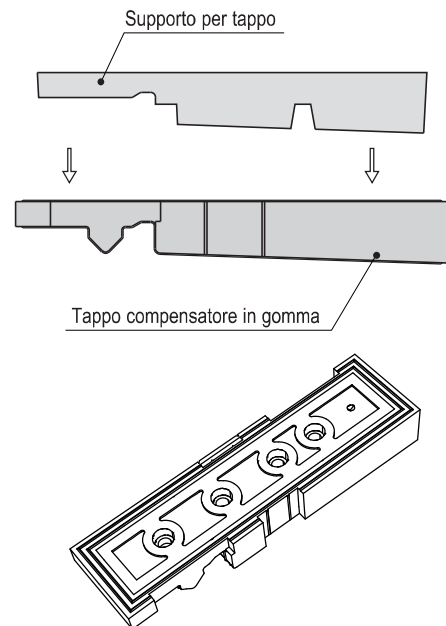
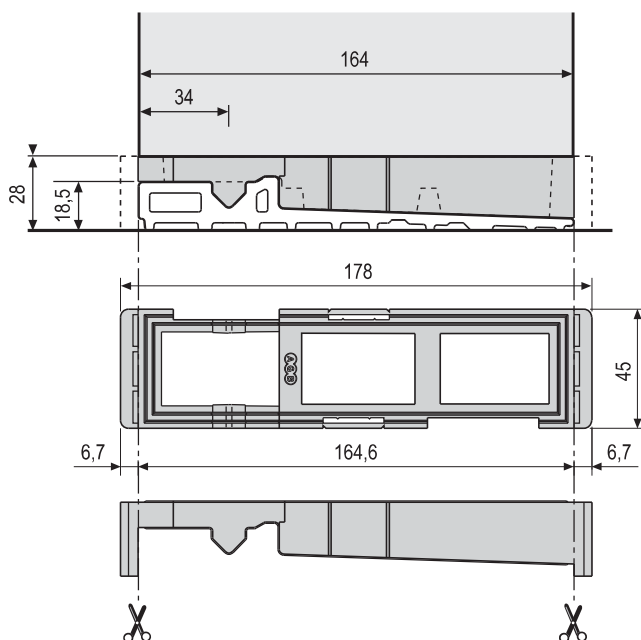


Sezione verticale nodo inferiore

Scala 1:1

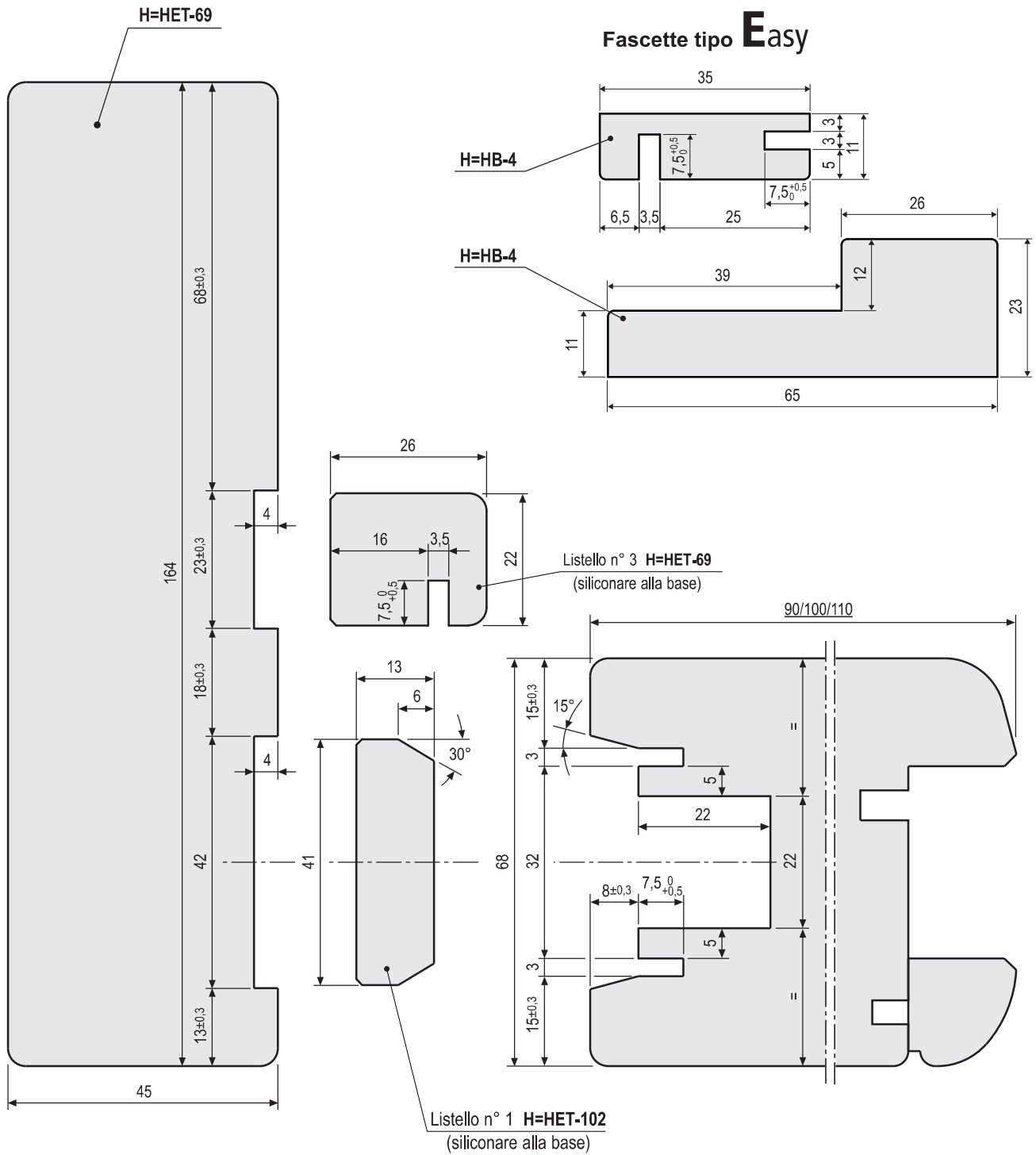


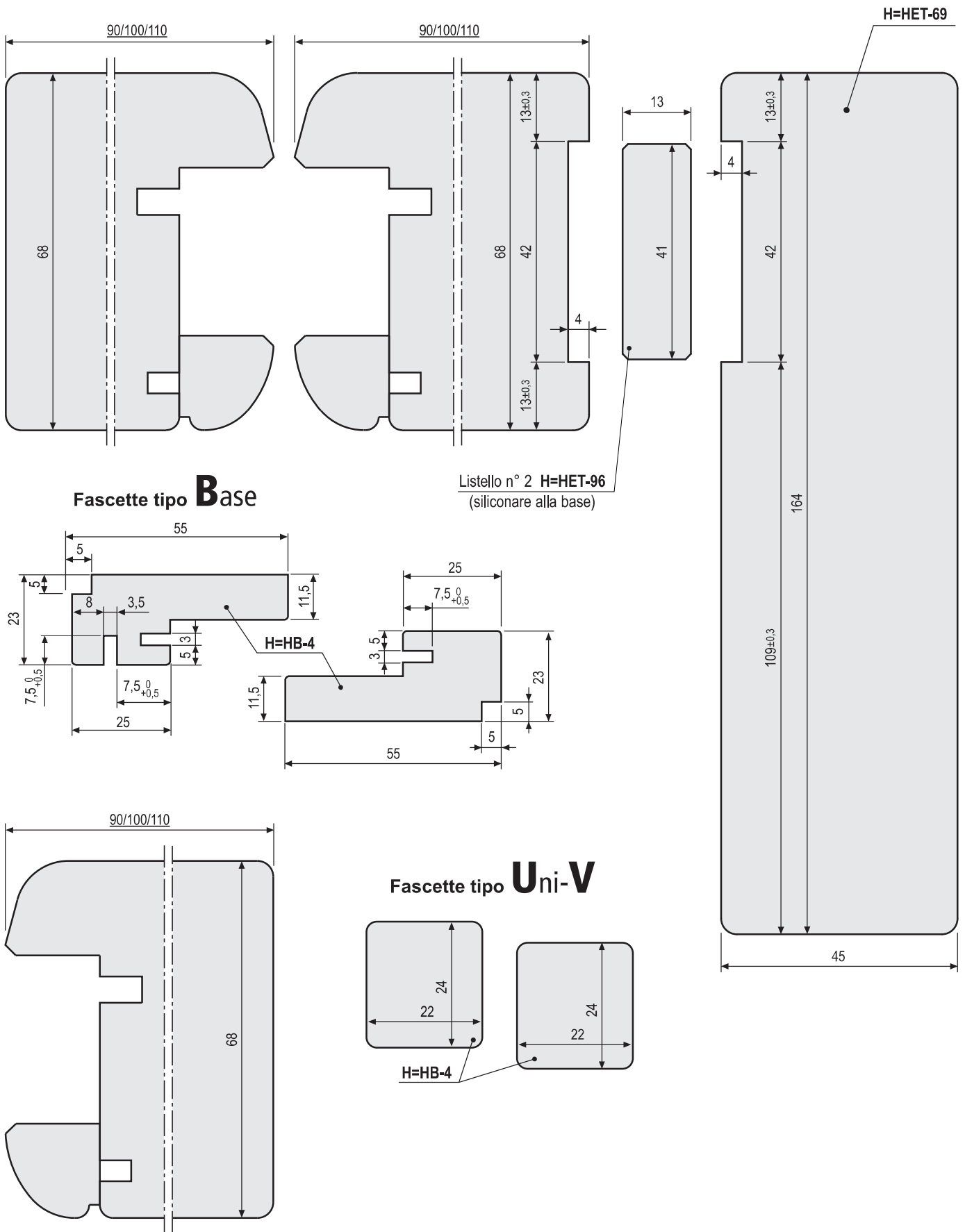
**ASSEMBLAGGIO E TAGLIO
TAPPO COMPENSATORE**



Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali

Scala 1:1

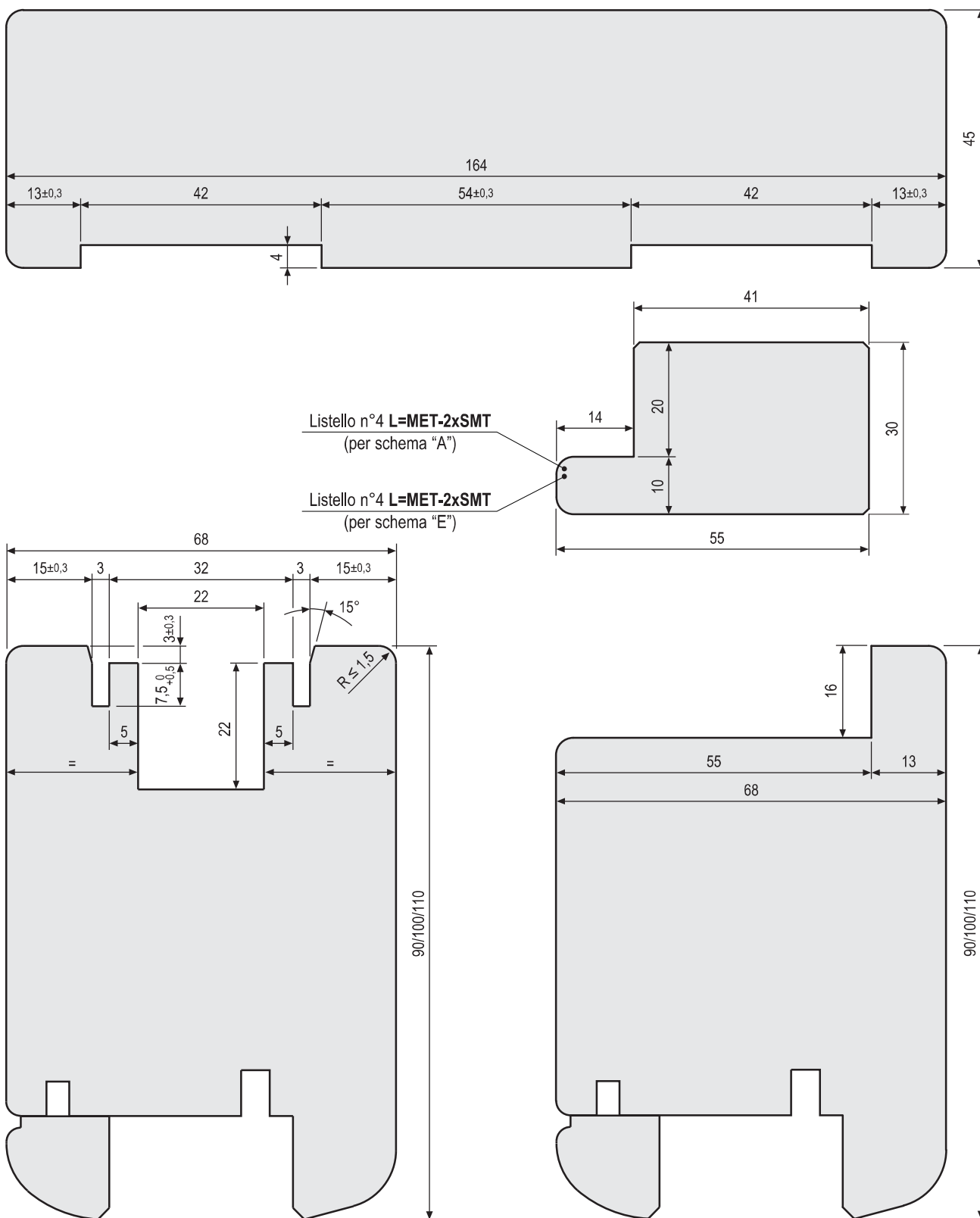




Schema lavorazione legno: sezioni verticali

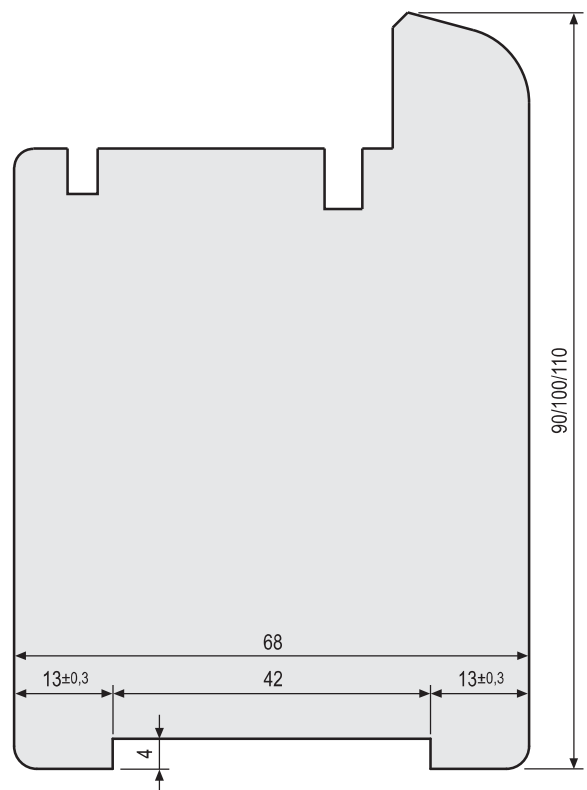
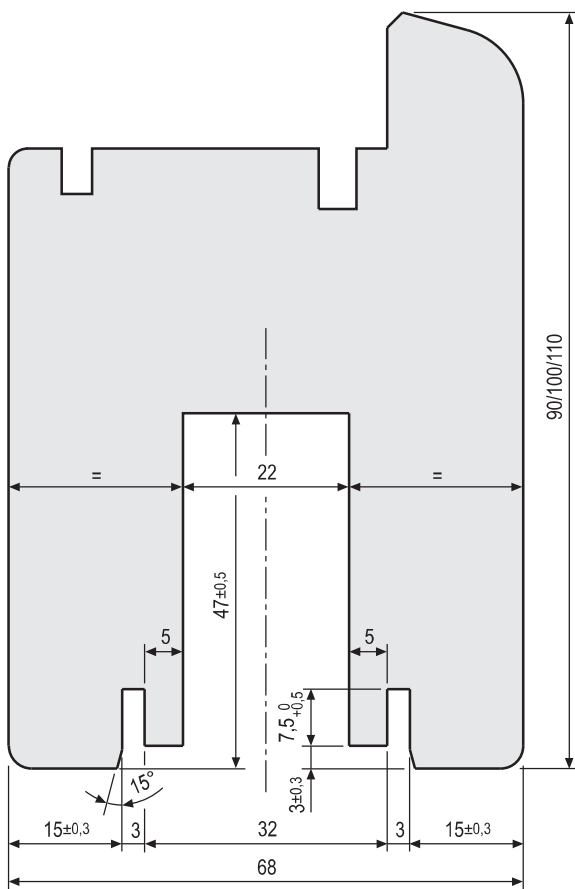
Scala 1:1

NODO SUPERIORE



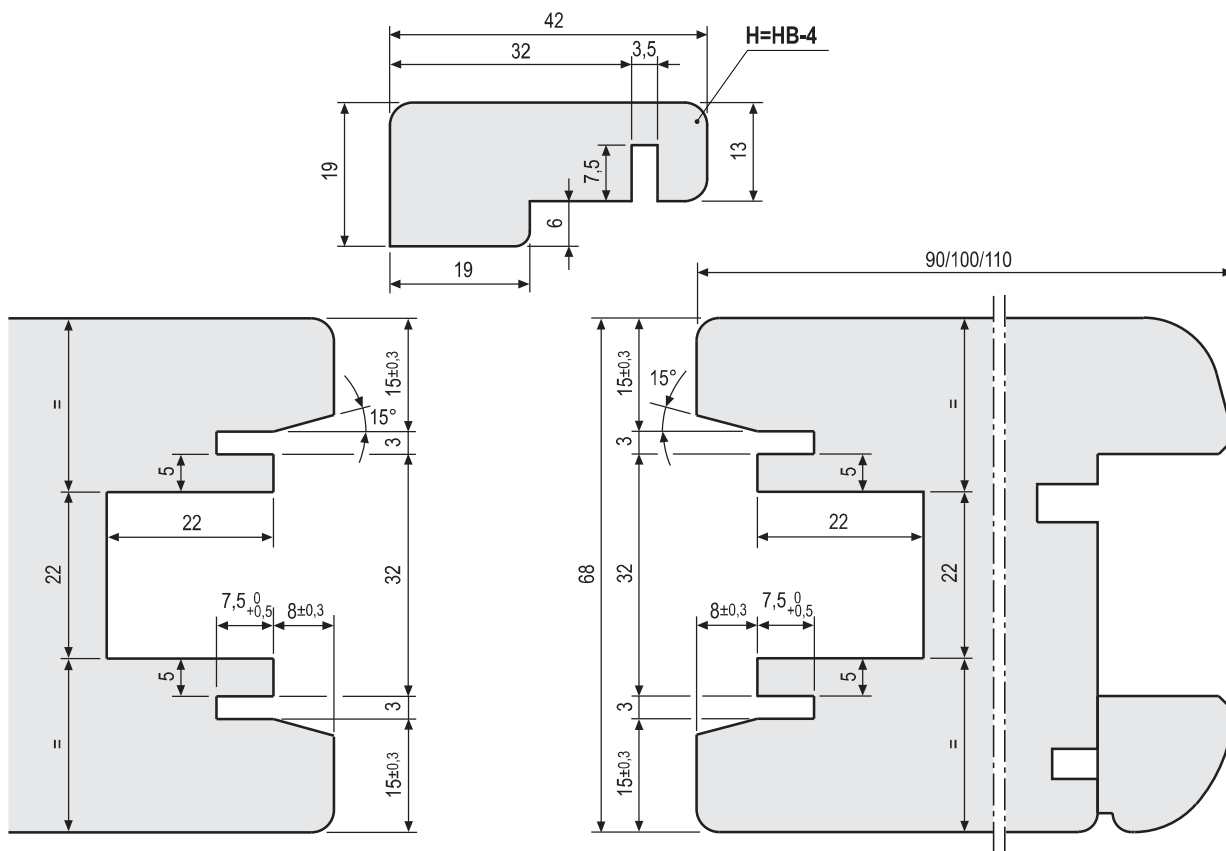
NODO INFERIORE

Scala 1:1



Schema lavorazione legno: nodo centrale ante coassiali

Scala 1:1



Schemi **B & F**

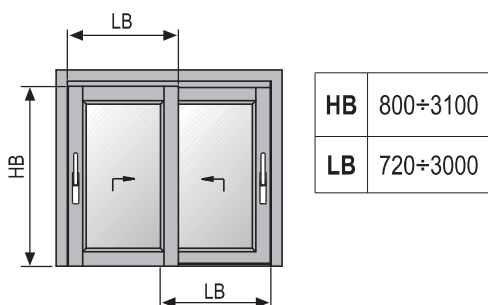
- Sezioni del sistema 68x90, 68x100 e 68x110 mm.
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna ed interna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore alta con profilo di copertura.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 68 mm).
Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 68 mm)
Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Uni-V 68 mm)
- Schema F realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

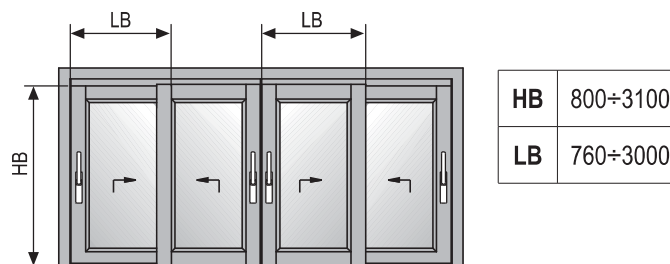
Limiti dimensionali	27
Calcolo dimensioni ante scorrevoli	27
Schema ferramenta - parte anta	28
Schema ferramenta - parte telaio	29
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna	30
Sezione orizzontale nodo centrale	31
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna	32
Sezione orizzontale nodo ante coassiali	32
Sezione verticale	33
Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio	34
Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore	34
Dettagli costruttivi schemi B ed F	35

Limiti dimensionali

Schema B



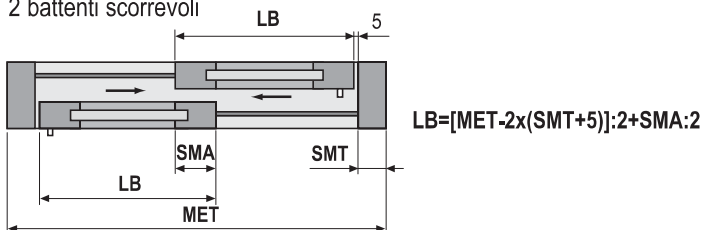
Schema F



Calcolo dimensioni ante scorrevoli

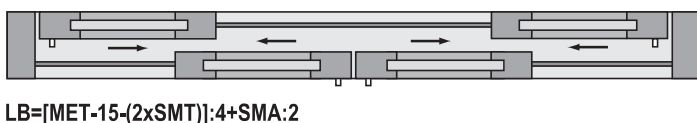
Schema B

2 battenti scorrevoli

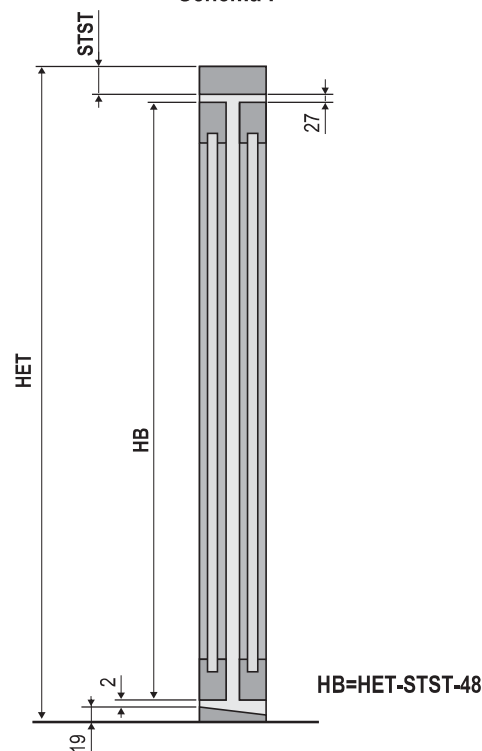


Schema F

4 battenti scorrevoli



**Schema B
Schema F**



Le indicazioni della presente sezione si riferiscono ad alzanti con guida superiore alta. Tuttavia è possibile realizzare alzanti scorrevoli schema B con guida superiore ridotta. In tal caso fare riferimento a quanto specificato nella sezione dedicata agli schemi A-E.



Nella presente sezione del manuale sono presenti esclusivamente le lavorazioni e le indicazioni che distinguono uno schema B-F da uno schema A-E. Pertanto, per le informazioni omesse, fare riferimento alla sezione dedicata agli schemi A-E.

Schema ferramenta - parte anta

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc. B	Sc. F
1	Serratura entrata 37,5 mm	2	4
	G00737.01.ZZ HB=800-1200 H man. 400 mm		
	G00737.02.ZZ HB=1170-1800 H man. 400 mm		
	G00737.03.ZZ HB=1770-2150 H man. 1000 mm		
G00737.04.ZZ HB=1920-2400 H man. 1000 mm			
2	Tappo terminale per serratura		
3	Perno di chiusura per legno		
4	Guida asta giunzione carrelli		
5	Tappo di copertura inferiore posteriore		
6	Tappo sagomato per binario inferiore		
7	Tappo di copertura superiore posteriore		
8	Tappo sagomato per guida superiore		
9	Spessori da 2 millimetri (4 pz.)		
10	Carrello anteriore portata 300 kg		
	11	Carrello posteriore portata 300 kg	
12	Asta di giunzione carrelli	2	4
	G40729.00.01 L=900 mm		
	G40729.00.02 L=1400 mm		
	G40729.00.03 L=1800 mm		
	G40729.00.04 L=2600 mm		
13	Prolunga 500 mm - G00732.00.ZZ	2*	4*
14	Profilo di copertura 1000 mm - G00732.01.ZZ	2*	4*
15	Incontro di areazione - G40728.00.06	2	2
16	Paracolpi di finecorsa - G00204.00.XX	1	2
17	Guarnizione anta scorrevole	2	4
	G02000.12.93 L=1500X2500 (1 Dx + 1 Sx)		
	G02000.13.93 L=3000X3000 (2 ambidestre)		
	Conf. industriali		
	G020DX.09.93 L=1500X2500 (5 Dx)		
G020SX.09.93 L=1500X2500 (5 Sx)			
G02000.08.93 L=3000X3000 (5 ambidestre)			
18	Guarnizione superiore in PVC	*	*
	G00733.02.01 Nera (40m)		
G00733.02.02 Nera (200m)			
19	Guarnizione laterale in elaprene (Solo per versione Easy)	*	*
	G00733.04.01 Nera (40m)		
G00733.04.02 Nera (200m)			

Rif.	Componente	Q.tà		
		Sc. B	Sc. F	
A	Kit tappi universali 300 Kg G00203.00.YY	2	4	YY= 86 Grigio RAL 7035 93 Bianco RAL 9010 93 Nero
B	Confezione base carrelli 300 Kg G00103.00.00	2	4	ZZ= 01 Argento 02 Elettrocolore

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Schema ferramenta - parte telaio

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
20	Kit listelli per nodo centrale		
21	Kit rostro per nodo centrale		
22	Guarnizione per nodo centrale		
23	Spazzolino G02002.16.00 - L=1600 mm (5 pz.) G02002.25.00 - L=2500 mm (5 pz.) G02002.31.00 - L=3100 mm (5 pz.) G02002.25.20 - L=2500 mm (20 pz.) G02002.31.20 - L=3100 mm (20 pz.)	1	2
24	Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V) G02208.25.JJ L= 2500 mm G02208.31.JJ L= 3100 mm	1	2
25	Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V) G01610.DX.93 G01610.SX.93	1	2
26	Tampone termico superiore - G01413.27.96	1	2
27	Tampone sup. a spazzolino - G00728.12.15	1	2
28	Spessore per tampone sup. - G00728.27.00	1	2
29	Confezione maniglione e conchiglia esterna G00744.01.01 Alluminio Argento G00744.01.02 Alluminio Elettroclore G00745.01.07 Ottone Antracite G00745.01.10 Ottone lucido verniciato	2	4
30	Kit soglia climatech G02268.01.KK L=3000 mm G02268.02.KK L=4000 mm G02268.03.KK L=5000 mm G02268.04.KK L=6000 mm	1	1
31	Profilo termico in PVC G01310.02.YY L=2000 mm G01310.04.YY L=3000 mm	1	1+1
32	Tappo compensatore per montante	2	2
33	Supporto per tappo	2	2
34	Tampone centrale	1	2
35	Kit fissaggio climatech	1	1
36	Tappo inferiore listello centrale anta mobile	1	2
37	Tappo giunzione binario seconda anta	1	2
38	Tampone inferiore posteriore	1	2
39	Kit di fissaggio profilo anta mobile	1	1

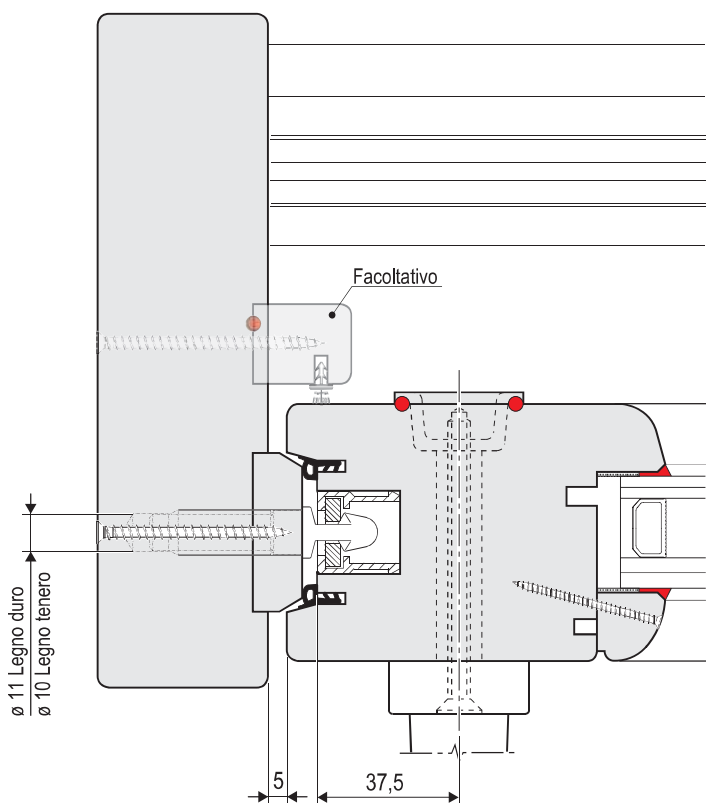
Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
40	Guida superiore con profilo di copertura G00736.01.ZZ L=3000 mm G00736.02.ZZ L=4000 mm G00736.03.ZZ L=6000 mm	2	2
41	Profilo di chiusura per ante coassiali e tappi G01757.01.ZZ HB=800-1200 mm G01757.02.ZZ HB=1170-1800 mm G01757.03.ZZ HB=1770-2150 mm G01757.04.ZZ HB=1920-2400 mm	0*	1*
42	Kit tappi di tenuta (per sostituzione) G01757.96.00 Nero G01453.00.86 Grigio RAL 7035	0*	1*
43	Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali G01757.97.ZZ L=500 mm (con perno) G01757.00.ZZ L=1000 mm (senza perno)	0*	1*
44	Profilo di chiusura per nodo laterale G01341.00.ZZ HB=800-1800 mm G01341.01.ZZ HB=1770-2900 mm	2	2
45	Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00	2	6
46	Binario seconda anta scorrevole con scarichi		
47	Binario seconda anta scorrevole		
48	Binario a scatto		
49	Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04	2	4

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
C	Kit nodo centrale + spazzolini G02203.16.JJ H = 1600 mm G02203.25.JJ H = 2500 mm G02203.31.JJ H = 3100 mm	1	2
D	Kit tappi ed accessori G0020B.SX.YY Schema "B" Sx G0020B.DX.YY Schema "B" Dx G0020F.00.YY Schema F	1	1
E	Kit secondo binario anta scorrevole G02217.11.86 L=1500+1500 mm G02217.12.86 L=2000+2000 mm G02217.03.86 L=2500+2500 mm G02217.14.86 L=3000+3000 mm	1	1

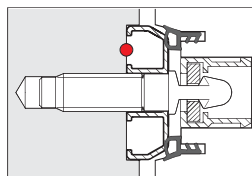
XX=	86 Grigio RAL 7035 91 Bianco RAL 9010 93 Nero	JJ=	01 Argento 93 Nero
YY=	86 Grigio RAL 7035 93 Nero	KK=	86 Grigio RAL 7035 94 Marrone RAL 8019
ZZ=	01 Argento 02 Elettroclore	* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.	

Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna

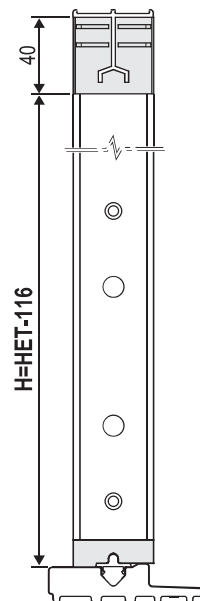
Scala 1:2



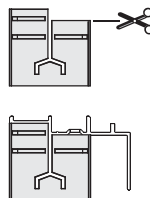
SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO



Calcolo lunghezza di taglio del profilo



TAGLIO TAPPO PER GUIDA CON PROFILO DI COPERTURA

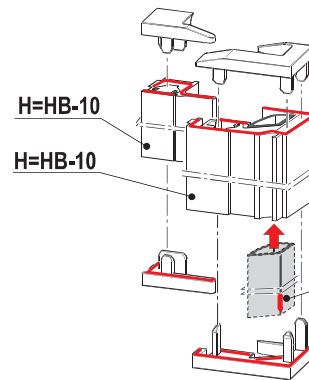
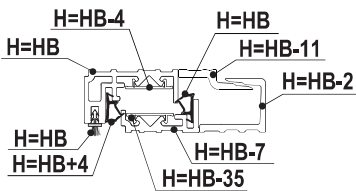
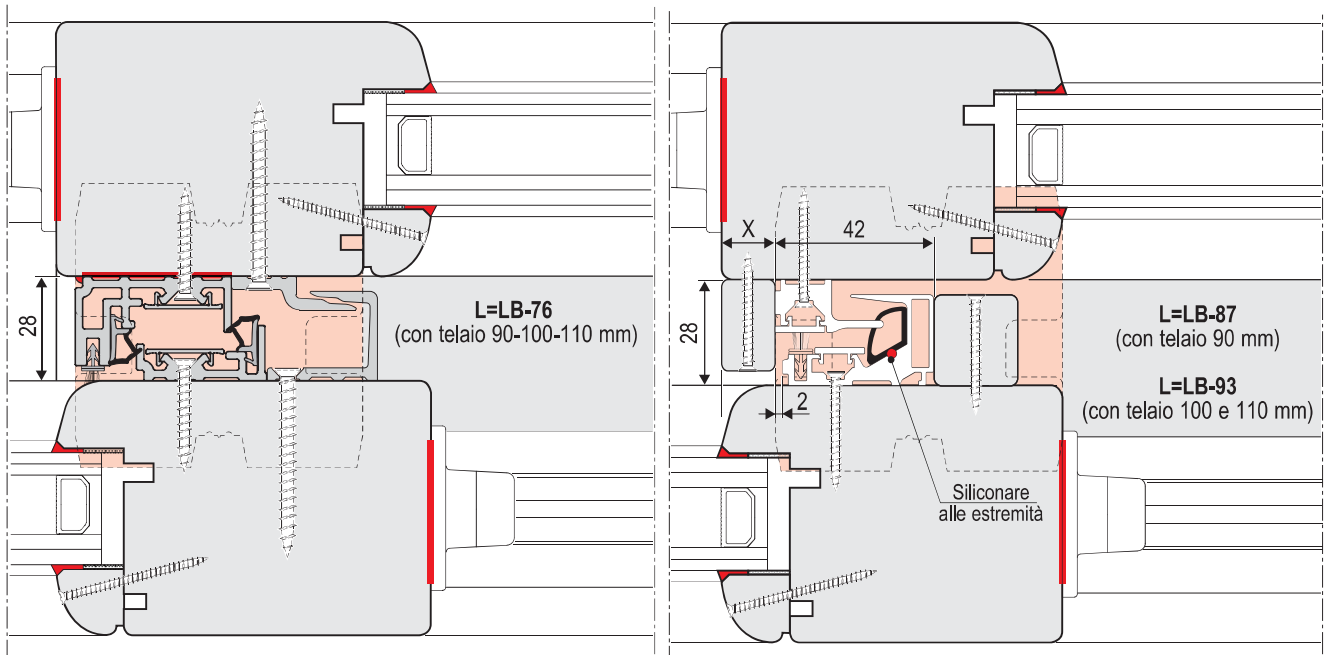


Taglio tappo con binario basso



Sezione orizzontale nodo centrale

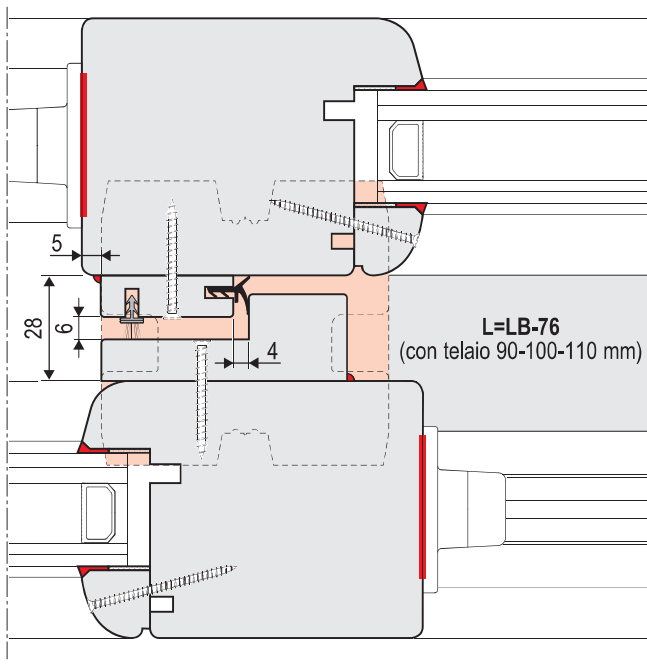
Scala 1:2



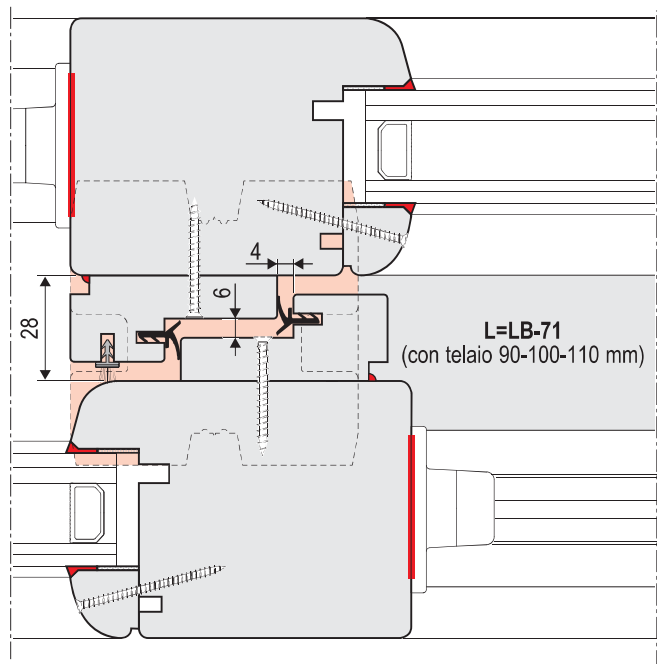
Spessore telaio		
90	100	110
X = 16	X = 22	X = 22

Inserire e far scorrere la guarnizione da un'estremità del profilo

Fascette tipo **Easy**

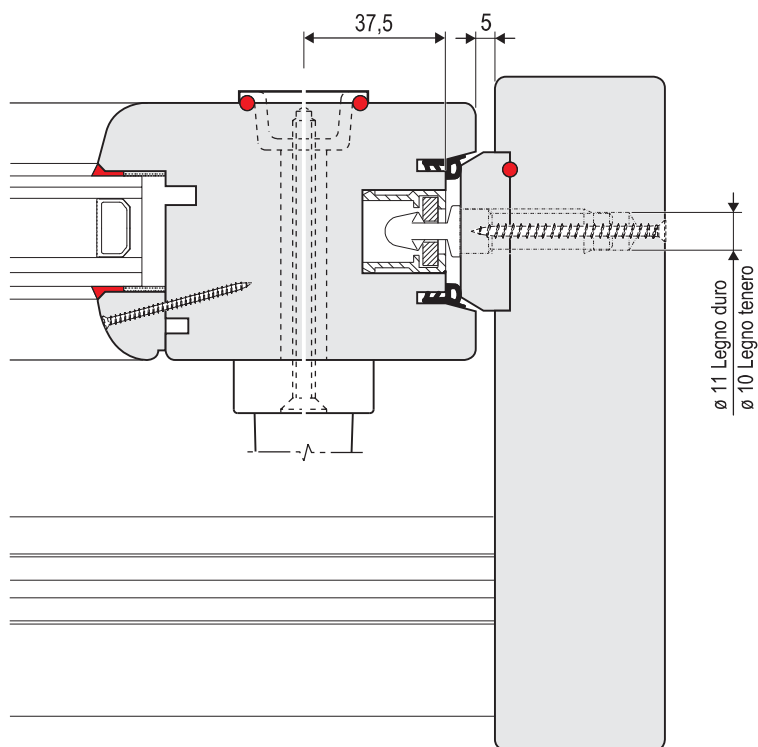


Fascette tipo **Base**



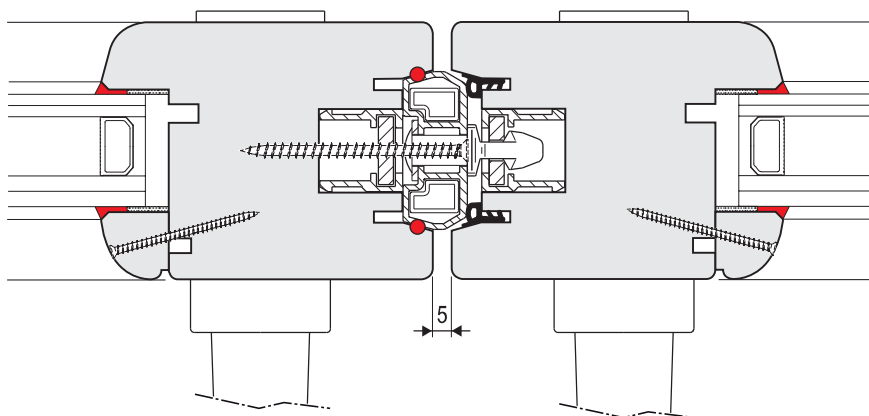
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna

Scala 1:2



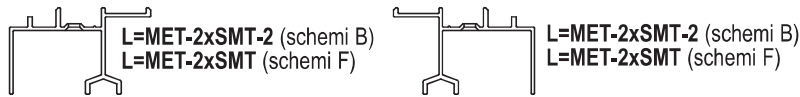
Sezione orizzontale nodo ante coassiali

Scala 1:2

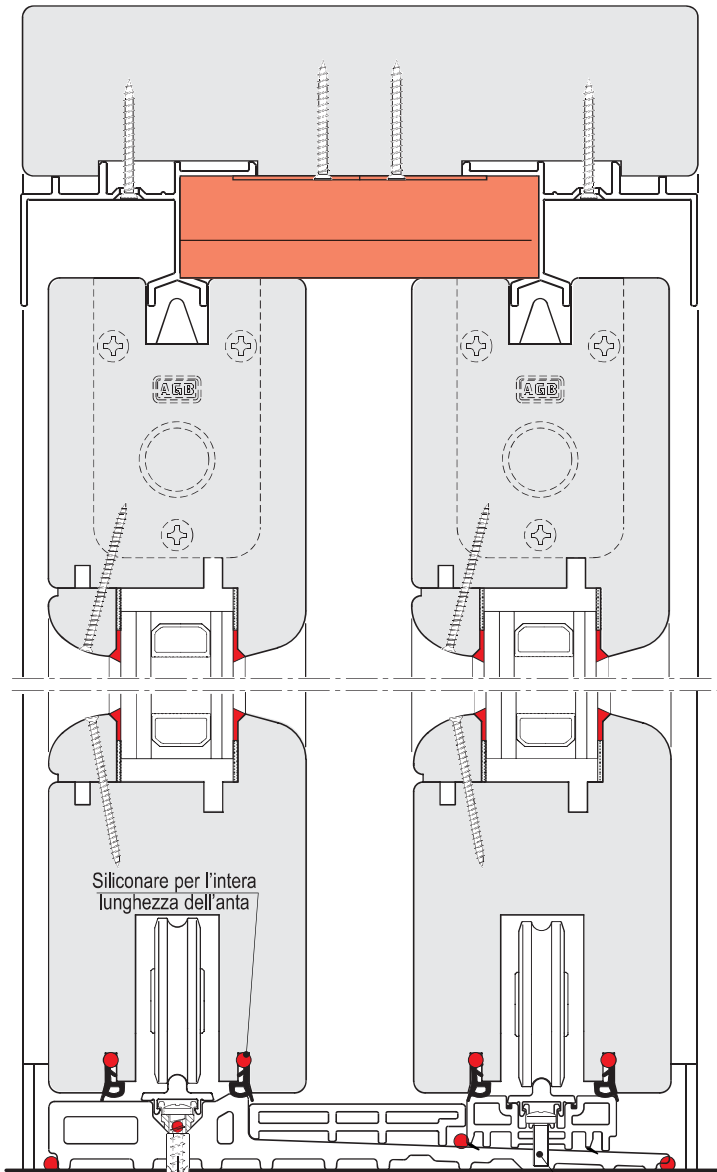
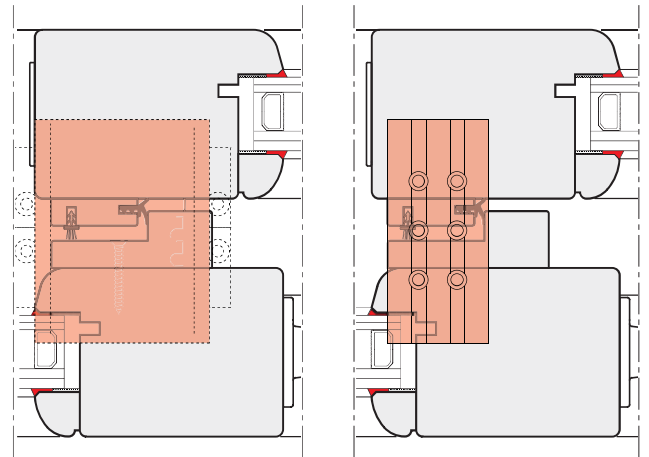
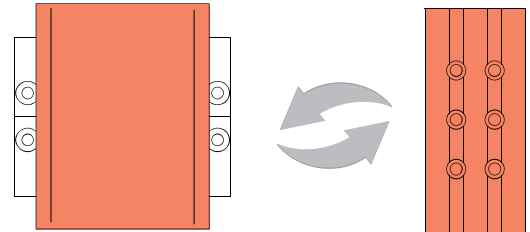


Sezione verticale

Scala 1:2



POSIZIONAMENTO TAMPONE SUPERIORE
(il tampone a spazzolino è alternativo a quello in spugna)



Siliconare per l'intera lunghezza dell'anta

Per il fissaggio della soglia alternare una vite trilobata ad una con tassello

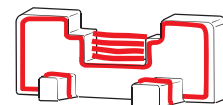
Vite trilobata autofilettante M4x10 mm (forare con punta da 3 mm)



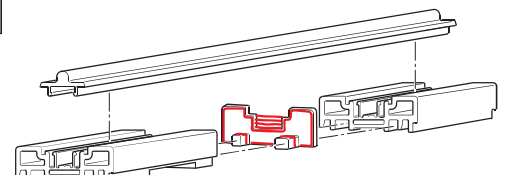
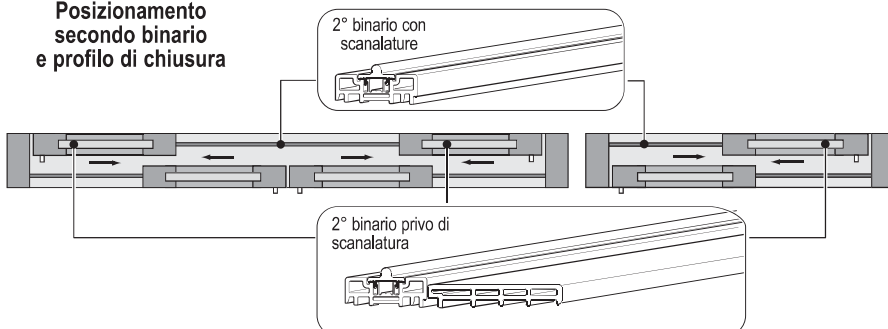
L=MET-2xSMT-2 (schemi B)
L=MET-2xSMT (schemi F)

L=LB+3 (schemi B - 1 pz. privo di scanalatura)
L=MET-2xSMT-LB-5 (schemi B - 1 pz. con scanalatura)
L=LB+3 (schemi F - 2 pz. privi di scanalatura)
L=MET-2xSMT-2xLB-10 (schemi F - 1 pz. con scanalatura)

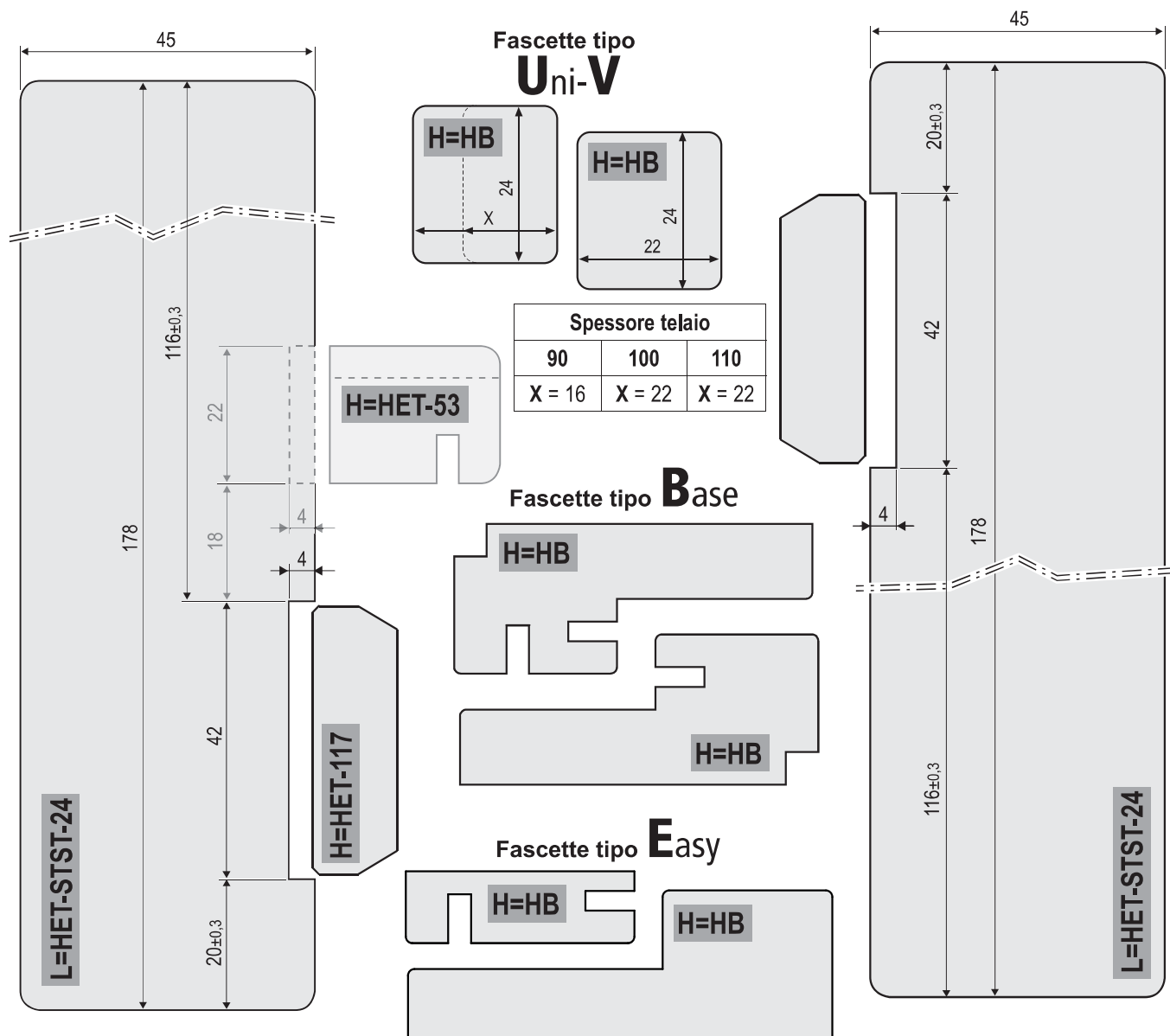
Particolare siliconatura tappi di giunzione binario seconda anta



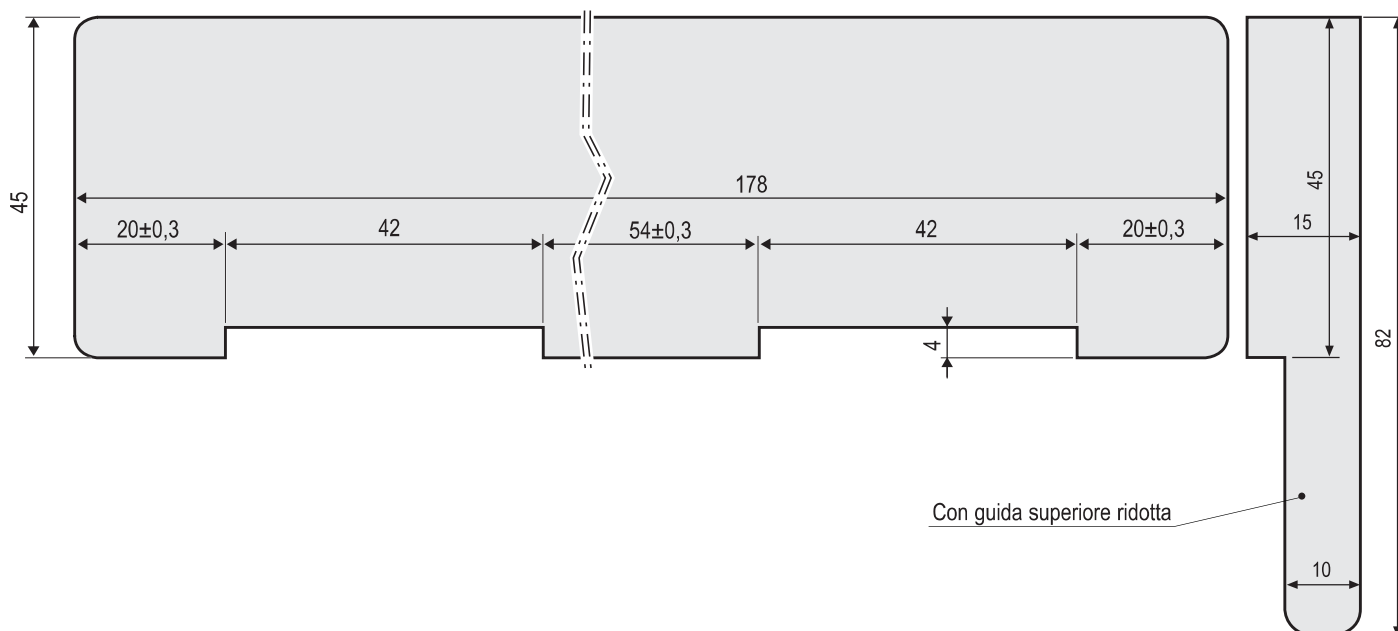
Posizionamento secondo binario e profilo di chiusura



Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio - (Scala 1:1)



Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore - (Scala 1:1)

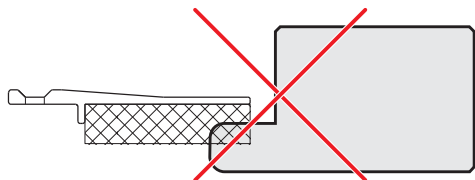


Dettagli costruttivi schemi B ed F

PROFILO DI CHIUSURA SUPERIORE



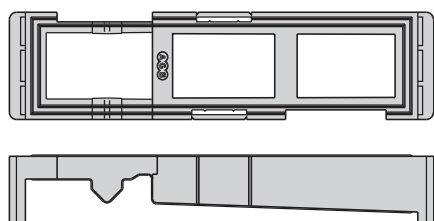
Il profilo di chiusura superiore non viene utilizzato; viene impiegato un tampone termico posizionato tra le guide superiori.



TAPPO COMPENSATORE



Non effettuare sul tappo compensatore alcun taglio.



LISTELLI PORTA SPAZZOLINO PER CAMERA DI DECOMPRESSIONE



Il listello porta spazzolino nel nodo laterale (schema B) è facoltativo.



TAPPO COMPENSATORE



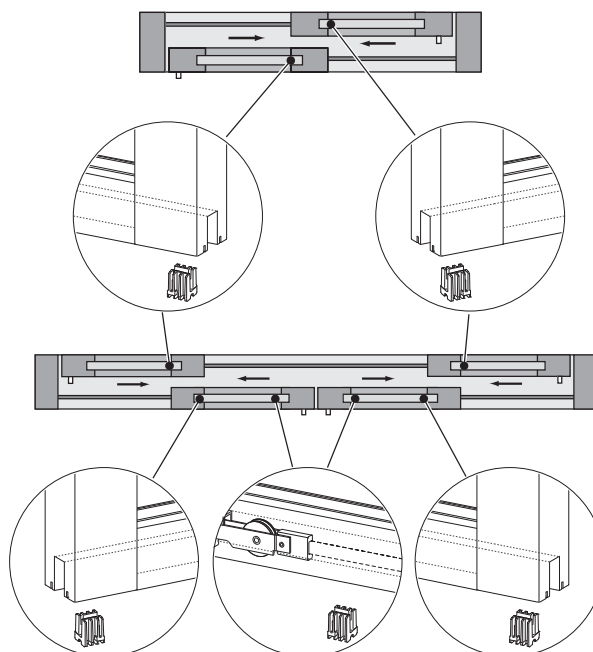
Il listello porta spazzolino per camera di decompressione è facoltativo pertanto effettuare il taglio solamente se necessario.



POSIZIONE BLOCCHETTI ANTISCARRELLAMENTO



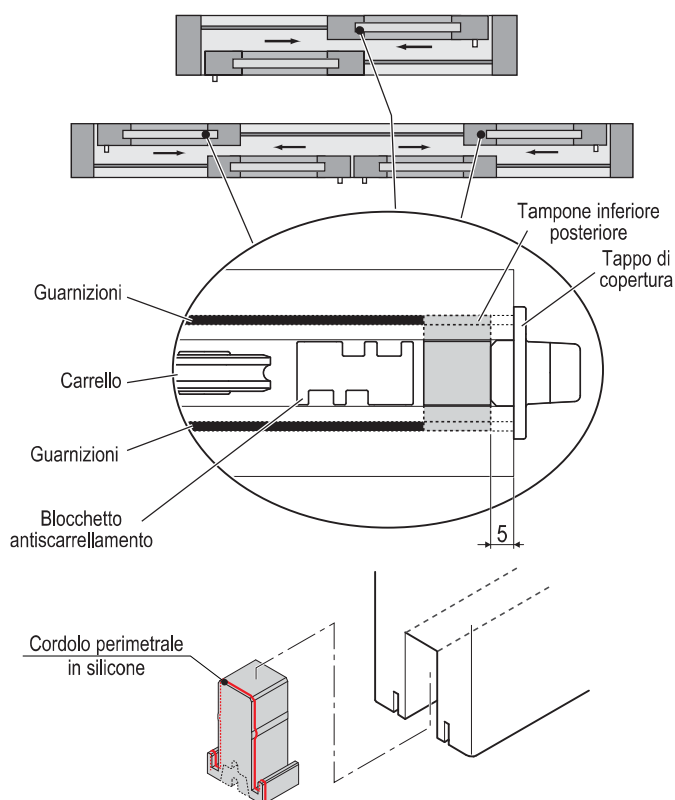
Installare n° 2 blocchetti su ogni anta centrale; Installare n° 1 blocchetto su ogni anta laterale.



POSIZIONE TAMPONE INFERIORE POSTERIORE



Nelle ante esterne posizionare il tampone inferiore posteriore tra il tappo di copertura e il blocchetto antiscarrellamento.



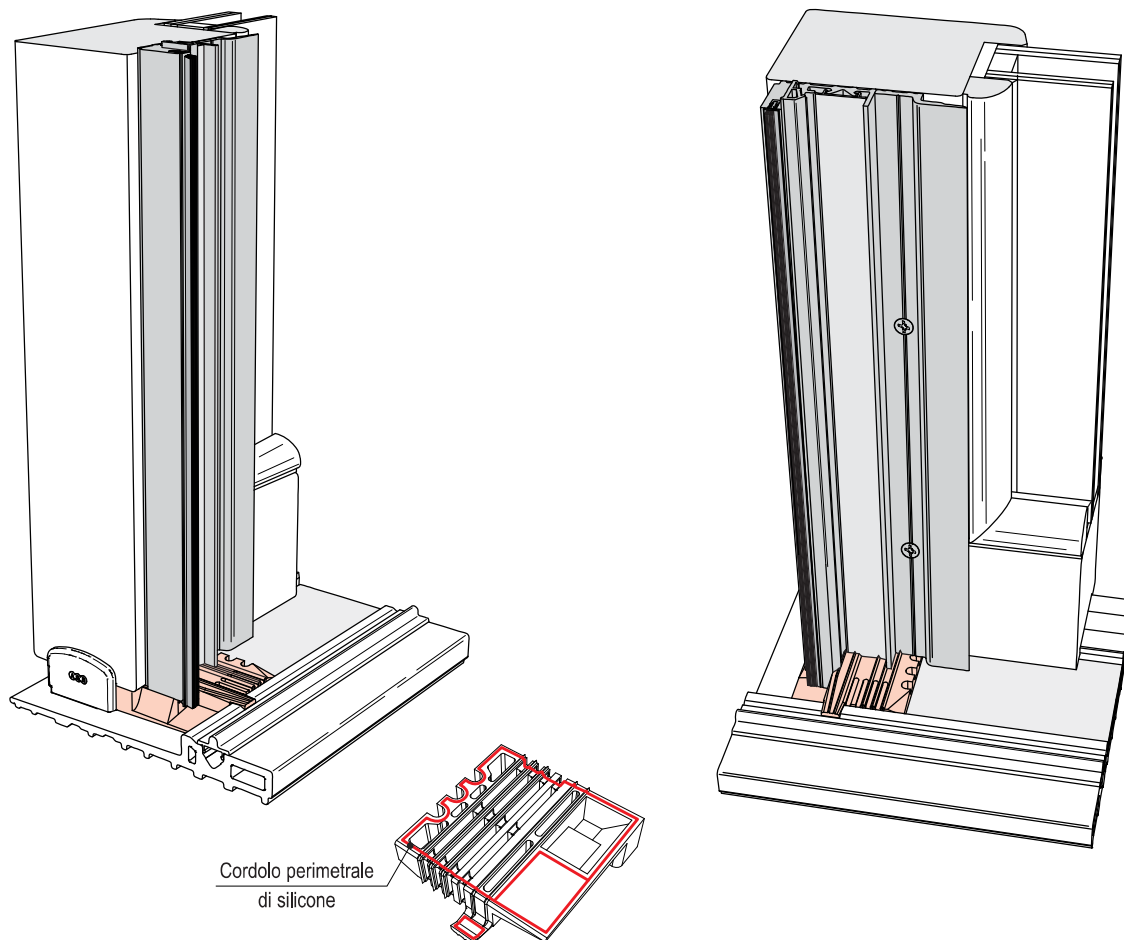
Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**

Operazioni di assemblaggio

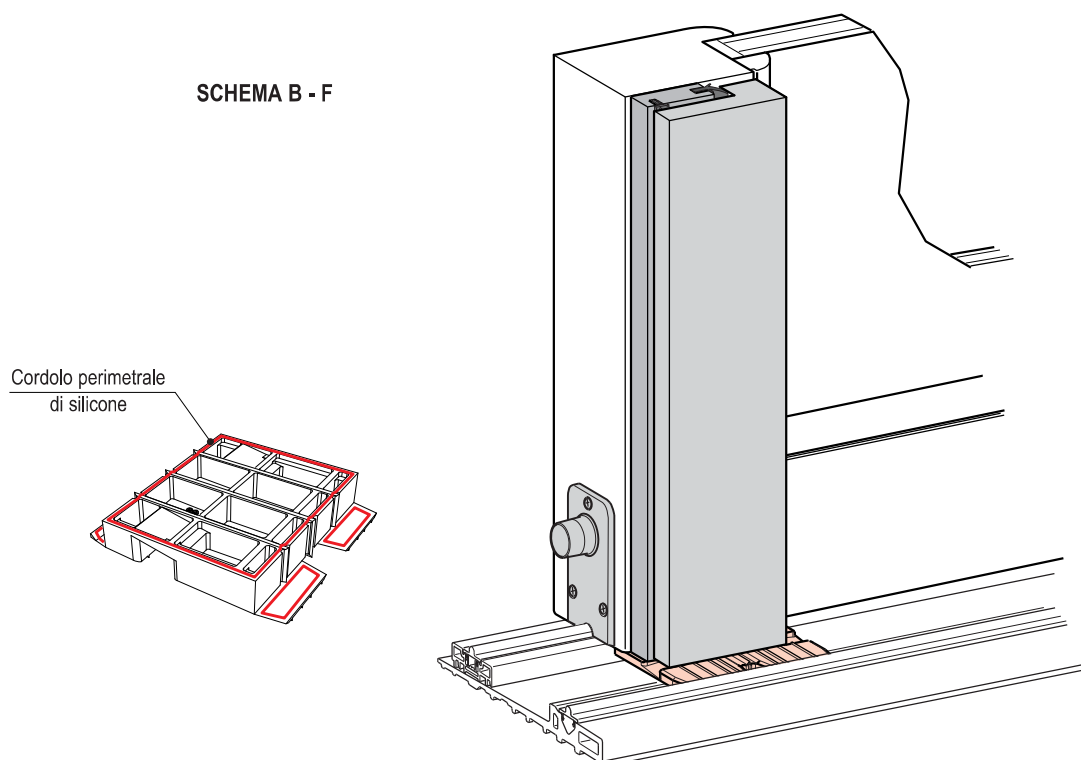
Applicazione tampone su montanti centrali	38
Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa	39
Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole	40
Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole	41
Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schemi E - F	42
Realizzazione fori serratura	43
Montaggio carrelli - serratura - accessori	44
Assemblaggio anta	45
Montaggio perni di chiusura	46
Fissaggio soglia	47
Applicazione incontro di aerazione	47
Lavorazioni su tappi sotto ai montanti	48
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)	49
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	50
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	50

Applicazione tampone su montanti centrali

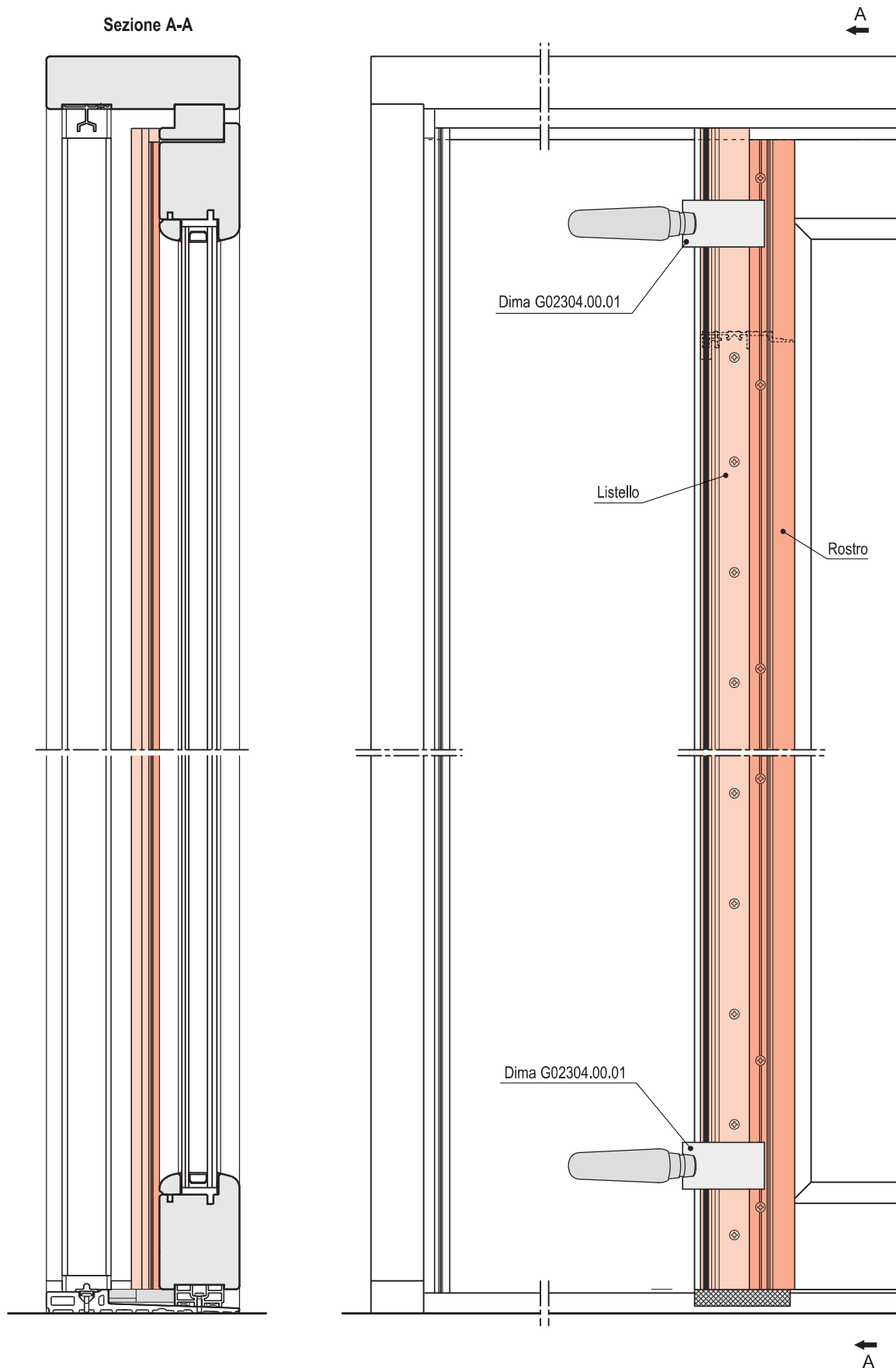
SCHEMA A - E



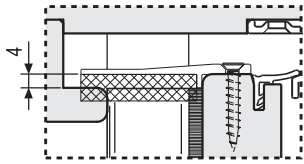
SCHEMA B - F



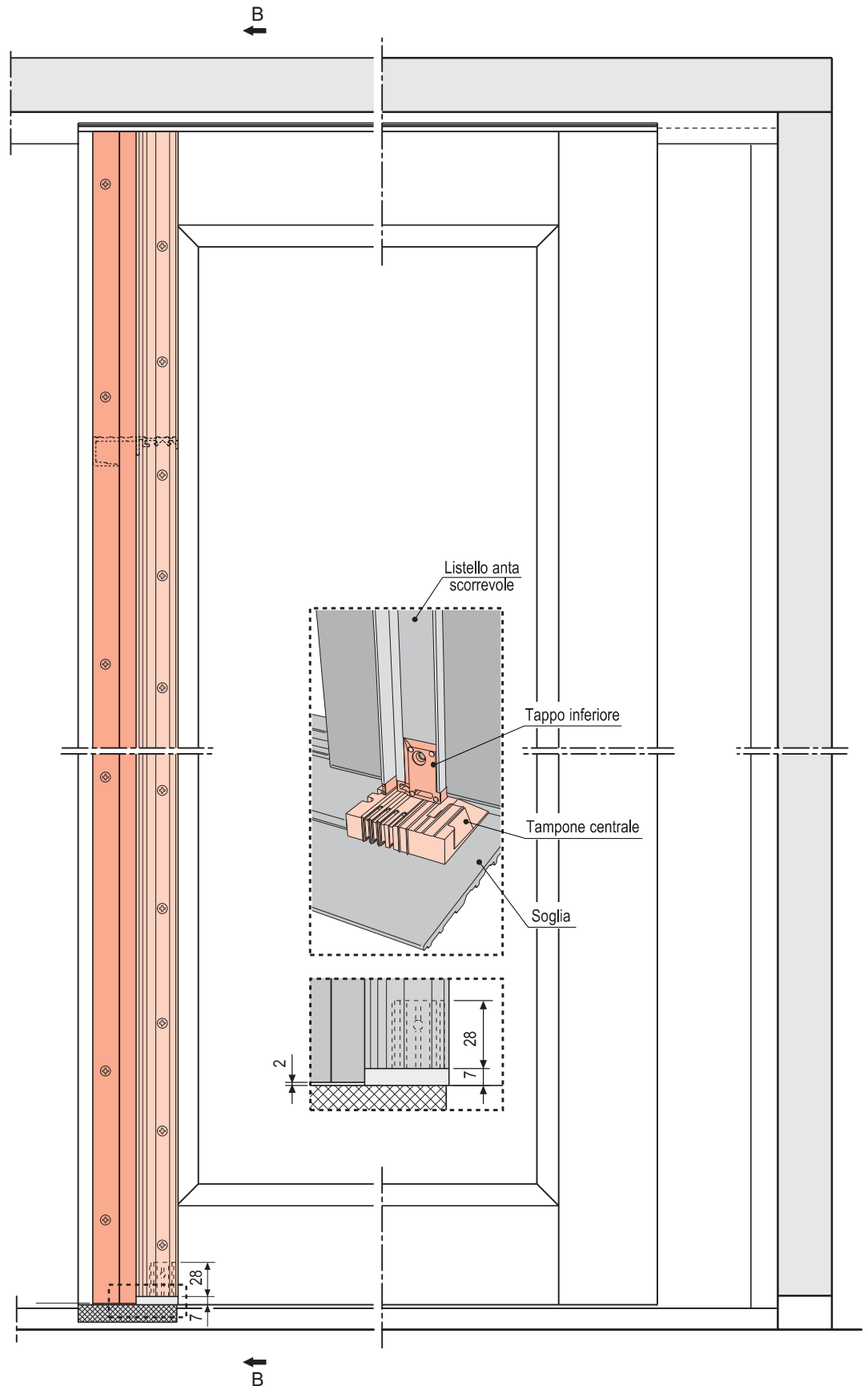
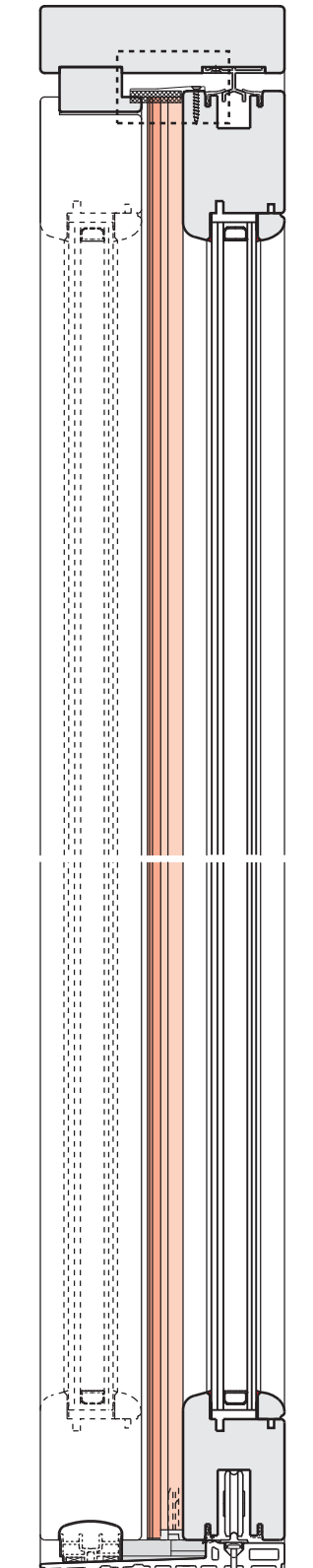
Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa



Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole



Sezione B-B



Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole**Operazioni da compiere:**

- 1) Posizionare il listello a 5 mm dal filo dell'anta fissa e fissarlo con viti 3,5x30 mm.
Curare l'allineamento della cava guarnizione del profilo con quella del tampone (vedi part. "A")
- 2) Appoggiare la dima in battuta sul montante e rilevare la quota X, quindi bloccare con l'apposito morsetto (Fig. 1).
- 3) Posizionare la dima sull'anta scorrevole e fissare il rostro mobile con viti 4x50 mm (Fig. 2).
- 4) Appoggiare il profilo mobile al rostro e fissare con viti 3,5x30 mm.

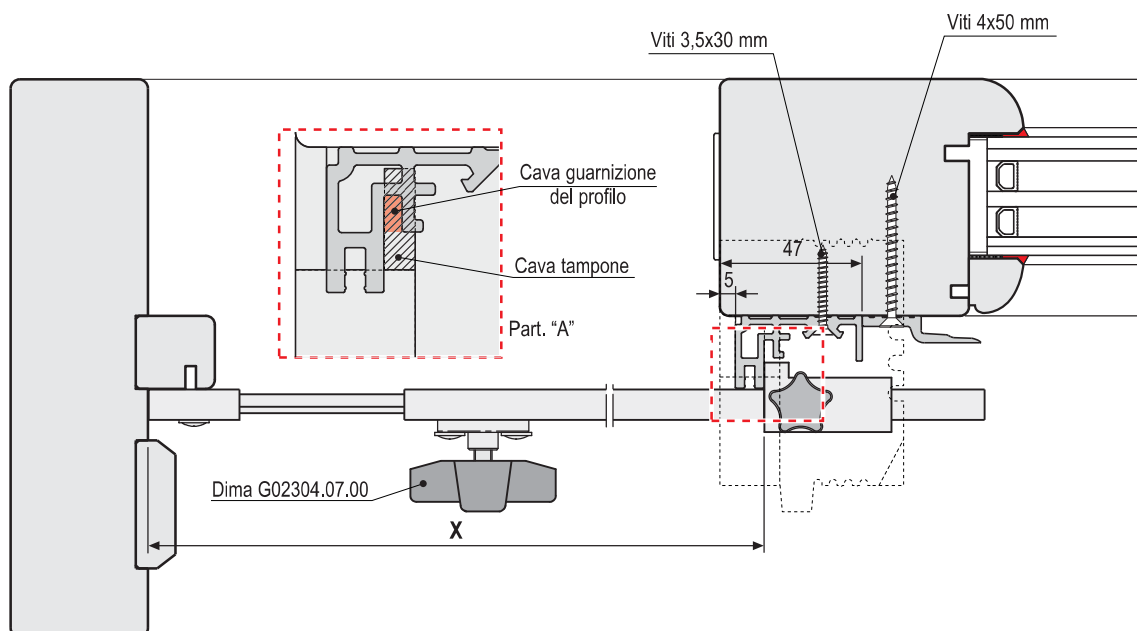
Campo di applicazione della dima: 870-3000 mm

Fig. 1

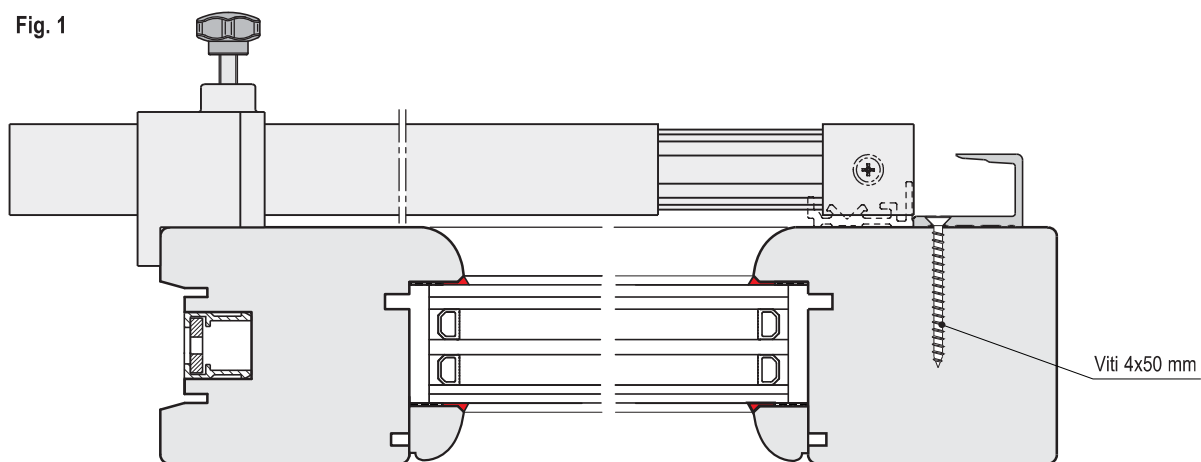


Fig. 2

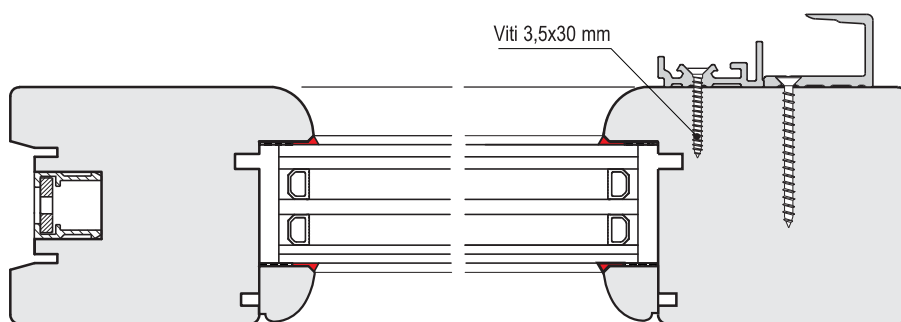
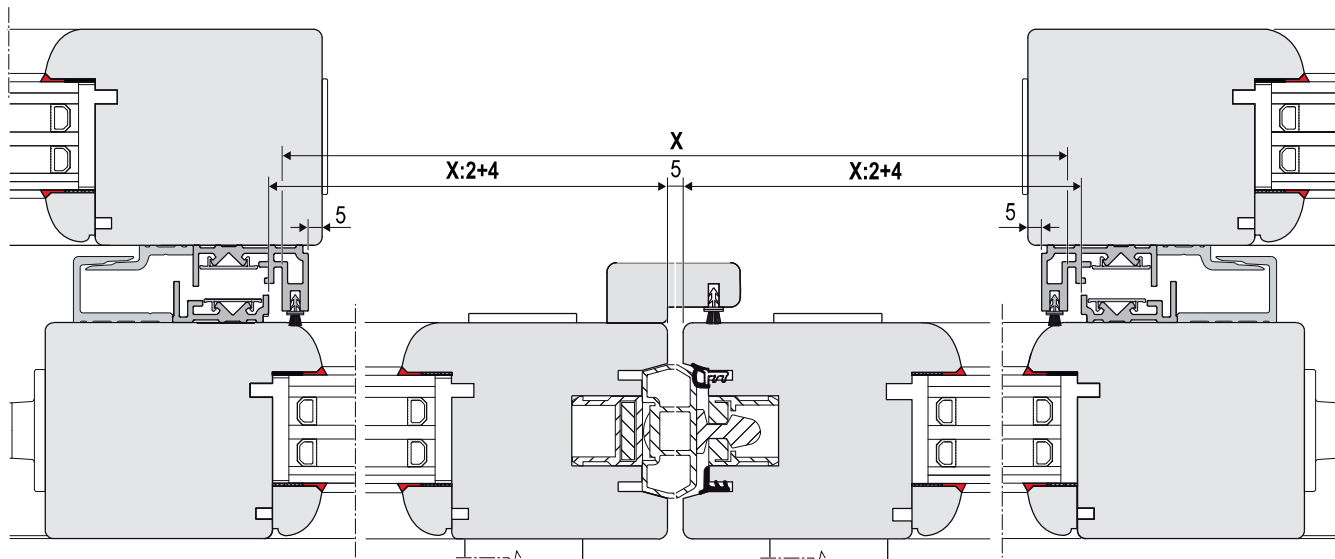


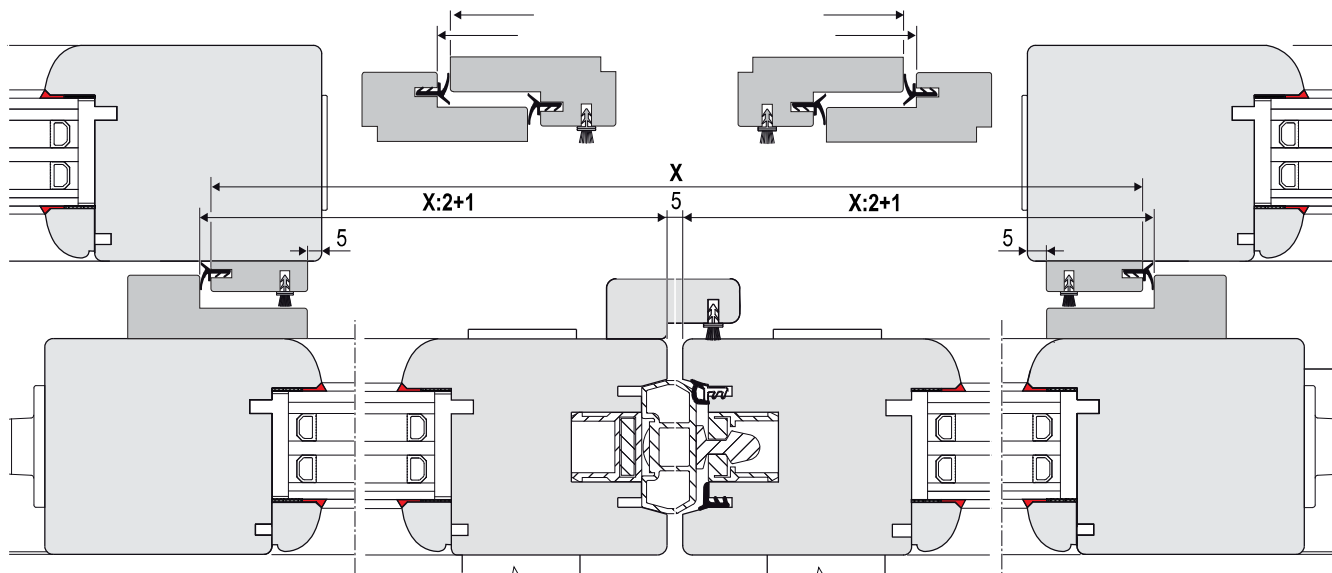
Fig. 3

Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schemi E - F

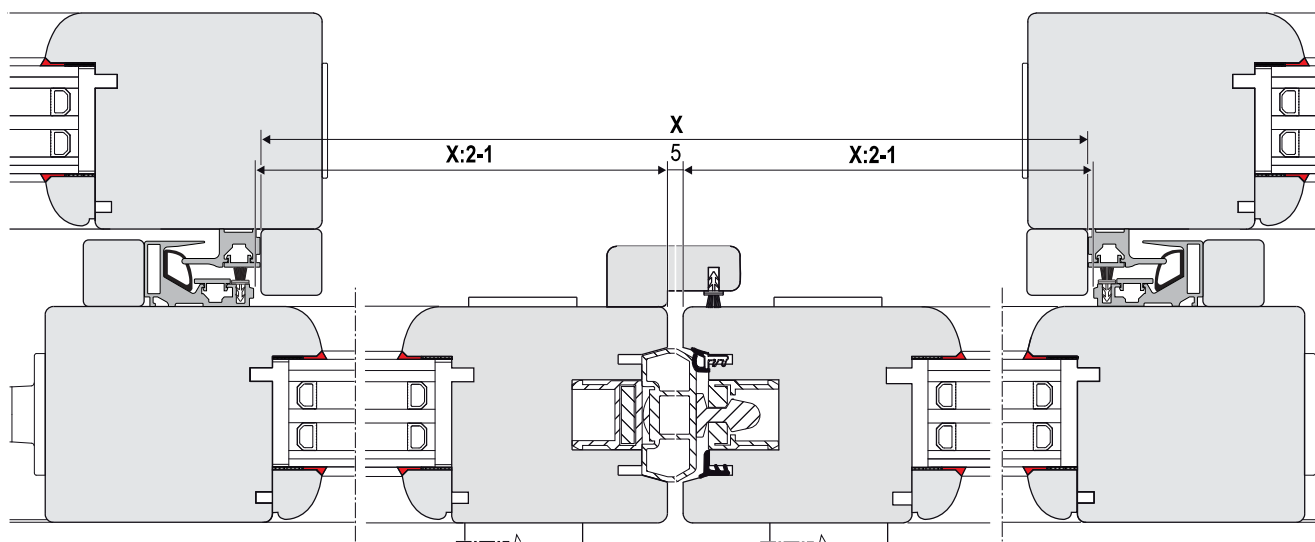
Versione Climatech 68 mm



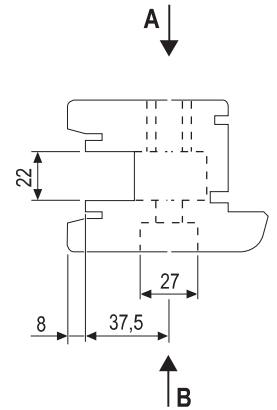
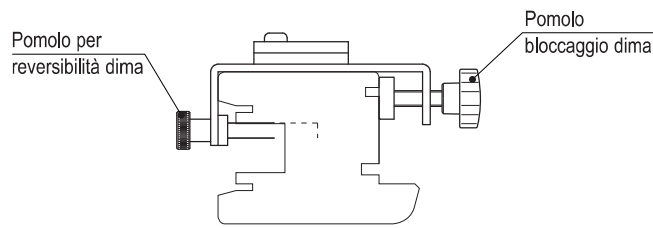
Versione Climatech 68 mm con fascette tipo **EASY** (distanze valide anche per fascette tipo **BASE**)



Versione Climatech 68 mm con fascette tipo **UNI-V**

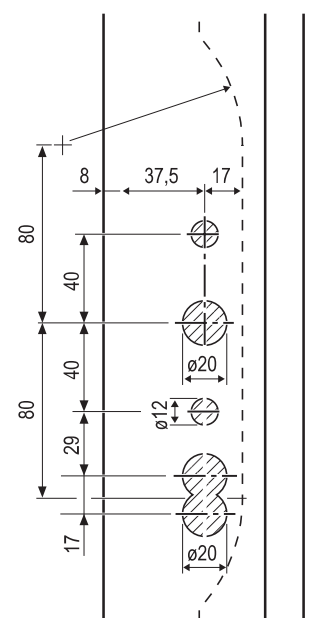
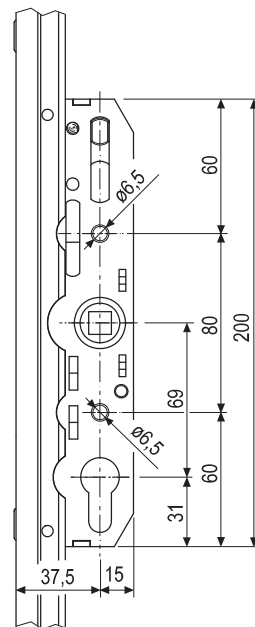
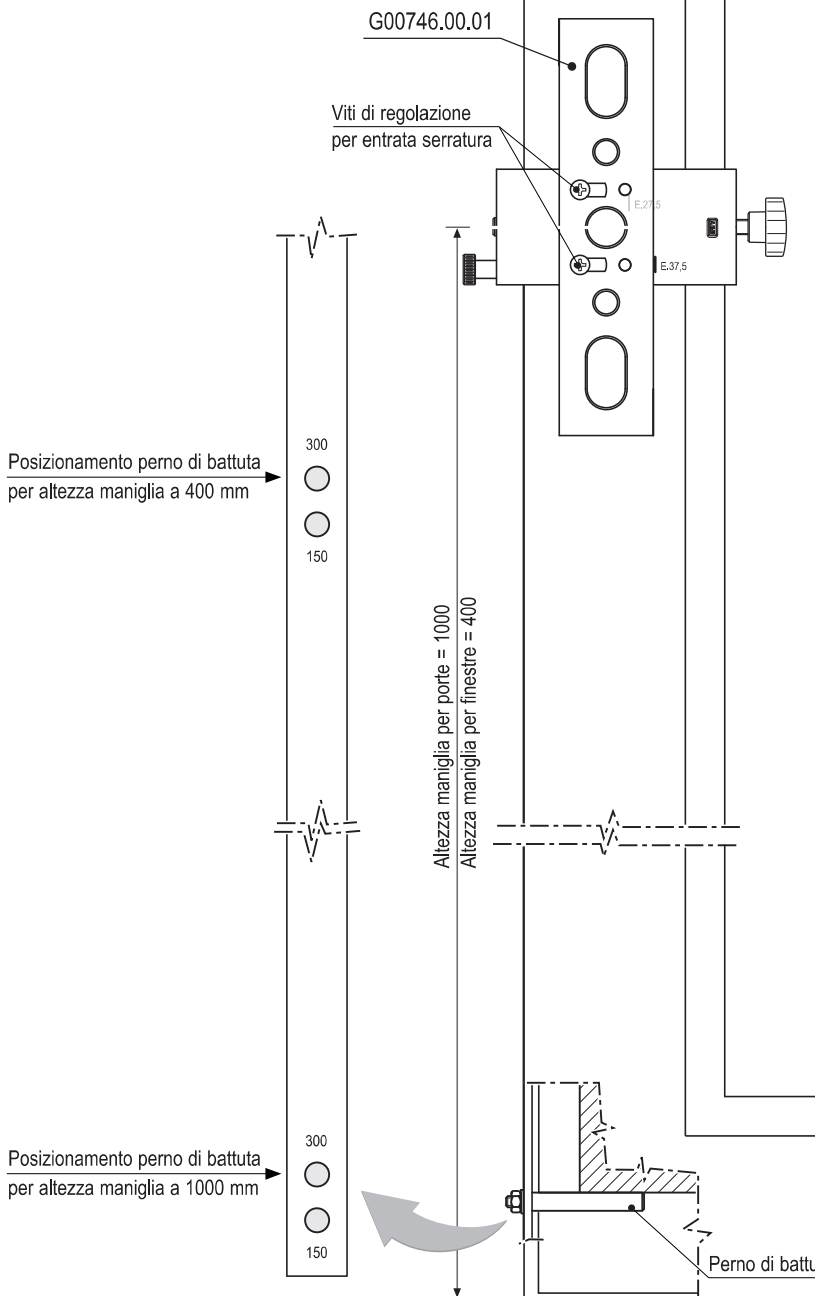


Realizzazione fori serratura

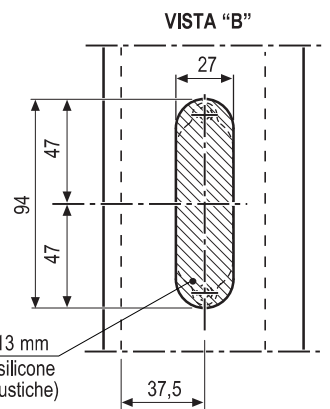


POSIZIONAMENTO DELLA DIMA

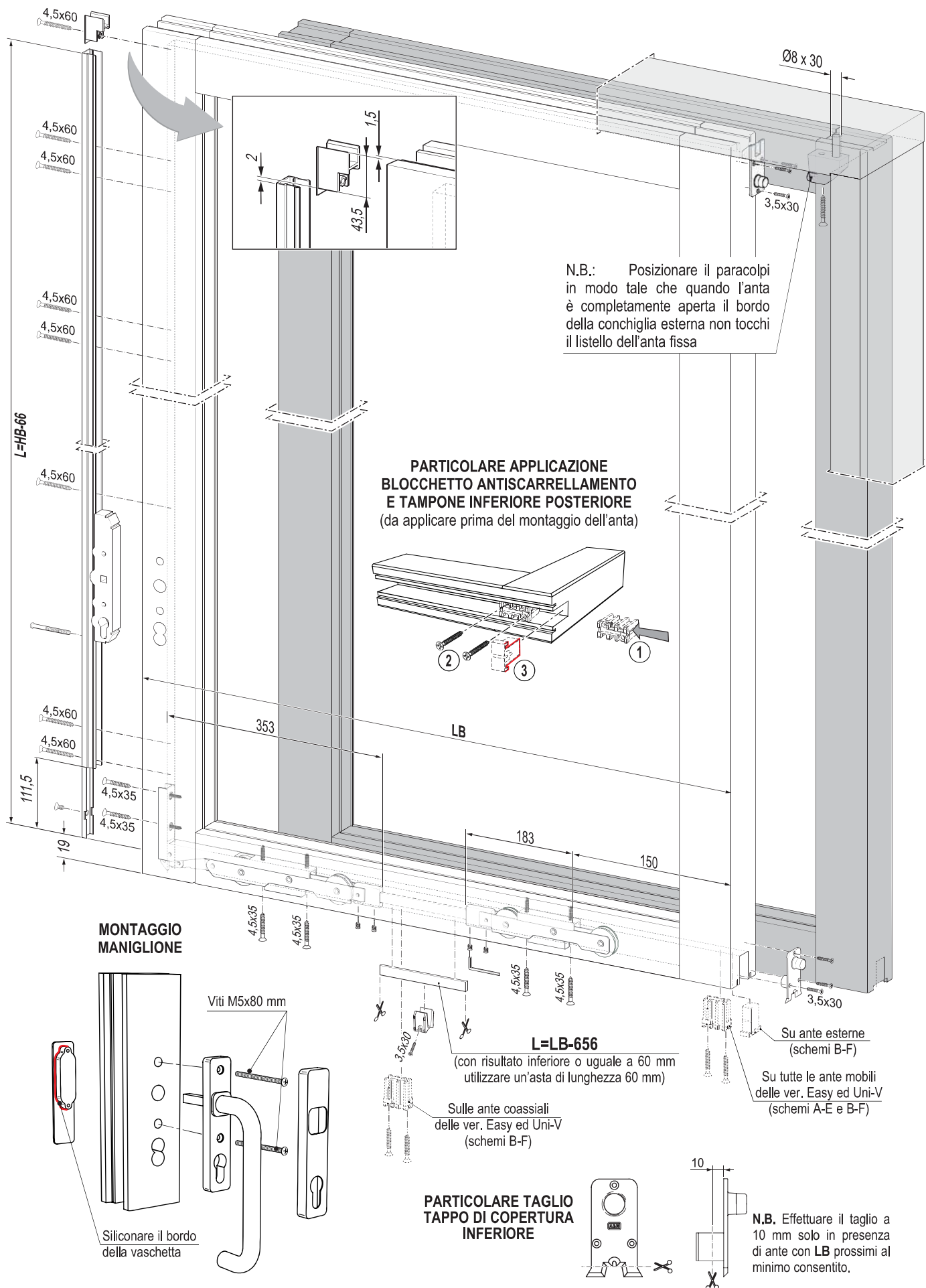
FORATURA PER MANIGLIONE
VISTA "A"



FRESATURA PER CONCHIGLIA ESTERNA

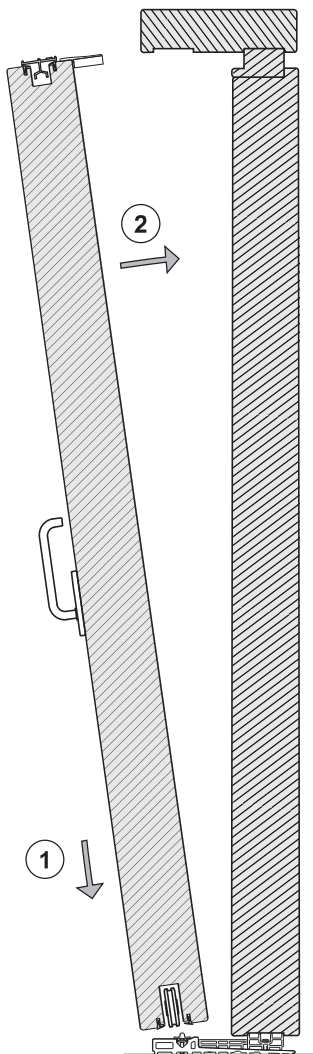


Montaggio carrelli - serratura - accessori

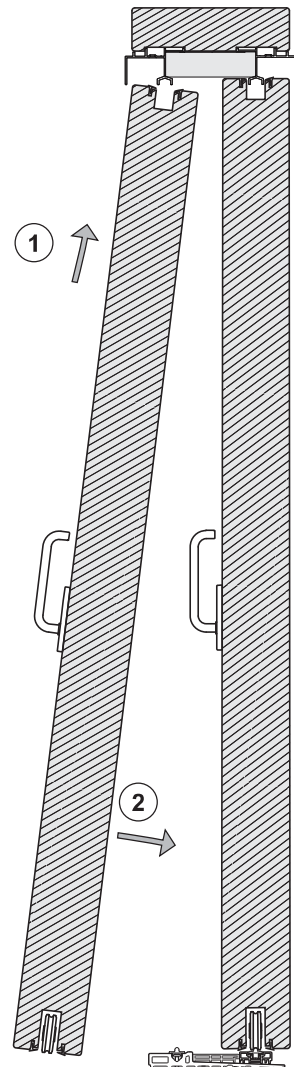


Assemblaggio anta

CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA

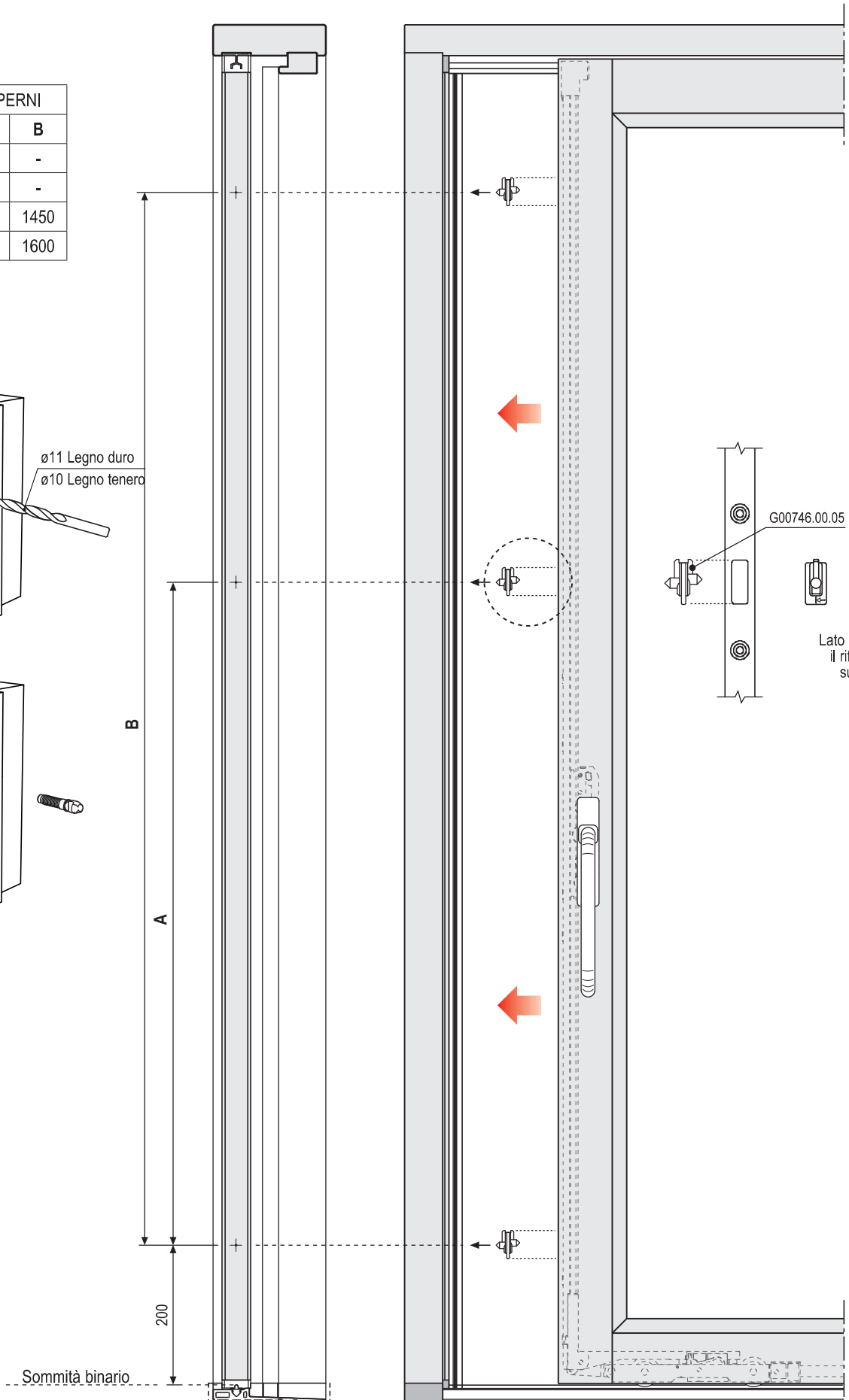
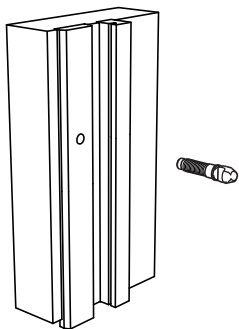
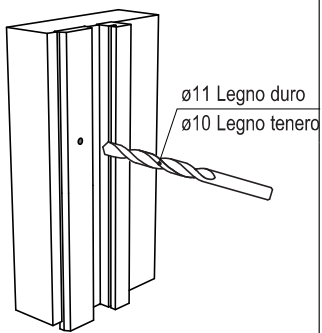


CON GUIDA SUPERIORE ALTA

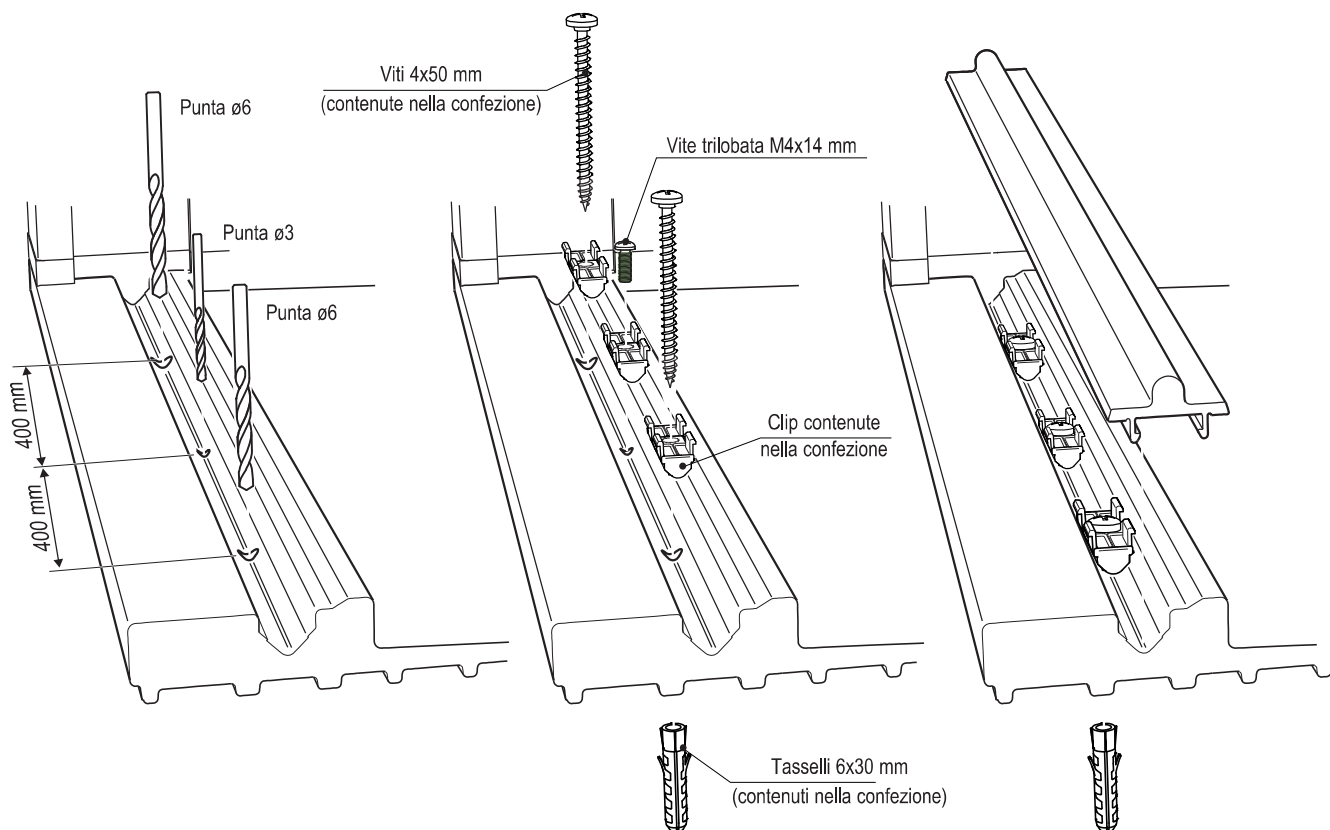


Montaggio perni di chiusura

DISTANZE PERNI		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600

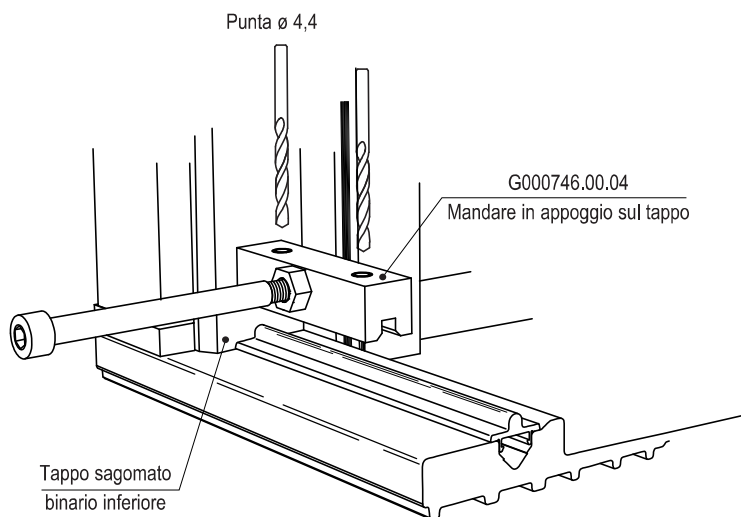


Fissaggio soglia

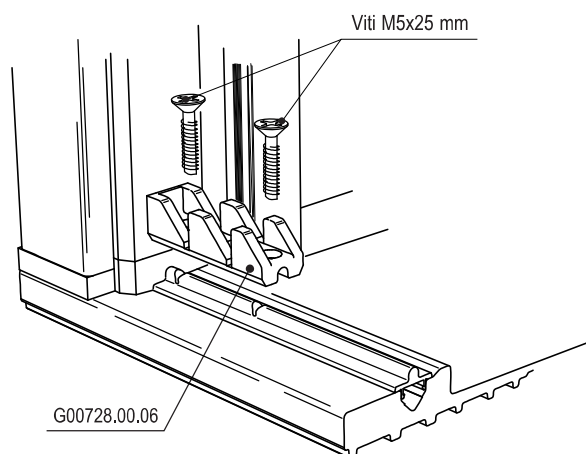


Applicazione incontro di aerazione

**PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**

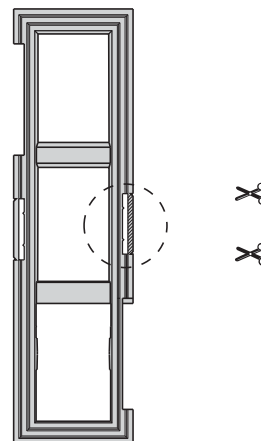
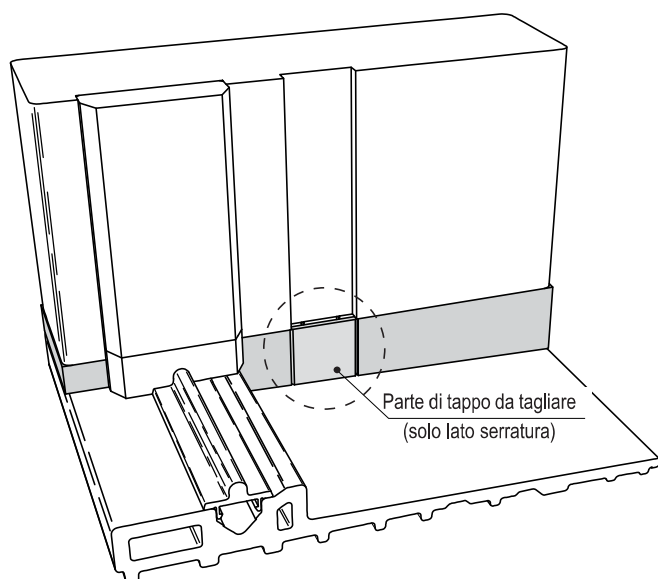


**PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE**



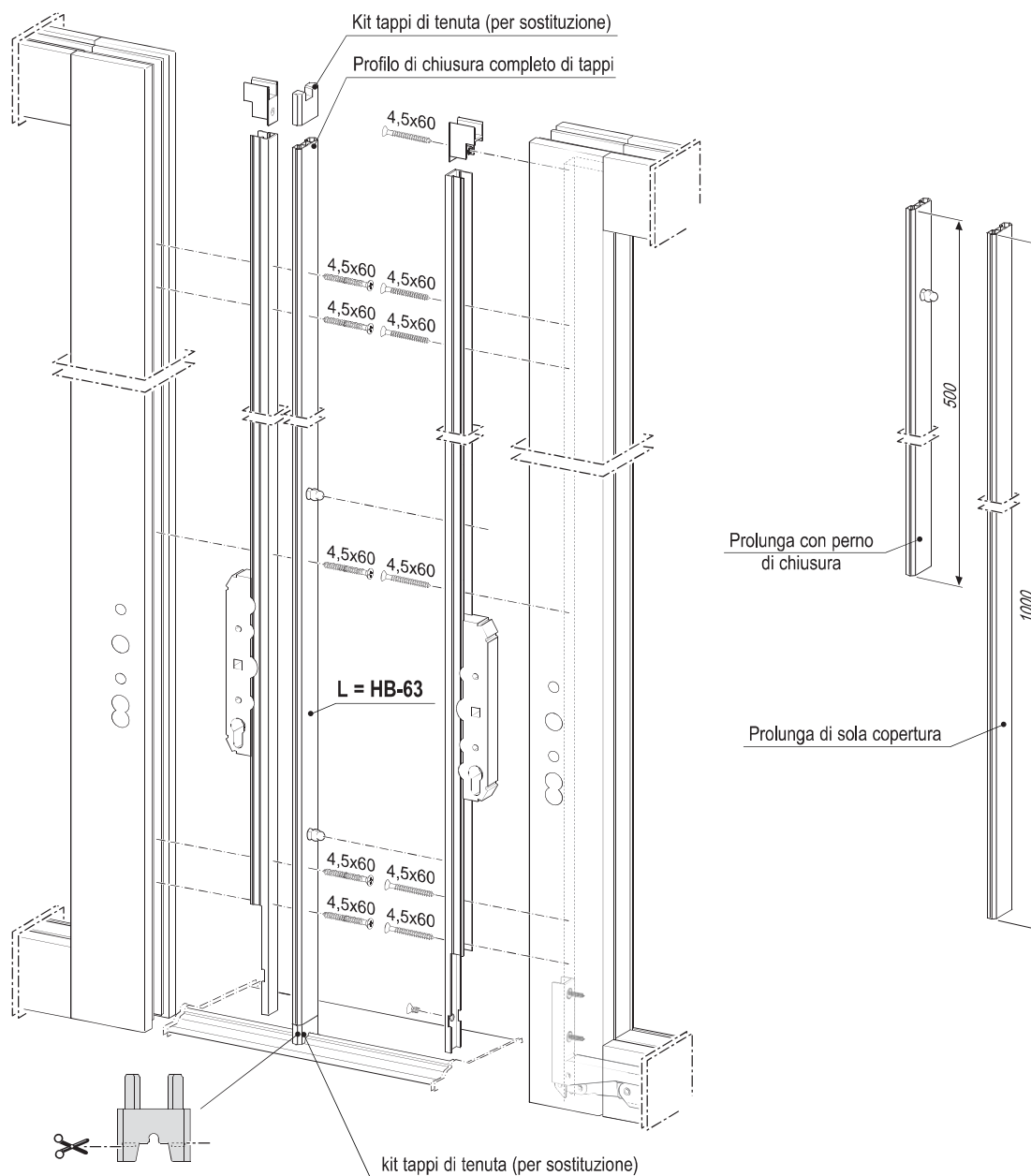
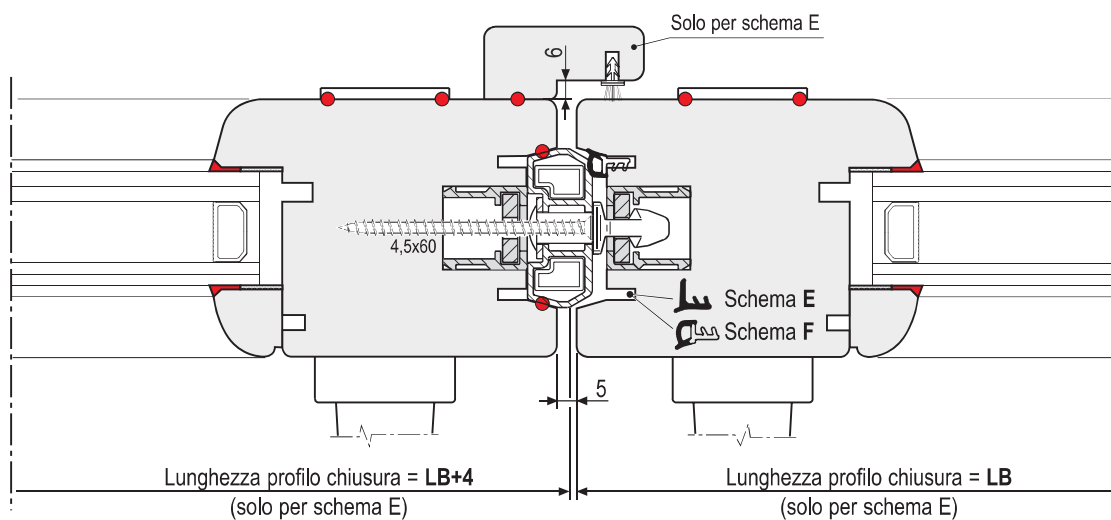
Lavorazioni su tappi sotto ai montanti

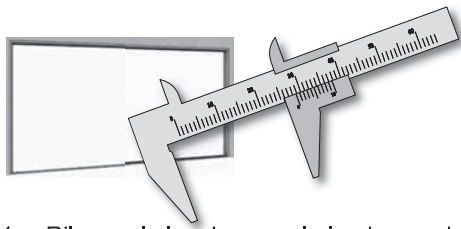
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO IN
CORRISPONDENZA DEL LISTELLO n° 3



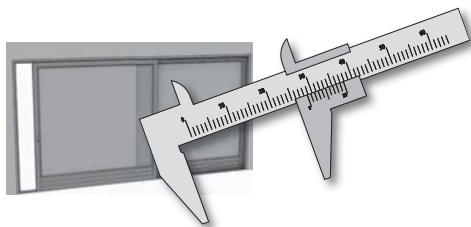
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)

(Scala 1:2)



**Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)****Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali
- 2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.
- 3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.
- 4 - Controllare che la lunghezza del profilo di sostegno anta fissa e del binario inferiore sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.

**Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante (**LxH**) e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.
- 2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.
- 3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 68 mm.
- 4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 68 mm.
- 5 - Verificare la profondità delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.
- 6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.
- 7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore di entrambe le ante, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.
- 8 - La lastra in vetrocamera va siliconata sia sull'appoggio della battuta che perimetralmente all'esterno.
- 9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.
- 10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.



Alban Giacomo SpA

Sede centrale:

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:

Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:

Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it