



Alban Giacomo SpA

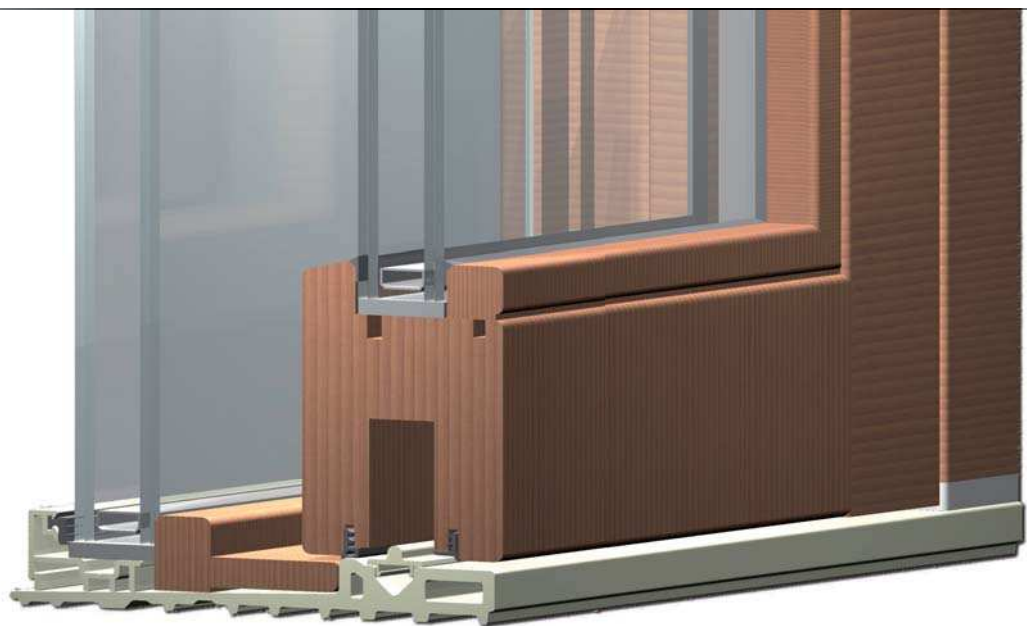
AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

ALZANTE SCORREVOLE

Climatech Imago 68_{mm}

- Sezioni del sistema 68x74 mm.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guida superiore ad incasso e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale Uni-V composto da rostro antieffrazione in alluminio e listelli di copertura in legno.
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Serratura entrata 27,5 mm.



INDICE

Schema ferramenta - Parte anta	4
Schema ferramenta - Parte telaio	5
Legenda della simbologia e delle abbreviazioni	6
Limiti dimensionali	6
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli	6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli	7
Sezione orizzontale schema A - Calcolo lunghezze	8
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta mobile - Schema A	10
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale e anta fissa - Schema A	11
Sezione verticale (A-A) (B-B) - Schema A	12
Sezione verticale (C-C)- Schema A	13
Sezione verticale (D-D) - Schema A	14
Sezione verticale nodo inferiore (E-E) - Schema A	15
Sezione verticale (F-F) - Schema A	16
Schema lavorazione legno: sezione verticale - Schema A	17
Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali - Schema E	18
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale - Schema E	18
Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E	19
Realizzazione fori serratura	20
Montaggio carrelli - serratura - accessori	21
Fissaggio soglia	22
Applicazione incontro di aerazione	22
Inserimento vetro fisso	23
Assemblaggio anta mobile	23
Montaggio perni di chiusura su profilo porta perni in legno	24
Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali simmetriche	25
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	26
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	26



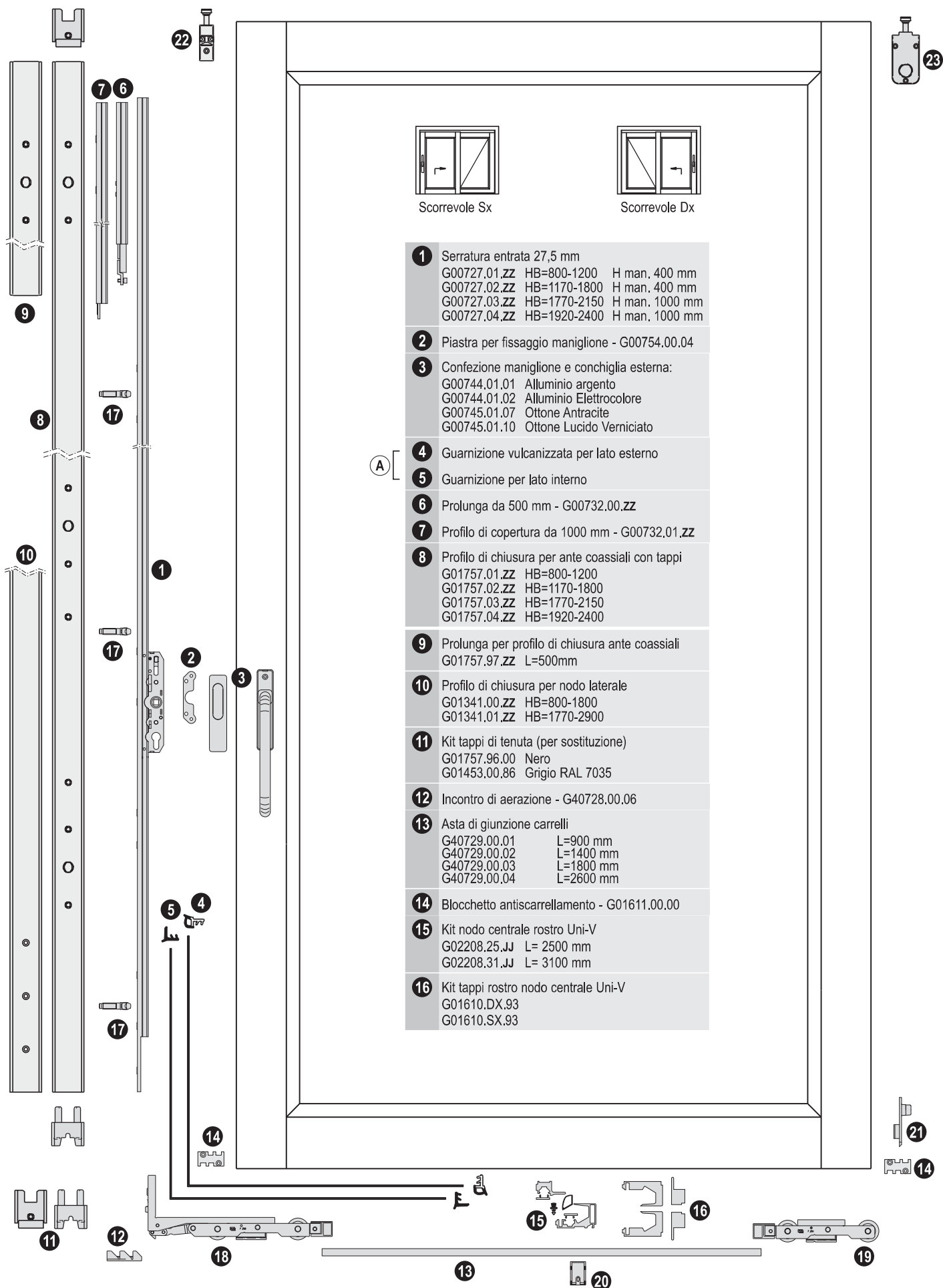
Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it



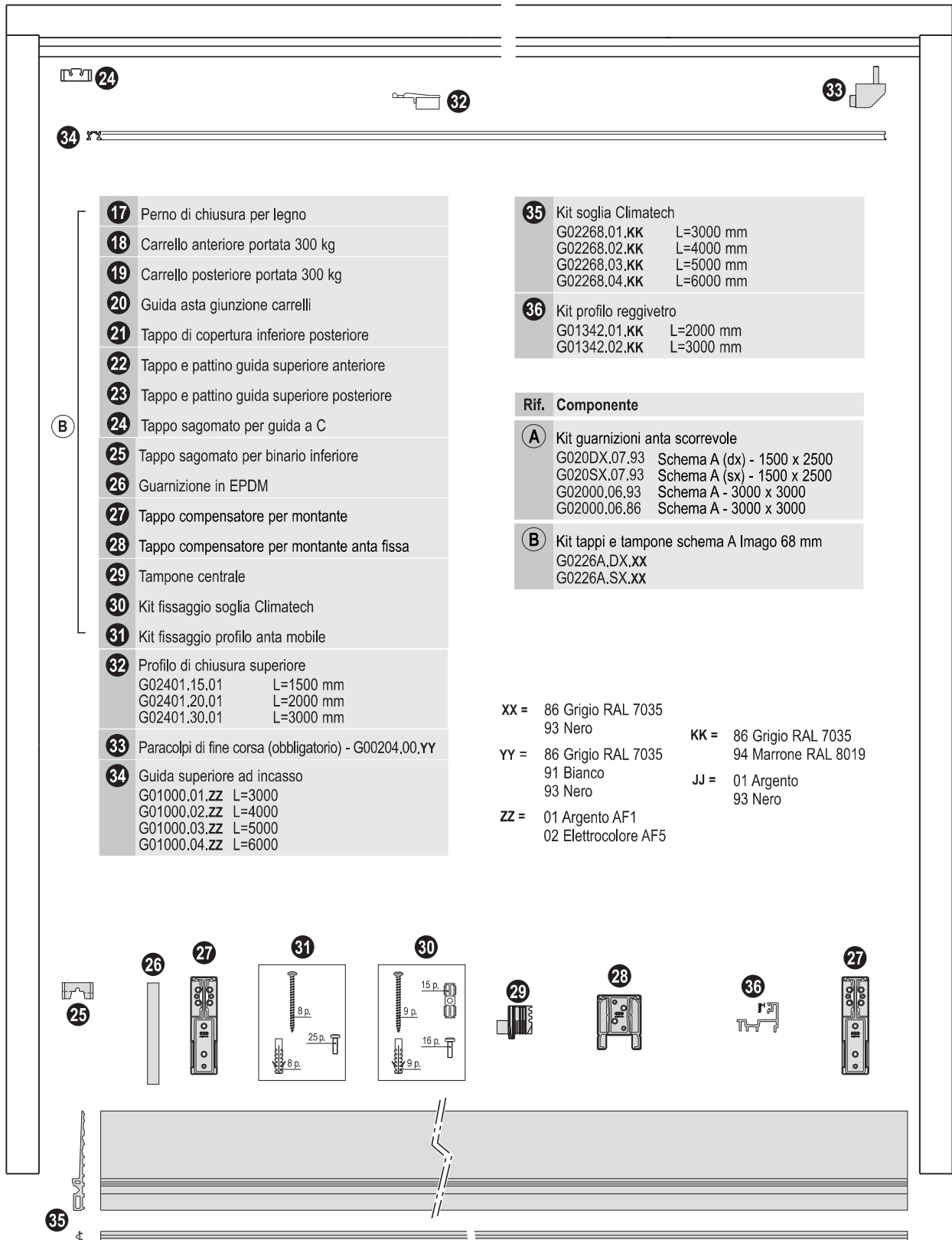
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 44.1/15/33.1 Antisfondamento

Schema ferramenta - Parte anta



Schema ferramenta - Parte telaio

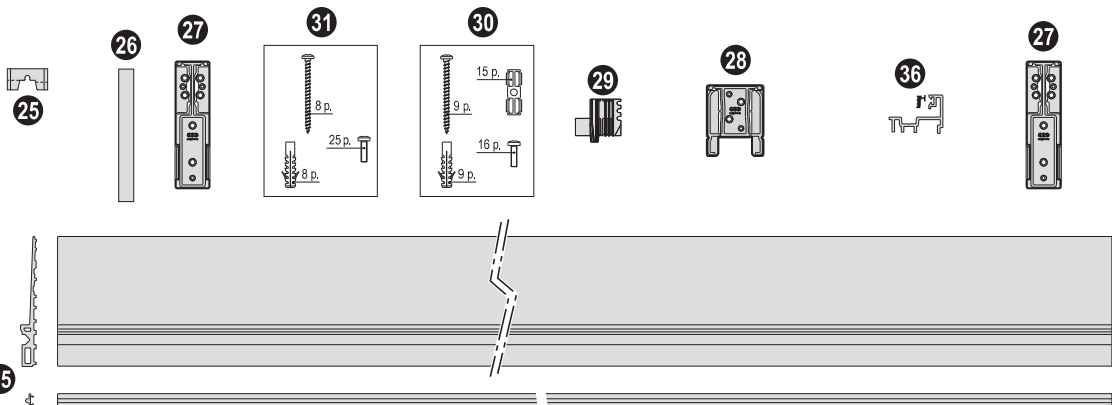


17	Perno di chiusura per legno
18	Carrello anteriore portata 300 kg
19	Carrello posteriore portata 300 kg
20	Guida asta giunzione carrelli
21	Tappo di copertura inferiore posteriore
22	Tappo e pattino guida superiore anteriore
23	Tappo e pattino guida superiore posteriore
24	Tappo sagomato per guida a C
25	Tappo sagomato per binario inferiore
26	Guarnizione in EPDM
27	Tappo compensatore per montante
28	Tappo compensatore per montante anta fissa
29	Tampone centrale
30	Kit fissaggio soglia Climotech
31	Kit fissaggio profilo anta mobile
32	Profilo di chiusura superiore G02401.15.01 L=1500 mm G02401.20.01 L=2000 mm G02401.30.01 L=3000 mm
33	Paracolpi di fine corsa (obbligatorio) - G00204.00.YY
34	Guida superiore ad incasso G01000.01.ZZ L=3000 G01000.02.ZZ L=4000 G01000.03.ZZ L=5000 G01000.04.ZZ L=6000

35	Kit soglia Climotech G02268.01.KK L=3000 mm G02268.02.KK L=4000 mm G02268.03.KK L=5000 mm G02268.04.KK L=6000 mm
36	Kit profilo reggivetrol G01342.01.KK L=2000 mm G01342.02.KK L=3000 mm

Rif.	Componente
A	Kit guarnizioni anta scorrevole G020DX.07.93 Schema A (dx) - 1500 x 2500 G020SX.07.93 Schema A (sx) - 1500 x 2500 G02000.06.93 Schema A - 3000 x 3000 G02000.06.86 Schema A - 3000 x 3000
B	Kit tappi e tampone schema A Imago 68 mm G0226A.DX.xx G0226A.SX.xx

- XX = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero
- YY = 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco
93 Nero
- ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5
- KK = 86 Grigio RAL 7035
94 Marrone RAL 8019
- JJ = 01 Argento
93 Nero



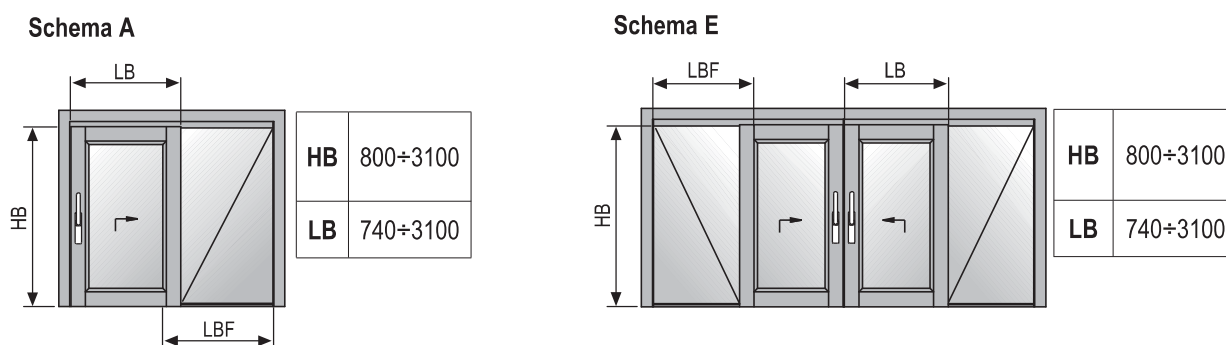
Per l'assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:						
3,5x20mm	3,5x30mm	3,5x40mm	3,5x50mm	4,5x35mm	4,5x60mm	6x120mm

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

HB =	Altezza battente
LB =	Larghezza battente
MET =	Misura esterno telaio
SMT =	Spessore montante telaio
SMA =	Spessore montante anta
LBF =	Larghezza battente fisso
HET =	Altezza esterno telaio
H =	Altezza componente
L =	Lunghezza componente
● =	Cordolo di silicone neutro con Primer

N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

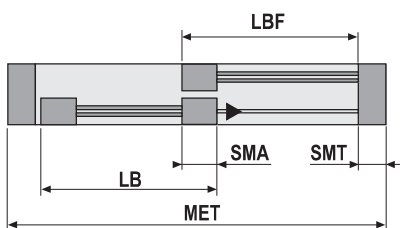
Limiti dimensionali



Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 vetro fisso e 1 battente scorrevole



Con ante simmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT)] : 2 + (SMA : 2) - 5$$

Es: $LB = [4000 - (2 \times 45)] : 2 + (74 : 2) - 5$

$LB = 1987$ mm

Con ante asimmetriche

$$LB = MET - LBF - (2 \times SMT) - 5 + 74$$

Es: $LB = 4000 - 2500 - (2 \times 45) - 5 + 74$

$LB = 1479$ mm

$$LBF = MET - LB - (2 \times SMT) - 5 + 74$$

Es: $LBF = 4000 - 1000 - (2 \times 45) - 5 + 74$

$LBF = 2979$ mm

Schema E

2 vetri fissi e 2 battenti scorrevoli



Con ante simmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

Es: $LB = [6000 - (2 \times 45 + 5)] : 4 + 74 : 2$

$LB = 1513$ mm

Con ante asimmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT + 5) - (2 \times LBF)] : 2 + SMA$$

Es: $LB = [6000 - (2 \times 45 + 5) - (2 \times 1500)] : 2 + 74$

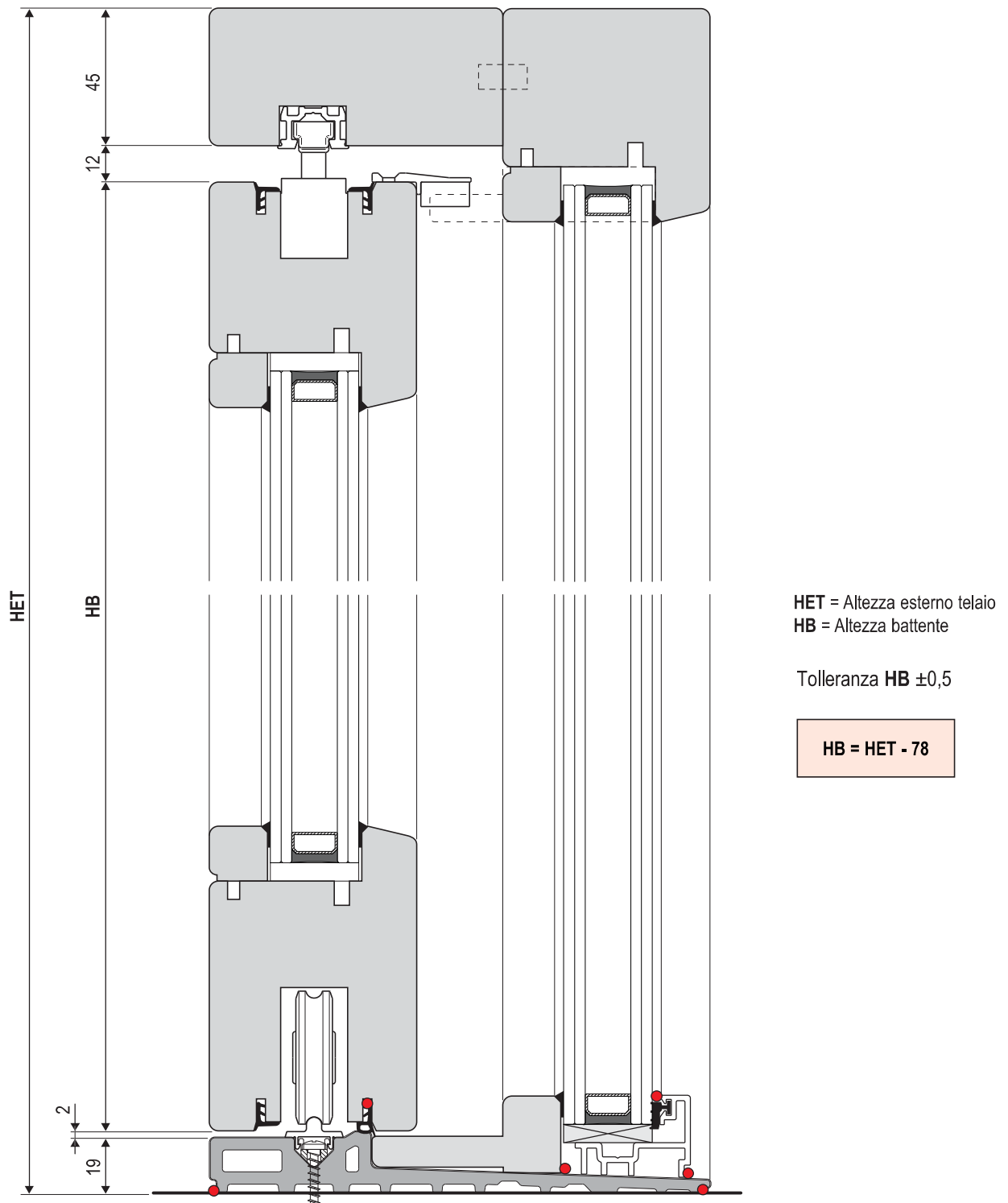
$LB = 1526$ mm

$$LBF = [MET - (2 \times SMT + 5) - (2 \times LB)] : 2 + SMA$$

Es: $LBF = [6000 - (2 \times 45 + 5) - (2 \times 1700)] : 2 + 74$

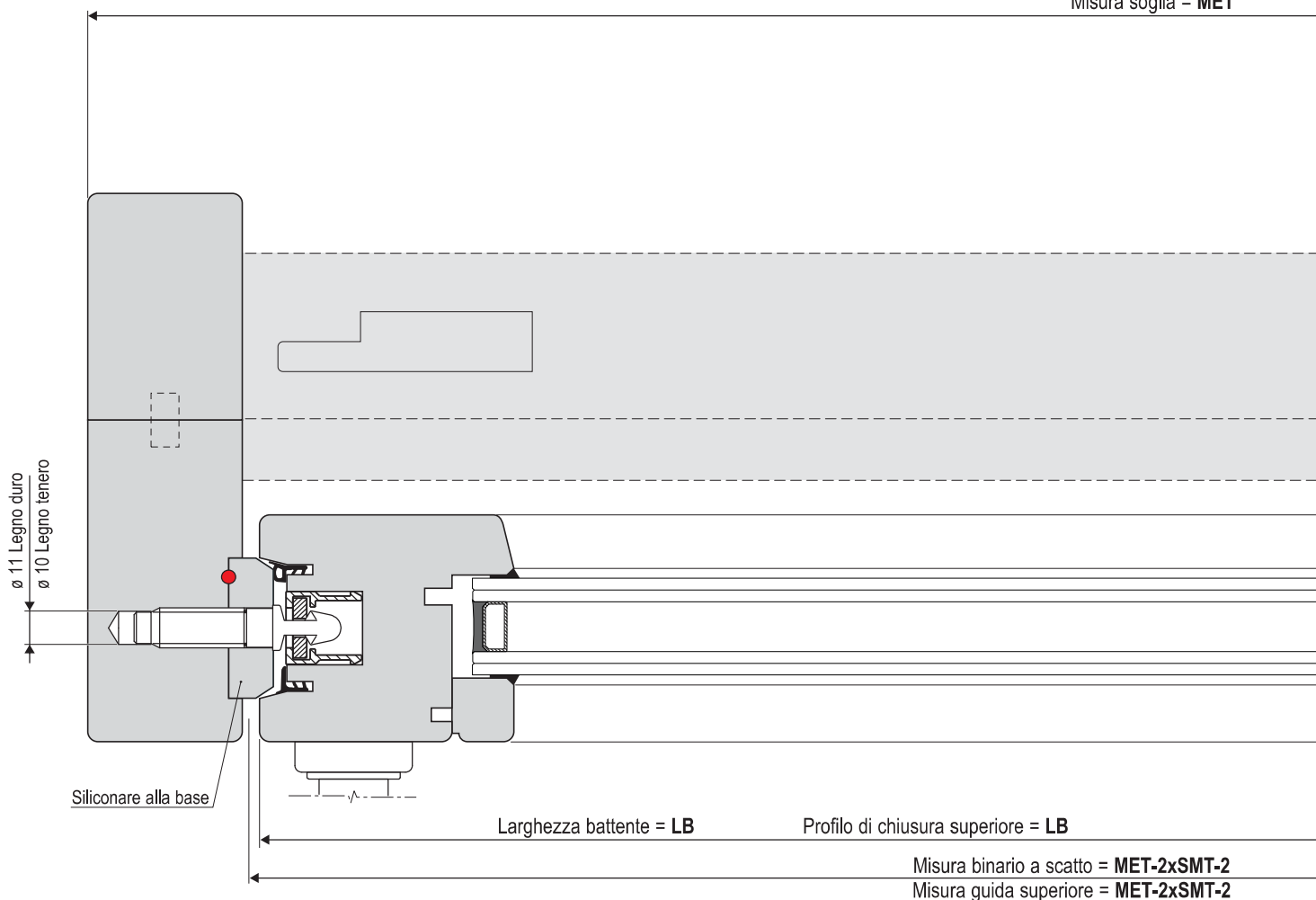
$LBF = 1326$ mm

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

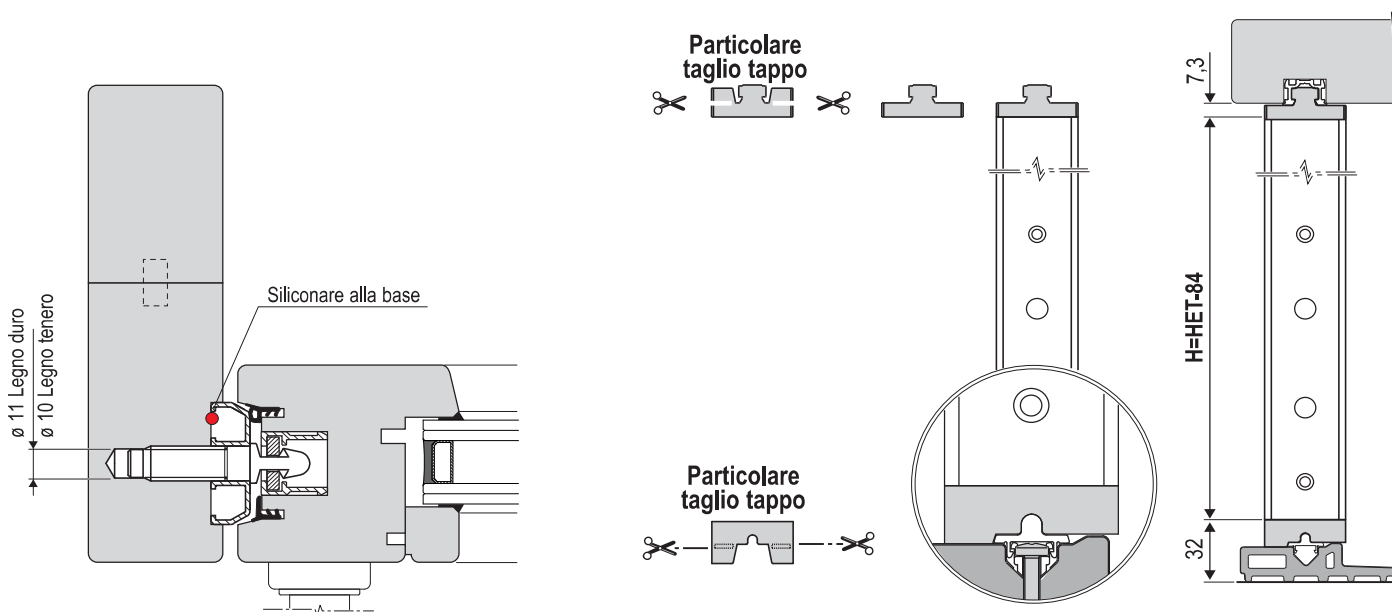


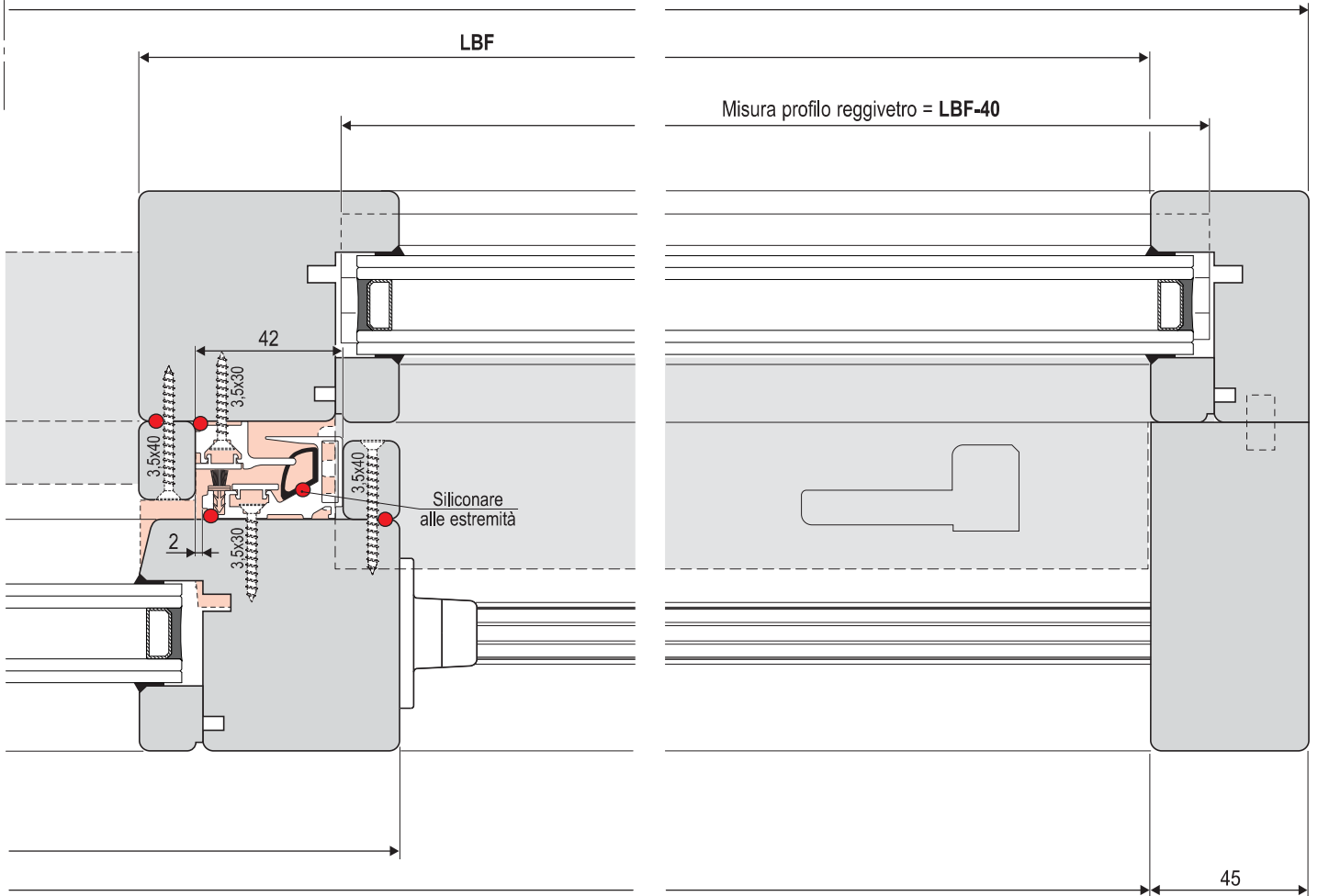
Sezione orizzontale schema A - Calcolo lunghezze

Misura soglia = MET

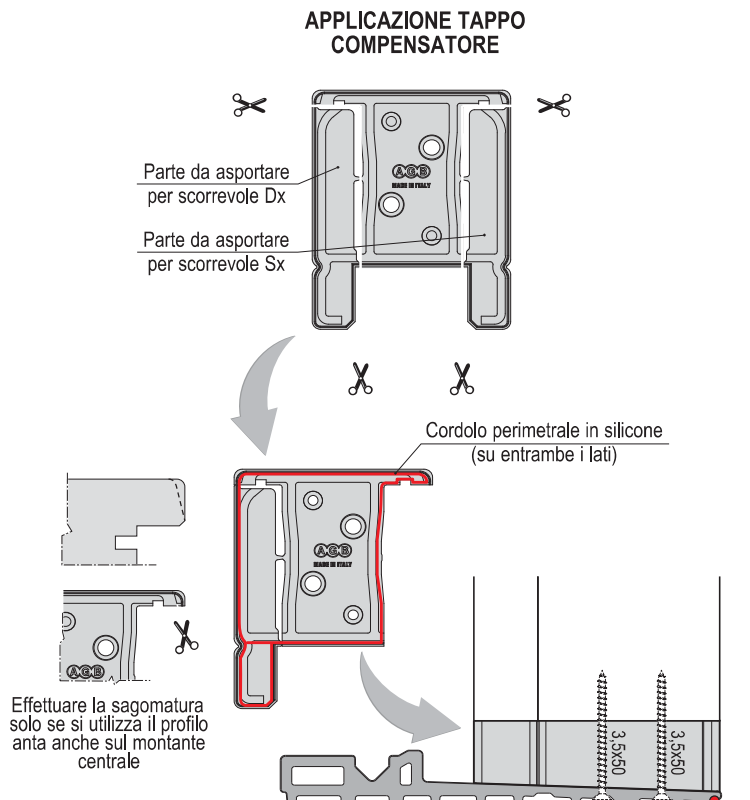
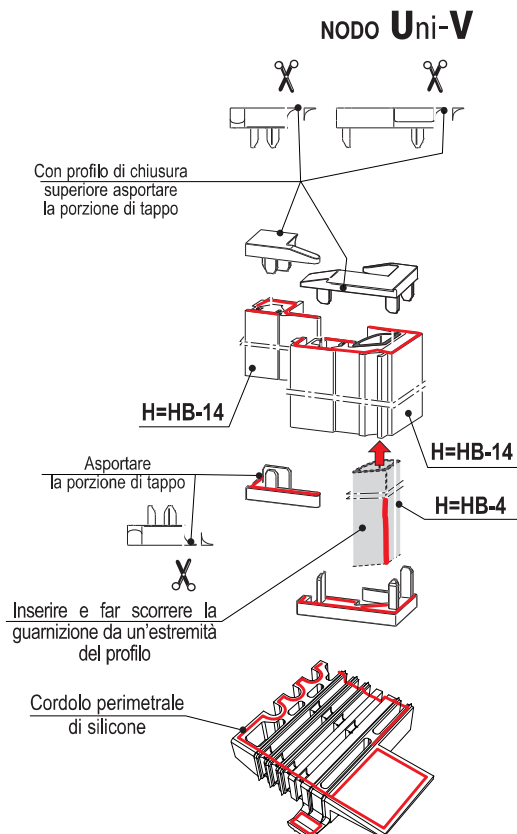


**SOLUZIONE ALTERNATIVA
CON PROFILO DI CHIUSURA
PORTAPERNI IN ALLUMINIO**





**PARTICOLARE COMPOSIZIONE
NODO CENTRALE**

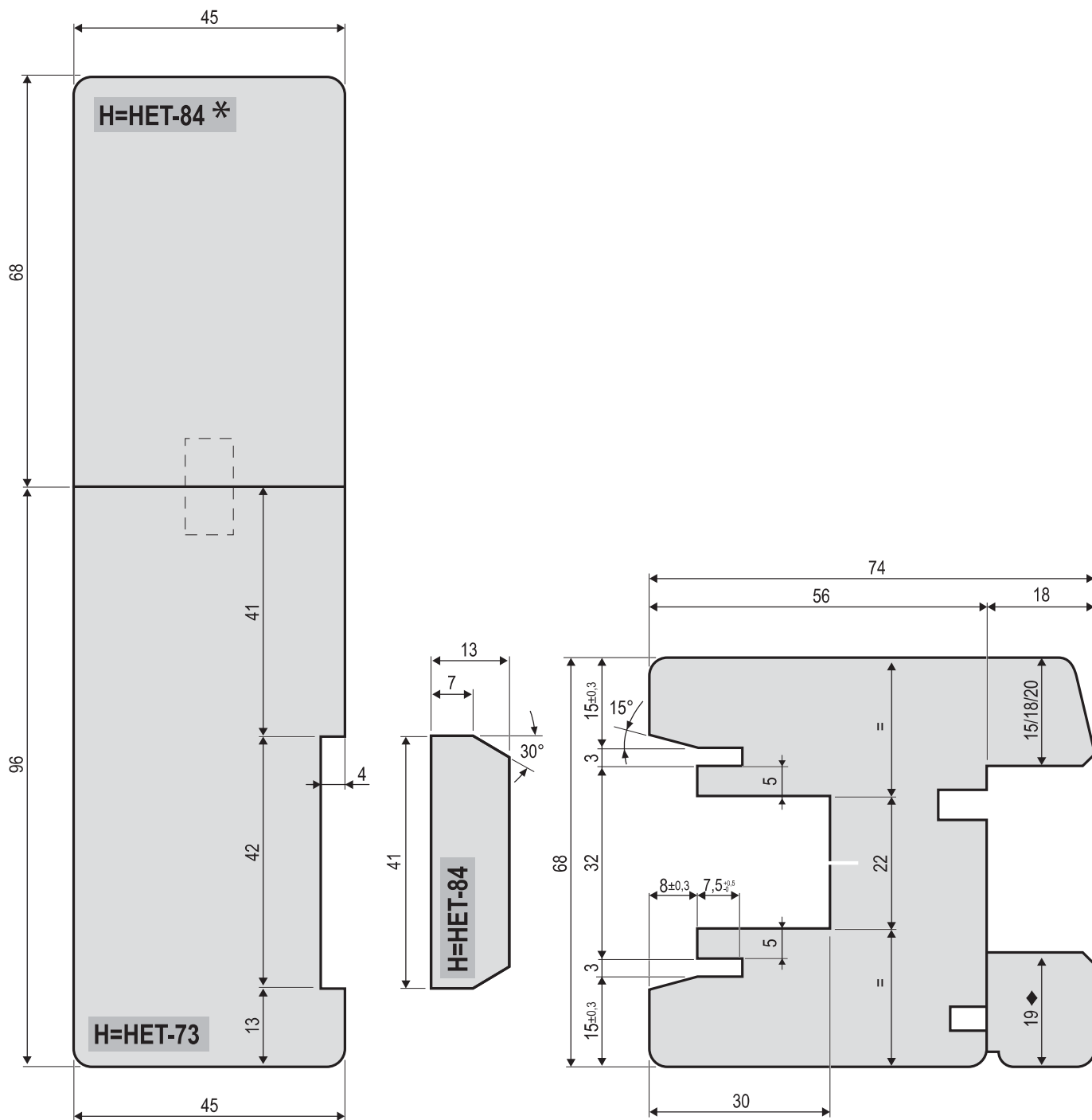


Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta mobile - Schema A

Scala 1:1



Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 31 mm.



Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale e anta fissa - Schema A

Scala 1:1



Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 31 mm.



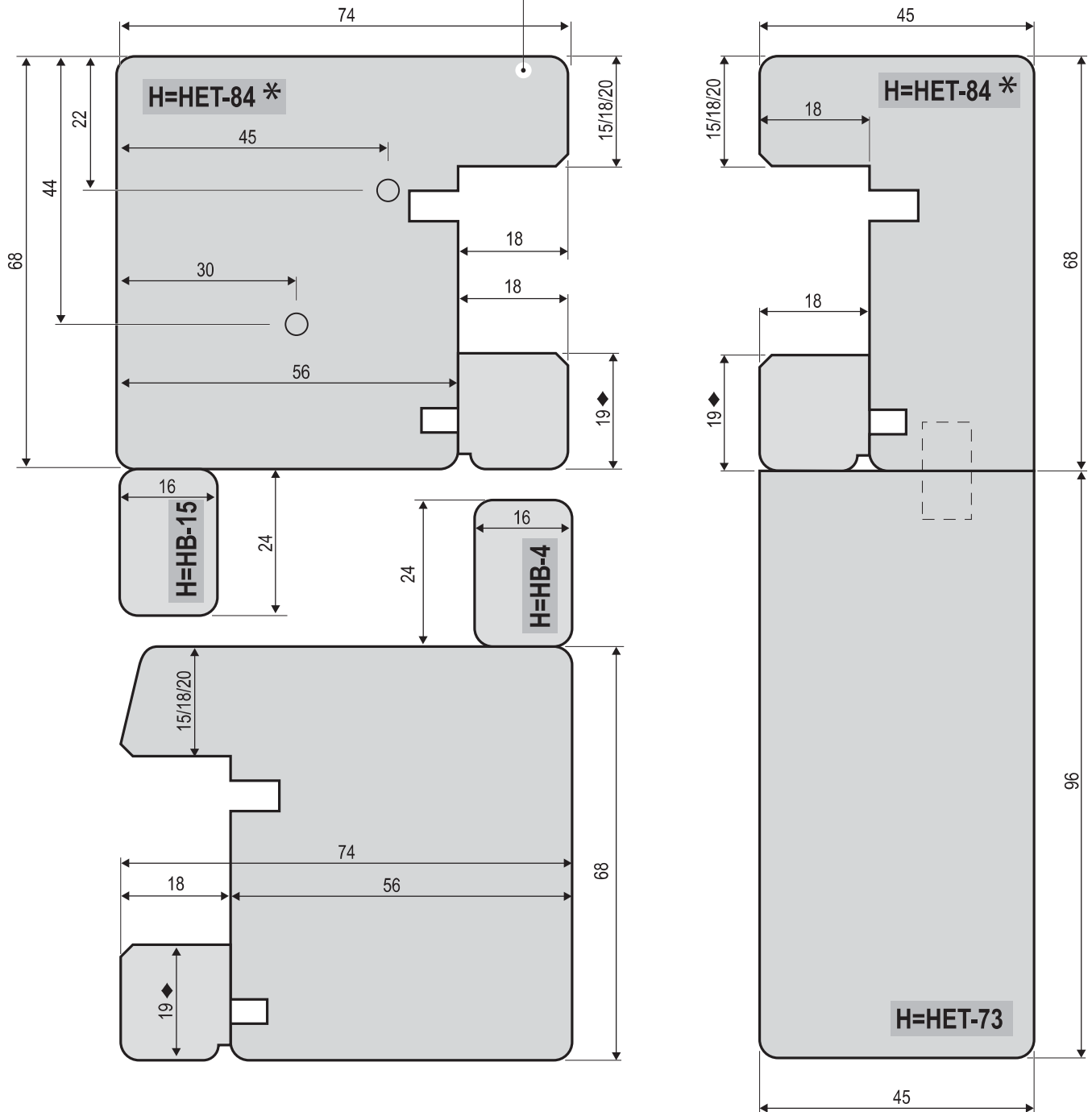
Prefori per l'applicazione delle viti di fissaggio del tappo compensatore

E' possibile realizzare il montante centrale utilizzando il profilo anta (in questo caso è necessario sagomare il tappo compensatore in base al profilo utilizzato)

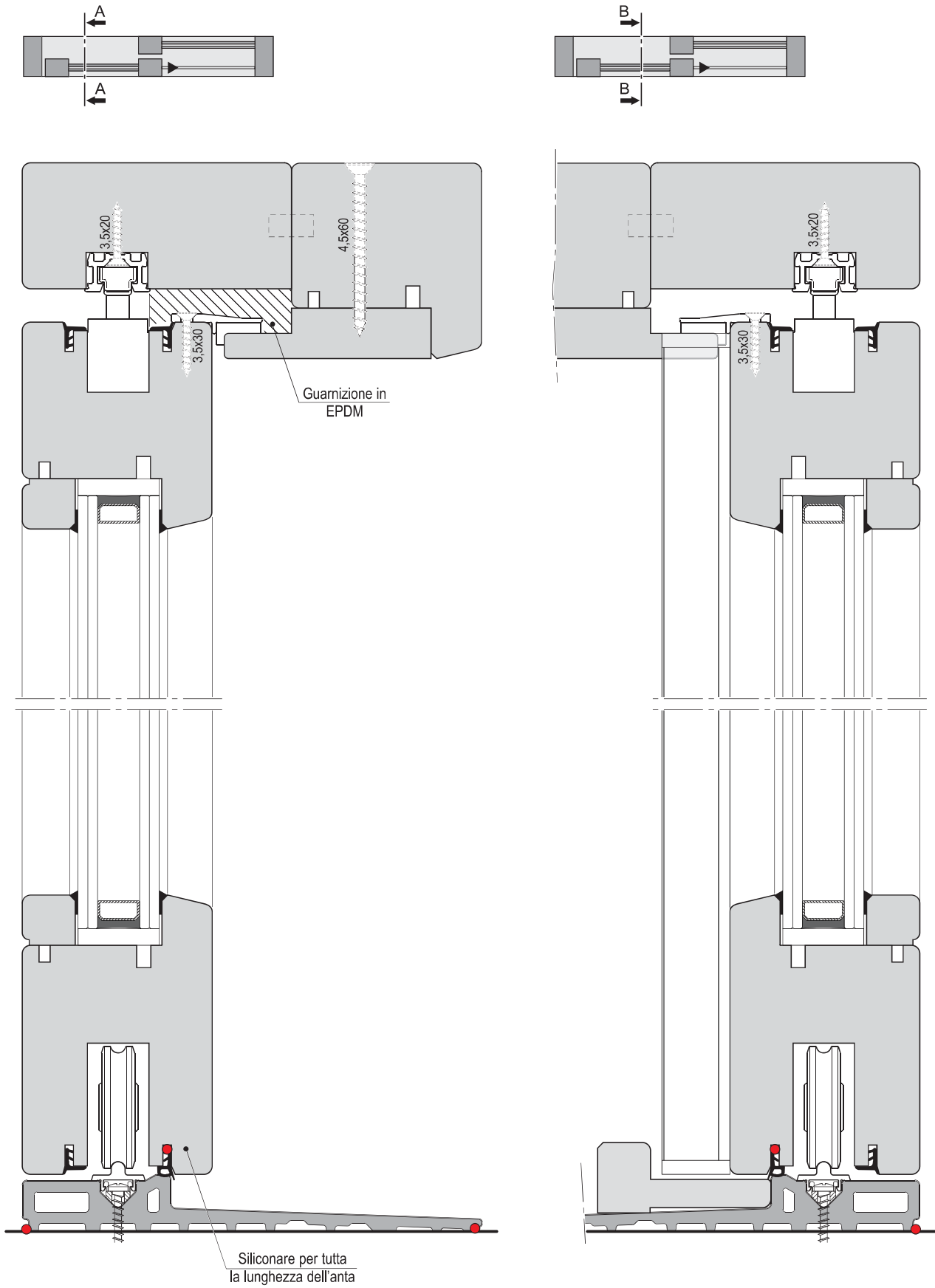


* Intestare l'estremità superiore in controsagoma al traverso del telaio.

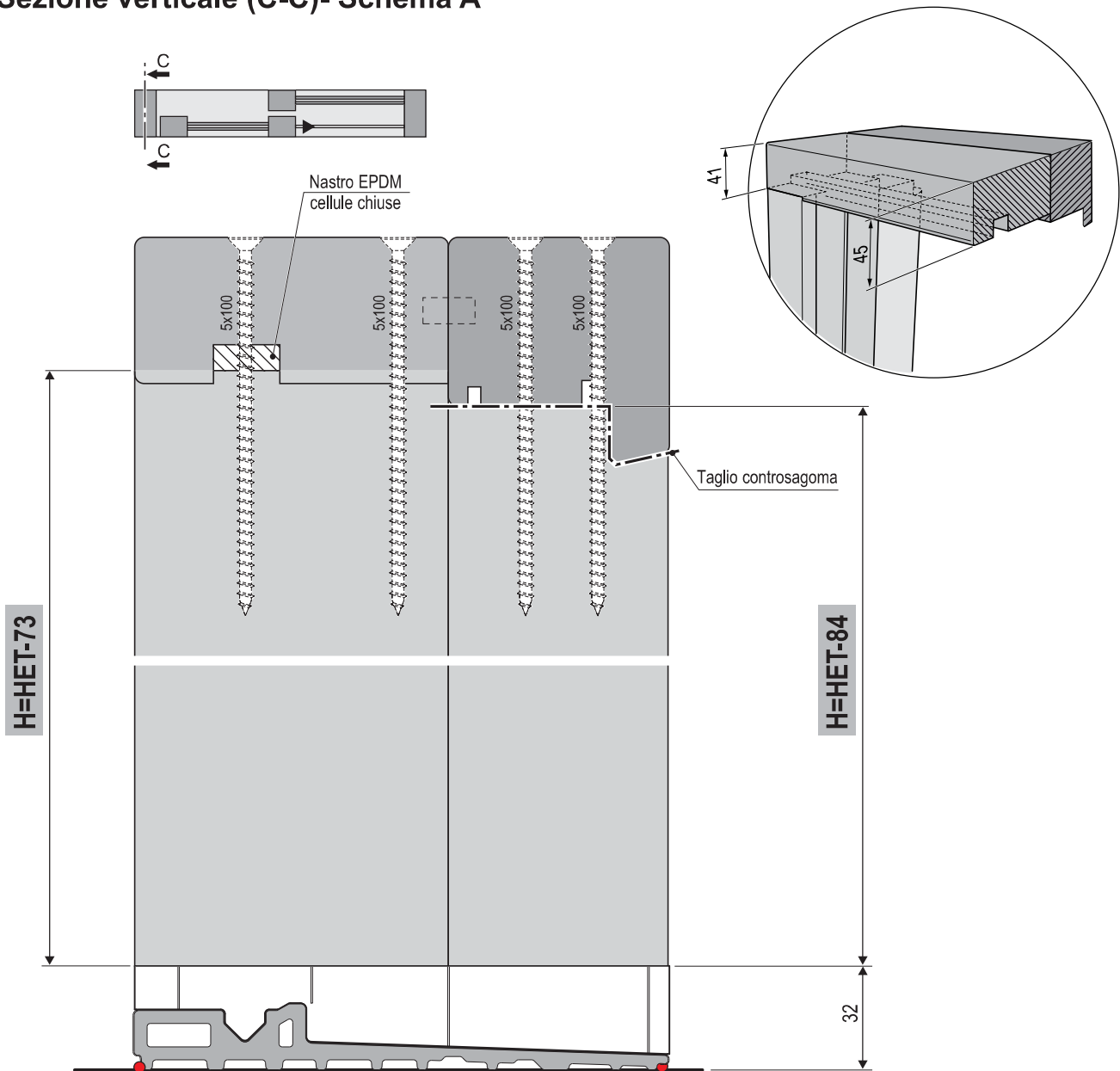
◆ Quota calcolata considerando uno spessore fermavetro esterno 18 mm.



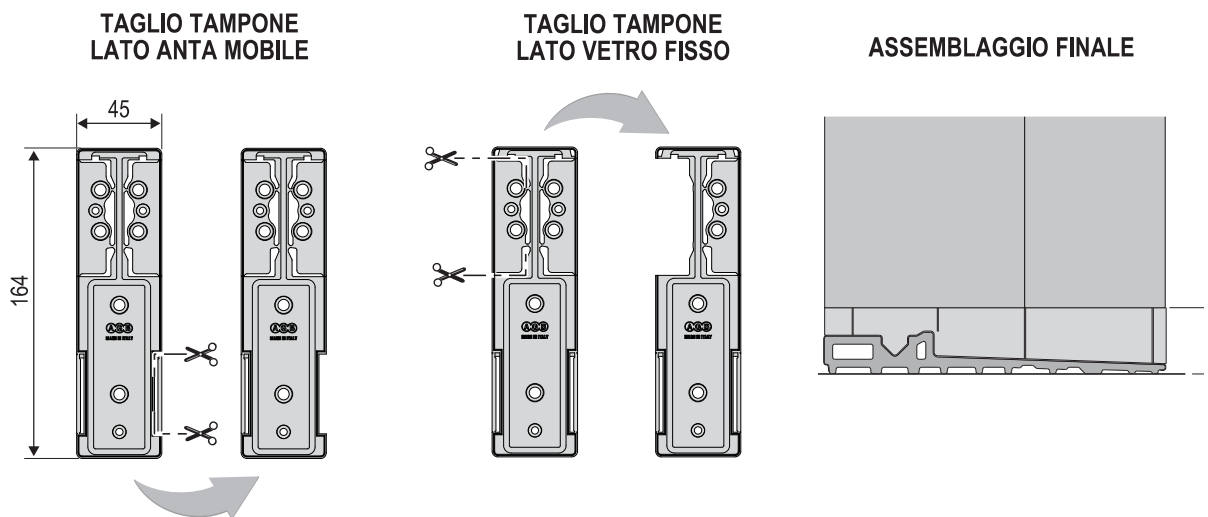
Sezione verticale (A-A) (B-B) - Schema A



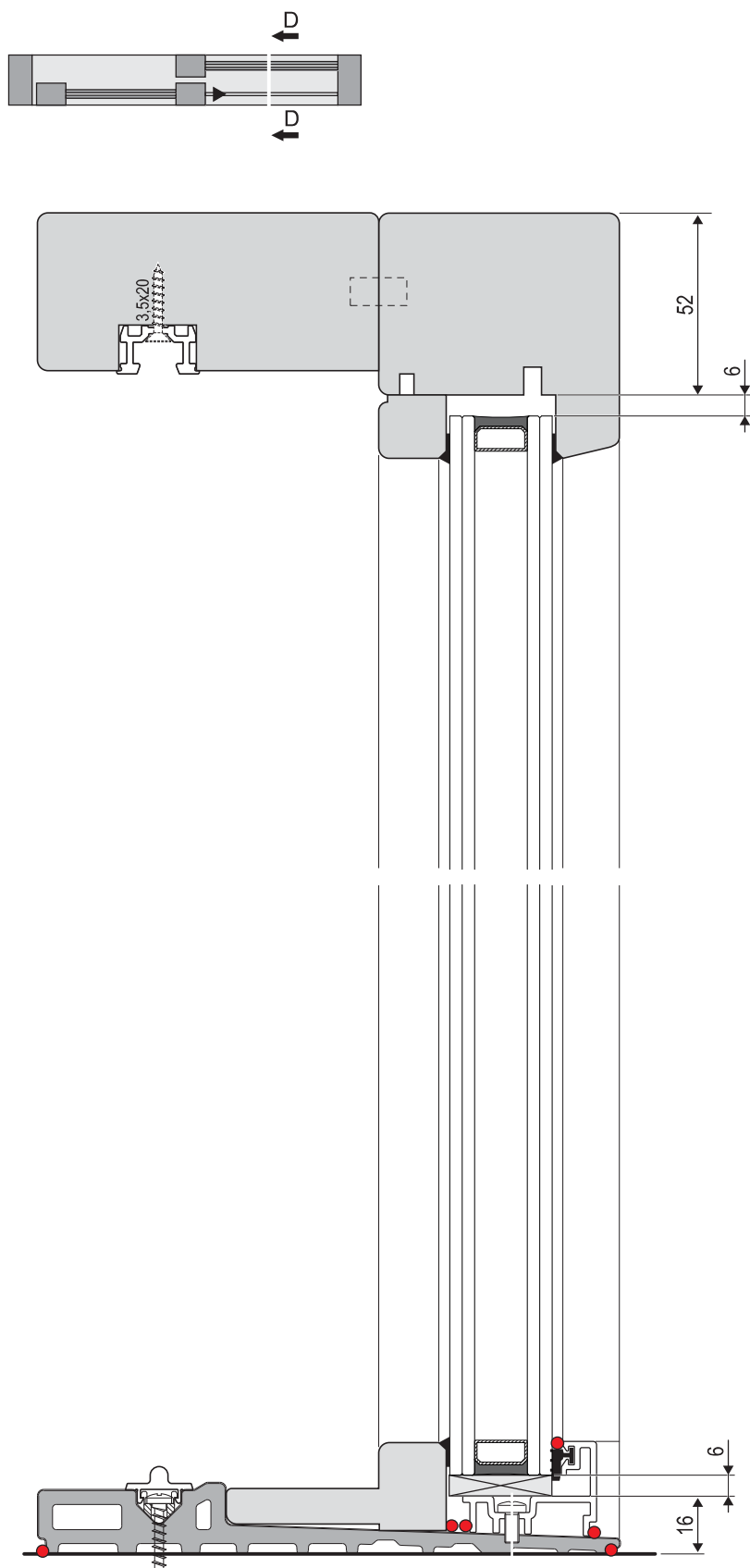
Sezione verticale (C-C)- Schema A



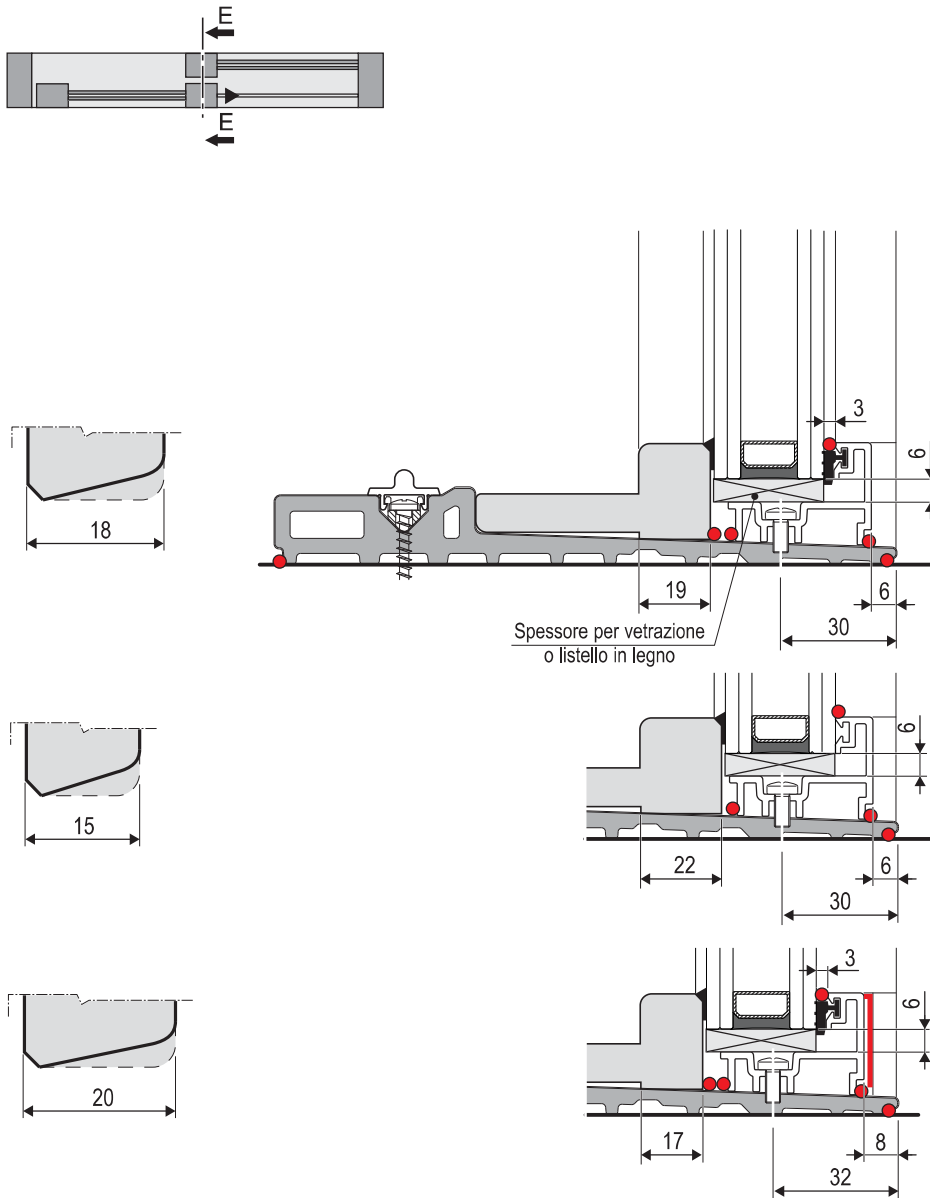
**APPLICAZIONE TAPPI
COMPENSATORI TELAIO**
(esempio alzante sinistro)



Sezione verticale (D-D) - Schema A

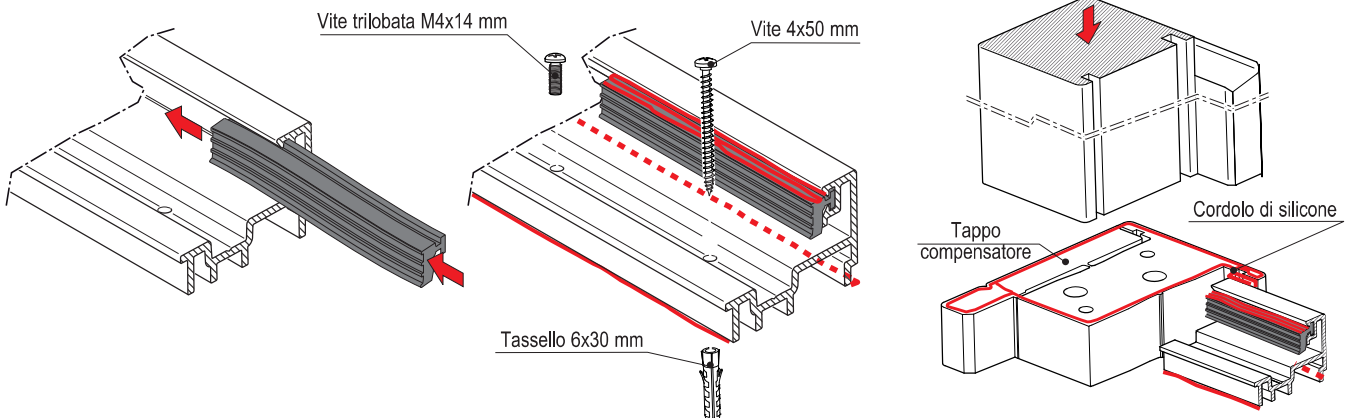


Sezione verticale nodo inferiore (E-E) - Schema A

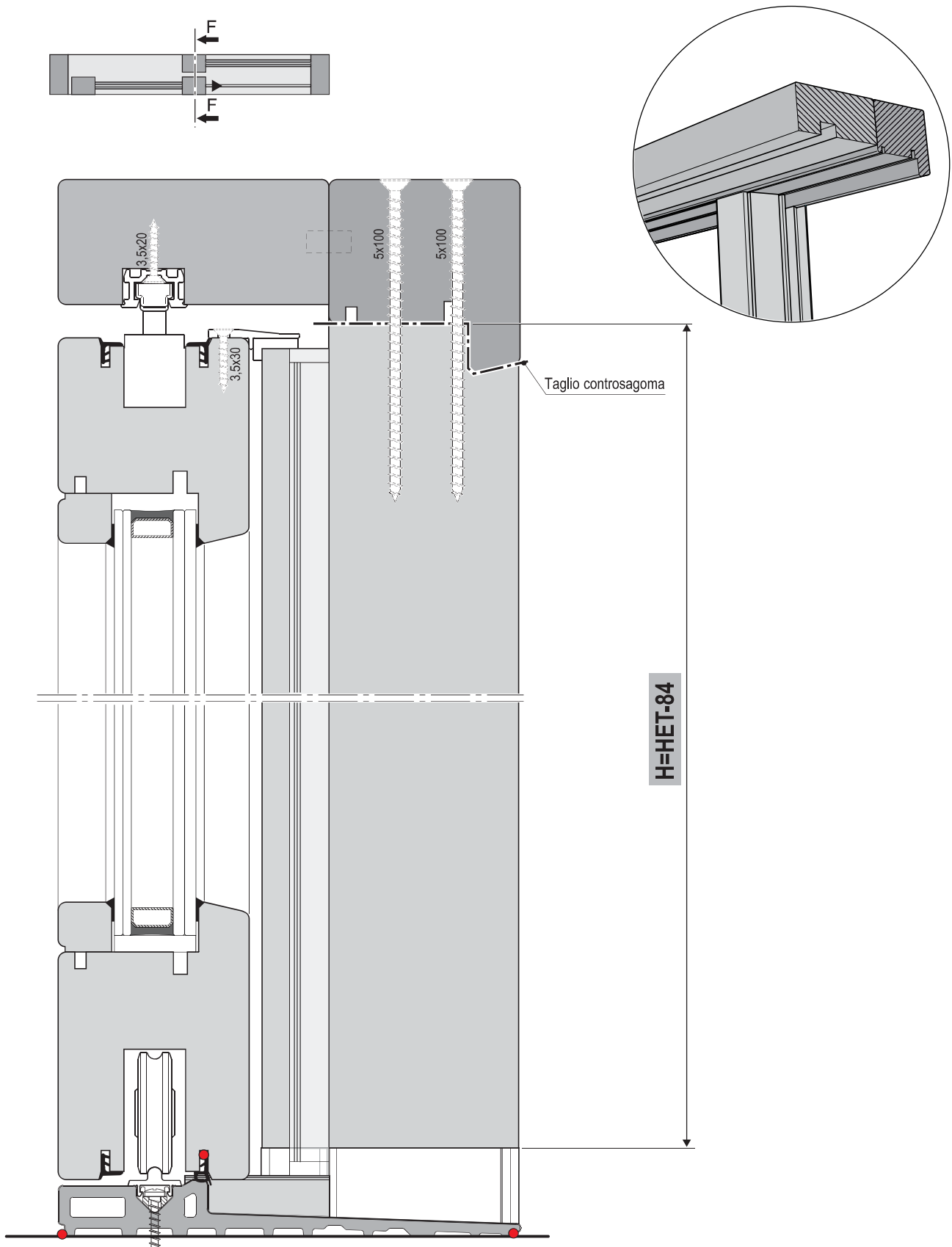


ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DEL PROFILO REGGIVETRO

- Infilare la guarnizione da un'estremità
- Fissare il profilo reggivetro alternando una vite trilobata ad una con tassello,
- praticare un cordolo di silicone lungo tutta la lunghezza del profilo.
- Praticare un cordolo di silicone nell'apposito canale presente nel tappo compensatore.



Sezione verticale (F-F) - Schema A

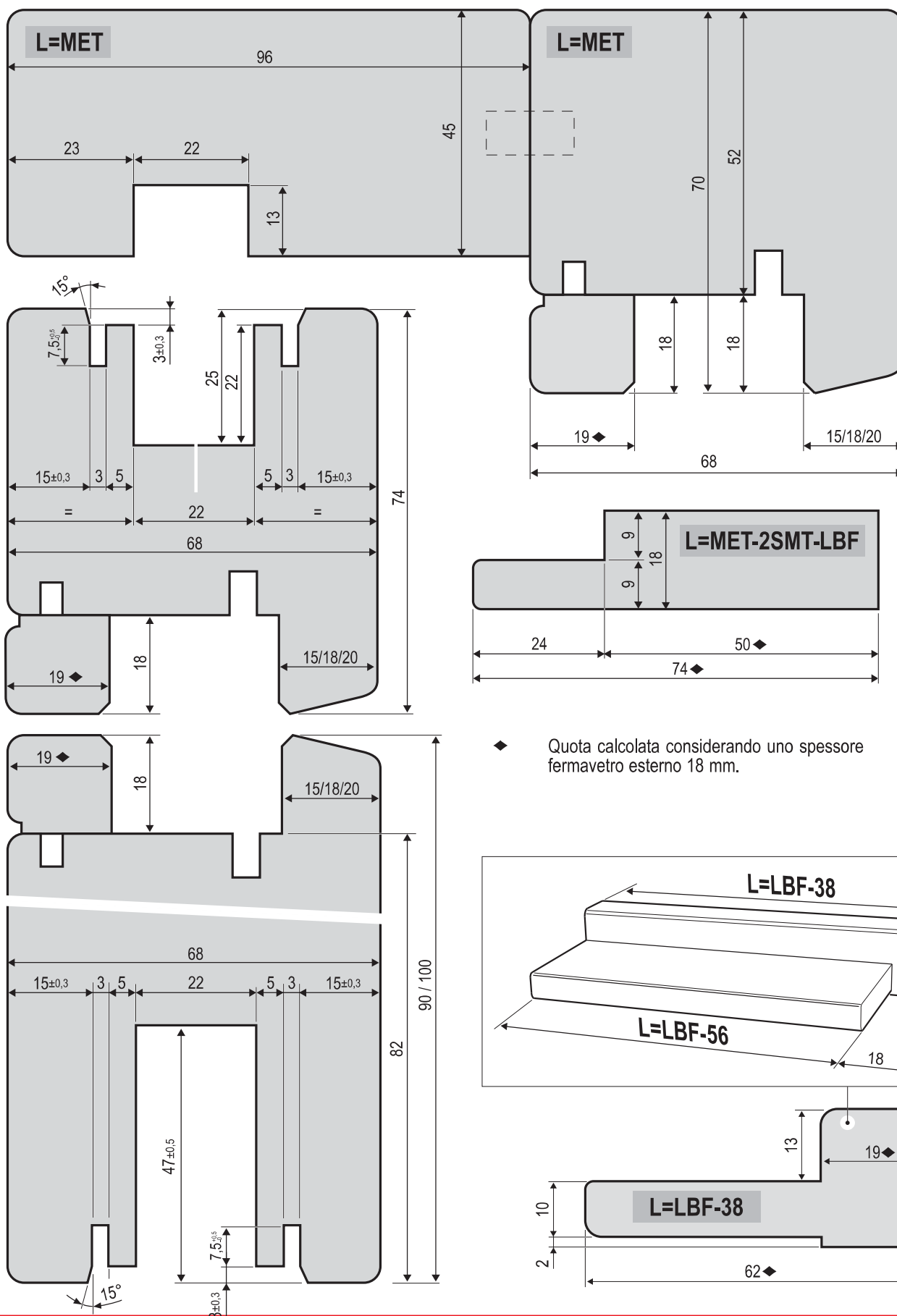


Schema lavorazione legno: sezione verticale - Schema A

Scala 1:1



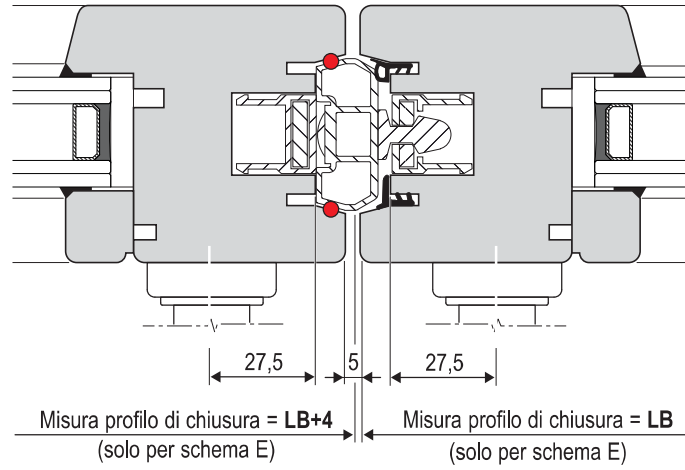
Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 31 mm.



Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali - Schema E



Schema E - 2 vetri fissi e 2 battenti scorrevoli

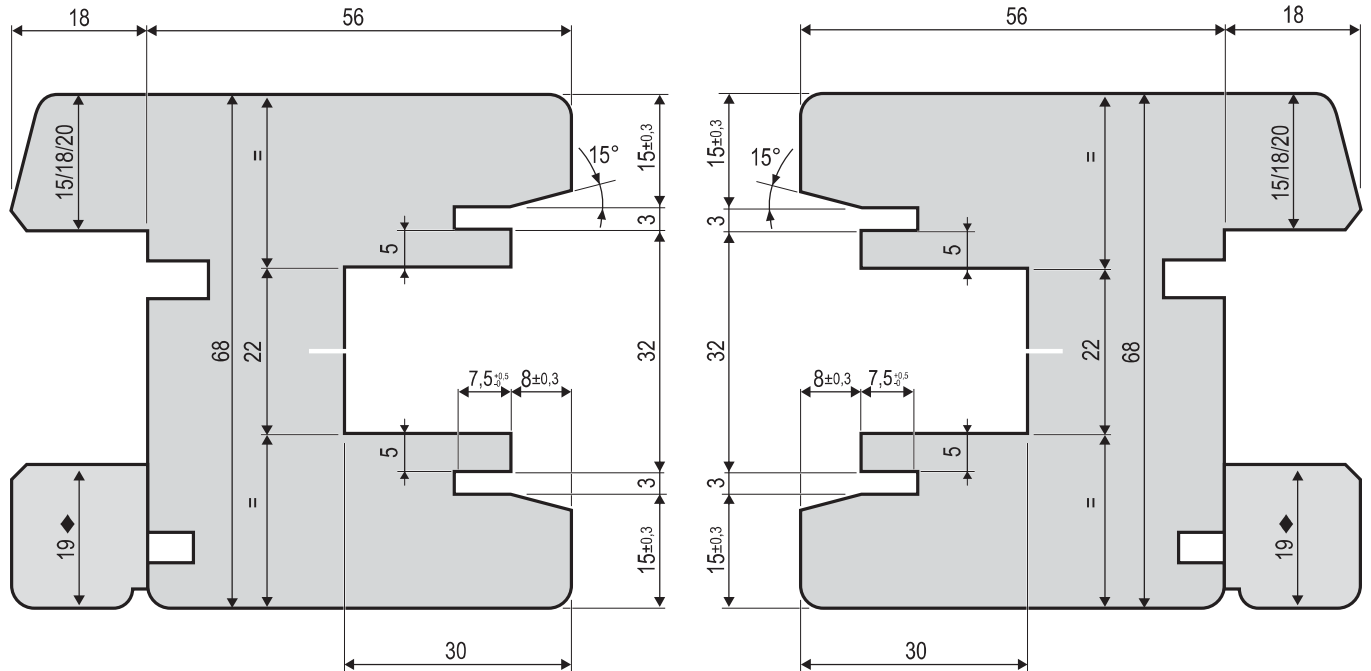


Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale - Schema E

Scala 1:1

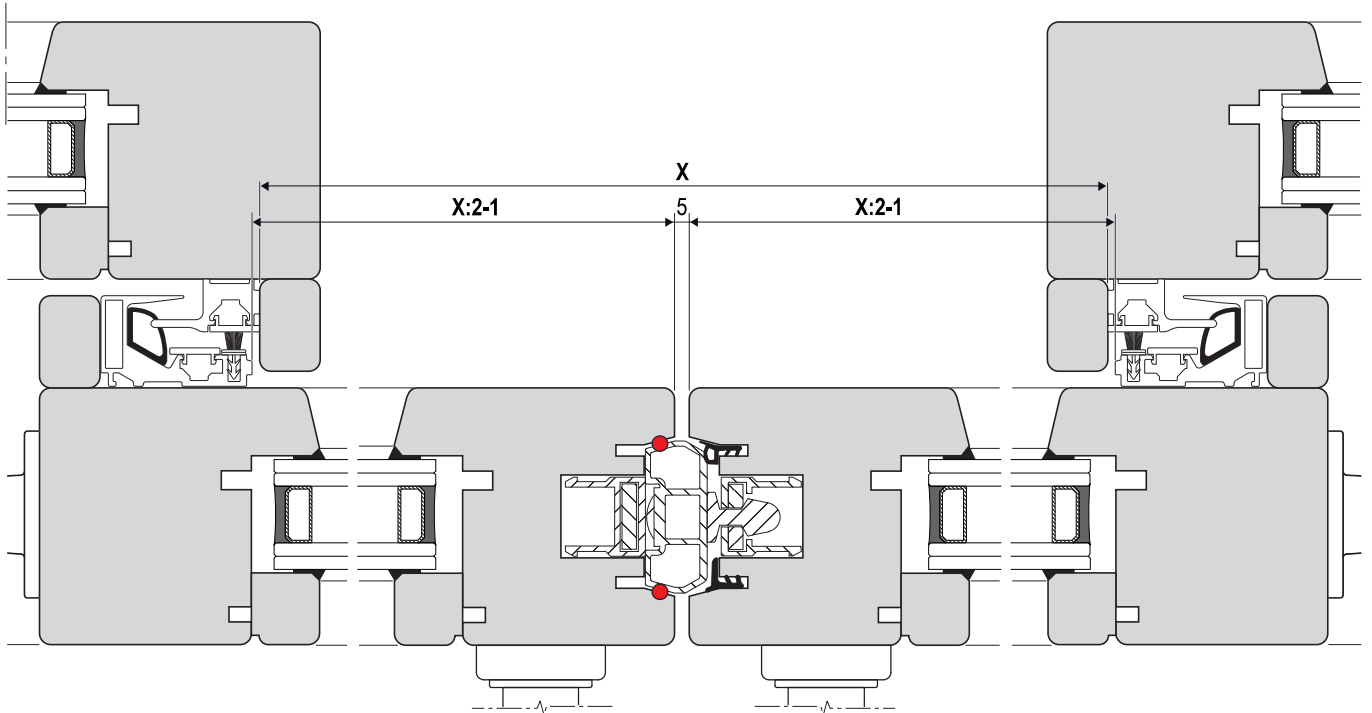


Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 31 mm.

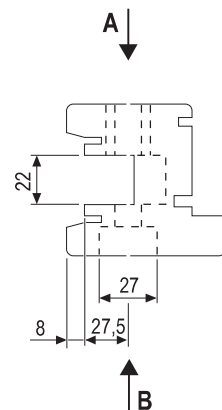
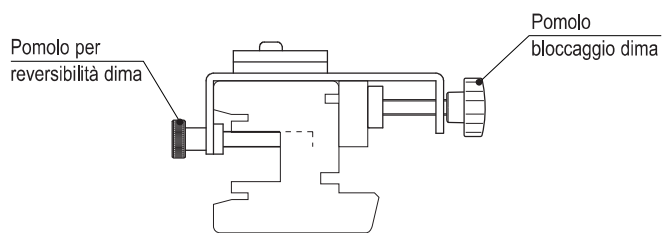


◆ Quota calcolata considerando uno spessore fermavetro esterno 18 mm.

Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E

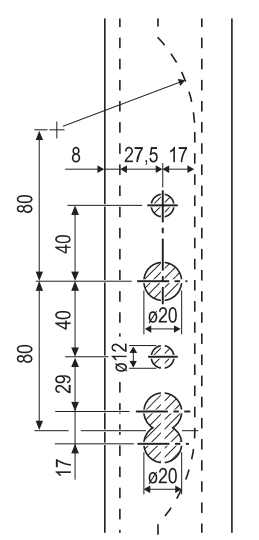
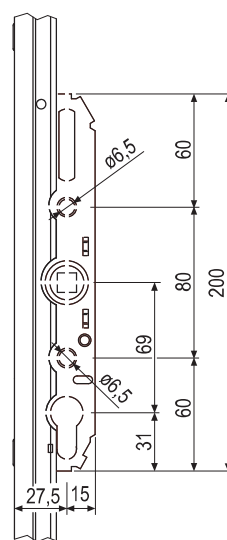
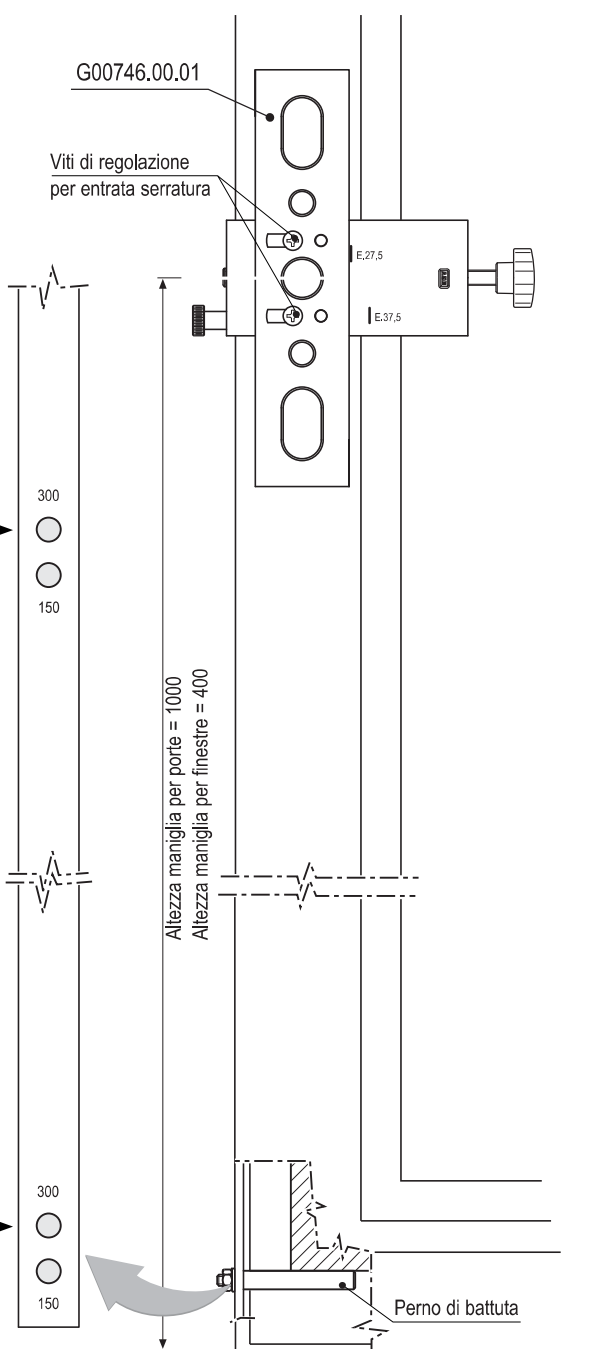


Realizzazione fori serratura



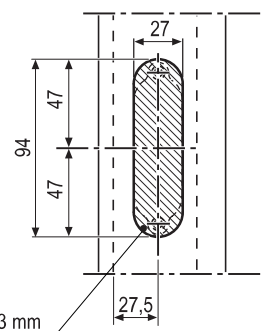
POSIZIONAMENTO DELLA DIMA

FORATURA PER MANIGLIONE
VISTA "A" - LATO INT.



VISTA "B"

FRESATURA PER CONCHIGLIA ESTERNA

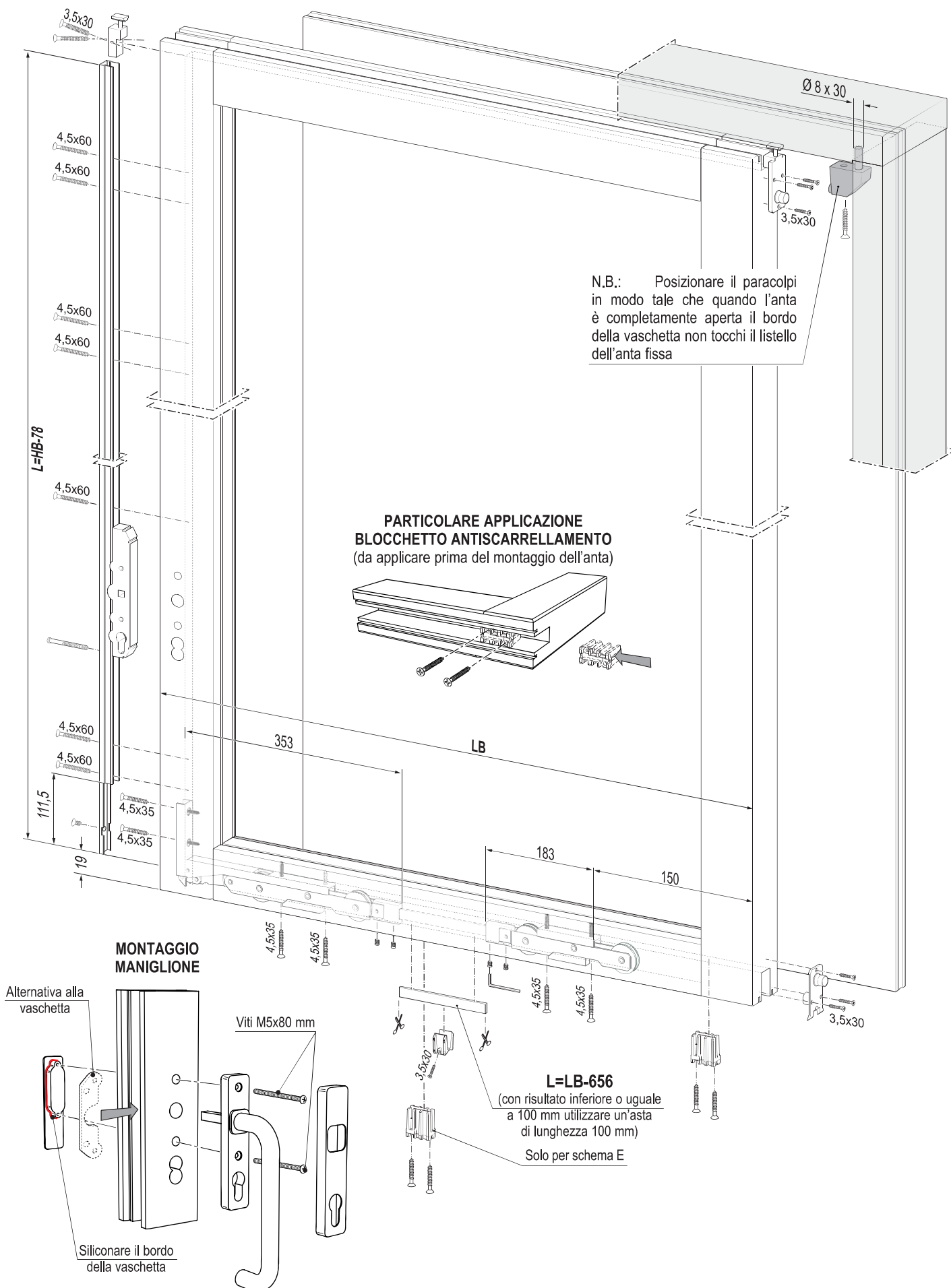


Posizionamento perno di battuta per altezza maniglia a 400 mm

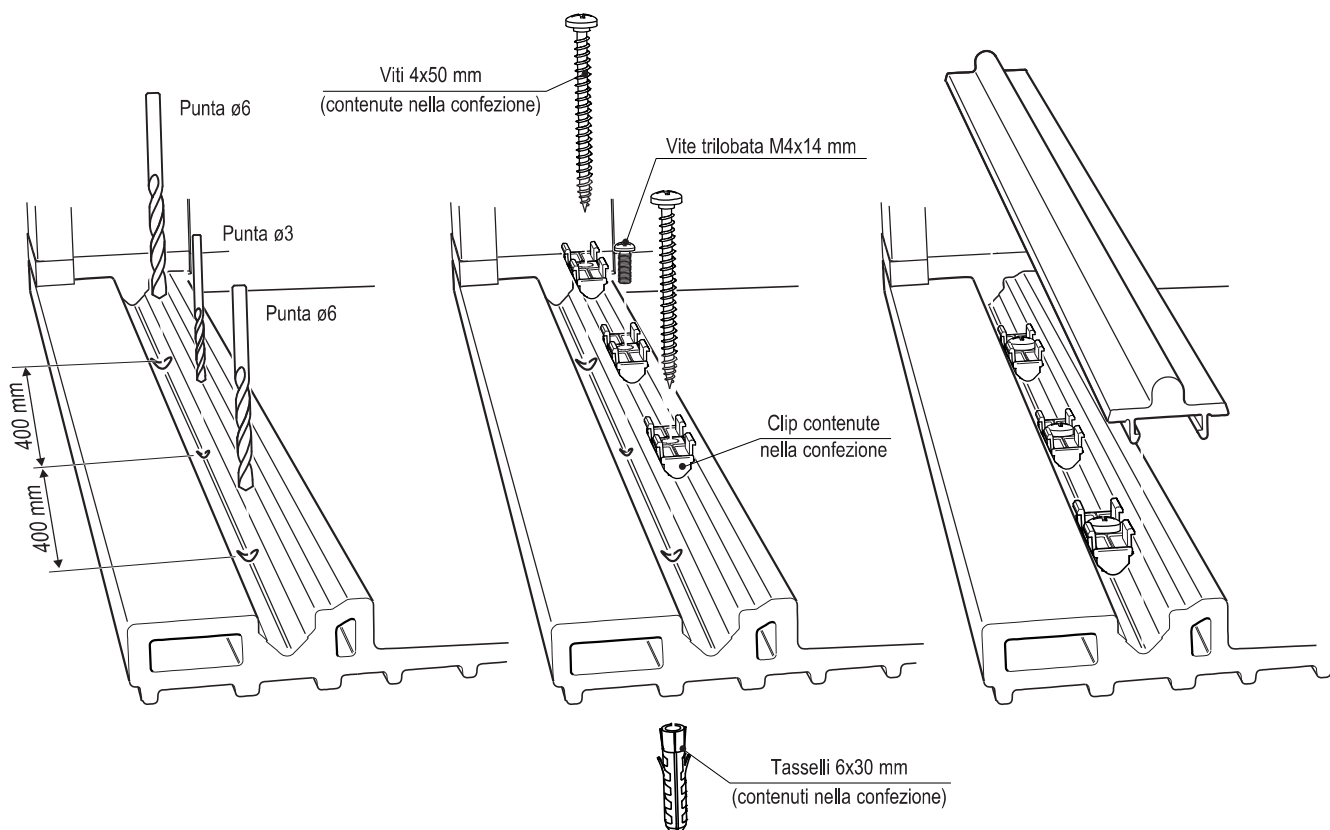
Posizionamento perno di battuta per altezza maniglia a 1000 mm

Altezza maniglia per porte = 1000
Altezza maniglia per finestre = 400

Montaggio carrelli - serratura - accessori



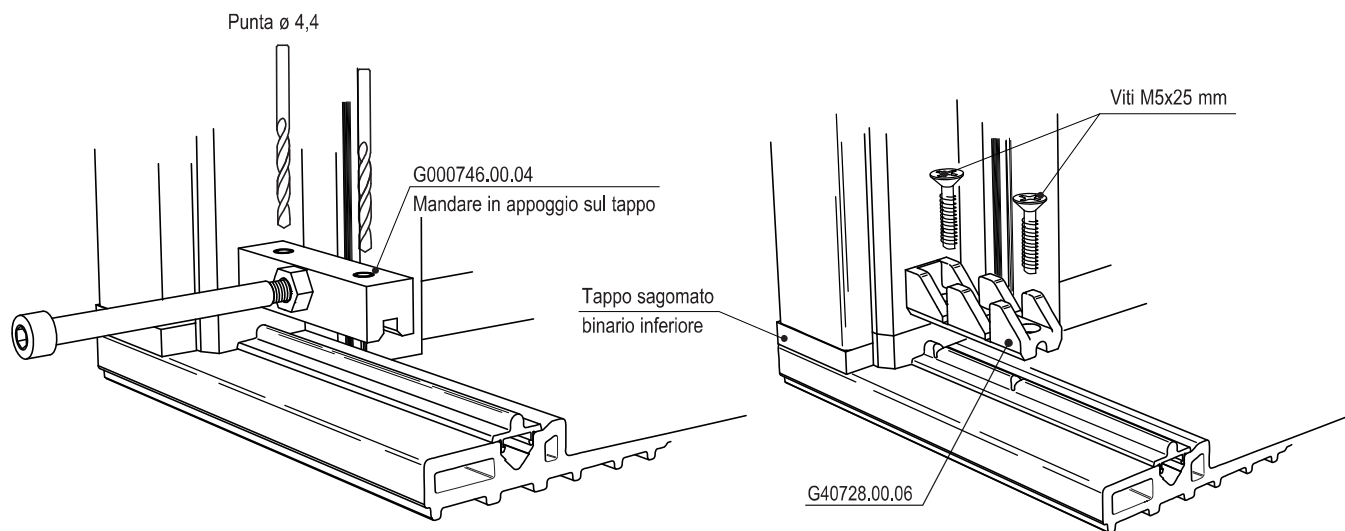
Fissaggio soglia



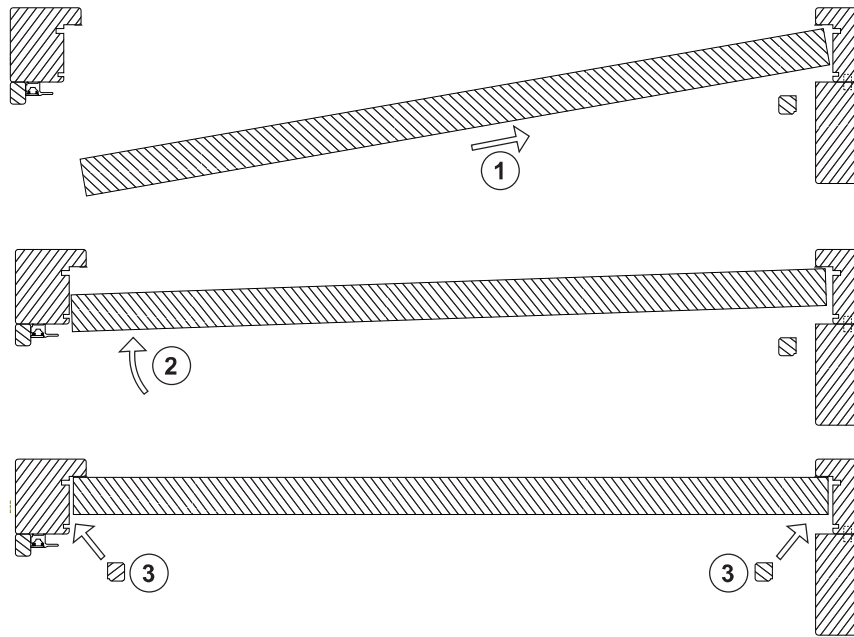
Applicazione incontro di aerazione

**PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**

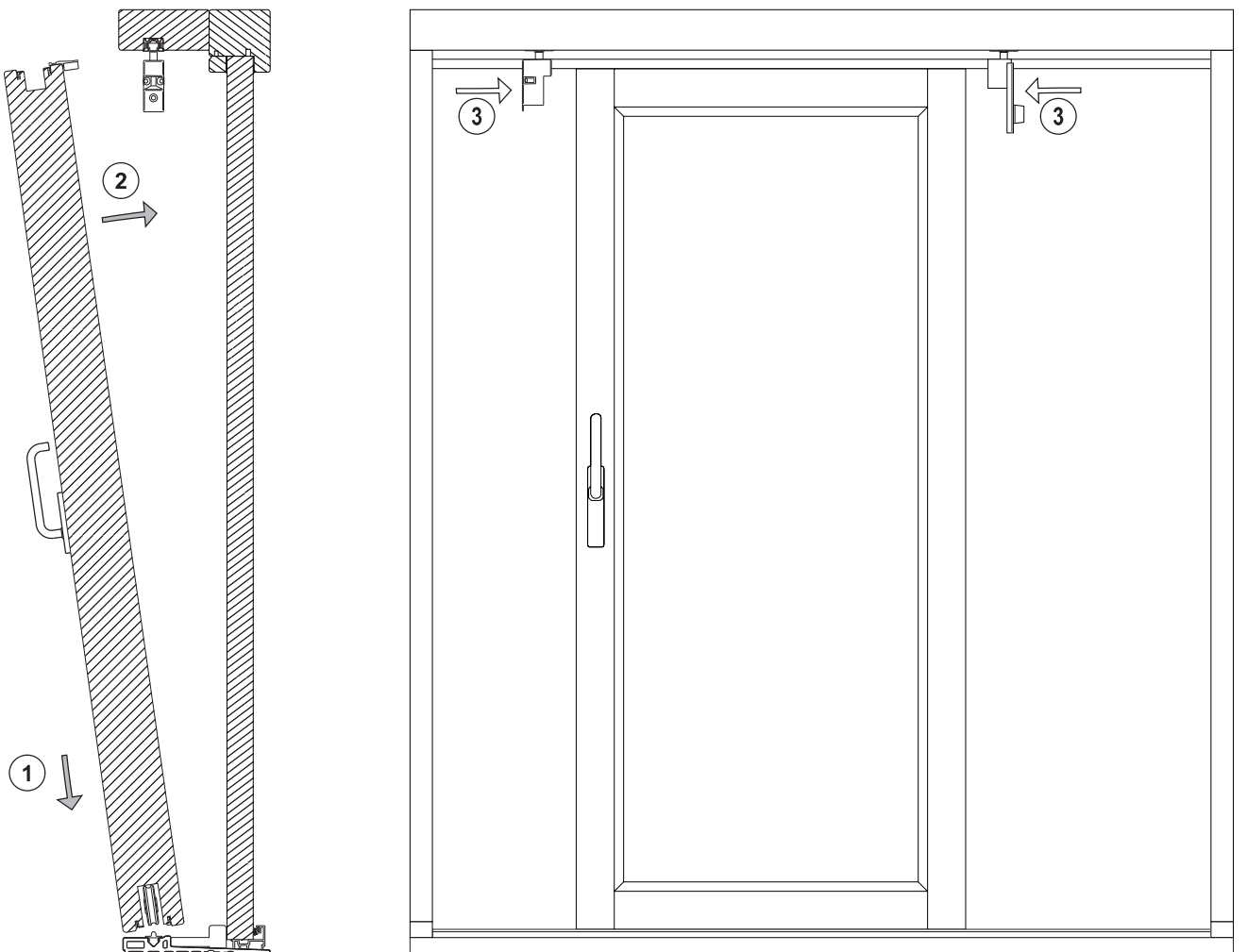
**PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE**



Inserimento vetro fisso

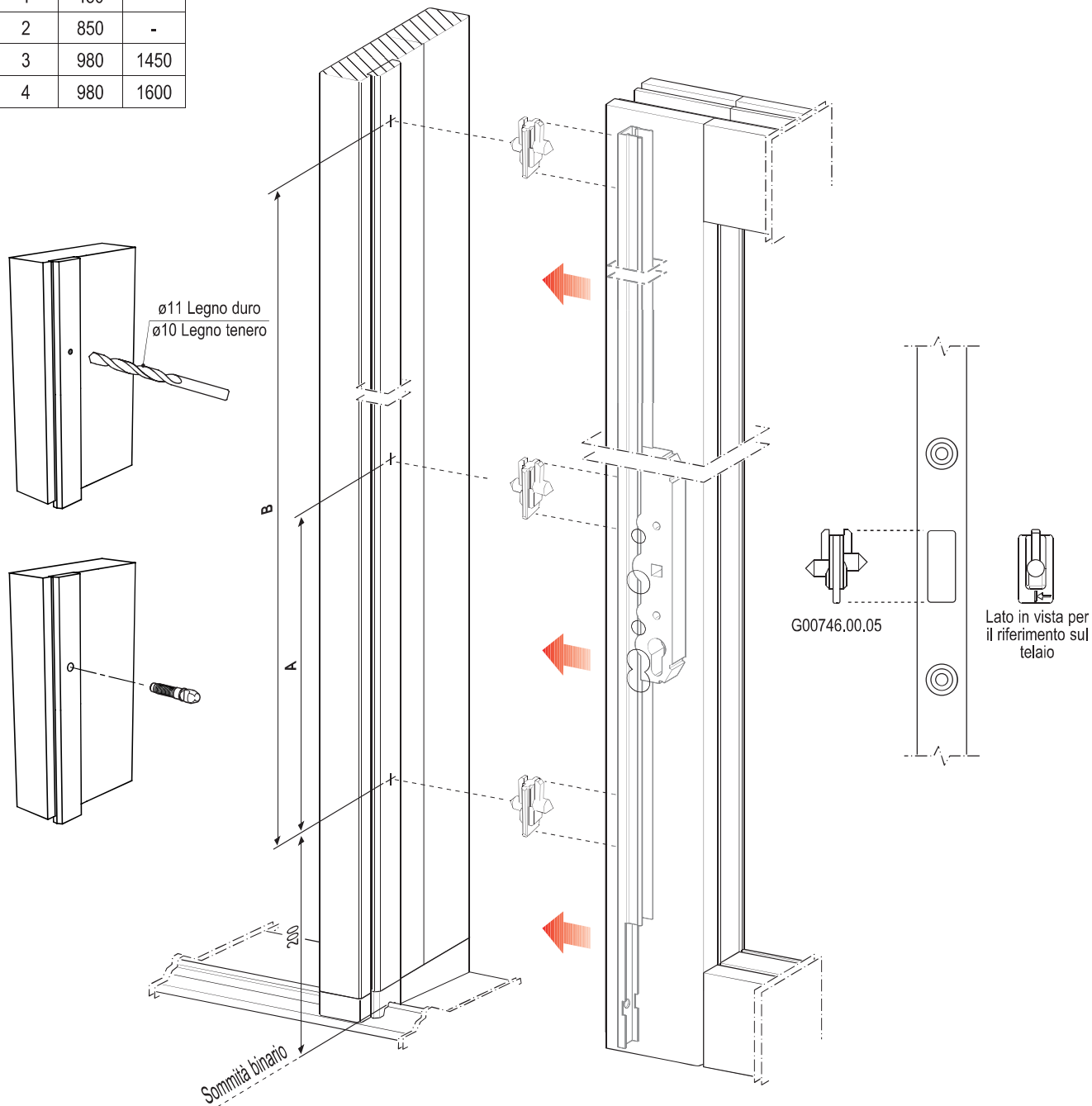


Assemblaggio anta mobile



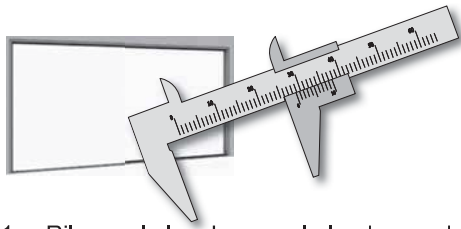
Montaggio perni di chiusura su profilo porta perni in legno

DISTANZE PERNI		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600



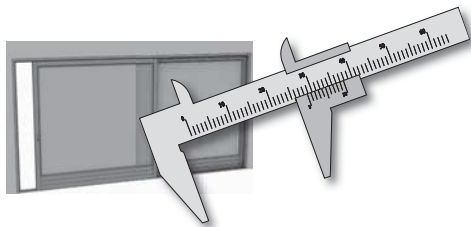


Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)



Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

- 1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali
- 2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.
- 3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.
- 4 - Controllare che la lunghezza della soglia, del profilo di scorrimento e del profilo reggivetrola sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.



Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

- 1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante (**LxH**) e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.
- 2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.
- 3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 68 mm.
- 4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22x47 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 68 mm.
- 5 - Verificare la profondità e la larghezza delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.
- 6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.
- 7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.
- 8 - La lastra in vetrocamera va siliconata, sull'appoggio della battuta, all'esterno perimetralmente, sui telai in legno e sul profilo reggivetrola in alluminio.
- 9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.
- 10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.



Alban Giacomo SpA

Sede centrale:

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:

Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:

Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it